Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 153 (3410). Год издания 22-й | ПЯТНИЦА, 29 декабря 1961 года | Цена 1 коп.

Идет сталь новой печи

Трудны первые вахты у новой печи № 9 первого мартеновского цеха. Печь большая, работать сложнее, да еще и оборудование не отрегулировано. Газовые клапаны все время подводят нас, а 27 декабря, как включили мощный воздушный вентилятор, так на электрической подстанции предохранители перегорели. Пока наладили, потеряли больше часа.

Поэтому во всех бригадах, в моей, у напарников П. Векшина, П. Ушнурцева, А. Фокина идет напряженная работа, каждый старается не допустить простоя, задержек. Все время с нами и старший мастер Михаил Георгиевич Нечкин. Он следит за режимом печи, за состоянием подины.

Превозмогая трудности первых дней работы нового агрегата, мы все же выдаем сталь. 27 декабря я выпустил третью плавку. Новый год встретим на вахте у нового мартена, работающего без задержек и на полную мощность.

С. ВАВИЛОВ, сталевар.

Годовой план—досрочно

Славный коллектив прокатчиков листопрокатного цеха № 1 напряженно работал в третьем году исторической семилетки. Воодушевленный сообщением о созыве XXII съезда Коммунистической партии Советского Союза, он прилагал все усилия к тому, чтобы встретить съезд ленинской партии замечательными трудовыми достижениями. И эти усилия увенчались успехом. Исторический день 17 октября 1961 года, когда в Москве открылся партийный съезд, листопрокатчики первого цеха встретили значительным перевыполнением плана десяти месяцев.

С еще большим энтузиазмом они трудились в дни работы съезда и после его окончания. Активно включившись во всенародное соревнование за успешное претворение в жизнь исторических решений съезда, коллектив листопрокатного цеха № 1 работал в ноябре и декабре на высоком уровне. 25 декабря он завершил выполнение плана 1961 года и начал выдавать металл в счет плана будущего года. Сейчас на его лицевом счету уже имеются многие сотни тонн металла, выданного в счет программы 1962 года — четвертого года семилетки.

☆ ☆ ☆

Широко было развернуто на стане «250» № 1 проволочно-штрипсового цеха соревнование за досрочное выполнение плана третьего года семилетки. В нем активно участвовали все производственные бригады.

В результате напряженной борьбы за первенство победителем вышла вторая бригада. Она выполнила план 1961 года 23 декабря. Вслед за ней через три дня, 26 декабря, завершила выполнение годового плана четвертая бригада.

27 декабря, в ночной смене, был выполнен план 1961 года в целом по стану. Прокатчики стана «250» № 1 полны решимости в оставшиеся до конца года дни прокатать многие сотни тонн сверхпланового металла.

Рабкоры—в поход!

Ищем резервы, используем их

Встречая XXII съезд Коммунистической партии Советского Союза, коллектив нашего второго мартеновского цеха прилагал все усилия к тому, чтобы найти как можно больше резервов для повышения производительности труда, для увеличения выплавки стали и улучшения ее качества. В проведенных за последние месяцы рейдах по изысканию и использованию резервов производства у нас приняло участие большинство трудящихся. Десятки внесенных ими ценных предложений были рассмотрены.

Немало резервов было выявлено на заседаниях постоянно действующего производственного совещания, которые в цехе проводятся регулярно. Особенно активизировалась роль этого совещания сейчас, когда трудящиеся нашей страны с новой энергией взялись за претворение в жизнь исторических решений XXII съезда КПСС.

Долгое время в цехе плохо было с обеспечением печей шихтовыми материалами. Вопрос был детально разобран на заседании постоянно действующего производственного совещания. Выяснилось, что одной из причин ненормального снабжения сталеплавильных агрегатов шихтовыми материалами является негабаритная погрузка шихты в мульды, которую допускают шихтовальщики и машинисты электрокранов на шихтовом дворе. Руководителям шихтового двора было предложено строго следить за правильной погрузкой металлолома в мульды и не допускать фактов негабаритной погрузки. Начальники смен и мастера производства обязывались своевременно принимать составы с шихтой на печи.

