

Угледобготовительный цех коксо-химического производства обеспечивает коксовиков шихтой. Чтобы понять, как велика и ответственна роль коллектива, достаточно сказать, что от качества шихты, в основном, зависит добротность кокса и, в конечном итоге, — чугуна.

Задача партийной группы нашей четвертой бригады состояла в том, чтобы разъяснить членам коллектива их задачи, помогать рабочим в выполнении ими своих обязанностей.

Было время, когда именно наша бригада начала вдруг получать замечания, нет-нет да и забракует нашу продукцию. Особенно неблагоприятно шли дела на первом блоке, где бригадиром т. Рожнов. В других сменах — все нормально, а сдаем смену мы — брак.

Поговорил по этому поводу с коммунистами. Решили собрать партийную группу и заслушать т. Рожнова. Для того, чтобы яснее была картина, попросили и начальника смены т. Казакова подготовиться и выступить. На собрание партийной группы пригласили профсоюзных и комсомольских активистов, передовых рабочих.

Вопрос стоял так: почему первый блок дает шихту низкого качества? Что нужно бригаде, чтобы улучшить качество?

Выяснилось, что причины довольно просты: некоторые работники без особого старания относятся к делу, а бригадир т. Рожнов не контролировал и не выискивал с нерадивых. Критика в адрес бригадира и отдельных работников была резкой, но справедливой.

После собрания дополнительно были проведены занятия по изучению технологических инструкций, оборудования, правил ухода за ним.

Сейчас дело с качеством шихты улучшилось, но это вовсе не значит, что мы успокоились. Партийная группа по-прежнему считает своей главной задачей борьбу за высокие показатели в труде путем повседневной воспитательной работы.

Известно, какой большой интерес в коллективе металлургов вызвали решения декабрьского Пленума ЦК КПСС. Слова товарища Хрущева о том, что можно и нужно изыскать дополнительные резервы, чтобы дать металл сверх плана и помочь сельскому хозяйству, — вызвали горячий отклик у наших доменщиков и мартеновцев. Беседуя на эту тему, наши агитаторы, коммунисты обращают внимание угледобготовителей на то, что и мы можем и должны внести свой вклад для получения сверхпланового металла.

— Дадим качественную шихту, — разъясняет агитатор т. Гарашенко, — лучше кокс будет, а если

Серьезное отношение

Работники отдела сбыта комбината старательно работают над повышением своих политических и экономических знаний. Многие товарищи являются участниками семинара по конкретной экономике, которым руководит пропагандист т. Корсунский.

Живо и интересно прошла здесь на днях беседа на тему о себестоимости продукции. Как и всегда, на занятие явились все слушатели, явились вовремя, без опозданий.

И в посещаемости, и в том, что у большинства товарищей имеются конспекты, видно серьезное отношение к учебе.

Активное участие в беседе по теме приняли т. Савельева, Вяльцина и Казакова.

Участники беседы обстоятельно раскрыли тему, иллюстрируя каждое положение местными примерами.

Следует отметить, однако, что не все слушатели участвовали в беседе достаточно активно. И это несколько снижает хорошее впечатление о ходе беседы.

Е. БАБИЧЕВА.

В партийных группах

Каждый должен знать свою задачу

кокс высококачественный — и чугун сварят доменщики хороший, а там и у сталеплавыльщиков, и у прокатчиков дела пойдут лучше. И выходит, что все в выигрыше. Вот какое место занимаем мы, угледобготовители!

Известно, что наш цех осуществляет разгрузку угля. Задача состоит в том, чтобы быстро освободить вагоны прямого парка, которые с угольного склада идут под погрузку металла. И мы, в основном, укладываемся в нормы разгрузки даже при условии неравномерного прибытия углей.

Коммунисты нашей партийной группы постоянно вникают в состояние дел на участках, интересуются, как используется оборудование, как соблюдаются правила его эксплуатации. Был случай, когда один из наших коммунистов т. Рембольдт нарушил инструкцию и разрешил пропуск порожняка через вагонопрокидыватель. Этот случай в тот же день явился предметом обсуждения на собрании партийной группы. Мы строго высказали с т. Рембольдта не просто за нарушение установленных правил, а за нарушение, совершенное коммунистом, который обязан показывать пример образцового выполнения своих служебных обязанностей.

