

Сталеплавильщики предлагают

Постоянно действующие производственные совещания являются действенной формой активного участия трудящихся в насущных делах производства. При помощи рабочих и инженерно-технических работников на этих совещаниях всегда вскрываются неиспользованные резервы, выдвигаются вопросы, решение которых способствует повышению производительности труда, внедрению передовых методов.

В прошлом году и в начале нынешнего мартеновцы второго цеха на производственных совещаниях разобрали ряд насущных вопросов, чтобы повысить выплавку стали и улучшить качество ее. Неудовлетворительно шло снабжение печей металлоломом. Разобрали это на совещании, указали помощнику начальника цеха по шихте т. Горбачеву на многие недочеты в работе. Так же активно прошло и обсуждение мер по сокращению потерь стали при разливе ее, об улучшении использования завалочных машин, путях улучшения поверхности слитков.

Интересным было обсуждение путей снижения себестоимости стали. Доклад по этому вопросу

делал главный бухгалтер т. Махмутов. Здесь указывали на причины, ведущие к удорожанию стали. Машинист завалочной машины т. Падылин требовал, чтобы каждый рабочий бережно расходовал материалы, особенно магнетитовый порошок. Помощник начальника цеха по шихте т. Горбачев предложил подбирать после завалки в печи свалившийся на пол металл и потребовал навести порядок, чтобы металлолом получать по весу, точнее наладить учет. А мастер-механик т. Фатин призвал повышать производительность труда.

Разбирали также вопросы работы отдельных печей, вскрывая недочеты, присущие работе коллектива печи. Так, подробному обсуждению была подвергнута работа печи № 7. Сталевары тт. Ладыгин и Макаров и подручный сталевара т. Тарасов рассказали, как работают, какие помехи встречаются. А другие товарищи указали им на их недочеты, что надо, чтобы печь работала лучше.

Особенно интересно проходило совещание, обсуждавшее методы работы сталевара печи № 6 П. Макагонова. Имея хороший опыт труда у печи, этот сталевар

побывал также в Кузнецке, где почерпнул новое в работе сибирских сталеваров.

Перед отчетом на производственном совещании он поработал в разных бригадах нашего цеха, где ознакомился с работой, показывал сталеварам лучшие приемы труда. На совещании присутствовали многие сталевары, они приняли участие в обсуждении доклада, прислушались к полезным советам своего товарища.

Мартеновское производство тесно связано с работой смежных цехов и служб. Поэтому для решения ряда вопросов мы приглашали на заседания и представителей коллективов, с которыми приходится вместе трудиться. На совещаниях присутствовал начальник четвертого железнодорожного района т. Дзюба, руководители цеха ремонта промышленных печей, участка котельно-ремонтного цеха, цеха мартена. После таких совместных обсуждений улучшали подачу материалов в цех, организацию и проведение ремонтов мартеновских печей и оборудования.

Недавно у нас на собраниях бригад прошли отчеты о работе постоянно действующего производственного совещания. Мартеновцы одобрили работу совещания и указали, что надо делать впредь. Они вспомнили, что обсуждение мер по снижению потерь металла в недоливках сократило на половину потери и предложили этот вопрос обсудить снова для дальнейшего снижения потерь. Указали также на необходимость еще раз вместе с трудящимися цеха ремонта промышленных печей и котельно-ремонтного цеха обсудить меры по сокращению продолжительности ремонтов печей. В прошлом такое обсуждение обеспечило сокращение ремонтов на сутки, теперь необходимо бороться за дальнейший успех.

Много других ценных пожеланий высказали трудящиеся. Все они учтены в нашей работе, чтобы еще успешнее бороться за повышение производительности труда, снижение потерь производства и повышение качества металла.

Я. ВЛАСЮН,
председатель ПДПС.

На ремонте домны № 2

Больше организованности

Ежедневные совещания — рапорты ремонтников второй домной печи проходят все возбужденней. И это понятно, каждый день несет новые задания, график не ждет и в то же время ежедневно, то тут, то там выявляются неполадки, требующие немедленного устранения.