Намеченные мероприятия способствовали изменению положения со снабжением шихтой в лучшую сторону. Сейчас печи обеспечиваются шихтовыми материалами нормально. В свою очередь это повлияло на ход печей — они стали работать более четко, ровно.

Слабым местом была в цехе и работа завалочных машин. Они часто выходили из строя, а это отражалось опять-таки на работе печей. Созданная ПДПС комиссия установила, что завалочные машины выходят из строя потому, что машинисты небрежно к ним относятся, не производят профилактических ремонтов, формально передают машины по смене. При осмотрах оказалось, что на завалочной машине № 3 моторная шестерня очень сильно износилась, на ней не было двух зубьев. В неудовлетворительном техническом состоянии оказалась и четвертая машина.

Постоянно действующее производственное совещание, разобрав причины аварий завалочных машин, предложило помощникам начальника цеха по оборудованию и электрооборудованию усилить контроль за состоянием профилактических осмотров оборудования машин.

Много положительного дало и изучение вопроса улучшения качества поверхности слитков. Сейчас стопора сушатся в сушиле не меньше 48 часов. От этого их качество лучше, а значит и лучше становится качество поверхности слитков. Мастера разливки теперь берут плавки без задержек и начинают разливку через 8—10 минут после снятия желоба. Это тоже благотворно сказывается на качестве поверхности слитков.

На последнем заседании ПДПС, которое состоялось 19 декабря, был обсужден вопрос о путях улучшения подготовки к ремонтам оборудования.

Вступая в новый, 1962 год, коллектив нашего цеха усилит борьбу за изыскание новых резервов производства и использует их в работе.

Д. ГУДКОВ,
председатель цехкома второго мартеновского цеха.

Репортаж

У сталеплавильщиков второго мартеновского цеха

БРИГАДЫ ЗНАКОМЯТСЯ С ИТОГАМИ XXII СЪЕЗДА ПАРТИИ

Красный уголок в бытовых помещениях. Утром здесь собрались те, кто работал в ночную смену. Заместитель начальника цеха по разливке т. Заверюха рассказал об итогах работы XXII съезда Коммунистической партии Советского Союза.

Потом выступили рабочие, специалисты. Мастер производства т. Семенов сказал:

—Работаем мы сейчас хорошо, но должны работать еще лучше. Для того, чтобы успешно создавалась материально-техническая база коммунизма, весь наш народ должен трудиться с максимальным напряжением сил. Вот и в нашем цехе возможностей — хоть отбавляй. Нужно только полнее их использовать. К этому мы должны сейчас стремиться.

А сталевар т. Глухов говорил об усилении воспитательной работы в коллективе, особенно среди молодежи.

—Нужно обратить самое серьезное внимание на эту сторону,—говорит т. Глухов. — Молодежь должна воспитываться на героическом прошлом и настоящем нашего народа, она должна дорожить славными традициями рабочего класса.

Выступали машинисты завалочной машины тт. Подылин и Онищенко, начальник смены т. Бобровский, мастер т. Фокин и другие товарищи. Все они говорили о великом значении исторических решений XXII съезда КПСС, о величии новой Программы партии. Они призывали своих товарищей отдать все силы труду на благо Родины, во имя великой цели — построения коммунизма в нашей стране.

СЕМИНАР ПРОФАКТИВА

Такие семинары проводятся в цехе часто. Вот и теперь председатель цехкома т. Гудков обстоятельно объяснял собравшимся в красном уголке профгрупоргам, общественным инспекторам по охране труда, страхделегатам и другим профсоюзным активистам, что они должны сейчас делать, чтобы еще выше поднялась производительность труда в бригадах и на участках, чтобы улучшились условия труда сталеваров и их подручных, разливщиков, машинистов завалочных машин, заливочных и разливочных кранов, каменщиков-огнеупорщиков и рабочих других профессий. Особое внимание профактивистов, говорит т. Гудков, должно быть обращено на строгое соблюдение администрацией, рабочими, мастерами, начальниками смен правил по технике безопасности и охраны труда, на создание администрацией нормальных условий для работы сталеплавильщиков.

