

С ПЕРВЫХ дней работы в новом коллективе он столкнулся с трудностями. Во-первых, нет никакого организаторского опыта, во-вторых, люди, с которыми теперь ему предстояло работать, незнакомы. И в-третьих, требовалось расширить «ассортимент» операций, которые выполняли крановщики на складе холодного чугуна, — помочь им научиться грузить мультдовые составы. За дело Иван Дмитриевич Негода взялся с огоньком. Десять лет работы резчиком металла на южном участке копрового цеха № 2 его кое-чему научили. Там он неоднократно занимал первенство во внутрицеховом соревновании, и здесь, на складе холодного чугуна, куда его направили брига-

Действительно, показатели работы бригады Негоды хороши. Например, по норме следует отгрузить 833,3 тонны металлошхты, а смена частенько заканчивается 1300—1500 тоннами. Сменная норма выработки пресножики 51 тонна лома. Фактическое выполнение задания 55—58 тонн.

В чем секрет подобной работы?

Иван Дмитриевич его не скрывает: «Главное — добросовестное отношение к своим обязанностям, остальное приложится».

Иван Дмитриевич слов на ветер не бросает. Он сам пример образцового исполнения своих обязанностей. Смену начинает с обхода склада: какой металл, в ка-

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ
СМОТР ПРОДЛЕН

Смотр-конкурс на лучшую организацию социалистического соревнования предполагалось завершить 30 сентября. Однако не во всех цехах и производствах по-настоящему была развернута организаторская работа по проведению смотра. Неудовлетворительно выполняются мероприятия по улучшению руководства социалистическим соревнованием.

В целях дальнейшего повышения уровня руководства социалистическим соревнованием и в связи с предстоящей организаторской работой по разработке и принятию социалистических обязательств коллективами производств, цехов, участков, бригад, смен, агрегатов и трудящимися на 1976 год решено смотр-конкурс на лучшую организацию социалистического соревнования продлить до 1 января 1976 года.

ОСТРЫМ ПЕРОМ

Когда я пришел в цех ремонта металлургических печей, члены штаба «Комсомольского прожектора» и члены бюро ВЛКСМ цеха готовили очередной листок «КП». Продолжался ремонт тридцать пятого двухвального сталеплавильного агрегата. Все службы, занятые на ремонте, составляют в такой период единый коллектив. На счету каждая минута. А тут невольная задержка: срыв графика ремонта, потеряны целых три часа. Не сумели железнодорожники вовремя подать думпкары под бывший в употреблении огнеупорный кирпич. Принципиально, по-комсомольски бичуют в своем листке прожектористы нерадивых хозяев станции Стальная. Именно по их вине произошла задержка. Этот выпуск «КП» был вывешен в первом мартовском цехе. Прожектористы проявили настойчивость, сообщили о случившемся администрации и партийному руководству железнодорожников. Больше подобного не повторялось.

Вообще на счету молодых дозорных ЦРМП много добрых дел. Ведь не зря в смотре-конкурсе стенной печати в прошлом году боевые

листки штаба «Комсомольского прожектора» этого цеха заняли третье место.

По делу даже не в том, какое место займешь. Дело в том, что в цехе ремонта металлургических печей «прожектористам» верят, их уважают, а кое-кто даже побаивается. Это говорит о том, что штаб «КП» в цехе стал настоящей силой, хорошим помощником администрации цеха, партийной и профсоюзной организаций.

Такие штабы не единичны на комбинате. 96 штабов «Комсомольского прожектора» и 194 поста «КП» ежедневно, ежечасно воюют с ленью, разгильдяйством, с бюрократией. Только за два года было проведено 1513 рейдов, в которых приняли участие около трех тысяч комсомольцев. По итогам этих рейдов были выпущены десятки листов «Комсомольского прожектора».

С. КОЛОМЫЦЕВ,
начальник штаба «Комсомольского прожектора» комбината.

НА СНИМКЕ: члены бюро ВЛКСМ и члены штаба «Комсомольского прожектора» ЦРМП А. Букушкин, А. Филиппов, В. Ельнин, В. Лукин за выпуском очередного листа «КП».



