

НЕДОПУСТИМАЯ РАСКАЧКА

Передовые сталеплавильщики третьего мартеновского цеха, по-боевому откликнувшись на призыв коллектива третьей печи первого сталеплавильного цеха, работают на высоком уровне, показывая пример скоростного сталеварения, умелого использования мощности печей.

Многие сталевары добиваются высоких с/емов стали с квадратного метра площади пода печи. Сталевары 19-й печи Шарашов, Старостин и Венцов с начала этого месяца дали семь скоростных плавок. Нередко идут скоростные с 20-й печи. Сталевар Акшинцев 15 марта, выдав плавку раньше графика, снял стали 10 тонн с квадратного метра площади пода печи. В этот же день сталевар 17-й печи Шатилов выдал плавку на 2 часа 30 минут раньше графика, превзойдя плановое задание по с/ему стали почти на одну тонну. За сутки всего было выдано шесть скоростных плавок и две скоростные плавки были сварены на следующий день.

Значительно превосходит плановое задание по с/ему стали с квадратного метра площади пода печи с начала этого месяца сталевары Алшинцев, Родичев, Мартынов, Фурсов. Самые высокие показатели имеет коллектив 16-й мартеновской печи, возглавляемый сталеварами Курдиным, Зоркиным, Князевым, выдавшей за одну смену тонну сверхплановой стали. Особенно хорошо эта печь работала за последнюю декаду. 12 марта, например, сталевар Зоркин добился высокого с/ема стали с квадратного метра площади пода печи, перевыполнив задание на 2130 килограммов. В течение десяти дней коллектив печи выдал девять скоростных плавок. Сталевар Немцов на днях выдал также подряд две плавки ответственной марки стали с экономией времени на плавлении свыше двух часов 10 минут. Сталеплавильщики третьего цеха сейчас идут с перевыполнением планового задания.

Успехи были бы, однако, более значительными, если бы хозяйственные руководители и общественные организации цеха, в полной мере используя богатейшие производственные возможности, по-настоящему возглавили социалистическое соревнование. К сожалению, коллектив крупнейшего на нашем комбинате сталеплавильного цеха живет под влиянием чрезмерно затянувшейся раскочки. Соревнование предоставлено самотеку. Немало времени прошло с тех пор, как сталеплавильщики третьей мартеновской печи выступили с патристическим починком, призвав коллектив завода

максимально использовать производственные возможности агрегатов, а в мартеновском производстве добиться высоких с/емов стали с квадратного метра площади пода печи. В третьем цехе, однако, обходят молчанием эту замечательную инициативу.

Двадцатая печь, коллектив которой был вызван на соревнование сталеплавильщиками первого цеха, до сих пор не откликнулся на призыв. Именно в этом случае партийная и профсоюзная организации цеха со всей наглядностью обнаружили свою беспомощность.

На 20-й мартеновской печи имеются богатейшие возможности и для работы на более высоком уровне. Печь уже сейчас имеет на своем счету с начала этого месяца десять скоростных плавок и перевыполняет плановое задание по производству стали.

Но руководители цеха все еще не могут решить вопрос об укомплектовании этой печи кадрами сталеваров. В результате до сих пор на печи не разработаны и не обсуждены социалистические обязательства в ответ на вызов сталеваров третьей мартеновской печи.

Самотек дает себя знать на всех участках производственной жизни цеха. Коллектив 21-й печи вот уже много месяцев не выполняет план, лишь с трудом справляясь с нормами, и это лихого в цехе не тревожит. Пройдите по верхнему пролету и вы ничего не увидите, что могло бы напомнить о соревновании, — ни досок, ни выразительного плаката.

За последние дни в цехе взялись за внедрение пооперационного графика, но и это ценнейшее мероприятие, требующее широчайшей мобилизации всего коллектива, проводится, как бы, втихомолку. Как осуществляется график? — Об этом не пытаются рассказать в наиболее наглядной форме. Будки управления мартеновских печей производят самое безобразное впечатление — с запыленными и побитыми стеклами, по-уродливому, кое-как прикрепленным доскам показателей даже трудно определить номер мартеновской печи. Наглядная агитация почти полностью отсутствует.

Секретарь партийной организации т. Шахлин и председатель цехового комитета т. Бледнов всегда заняты, как они говорят, уймай дел, но у них не доходят руки лишь до основного дела — организации социалистического соревнования. До каких же пор в цехе будут мириться с этой чрезмерно затянувшейся «раскачкой»?

П. ОРЕХОВ.

Наши требования к коксовикам

В текущем месяце сортопрокатчики первой бригады стана «500» обязались завершить план на 103 процента. Чтобы добиться такого процента, мы прилагаем все силы, используем все имеющиеся возможности.