Недавно у нас состоялось открытое собрание партийной группы с повесткой дня о рациональном ис-

пользовании электроэнергии. В порядке подготовки к собранию я посоветовал коммунистам еще раз внимательно почитать письмо ЦК КПСС и подумать, что можем сделать мы. Выступить с докладом попросил старшего электрика т. Соколова.

Собрание прошло очень активно. После доклада, в котором были показаны основные источники экономии, выступили многие товарищи и каждый вносил конкретные предложения.

— Вы посмотрите, круглые сутки горят лампы у нас на кранах, а ведь там есть выключатели! — сказал машинист портального крана т. Переродин. В таком тоне говорили все участники собрания.

Много было внесено предложений. От каждого из них не велика экономия, но в сумме они сулят много.

Письмо ЦК подняло активность трудящихся, и коммунисты партийной группы считают своим долгом и обязанностью добиться, чтобы эта активность росла и дальше.

Сейчас вся работа партийной группы направлена на успешное выполнение взятых на 1960 год обязательств. Этому подчинена вся воспитательная работа, которую ведут коммунисты.

М. ШЕРСТОБИТОВ,
партгруппорг 4-й бригады
угледобготовительного цеха.

Идет рейд по экономии электроэнергии

Если берется коллектив...

Призыв партии хозяйски относиться к народному добру, экономно расходовать электроэнергию и цветные металлы коллектив службы подвижного состава встретил всеобщим одобрением. Особенно близко к сердцу приняли это станочники и электрики механической мастерской. Хотя мастерская и считается подсобным отделом службы подвижного состава, но здесь как раз имеются большие резервы экономии: здесь готовят и обрабатывают много деталей из бронзы, латуни, заливают баббитом подшипники и т. д.

Обсуждая эти вопросы на сменно-встречных собраниях, станочники, мастера, руководители участков выдвигали много вопросов, направленных на экономию электроэнергии и цветных металлов. Все эти предложения учтены, и начальник службы назначил сроки внедрения их и ответственных за внедрение.

Ценное предложение внес бригадир коммунист Егор Емельянович Денисов. Он обратил внимание на то, что при замене бандажей их нагревают при помощи электрического тока. Много электроэнергии шло на это.

Рационализатор предложил довольно простой способ нагрева бандажей и колес газовым пламенем. Предложение очень простое: газ поступает в круг из трубки, опоясывающей колесо с бандажом. Через мелкие отверстия в трубке идет газ. Его поджигают и языки пламени нагревают бандаж со всех сторон. А снять бандаж уже не представляет труда — поднимают колесо за ось, а нагретый бандаж остается на месте.

Предложение уже внедрено, вполне себя оправдало и поз-

воляет экономить в год 17 тысяч киловатт-часов электроэнергии.

В первом квартале текущего года намечено установить лампы местного освещения на станках, осуществить ряд мер по сокращению расхода электроэнергии в душевой, отделах службы. У нас поручено старшему мастеру электриков т. Паранову в первом квартале заменить моторы на станках №№ 1, 4, 5, 14 моторами меньшей мощности. При этом на каждом станке в год будет сэкономлено от 12 до 14 тысяч киловатт-часов.

Коллектив службы обязался в этом году экономить пять тонн цветных металлов. И здесь большая доля работы возлагается на наших станочников, коллектив механической мастерской.

Сейчас мы работаем над внедрением предложения группы рационализаторов по заме-

не уплотняющих сальников и цилиндров паровозов из цветного металла чугунами. Бригада работает, делаем пробы, выявляем дефекты и устраняем их. Внедрение этого предложения даст большую экономию цветных металлов.

Одновременно работаем над изменением размеров кокилей, чтобы отливать детали из цветных металлов с меньшими допусками. Будут экономиться металл и время на последующей обработке деталей.

У станков, кроме того, установлены коробки для сбора стружки цветных металлов и хранения ее.

Это — начало. Наши рационализаторы разрабатывают и другие предложения, которые будут осуществлены в дальнейшем и дадут большую экономию цветных металлов.

А. ЖИГАЛЕВ,
начальник мехмастерской.