УВАЖЕНИЕ

диром, решил не ударить в грязь лицом. На протяжении длительного времени показывал приемы работы крановщикам: как взять «брикет» металла, как заполнить металлошхтой мультдовый состав, чтобы со стороны мартеновцев не было никаких претензий. Загрузить состав — дело сложное даже для опытного крановщика, который этим регулярно занимается, а для машинистов кранов, хотя они и не новички на производстве, загрузка мультды была делом новым.

По учиться надо. Склад холодного чугуна теперь должен отгружать не только чугун, но и металлолом для мартеновских цехов. Бригадир приложил немало усилий для того, чтобы машинисты кранов овладели навыками работы. А со стороны нового коллектива он встретил внимание и поддержку. И сейчас, если от мартеновцев поступает жалоба на качество подготовки мультдовых составов, в бригаде Негоды это «ЧП».

Во многом это заслуга Ивана Дмитриевича, — говорит и. о. начальника участка В. Шинкарев. — Умеет руководить людьми, поэтому у него в бригаде регулярно перевыполняются плановые задания. Я не побоюсь назвать этот коллектив одним из лучших во втором копровом цехе.

ком состоянии оборудовании, и самое главное — краны.

Немало внимания бригадир уделяет и профилактике производственного травматизма. Каждую рабочую смену он начинает с напоминаний правил ТБ. Работа на складе, прямо скажем, не из спокойных. Груды металла различных мастей и калибров возвышаются на добрые пять и более метров. Торчат обломки рельсов, вьется проволока. Ослабь внимание — травма. Но несчастных случаев на складе холодного чугуна уже давно не было.

Отличает бригаду Негоды от других и своевременное выполнение правил, действующих на складе. Например, уборка территории. Дело хлопотное, тяжелое. Как бы «чисто» ни работал крановщик, а нет-нет да и вывалится негабаритный лом из мультды. За смену, а сменное производство склада нам известно, набегает тонны. Неприятная работа, а убирать надо. И не было еще ни одного случая, чтобы бригаде Негоды приходилось напоминать о своих обязанностях.

Сумел наладить контакт с людьми, понимают бригадира рабочие... — сказал об Иване Дмитриевиче начальник второго копрового цеха Г. Венцовский.
Ю. КАЗАНЦЕВ.

К ОЛЛЕКТИВЫ девяти мощнейших сталеплавильных агрегатов страны вышли на финишную прямую трудового соперничества завершающего года девятой пятилетки.

В последнем месяце третьего квартала блистали своим мастерством наши основные соперники — сталеплавильщики первой печи из Череповца и криворожцы. Череповчане выдали дополнительно к плановому заданию сентября 3709 тонн стали, а сталеплавильщики из Кривого Рога — 5048 тонн. Причем, череповчане выиграли в основном, на сокращении продолжительности плавки (средний показатель за девять месяцев у них хуже, чем в сентябре), а криворожцы за счет более эффективного использования агрегата. Они добились в прошлом месяце сьема 34,92 тонны стали с одного квадратного метра пода и вплотную приблизились к показателю нашего 35-го агрегата (36,2 тонны).

Следует отметить, что коллективы печи № 12 Череповецкого завода и двухвального агрегата из Кривого Рога резко улучшили качественные показатели работы. Брак у этих коллективов в сентябре составил соответственно 0,23 и 0,16 процента от общего объема выплавленной стали, что значительно ниже сред-

чи № 1 из Череповца. А вот сталеварские бригады с 29-й и 30-й печей несколько улучшили работу — брак здесь стал снижаться. Сказалось, видимо, то, что сталеплавильщики стали больше уделять внимания качественной и полновесной шихтовке печи, строже стали соблюдать технологию, тщательней го-

достигли миллионного рубежа, то в нынешнем году сталеплавильщики 35-го не уступают лидерства никому. Среди девяти двухвальных агрегатов страны у комсомольско-молодежного коллектива печи № 35 наибольшее количество сверхпланового металла, выплавленного с начала года — 24526 тонн, наибольшее

сеч тонн, а к 23 октября (ровно год назад к этому сроку был выплавлен 1 миллион тонн стали) было выдано свыше 1290 тысяч тонн. Весомый прирост!

