

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

Год издания 12-й
№ 81 (1781)
ПЯТНИЦА
6
июля 1951 г.
Цена 10 коп

РЕГЛАМЕНТИРОВАННЫЙ ГРАФИК — ЗАКОН ПРОИЗВОДСТВА

График — закон в работе любого промышленного предприятия, цеха, агрегата. Срыв графика влечет за собой невыполнение производственного плана.

Мартеновские цехи нашего комбината давно уже стали работать по регламентированному графику.

Однако в последние месяцы в результате ослабления внимания к этому вопросу со стороны начальников цехов и сменного персонала здесь систематически нарушается график работы печей. Анализ срывов графика показал, что они происходят в основном по вине работников шихтового двора. Вот несколько фактов. 26 июня в первом мартеновском цехе был запланирован выпуск плавки на 1-й печи в 10 часов утра, на 5-й печи — в 12 часов дня и на второй печи — в 4 часа дня. Ни на одну из этих печей не были своевременно поданы составы с металлическим ломом, и график на печах был нарушен. На 2-й печи завалка вместо положенных двух часов 30 минут производилась 5 часов 55 минут, так как составы подавались с большими интервалами.

Еще более тяжелое положение сложилось в этот день на 5-й печи. Здесь из-за отсутствия шихты завалка задержалась на 4 часа 55 минут (работал сталевар т. Шамсутдинов). Таким образом, ввиду задержки завалки на указанных выше печах нарушился график завалки на 4-й, 6-й и 7-й печах, неудовлетворительная работа шихтовиков привела к срыву графика выпуска плавки на всех печах.

Такая же история повторялась и в последующие дни июня и в первые дни июля. 1 июля, например, из-за несвоевременной подачи шихты уложились в график только две печи — третья и седьмая, 2 июля по этой же причине сорвался график на четырех печах. 3 июля на четвертую печь, где работал сталевар т. Дмитриев, состав с сыпучими материалами был подан с опозданием на 35 минут. Такое же положение и во втором цехе.

Начальник шихтового двора т. Горбачев не наберется мужества признать, что шихтовики работают из рук вон плохо. В срывах графиков работы печей он обвиняет кого угодно, только не работников шихтового двора. Ход работы на шихтовом дворе он считает вполне нормальным и не видит серьезных недостатков, которые мешают шихтовикам бесперебойно обеспечивать мартеновские печи материалами.

А недостатков этих — хоть отбавляй. Взять, например, работу кранов. Только в июне, как явствует из журнала учета работы смен шихтового двора, электрокраны простояли по неубажительным причинам

47 часов и лишь по причинам плановых ремонтов — 16 часов. А сколько потерянных часов не записано в журнал учета! Не вписаны, например, часы простоя кранов, когда производился их профилактический осмотр. Кстати, работники шихтового двора проводят этот осмотр не в течение 40 минут, как им положено, а в течение 1 часа — 1 часа 30 минут, иногда и больше. После этого ясно, почему так долго грузятся составы.

А вот свежие факты. 2 июля на кран с электромагнитом была направлена крановщица, которая никогда на таком кране не работала. Боясь совершить аварию, она загнала кран в тупик и не работала почти всю смену.

В срыве графиков работы мартеновских печей бесспорно повинны в основном работники шихтового двора, но умеющие четко организовать свой труд, работать без минуты простоя механизмов. Но доля вины ложится и на работников железнодорожного транспорта, которые взяли себе за правило подавать составы с железным ломом не по одному, а по несколько, при том с большими перерывами. Так, в течение всей ночи на 2 июля не подавали ни одного состава с ломом, а днем в один час сразу подали три вертушки. В одно время были поданы три состава днем 4 июля. Ясно, что такая «подача» заставляет шихтовиков бросать основные силы на разгрузку вагонов, чтобы не держать их, и тем самым задерживать подачу материалов на печи.

Во многом работу шихтовиков тормозят и цехи отдела главного механика. Уже несколько месяцев тому назад основному механическому цеху был дан заказ на изготовление кольца для мощного магнита. Кольцо не изготовлено. В результате этот магнит не используется.

Срывы графика работы в мартеновских цехах больше терпеть нельзя. Главный сталеплавильщик комбината т. Гарченко должен навести большевикский порядок на шихтовом дворе, который обеспечивает материалами первый и второй мартеновские цехи. Он обязан потребовать от начальника шихтового двора т. Горбачева изменить стиль своего руководства коллективом.

Вместе с тем, железнодорожники обязаны принять все меры, чтобы создать все условия для нормальной работы шихтовиков и сталеплавильщиков.

Неустанно борясь за выполнение регламентированного графика, обеспечим четкую работу в мартеновских цехах, с честью выполним социалистические обязательства.

В цехе коллективного стахановского труда

Коллектив доменщиков комбината, борясь за выполнение социалистических обязательств, данных в письме товарищу Сталину, в июне одержал новую трудовую победу, перевыполнил свои социалистические обязательства.