—Это последний у нас в уходящем 1961 году семинар профсоюзного актива,—заявляет т. Гудков. — Но в будущем, 1962 году, мы такие семинары будем проводить еще чаще. Польза от них очень большая. Советуем и в других цехах почаще проводить такие семинары. Не пожалеют об этом ни председатели цехкомов, ни рядовые профактивисты.

СПОРТСМЕНЫ ОТСТАИВАЮТ ЧЕСТЬ ЦЕХА

В прошлую зиму спортсмены-хоккеисты второго мартеновского цеха заняли первое место в соревнованиях на первенство комбината по хоккею с шайбой. Первое место они завоевали и в городских соревнованиях производственных команд.

В нынешнюю зиму мартеновцы второго цеха решили сохранить за собой звание чемпионов города и комбината. То, что они уже удачно начали претворять свое решение в жизнь, показала недавняя встреча их с хоккейной командой третьего мартеновского цеха. Команда второго мартена наголову разгромила своих соперников, забив в ворота команды третьего мартеновского цеха 27 шайб, не пропустив в свои ворота ни одной.

Хорошо играли в этой встрече заядлые хоккеисты, молодые сталеплавильщики Панасенко, Звягин, Шунин, Григорьев, Соханский, Стрельников, Епифанов и Шутов.

—Это только цветочки для наших спортивных противников, ягодки будут впереди, — шутит секретарь цеховой парторганизации т. Никуленко.

Да, хорошее желание быть всегда впереди. Но время покажет, как пойдут дела у сталеплавильщиков второго цеха в нынешнем зимнем спортивном сезоне. Сильных противников у них будет много.

КОНСУЛЬТАЦИИ ПО ВОПРОСАМ СОЦИАЛЬНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ

Руководители различных организаций города и комбината, которые занимаются вопросами торговли, общественного питания, здравоохранения и другими, связанными с удовлетворением нужд трудящихся, не редкие гости в цехе. Их часто приглашают для беседы со сталеплавильщиками. Не раз бывали у металлургов второго мартеновского цеха начальник отдела общественного питания комбината т. Бойко, врач медсанчасти комбината т. Горскова, начальник трамвайного цеха т. Доронов и другие руководители.

Но на этот раз в гостях у мартеновцев были заведующий областным отделом социального обеспечения т. Нуреев и зам. заведующего горсобесом т. Курочкин. Они обстоятельно рассказали сталеплавильщикам о постановке социального обеспечения трудящихся в Советском Союзе, о порядке назначения и выплаты пенсий, ответили на многочисленные вопросы рабочих.

Очень довольны остались мартеновцы беседой с руководителями областного и городского отделов собеса. Они выразили желание, чтобы такие встречи устраивались почаще.

СКАНДАЛИСТ И ВЫПИВОХА ПОЛУЧИЛ ПО ЗАСЛУГАМ

Он уже немолодой, этот Иван Кожевников, а за ум никак не возьмется. Дважды его судил за мелкое хулиганство народный суд, дважды он отбывал наказание. Но не пошло это впрок старшему ковшевому.

И вот опять Иван Кожевников —на скамье подсудимых. На этот раз его судит товарищеский суд. Крепко взяли мартеновцы в оборот скандалиста и выпивоху. С возмущением говорили они о безобразных поступках Кожевникова, который своими хулиганскими действиями в семье и на улице позорит славное имя передового коллектива комбината. Мастер разливки т. Собачко, профгрупорг, ковшевой т. Абрамов, начальник смены т. Прокофьев говорили, что Кожевникова надо сурово наказать.

Видимо, до печенок задела Ивана критика товарищей. Со слезами на глазах Кожевников попросил в последний раз поверить ему, не выгонять из коллектива.

—Погибну я без работы на мартене,—заявил Иван.

Товарищеский суд решил: еще раз, в последний, поверить Кожевникову, что он исправится, не будет хулиганить и пьянствовать, будет примерно вести себя и на производстве, и в семье. Суд предупредил Кожевникова, что при первом же факте его хулиганства будет поставлен вопрос о его увольнении с комбината и дело будет передано в народный суд для привлечения его к уголовной ответственности за систематическое хулиганство.

А. ВИКТОРОВ.