

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 101 (2573)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 26 АВГУСТА 1956 г.

Цена 10 коп.

НЕУКЛОННО СНИЖАТЬ СЕБЕСТОИМОСТЬ ПРОДУКЦИИ

Вступая в социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана первого года шестой пятилетки, коллектив нашего металлургического комбината обязался за счет лучшего использования действующих производственных мощностей, снижения расхода сырья, материалов, топлива, электроэнергии и трудовых затрат на единицу продукции добиться дальнейшего снижения себестоимости продукции и дать 10 миллионов рублей сверхплановой экономии.

За прошедшие семь месяцев нынешнего года комбинат не справился с поставленными задачами — не только не выполнил социалистических обязательств по снижению себестоимости продукции, но допустил перерасход против плана больше 24 миллионов рублей. Такое положение вызывает серьезную тревогу среди всего коллектива металлургов.

Невыполнение плана по снижению себестоимости продукции объясняется прежде всего тем, что во многих цехах комбината плохо используются резервы производства, допускаются большие потери. Так, за первое полугодие в мартеновских цехах перерасходовано ферромарганца и чугуна на 5,2 миллиона рублей, превышены удельных норм расхода технологического топлива в мартеновских и прокатных цехах составило около 7 миллионов рублей. Допущен большой перерасход электроэнергии, сменного оборудования. Только непроизводительные расходы комбината составили около 10 миллионов рублей.

В мартеновских цехах в этом году увеличились потери металла в виде скрапа, недоливков и аварийного брака. Здесь допущен большой перерасход условного топлива. Сталевары 11 мартеновской печи тт. Фокин, Бревешкин и Маевский выступили инициаторами соревнования за экономию топлива. Однако этот патристический почин не нашел должного распространения в цехах.

На комбинате еще велики затраты на текущие ремонты. Так, в прокатных цехах из-за неудовлетворительного ухода за оборудованием, особенно в обжимном цехе, где начальник т. Савельев, много было поломок и аварий, ликвидация которых потребовала значительных затрат. Не ведут должной борьбы за улучшение качества ремонтов и удешевление их себестоимости отделы главного механика и главного энергетика во главе с тт. Рыженко и Слестенковым.

Перерасход зарплаты по комбинату образовался в результате того, что на ряде участков содержится большое количество вспомогательных рабочих. Для высвобождения численности рабочих разработаны организационно-технические мероприятия, однако из них выполнено в этом году не более 25 процентов.

Из-за несвоевременного ввода в строй новых цехов и медленного их освоения комбинат не выполнил план по валовой продукции, имеет большие потери в производительности труда и платит штрафы за недопоставку продукции. Особого внимания заслуживает работа цеха эмалированной посуды, где начальник т. Лукьянов. Этот цех введен в эксплуатацию в феврале нынешнего года, но до сих пор работает плохо, выполняет план только на 45—50 процентов, а первоначальной продукции выдает 15—18 процентов. Здесь не выполняется план по сортаменту — из предусмотренных 12 наименований изготавливается только 5. В результате комбинат не выполнил заказы на эту продукцию, и из-за этого ежемесячно несет убытки порядка одного миллиона рублей. Но как ни странно, заместитель директора комбината по коммерческой части т. Богатырев мирится с таким положением, до сих пор не принял необходимых мер для обеспечения этого цеха металлом, из-за которого он простаивает и несет большие потери.

Очень велики на комбинате непроизводительные расходы. За первое полугодие комбинат уплатил различных штрафов свыше 14 миллионов рублей. Так, за недопоставку проката уплачено 4162 тысячи рублей, а за недопоставку продукции цехов народного потребления 4322 тысячи рублей. Основной причиной этого является невыполнение плана по заказам, несвоевременная отгрузка произведенного металла, перепроход вагонов МПС в коксохимическом, шамотнодинасовом, копровом и ряде других цехов.

С этими недостатками в работе комбината необходимо вести самую решительную борьбу. Несмотря на большую задолженность по себестоимости с начала года, наш комбинат имеет все возможности не только выполнять месячные планы по себестоимости, но и значительно перевыполнять их с тем, чтобы к концу года погасить долг.