Разумно расходовать каждый ватт

Коллектив копрового цеха с большим одобрением встретил письмо ЦК КПСС о рациональном использовании электроэнергии. В рейд за экономией включается все больше трудящихся. Количество предложений с каждым днем увеличивается. Копровики участвуют в походе за экономией электроэнергии под лозунгом: разумно расходовать каждый ватт.

Рабочие и инженерно-технические работники по-хозяйски смотрят нынче, где без ущерба для дела можно сократить потребление электричества.

Машинист электрокрана П. С. Лукьяненко внес уже три предложения. Одно из его предложений сводится к тому, чтобы заменить электромагниты. Автор предложения показывает, что замена электромагнита «М-41» на

«ММБ-2» позволит экономить электроэнергию и, кроме того, даст возможность повысить производительность труда на 20—25 процентов.

Электрик Ю. М. Виноходов предлагает сократить на 40—45 процентов время работы двигателя на прессе № 3. Автор предложения обстоятельно показывает, как достигнуть такого сокращения.

Есть и другие предложения. Так, например, электрослесарь Надежда Калинина пишет: «В бухгалтерии висит люстра на 7 лампочек. Предлагаю поставить светильник с лампой 150 ватт».

Предложений много и они самые разнообразные, но в каждом выражена забота об успешной работе цеха, о снижении себестоимости продукции. И. КУРДЮКОВ.



В обжимном цехе ведутся большие работы по освоению машины для огневой зачистки заготовок в потоке.

Коллектив машинистов под руководством мастера В. Н. Кошелева и старшего машиниста Н. И. Николаева в эти дни ведет наладочные работы, от успешного выполнения которых в основном зависит скорейший ввод в действие огнезащитной машины.

На снимке: коллектив, осваивающий машину, (слева направо): мастер В. Н. Кошелев, старший машинист Н. И. Николаев, машинисты Н. И. Шевцов, М. М. Юсупов, Г. А. Глоба и К. И. Высоцкий.

Умелая организация труда

Работают у нас два контрольных мастера ОТК тт. Коробов и Мохов. Почему-то так повелось, что т. Коробов успевает вовремя принять все работы, не задерживает сдачи продукции. Иное дело у т. Мохова — он то и дело задерживает сдачу продукции, не успе-

вает все осмотреть и проверить.

В чем же дело? В том, что т. Коробов сразу берется за работу, не считает трудом лишним раз пойти на рабочее место станочника, проверить качество изделия. А т. Мохов требует: то положи деталь на стол, то переверни, то туда положи. Время идет, а принять деталей успевает мало.

В основном механическом цехе, где работают эти контрольные мастера, есть и еще один характерный пример, показывающий как умение мастера организовать труд благотворно влияет на успехи производства. Это — работа мастера Д. Половнева. Пока шлифовкой деталей ведали М. Чечулин или Н. Беляев, то шлифование обычно затягивалось. Когда же руководить шлифовщиками поручили Д. Половневу, дело сразу изменилось к лучшему.

Хотя шлифовальные станки расположены в двух местах цеха и в термическом отделе, но Д. Половнев всегда успевает всюду побывать, дать совет, организовать труд. Обычно к концу месяца оставалось неотшлифованных много деталей и последние дни это лихорадило цех. А мастер Д. Половнев организовал дело так, что все станки загружены равномерно, продукция выходит без задержек.

П. РЫБАЧЕНКО.

Поможем сталеплавыльщикам

Обсуждая призыв мартеновцев второго цеха развернуть соревнование за досрочное выполнение плана второго года семилетки, бригады станочников и слесарей куста мартена принимают обязательства отремонтировать краны с оценкой «хорошо» и досрочным вводом их в строй помочь мартеновцам сэкономить 560 крано-часов. Этим мы поможем сталеплавыльщикам выплавить больше стали и своевременно разлить ее.

Коллектив нашего куста занялся механизировать резку металлических штырей для сводов мартеновских печей. Уже изготовляется машина, которая сможет обеспечивать штырями всю потребность цеха. Работая на ней, один человек заменит труд 6 токарей, занятых теперь на изготовлении штырей.

Станочники и слесари приняли ряд других обязательств, чтобы трудиться лучше и выработать сверх плана тысячу станко-часов.

И. СИВОЛОВ,
мастер куста мартена.