Самого лучшего коэффициента использования полезного объема доменной печи в июне достиг коллектив третьей доменной печи, возглавляемый мастерами тт. Орло-

вым, Душкиным и Черкасовым. Он значительно перевыполнил свое обязательство и выдал наибольшее количество сверхплановой чугуна. Больше всех сэкономили государственных средств коллективы второй и шестой доменных печей, где мастерами работают тт. Овсянников, Бородин и Андупов, Шатилин, Переверзев и Ткаченко. Сумма экономии в июне на этих печах составила больше 900 тысяч рублей.

Собрание партийного актива завода

9 июля 1951 года во Дворце культуры металлургов состоится собрание заводского партийного актива. Начало собрания в 7 часов вечера. Вход по партийным документам.
Заводской комитет ВКП(б).

Четкая, ритмичная работа по графику — залог успешного выполнения социалистических обязательств.

Товарищи металлурги! Боритесь за внедрение графика во всех цехах комбината, за выдачу металла строго по заказам!



Слесари основного механического цеха Василий Кабанчук и Иван Нестеров успешно выполнили заказы по изготовлению оборудования для ремонта пятой доменной печи. На сборке редуктора они ежедневно выполняли больше двух норм.

На снимке: В. Кабанчук и И. Нестеров за сборкой редуктора.

Фото Е. Карпова.

Шесть скоростных плавки

3 июля исполнилось 10 лет со дня выступления товарища Сталина по радио с обращением к советскому народу, Армии и Флоту по поводу вероломного нападения немецко-фашистских банд на нашу Родину.

Эту знаменательную дату сталеплавильщики второго мартеновского цеха отметили выпуском скоростных плавки. За сутки

3 июля здесь было сварено скоростным методом шесть плавки.

На 8-й печи сталевар т. Слесарев под руководством мастера производства т. Новокрещенова выдал плавку на 40 минут раньше графика, выплавил сверх плана 37 тонн металла. На 40 минут опередили график сталевар 12-й печи т. Бадин.

Что мешает нашей работе

Из месяца в месяц коллектив нашей девятой печи второго мартеновского цеха перевыполняет свои обязательства. Мы одними из первых в цехе выполнили полугодий план, дали родной Отчизне сотни тонн добротного сверхпланового металла.

В июле — первом месяце второго полугодия — мы также стараемся трудиться по-стахановски. Но с первых же дней нас сдерживают причины, от нас не зависящие. Например, моя бригада 1 июля не уложились в график на завалке печи, потеряв на этой операции один лишний час. Это произошло потому, что составы с шихтовыми материалами, особенно со скрапом, подавались с опозданием на 10—15 и больше минут. Такая же картина повто-

рилась 2 и 3 июля. В эти дни я потерял на завалке почти три часа — и все из-за несвоевременной подачи материалов.

Мы требуем от главного сталеплавильщика комбината т. Гарченко навести порядок на шихтовом дворе. Нужно потребовать от начальника шихтового двора т. Горбачева, чтобы он лучше организовал там работу, не срывал выпуск плавки строго по графику. Только при этих условиях мы сможем во втором полугодии работать успешно, сможем с честью выполнить обязательства, которые дали металлурги Магнитки в своем письме великому Сталину.

Я. ОСИПОВ, сталевар 9-й печи второго мартеновского цеха.

Навести порядок на шихтовом дворе

Мартеновцы первого цеха прилагают все усилия к тому, чтобы с честью выполнить свои обязательства в социалистическом соревновании и дать Родине во втором полугодии гораздо больше стали, чем дали в первом полугодии. На высоком уровне работают коллективы многих печей. Дают ежедневно сверхплановую сталь сталевары третьей печи тт. Захаров, Зигуров и Семенов, молодые сталевары четвертой комсомольско-молодежной печи тт. Дмитриев, Гильдюшкин и Аверьянов, бригады седьмой, первой и других печей.

Но во многом работу сталеплавильщиков сдерживает исключительно плохая работа шихтовиков. В последние дни работники шихтового двора подают составы с материалами с большими задержками. Приведу несколько примеров. 2 июля сталевар третьей печи лауреат Сталинской премии т. Семенов не уложился в график лишь только потому, что ему подали первый состав с железом с опозданием на 1 час. а

второй — на 30 минут. Таким образом, завалка задержалась на полтора часа. В тот же день из-за несвоевременной подачи материалов был сорван график работы на четвертой, пятой и седьмой печах.

Шихтовики объясняют свою плохую работу тем, что у них нехватает составов под погрузку металлолома. Это неверно. Те составы, которые у них есть, они используют нерационально. 3 июля, например, после выгрузки состава на четвертой печи, он стоял 20 минут в ожидании паровоза. А ведь за 20 минут можно было нагрузить немало металла.

Мы требуем от руководителей шихтового двора проникнуться чувством ответственности за порученное дело и не «подводить» мартеновцев, дать нам возможность с честью справиться со своими обязательствами в социалистическом соревновании.

Г. МАСЛЕННИКОВ, мастер первого мартеновского цеха.