Для этого необходимо добиться дальнейшего повышения производительности труда на каждом участке, обеспечить ежемесячное выполнение и перевыполнение плана производства. При этом надо широко разъяснить всем трудящимся, что сейчас нельзя выпускать продукцию любой ценой, а надо давать ее дешевле, с минимальными трудовыми, материальными и денежными затратами. А поэтому надо экономить везде и во всем.

Партийным, профсоюзным и комсомольским организациям цехов комбината необходимо активно включиться в борьбу за снижение себестоимости продукции, за выполнение социалистических обязательств по всем показателям.

Выполнение графика заказов в мартеновских цехах

Мартеновский цех № 1 за 25 августа	100 процентов	за прошедшую неделю	— 98 процентов
Мартеновский цех № 1-а за 25 августа	— 83 процента	за прошедшую неделю	— 93 процента
Мартеновский цех № 2 за 25 августа	— 90 процентов	за прошедшую неделю	— 95 процентов
Мартеновский цех № 3 за 25 августа	— 87 процентов	за прошедшую неделю	— 89 процентов

НАСТОЙЧИВО БОРОТЬСЯ ЗА ЛИКВИДАЦИЮ ДОЛГА

В августе доменщики резко снизили выдачу чугуна. Лишь коллективы печей №№ 7, 5 и 2 ежедневно плавят десятки тонн сверхпланового металла, а остальные печи в большом долгу.

В этом сказались перебои в снабжении качественным сырьем. Аглолента стесняла на ремонте и на домны шла руда второго сорта. Она содержит меньше железа, следовательно, надо больше ее пропустить через печь. А чтобы ее переработать, приходилось увеличивать на каждую подачу 200—300 килограммов кокса. Приходилось добавлять столько же и сырого известняка.

Такое резкое нарушение уже установленного технологического режима работы печей вызвало перешихтовки, и коэффициент использования полезного объема печей снизился. Уменьшилась интенсификация печей, большой объем кокса и известняка не дал возможности увеличивать загрузку руды. Потребовалось быстро пересмотреть дутьевой и тепло-

вой режим, изменять загрузку.

Заслуга коллективов печей, выполняющих план, в том, что они во-время заметили разницу в качестве сырья, учли и сделали перешихтовки. Им пришлось пойти даже на некоторое снижение дутья, вызванное тем, что кокс был пыльный и не создавалась циркуляция газов. Таким образом они уберегли печи от расстройств и впоследствии смогли добиться улучшения их работы.

Следует сказать и о качестве кокса. В последнее время он не прочен, истирается в пути к домнам, а в печах под давлением руды еще больше разрушается. Вследствие этого нарушается газопроницаемость столба сырых материалов и печь работает хуже.

Поэтому коллективы шестой домны, где мастера тт. Кулаков, Волков, Сайфутдинов, и первой, где мастера тт. Белич, Базулев и Данилов, в августе имеют большой долг и неудовлетворительный показатель коэффициента

использования полезного объема печей.

На четвертой печи можно было давать больше дутья и машина позволяла, но мастера не учли этого, и тоже печь резко снизила производительность.

Помимо этих случаев, когда мастера не смогли во-время принять мер к изменению технологии работы печей и вошли в долг, у нас имеются и неполадки на других участках. Грохота, отсеивающие коксовую мелочь, то и дело выходят из строя, особенно у восьмой, седьмой и второй печей. Механикам и помощнику начальника цеха по оборудованию т. Криволапову следует обратить внимание на эти участки, чтобы не допустить задержки в подаче кокса и не тормозить работы печей.

Сейчас наш коллектив стремится быстрее преодолеть отставание и снова выйти в ряды передовых.

П. БЕЛИКОВ,
старший мастер
доменного цеха.

Последствия неудачного ремонта

Недавно наша двадцатая мартеновская печь вышла из капитального ремонта. Все новое, передовая система парогенераторного охлаждения, казалось бы, только и работала. И впрямь, с первых дней дело пошло очень хорошо.