Весь наш коллектив включился в социалистическое соревнование. Ежедневно на сменно-встречных собраниях мы обсуждаем результаты работы прошедшей смены, выявляем недостатки, которые тормозят в работе.

В нашем коллективе плохо работал резчик т. Миняев. На сменно-встречном собрании мы обсудили причины отставания, указали Миняеву на то, что он не серьезно относится к порученному делу. Теперь он стал работать лучше.

Весь наш коллектив горит желанием

трудиться на высоком уровне, выдавать как можно больше сверхпланового проката. Однако у нас еще нет надлежащих условий для высокопроизводительного труда.

Дело в том, что ежедневно газ поступает на наш стан в недостаточном количестве. Это вызывает значительные простои. Так, за 16 дней марта только по этой причине мы потеряли 11,5 часа драгоценного времени. В отдельные дни простои достигали нескольких часов. Так, 11 марта было нами потеряно пять с половиной часов. 15 марта — 2 часа и 16 марта 1,5 часа.

Когда же, наконец, коксовики удовлетворят наши требования и создадут условия для стахановской работы?

П. КРОПИНОВ, профгруппорг стана «500».

Успехи комсомольско-молодежного коллектива

Заслуживая на стахановскую вахту в честь дня выборов в Верховный Совет СССР, коллектив комсомольско-молодежного электромонтажного цеха брал на себя обязательство выполнить на 102,5 процента и нормы выработки на 140 процентов. Это обязательство коллектив успешно выполнил.

По итогам за февраль нашему цеху присуждено первое место в соревновании вспомогательных цехов комбината. Это радостное событие вызвало среди коллектива новый трудовой подъем и горячее желание прочно закрепить за собой славу передового цеха.

Лучших результатов в работе добился коллектив отдела ремонта машин, который возглавляет техник т. Шуклин. Этому коллективу вручено цеховое переходящее Красное знамя.

В соревновании за отличное качество выпуска продукции первенство завоевали коллективы электрослесарей, где мастерами тт. Крайнов и Микишко, и электромонтажников, где мастером т. Вовк. За февраль они выдали продукцию только отличного качества.

Хорошо потрудились на стахановской вахте в честь выборов электромонтажники Попова и Ермакова, электрослесарь Волынин и мастер намотчиков коммунистка т. Самыникова. Все они выполнили нормы на 166—180 процентов.

Закрепляя достигнутые успехи, коллектив электромонтажного цеха решил продолжить стахановскую вахту и завершить мартенское задание с еще лучшими показателями.

И. НАДУДА, инженер по нормированию электромонтажного цеха.

В школе рабочей молодежи



В школе рабочей молодежи среднего образования № 1 нашего комбината широко популярна заводская стенная газета «За учебу». На снимке: учащая молодежь у стенной газеты. Фото П. Рудакова.

Победители в соревновании ведущих профессий

На совместном заседании заводского комитета металлургов и управления комбината подведены итоги социалистического соревнования рабочих и мастеров ведущих профессий. За достигнутые качественные и количественные показатели в феврале победителям в соревновании присвоены звания лучших рабочих и лучших мастеров комбината. Звания «Лучший рабочий» и «Лучший мастер» присвоены следующим товарищам:

Мухомудину Ахмет Кирею — сталевару печи № 6 первого мартеновского цеха, выполнившего норму выработки на 129,4 проц.

Клименченко Ивану Игнатьевичу — сталевару печи № 3 первого мартеновского цеха, выполнившего норму выработки на 123,5 проц.

Шевцову Ивану Кирилловичу — старшему разливщику мартеновского цеха № 1, выполнившего норму выработки на 126,2 проц.

Матвиенко Якову Никифоровичу — машинисту миксерного крана мартеновского цеха № 1, выполнившего норму выработки на 132,2 проц.

Носенко Александру Ивановичу — сталевару второго мартеновского цеха, выполнившего норму выработки на 118,3 проц.

Романову Владимиру Петровичу — сталевару печи № 12 второго мартеновского цеха, выполнившего норму выработки на 129,1 проц.

Пустовалову Борису Александровичу — старшему разливщику второго мартеновского цеха, выполнившего норму выработки на 133,1 проц.

Елькину Павлу Тимофеевичу — мастеру производства мартеновского цеха № 2, выполнившего производственную программу на 107,5 проц.

Соколову Вениамину Михайловичу — машинисту завалочной машины второго мартеновского цеха, выполнившего норму выработки на 129,7 проц.

Костенко Николаю Федоровичу — сталевару печи № 20, выполнившего норму выработки на 123 проц.

Турову Ивану Семеновичу — старшему разливщику третьего мартеновского цеха, выполнившего норму выработки на 122,1 проц.

