

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й
№ 30 (1414)
10 МАРТА
ЧЕТВЕРГ
1949 года
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

ДЕЛО ЧЕСТИ МЕТАЛЛУРГОВ СТАЛИНСКОЙ МАГНИТКИ

Коллектив нашего комбината, вдохновленный успехами прошлого года, выступил инициатором социалистического соревнования металлургов страны за достойную встречу X съезда профсоюзов. В письме великому Сталину рабочие, инженеры, техники и служащие комбината приняли на себя ответственные обязательства. Выполняя их, металлурги настойчиво борются за всемерное увеличение выплавки чугуна и стали, производства проката. Об этом убедительно свидетельствуют итоги февраля.

В прошлом месяце коллектив комбината значительно перевыполнил производственную программу. Замечательных успехов в социалистическом соревновании вновь добились мартеновцы. Сокращая продолжительность плавки и повышая их вес, они в феврале довели с'ем стали с одного квадратного метра пода мартеновской печи до 6,30 тонны при новой прогрессивной норме 6,20 тонны. Таким образом достигнут уровень с'ема стали, намеченный в обращении собрания областного партийного актива. Лучшие результаты по итогам прошлого месяца имеет коллектив второго мартеновского цеха, он увеличил с'ем стали до 6,50 тонны.

Однако успехи, достигнутые мартеновцами, не дают им оснований для самоуспокоенности. Дело в том, что план февраля выполнен не всеми агрегатами. Если бригады мартеновских печей №№ 4, 18 и 22 значительно перевыполнили план и добились высоких с'емов стали с квадратного метра пода печей, то коллективы 1, 6, 7, 12, 15, 17-й и ряда других печей месячное задание не выполнили. Это лишний раз подтверждает наличие у мартеновцев дополнительных резервов увеличения выплавки металла. Серьезные недостатки имеют мартеновцы и в борьбе за качество стали. По всем трем сталеплавильным цехам процент брака значительно выше, чем это предусмотрено планом. А ведь одним из важнейших обязательств этого года является всемерное улучшение качества металла.

Серьезные успехи имеют и доменщики. В феврале коллектив доменного цеха также перевыполнил производственный план, при этом достигнут коэффициент использования полезного объема доменных печей 0,89, что соответствует новой средне-прогрессивной норме. Попрежнему высокопроизводительно работает коллектив первой печи, достигший коэффициента 0,83 при норме 0,86. Отличного коэффициента, свидетельствующего о высоком классе работы, достиг также и коллектив второй домны. По итогам февраля ему присуждено переходящее красное знамя завкома металлургов.

Победители в социалистическом соревновании

Заводской комитет металлургов и заводууправление подвели итоги социалистического соревнования на комбинате за февраль месяц. Исходя из результатов работы цехов и агрегатов в феврале, присвоено первенство в соревновании проволочноплетильному цеху и цеху ремонта пром-печей.

Переходящее Красное знамя заводского комитета металлургов присуждено коллективу паровоздуховной станции № 1,

Впереди смена Кудимова

Обязавшие образцово выполнять свои социалистические обязательства в соревновании металлургов в честь X съезда профсоюзов.

На третьем блуминге впереди идет коллектив смены инженера Кудимова и старшего оператора Спридонова. За восемь дней марта он прокатал свыше 1700 тонн стальных слитков сверх плана. Так же от-

Между тем и у доменщиков также есть резервы для дальнейшего увеличения выплавки чугуна и улучшения качественных показателей. Об этом убедительно говорит то, что коллективы 4-й и 5-й доменных печей не достигли плановых коэффициентов. Доменщики в прошлом месяце освоили прогрессивную норму, но не смогли еще освоить коэффициента, выдвинутого в обращении собрания областного партийного актива.

Опираясь на опыт прошлого года, коллектив нашего комбината принял на себя большие и ответственные обязательства. Металлурги дали слово выполнить план четвертого года послевоенной пятилетки к 21 декабря — к 70-летию со дня рождения великого Сталина. На выполнение этого обязательства направлены усилия всего коллектива комбината. Между тем, не все коллективы цехов работают на уровне, необходимом для успешного осуществления обязательств. Металлурги вправе предъявить серьезные требования горнякам, коксовикам и шамотчикам. Непостоянство качества кокса, руды и особенно агломерата лихорадит работу доменщиков, не дает им возможности двигаться вперед. Сдерживает работу металлургических агрегатов и коллектив шамотно-динасового цеха. В феврале он недодал значительное количество огнеупора. Партийным организациям этих цехов надлежит глубже заняться выявлением неиспользованных резервов, настойчиво изучать и обобщать опыт передовых и делать его достоянием всех рабочих.

В цехах нашего комбината все шире и шире разгорается соревнование за отличное качество продукции. Вслед за мартеновцами третьего цеха и прокатчиками стана «300» № 3 в это соревнование вступили доменщики первой и второй печей, коксовики и ряд передовых коллективов других цехов. Задача первичных партийных, профсоюзных и комсомольских организаций сейчас состоит в том, чтобы развернуть массовое наступление за дальнейшее улучшение качества продукции.

Март — завершающий месяц первого квартала 1949 года. Недалеко то время, когда нам придется отчитываться перед Родиной о выполнении своих обязательств во Всесоюзном социалистическом соревновании. Это требует от нас еще выше поднять темпы производства и подкрепить свое слово новыми сотнями и тысячами тонн сверхпланового металла отличного качества.

Первые месяцы этого года показали, что у коллектива нашего комбината слово не расходится с делом. Дело чести металлургов — до конца года высоко держать знамя Всесоюзного социалистического соревнования.