Но потом производство металла резко пошло вниз. А 20 августа мы уже имели 150 тонн металла долгу. Правда, в следующие дни этот долг был возмещен, но все-таки печь не работает так, как требуется. Плавки нередко сидят на час больше, чем положено.

Следует сказать, что печь исправна, подина ее замечательная и держится хорошо, хотя мы сварили 30 плавки. Причина же плохой работы печи кроется в том, что при ремонте ее допущены существенные недочеты. В целях экспериментирования на

разделительной стене воздушных насадок каменщики выложили столбы. Они через несколько плавки упали и с того времени пошла вниз производительность печи.

Кирпичи разрушенных столбов частично упали на насадки, частично в шлаковики. Создалось сопротивление отходящим газам, нарушилась тяга. А отсюда и нарушение технологического процесса. Все это также усложняет работу и соседних печей. Труднее стало планировать выпуск плавки, нарушается график других операций.

Каменщики цеха ремонта промышленных печей должны из этого сделать вывод и в дальнейшем не допускать снижения качества работы.

А. ТВОРОВ,
сталевар печи № 20 третьего мартеновского цеха.

Систематические задержки

24 августа в печи № 11 второго мартеновского цеха при доводке плавки пришлось добавлять жидкий чугун. Пока это сделали, убрали заливной жолоб и хотели выпускать плавку, начался выпуск печи № 12.

Такое совпадение выпусков соседних печей очень нежелательно, приходится одной плавке ожидать. А такие задержки бывают часто. Поэтому мы на каждой плавке теряем примерно по 40 минут.

Начальникам смен и заместителю начальника цеха т. Волкову, находящемуся все время на рабочих площадках у печей, надо наладить выпуск плавки по графику и не допускать простоев печей.

А. ФОКИН,
сталевар печи № 11
второго мартеновского цеха.

Заводская НЕДЕЛЯ

Выполнили восьмимесячный план

Хорошо работая с начала года, коллектив печи № 10 второго мартеновского цеха, вслед за сталеплавильщиками печи № 12, 24 августа выдал последние тонны металла в счет плана восьми месяцев.

Коллектив печи продолжает варить сталь в счет сентябрьского задания.

Школа доменщиков

У печей доменного цеха в эти дни можно встретить товарищей, которые распрашивают о работе, вникают во все, чтобы лучше знать, как трудятся возле магнитогорских доменных печей. Это мастера, старшие мастера, горновые, слушатели межзаводской школы доменщиков, изучающие и обобщающие передовой опыт. Слушатели школы побывали

на заводах «Азовсталь», Макеевки, Запорожья, Днепрпетровска, Нижне-Тагильского и других.

Всего слушателей школы 21 человек. Руководитель — старший мастер завода «Азовсталь» т. Васильев.

Молодежь идет учиться

Коллектив цеха подготовки составов сравнительно небольшой, молодежи здесь тоже меньше, чем в других цехах. Однако коллектив живет одной жизнью со всеми, своим трудом помогая мартеновцам выполнять ответственные задания.

Работая хорошо на всех участках цеха, наша молодежь стремится приобретать знания. Мы провели беседы с молодыми рабочими, собрания, выпустили стенгазету «Молодой металлург», призывающую учиться.

Молодые рабочие решили пойти учиться в школу рабочей молодежи. В восьмые и десятые классы поступают комсомольцы табельщика Валентина Лобанова, перестановщик Петр Овсянников, электросварщик Алексей Вагин, молодой перестановщик Андрей Пешков и другие. В комитете комсомола для поступления в школу рабочей молодежи взяли путевки 8 человек.

В. КАРПОВ,
секретарь бюро ВЛКСМ
цеха подготовки составов.

Организовали новый кружок

В обжимном цехе есть много любителей музыки. Многие из них имеют свои струнные инструменты. Они пожелали организовать оркестр народных инструментов. Кружок организован, в него записалось 20 человек. Руководит кружком народных инструментов слесарь т. Смирнов.