Тищенко Алексею Ильичу — старшему оператору блуминга № 2 обжимного цеха, выполнившего норму выработки на 119,4 проц.

Неделько Павлу Моисеевичу — оператору блуминга № 2 обжимного цеха, выполнившего норму выработки на 119,4 проц.

Милосердову Кузьме Александровичу — старшему сварщику нагревательных колодез блуминга № 2, выполнившего норму выработки на 119,4 проц.

Шевченко Александру Федоровичу — старшему вальцовщику обжимного цеха, выполнившего норму выработки на 119,4 проц.

Моисееву Герасиму Егоровичу — сварщику блуминга № 2 обжимного цеха, выполнившего норму выработки на 124,0 проц.

Абрамову Георгию Александровичу — вырубщику обжимного цеха, выполнившего норму выработки на 221,5 проц.

Шадриной Анне Ивановне — наладчице обжимного цеха, выполнившей нормы выработки на 212 проц.

Савельеву Илье Николаевичу — старшему вальцовщику стана «500» сортопрокатного цеха, выполнившего норму выработки на 118,9 проц.

Нагнибеда Лазарю Наумовичу — старшему сварщику стана «500», сортопрокатного цеха, выполнившего норму выработки на 118,9 проц.

Сидоренко Ивану Степановичу — дежурному электрику стана «500» сортопрокатного

цеха, выполнившего норму выработки на 118,9 проц.

Брагину Анатолию Ивановичу — старшему вальцовщику стана «300» № 2 проволоочно-штрипсового цеха, выполнившего норму выработки на 125,3 проц.

Выборнову Дмитрию Степановичу — старшему сварщику стана «300» № 2 проволоочно-штрипсового цеха, выполнившего норму выработки на 122,4 проц.

Захарову Федору Павловичу — вальцовщику-петельщику стана «250» № 1, выполнившего норму выработки на 145,5 проц.

Пономареву Терентию Ильичу — мастеру производства листопрокатного цеха, выполнившего план на 127,4 проц.

Галину Степану Ивановичу — вальцовщику листопрокатного цеха, выполнившего норму выработки на 122 проц.

Ракову Иллариону Дмитриевичу — старшему сварщику листопрокатного цеха, выполнившего норму выработки на 122 проц.

Дворному Николаю Ивановичу — бригадиру дежурных слесарей, выполнившего норму выработки на 120,8 проц.

Аюбаеву Михаилу Петровичу — дверному коксовых печей, выполнившего норму выработки на 113,2 проц.

Кобаеву Ивану Петровичу — люковому коксовых печей, выполнившего норму выработки на 119,6 проц.

Толмачеву Ивану Ивановичу — машинисту коксоваткивателя коксохимического цеха, выполнившего норму выработки на 117,9 проц.

Беляеву Михаилу Петровичу — мастеру печей, выполнившего план на 103,5 проц.

Дорманчеву Ивану Игнатьевичу — дверному коксовых печей, выполнившего норму выработки на 130,1 проц.

Маликовой Валентине Федоровне — машинисту загрузочного вагона коксовых печей, выполнившей норму выработки на 131,5 проц.

Лисину Андрею Ивановичу — мастеру коксовых печей, выполнившего план на 104,2 проц.

Коровченко Федору Михайловичу — машинисту порталного крана коксохимического цеха, выполнившего норму выработки на 116,4 проц.

Кривошею Никите Ивановичу — люковому коксовых печей, выполнившего норму выработки на 117,5 проц.

Атруцкой Екатерине Михайловне — прессовщице шмотно-динасового цеха, выполнившей норму выработки на 134,0 проц.

Ефимовой Нине Алексеевне — садчице шмотно-динасового цеха, выполнившей норму выработки на 150,0 проц.

Виноградову Борису Федоровичу — контрольному мастеру ОТК, добившемуся выполнения плана на 106 проц.

Клопову Владимиру Ивановичу — контролеру ОТК, добившемуся выполнения плана на 104,5 проц.

Туленкову Ивану Наумовичу — кочегару ПВС № 2.

Краснолову Ивану Дмитриевичу — машинисту турбины ПВС № 2.

Касимовой Галине Ивановне — старшей шитовой цеха «Электросеть», работавшей на протяжении 6 лет без аварий.

Савичевой Марии Сергеевне — электромашинисте цеха водоснабжения, обеспечившей бесперебойную подачу воды, при экономии 4,8 процента электроэнергии.

Конинову Павлу Федоровичу — формовщику чугуно-литейного цеха, выполнившего норму выработки на 178 проц.

(Окончание в следующем номере)

Ответственный редактор
Д. М. ГИЛОРЬБОВ.