выполнившему план по выработке электроэнергии на 112,6 процента, сэкономившему 248 тонн топлива.

За лучшие показатели присуждены также переходящие Красные знамена завкома металлургов передовым коллективам агрегатов: доменной печи № 2, мартеновской печи № 18, молодежному стану «300» № 3 и коллективу 5—6-й коксовой батареи.

лично работает смена, где старшими операторами Ионов и Слободенюк. Благодаря трудовым усилиям передовых людей этих смен производственное задание по блумингу в целом выполнено на 107,3 проц.

На втором блуминге смена, где старшим оператором Кушарев, с начала месяца обжала около тысячи тонн стальных слитков сверх задания. **Н. УТОЧКИНА.**

НА УЧАСТКЕ ОТЛИЧНИКОВ

Усиленно проходит борьба за выдачу металла по заказам в лучшем сталеплавильном цехе Советского Союза — третьем мартеновском цехе. Пример показывают сталевары и мастера участка отличного качества. Под руководством мастеров тт. Мачаховского, Абраменко и Шалагинова сталевары первого блока печей выдают металл высокого качества. В первой неделе марта они значительно перевыполнили за-

дание. Сталевар комсомольско-молодежной печи № 16 С. Бурилин выдал дополнительно к плану 221 тонну стали. Сталевар этой же печи т. Зоркин перевыполнил задание на 170 и т. Бнязев — на 147 тонн стали.

Намного перевыполнили недельное задание и остальные сталевары печей блока отличного качества.

Навстречу X съезду профсоюзов



На комсомольско-молодежном стане «300» № 3 смена мастера Арцыбашева досрочно выполнила февральский план и добилась высоких качественных показателей, доведя выпуск вторых сортов до 0,3 процента и брак — до 0,12 процента. За восемь дней марта она уже выдала свыше 500 тонн металла сверх плана.

На снимке (слева направо): мастер производства Г. В. Арцыбашев, вальцовщик В. М. Семенов и старший вальцовщик В. Л. Осколков проверяют калибр проката.

Блок мастера Сазонова на пред'ездовской вахте

Деятельную подготовку к X съезду профсоюзов развернули среди сталеплавильщиков мастер Г. Сазонов и профорг — подручный сталевара А. Осипов. Сталевары и подручные, работающие в смене мастера т. Сазонова, перевыполнили февральский план и сварили десять комсомольских плавков. При этом сталевар комсомольско-молодежной большегрузной печи № 4 Сергей Гаврин, у которого подручным работает профорг А. Осипов, снял с каждого квадратного метра пода мартеновской печи более чем по одной тонне стали сверх нормы.

По итогам соревнования в феврале мастер Г. Сазонов признан победителем. Лучшему сталевару его блока печей Сергею Гаврину заводской комитет металлургов и заводууправление присвоили звание «Лучший сталевар комбината».

Профгруппорги и сталевары приняли на март новые социалистические обязательства, чтобы встретить X съезд профсоюзов новыми производственными подарками.

М. ВОЛЬХИН, председатель цехкома первого мартеновского цеха.

Ширятся ряды отличников

Молодежный коллектив автогенно-сварочного отдела основного механического цеха с честью выполняет обязательства в соревновании. Здесь из 20 работающих нет ни одного, не выполняющего нормы. Многие же систематически дают подтопы — две нормы. В январе, например, электросварщик И. Тетерин выполнил норму на 278 процентов, электросварщик Е. Романов — на 253 процента, электросварщик Н. Тарасов на 236 процентов. На таком же уровне они работали и в феврале.

Но ни одним, лишь высокими показателями выполнения норм удовлетворяются автогенщики и сварщики. У нас придаёт большое значение борьбе за качество. Пример отличного выполнения заданий показывает И. Тетерин. На днях он заварил три клапана горячего дутья для доменного

цеха, работу выполнил досрочно и высококачественно.

Электросварщики и автогенщики борются и за экономию материалов. Электроды используются до минимального остатка — в 20—30 миллиметров. Автогенщики экономят кислород, бензин инструмент. Они же содержат в хорошем состоянии шланги, аппараты. Сейчас коллектив отдела выполняет заказ для ремонта домны № 6. Изготовлено свыше 250 меевиков для холодильников. Качество отличное.

Мы подхватили почин московского стахановца т. Чутких и включились в борьбу за право называться бригадой отличного качества.

Н. ФАЙН, мастер автогенно-сварочного отдела основного механического цеха.

Высокие показатели

На стахановской вахте за достойную встречу X съезда профсоюзов успешно выполняет обязательства коллектив ремонтного куста проката.

В феврале лучше всех работали бригады по ремонту прокатного оборудования. Месячную программу они реализовали на 108,3 процента. Слесари-стахановцы тт. Чижов, Евсеев и другие выполняют нормы свыше 170 процентов, а слесарь т. Демец свыше двух норм. Весь коллектив настойчиво борется за сокращение времени на ремонтах. В истекшем месяце

престоп прокатных станков были сокращены на 152 часа, кранового оборудования — на 160 часов.

Своевременно и качественно изготавливают детали для прокатных цехов станочники. Среди них особенно хорошо трудятся токари тт. Гудымз, Юрбев и Сайфуллин, а также фрезеровщики тт. Бронников и Карпова. Они тщательно готовятся к каждой смене и выполняют производственные задания свыше 200 процентов.

В. МИЛЯЕВ, инженер по труду ремонтного куста проката.