Самая сложная и ответственная работа на домне сейчас — это монтаж газоотводов. Здесь с таким заданием монтажники «Уралдомнаремонта» встретились впервые, не имея опыта проведения столь сложной работы. Там всегда находились прораб А. Фалеев и технолог Б. Ахметзянов, там работают опытные монтажники, прошедшие инструктаж.

Казалось бы, сюда должно быть обращено самое серьезное внимание руководителя управления «Уралдомнаремонт» т. Еремина и начальника ремонта домны т. Некрасова. Однако они еще не устранили всех трудностей, тормозящих работу монтажников. К утру 30 марта на колошников должны были подать по частям восточный тройник газоотвода, но подали его с опозданием, и монтаж газоотводов уже отстает от графика на сутки.

Нет достаточной организованности и в работе кранов, а в ночь на 30 марта краны использовались особенно плохо. Обычное явление в их работе — это отсутствие помощника машиниста или заезда крана на заправку на третий железнодорожный район. Ночью на 30 марта работой кранов ведал от домнового цеха т. Миронов, но он не проявил должной организованности, как заявляет начальник монтажного участка В. Липанин, оставил без внимания требования монтажников.

В итоге не только подача восточного тройника газоотвода задерживалась, но и затормозилась работа на пылеуловителях. Сюда вовремя не подали трубы, срок установки которой сорван.

Нет необходимой согласованности в работе монтажников с

бригадами ремонтно-строительного цеха, которые возглавляет т. Красильников. Плотники не успевают строить леса, а монтажники то и дело ломают уже построенные. При подъеме частей западного тройника газоотвода и других тяжелых деталей монтажники участка А. Фалеева положили барьеры лесов, а затем натянули вместо них проволоку. В таком состоянии леса непрочны, а на них, нарушая правила техники безопасности, монтажники набросали металл, а огнеупорники пролили раствор. Вследствии большие куски застывшего раствора стали падать на площадки, где работают другие рабочие.

Вообще вопросу техники безопасности на ремонте еще не уделяют должного внимания. Поэтому и неисправность лесов, поэтому и камни при наступлении к футеровке сегментов колошниковой защиты, хотя монтажники там не кончили своей работы.

Начинается ломка старой кладки в шахте, замена холодильников. Все это потребует еще более четкой работы кранов, большего внимания каждого руководителя участка к соблюдению графика и правил техники безопасности. Нужно повысить требовательность к каждой бригаде, обеспечить деловое руководство. Этого недооценивают руководители и «Уралдомнаремонта» и в такие напряженные дни труда на пылеуловителях, когда монтаж срывается вследствие плохой работы транспорта и кранов, руководители «Уралдомнаремонта» нашли возможным отпустить на несколько дней прораба этого участка т. Жданова.

Дорог каждый день. Ремонтники обязались возвратить домну в строй в сжатые сроки. Об этом нужно всегда помнить каждому рабочему, каждому руководителю.

Больше организованности в работе, больше внимания к требованиям техники безопасности! Домна должна войти в строй без задержек.

На вахте трудовой Успех бригады Ермишина

Исторические решения мартеновского Пленума Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза воодушевляют прокатчиков третьего листопрокатного цеха на новые трудовые дела во славу Родины. Среди бригад с новой силой разгорается социалистическое соревнование за достойную встречу великого праздника трудящихся всего мира 1 Мая. Передовые металлурги делом отвечают на призыв родной партии — общими усилиями народа и партии поднять на новую высоту сельскохозяйственное производство в нашей стране.

На пятиклетевом стане в эти дни образцы трудовой доблести показывает бригада старшего вальцовщика т. Ермишина. Катая жель, эта бригада ежедневно перевыполняет задания. Не бывает смены, чтобы коллектив бригады т. Ермишина выполнил норму

меньше, чем на 160 процентов. Качественные показатели у бригады всегда отличные.

— Мы приложим все усилия к тому, чтобы выполнить досрочно все заказы предприятий, которые обеспечивают своей продукцией сельское хозяйство, — говорит т. Ермишин.

На лудильных автоматах высокопроизводительно работает бригада старшего лудильщика т. Подкуйко. Ежедневно перевыполняя нормы, она дает жель высокого качества.