В заключение отметим, что все соревнующиеся двухвальные агрегаты успешно справляются с плановыми заданиями. В общей сложности на них выплавлено за 9 месяцев около 70 тысяч тонн дополнительной стали, из которых 40 тысяч — на счет двухвальных печей Магнитки. Словом, победленных нет.

Остается только сожалеть, что не сообщили о своей работе в сентябре и за 9 месяцев запорожцы. За 8 месяцев они зодолжали 14,5 тысячи тонн стали (сказался срыв в июне и июле) и вряд ли до конца года сумеют поправить свое положение с тем, чтобы включиться в трудовое соперничество сильнейших.

Б. ЮРЬЕВ.

СПОР СИЛЬНЕЙШИХ

СОРЕВНУЮТСЯ КОЛЛЕКТИВЫ ДВУХВАЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ СТРАНЫ

ней цифры за 9 месяцев, тогда как у 35-й печи, имеющей самый низкий процент брака среди двухвальных агрегатов комбината, брак 0,4 процента (550 тонн). С этим мириться нельзя, тем более, что коллектив нашего миллионера в предыдущие месяцы работал более качественно. Больше имели брака в сентябре коллективы 31-й и 32-й печей, коллектив пе-

товиться к каждой операции. Средняя продолжительность плавки на этих агрегатах увеличилась, но сталеплавильщики выиграли на увеличении веса плавки.

По итогам девяти месяцев впереди по-прежнему идет коллектив агрегата № 35. И если год назад наши земляки уступали своим более опытным коллегам из Кривого Рога, которые раньше

количество стали, снимаемой с квадратного метра пода, наименьшая продолжительность плавки — 2,8 часа, самый низкий процент брака. Сегодня по праву этот коллектив можно назвать единоличным лидером Всесоюзного соревнования, который уже в середине октября превзошел рубеж по выплавке стали, достигнутый в прошлом году, — 1260 ты-

ПИСЬМО С КОММЕНТАРИЕМ
О „подушках“ И ВОЛОКИТЕ

В редакцию пишет контролер ОТК П. Ягнюк:

«В листопрокатном цехе № 2 подушки рабочих валков станков «кварто» давно пришли в негодность. Рабочие валки ходят во всех направлениях, и сами подушки в клетке имеют большой люфт от износа. В результате дрессировки листы холоднокатаного металла получают косыми и различными по длине.

Мы приближаемся к пятилетке качества, а с такими подушками в пятилетке качества появляться нельзя. Вальцовщикам цеха и контролерам участка ОТК хотелось бы знать, что по этому поводу скажет главный прокатчик комбината?»

Редакция ознакомилась с этим письмом зам. главного прокатчика А. Пратусевича. Вот что он сообщил:

«По существу изложенного в письме контролера ОТК листопрокатного цеха № 2 П. Ягнюка сообщаем, что действительно подушки рабочих валков дрессировочных станков находятся в неудовлетворительном состоянии. 13 февраля 1973 года заместитель главного механика комбината А. Новиков подписал заказ № 311862 на изготовление 16 подушек. Несмотря на неоднократные обращения руководителей цеха в управление главного механика, до настоящего времени не изготовлены даже модели для отливки подушек. Цех принимал меры по ремонту эксплуатируемых подушек опорных валков, и только в сентябре 1975 года в механическом цехе была отремонтирована одна подушка, а три подушки этого комплекта должны быть отремонтированы до конца года. Такое отношение УГМ к выполнению заказа в ЛПЦ № 2, естественно, не обеспечивает условий для получения готовой продукции требуемого качества, и возмущение П. Ягнюка вполне обоснованно.

Нами принимаются меры для обеспечения прокатных цехов требующимся сменным оборудованием и деталями».

Редакция вправе надеяться на то, что главный механик комбината Я. Щукин даст ответ автору письма и читателям газеты, назовет не только реальный срок выполнения заказа листопрокатчиков второго цеха, но и сообщит, как могло случиться, что в течение двух с половиной лет в управлении главного механика палец о палец не ударили для выполнения важного заказа листопрокатчиков.