На праздничную трудовую вахту в честь 1 Мая встали бригады двухклетьевого стана и агрегатов резки. Здесь все звенья перевыполняют задания. В травильном отделении лучших показателей в труде добилась бригада т. Величко.

М. НИКИТИН.

Передовой коллектив

Как только в нашем чугунолитейном цехе затевается какое-нибудь хорошее дело, никогда не обходится оно без бригады формовщиков Сергея Григорьевича Касаткина. Сам Касаткин — опытный бригадир и работу знает отлично. Он передает свои знания и навыки молодежи. А в бригаде у него молодежи много и все члены коллектива учатся у старого формовщика.

Сергей Григорьевич и его товарищи работают на формовке ответственных деталей машин для металлургических цехов комбината и других промышленных предприятий города. И не было случая, чтобы бригада «подкачала», затила бы работу. Наоборот, она всегда выполняет задания досрочно, выдает продукцию только хорошего и отличного качества.

Сейчас бригада выполняет заказы обжимников и трудится на их изготовлении самоотверженно. Великий праздник трудящихся всего мира — 1 Мая Сергей Григорьевич Касаткин и его товарищи решили встретить большими успехами в труде. С этой целью они разворачивают с новой силой социалистическое соревнование между собой и изо дня в день добиваются все новых и новых успехов в труде.

Е. ФОМИН,
начальник участка крупного и среднего машинного литья фасонно-чугуннолитейного цеха.

Иван Уткин — отличный резчик

Несколько лет тому назад Иван работал парикмахером. Профессия скромная. Был Уткин неплохим мастером и его уважали в тресте банно-прачечного хозяйства. И зарабатывал хорошо.

Но в глубине души созревало у Уткина желание переменить профессию, стать металлургом. И когда это желание окончательно созрело, он сказал об этом своим руководителям. Те были очень удивлены, но отговаривать не стали.

— Ну, что ж, раз решил пойти работать на производство, дело хорошее, одобряю, — сказал Уткину управляющий банно-прачечным хозяйством. — Думаю, что и на производстве ты будешь хорошим работником, каким был у нас.

Управляющий не ошибся. Не любит Иван трудиться плохо, не в его это характере. Как ни трудно было ему на первых порах на производстве, назад не пошел, не струсил. Упорно шел к намеченной цели. И добился ее. Сейчас Уткин считается одним из лучших резчиков металла во втором листопрокатном цехе. Он в совершенстве овладел трудной профессией и редко кто в цехе может сравниться с ним в мастерстве резки металла. Труд Ивана Уткина неоднократно отмечался на сменно-встречных собраниях, Уткин много раз заносился на Доску почета.

... Скоро все трудящиеся всего мира будут отмечать свой великий праздник 1 Мая. Передовой резчик второго листопрокатного цеха Иван Уткин готовится к этому дню. Первомайский праздник он решил встретить новыми успехами в труде на благо родной Отчизны.

Н. СИДОРЕНКО.

Отличная работа вырубщиков

Воодушевленные решениями мартеновского Пленума ЦК КПСС, вырубщики адъюстажа обжимно-заготовочного цеха повышают трудовые темпы. В последней декаде марта отличных результатов добились вырубщики на пневматических молотках звеньев тт. Садовникова и Матвеева. Каждое из этих звеньев выполняет до двух норм в смену, дает металл только высокого качества.

На огневой зачистке металла отличных результатов добивается звено т. Головина. Оно выполняет нормы до 170 процентов.

Сейчас бригады вырубщиков встают на почетную трудовую вахту в честь приближающегося Первомайского праздника. Они обещают встретить день 1 Мая новыми отличными трудовыми делами.

В. СПИРИДОНОВ,
нормировщик
обжимного цеха.

Высокие пробеги локомотивов

Среди бригад локомотивов внутризаводского железнодорожного транспорта комбината все шире и шире разгорается соревнование за высокие пробеги электровозов и паровозов без подъемочных ремонтов. Около 120 тысяч километров без подъемочного ремонта прошел электровоз стар-

шего машиниста т. Южакова. Свыше 114 тысяч километров пробега без подъемочного ремонта имеет электровоз старшего машиниста т. Стяжкина.

А. НУРМУХАМЕТОВ,
машинист электровоза
службы подвижного
состава ЖДТ.