

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 154 (5973)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 28 декабря 1976 года
Цена 2 коп.

ФИНИШУ ГОДА — УДАРНЫЕ ТЕМПЫ!

Рапортуют

Кислородчики

19 декабря завершил свой годовой план коллектив кислородно-компрессорного производства. К этому дню кислородчики получили 1 миллиард 840 миллионов кубометров кислорода. До конца года они дополнительно получат еще 60 миллионов кубометров кислорода.

Взяты социалистические обязательства тружениками цеха успешно выполнены. За счет четкой организации труда во время ремонтов сэкономлено 45 суток.

Успех всего производства — результат высокопроизводительной работы таких передовиков, как старший

мастер П. И. Тихонов, мастер Е. И. Малахов, начальник участка блоков А. И. Соколов, аппаратчики В. Н. Ложкин, К. А. Беланчук, В. П. Рубанцев, В. Д. Лукьяненко и другие.

В. ПЛОТНИКОВ,
председатель комитета профсоюза кислородно-компрессорного производства.

... и цех металлоконструкций

Сегодня коллектив цеха металлоконструкций завершает выполнение производственного плана первого года десятой пятилетки. Этот год для тружеников цеха

был на редкость напряженным. Многие агрегаты комбината реконструировались. И заказы на изготовление металлоконструкций, необходимые для реконструкции, работниками цеха всегда выполнялись качественно и своевременно. Производительность труда повысилась на 0,5 процента, по сравнению с прошлым годом.

Успех всего коллектива цеха — результат четкой работы ударников коммунистического труда резчика металла С. Парфения, разметчицы Е. Муравьевой, электросварщиков В. Кагадея, Н. Арзамасцева, котельщиков В. Старковского, К. Еременко, вальцовщика А. Заремба и других.

Н. КУЗЬМИН,
мастер цеха металлоконструкций.

БЫТЬ ВПЕРЕДИ

Личный план старшего инженера-исследователя ЦЗЛ Г. ГОРБУНОВА

Пройти обучение в институте повышения квалификации;

дать не менее пяти рекомендаций, заимствованных из технической литературы, с экономическим эффектом свыше 20 тысяч рублей;

подготовить к публикации две статьи (одну в журнал «Сталь») по вопросу стойкости футеровки и систем охлаждения доменных печей;

закончить работу по теме «Исследование и подбор рациональных режимов загрузки доменной печи». Ожидаемый экономический эффект 50 тысяч рублей;

подать не менее двух предложений с экономическим эффектом более 20 тысяч рублей, направленных

на улучшение показателей доменной плавки; сделать два сообщения в доменном цехе о результатах проделанных работ и проведенных исследований по улучшению качества чугуна, стойкости доменных печей и экономии кокса;

сделать два технических доклада на темы «Анализ качества чугуна за 1976 год» и «Итоги использования большегрузной колоши при работе доменной печи»; продолжить занятия в теоретическом семинаре «Актуальные проблемы теории и политики КПСС в свете решений XXV съезда КПСС»;

помочь рабочим лаборатории в оформлении не менее двух рацпредложений;

взять шефство над проботорборщиком лаборатории Ю. Серковым с целью освоения им второй профессии сверлильщика-станочника; взять руководство над дипломными проектами 4—8 студентов МИТа, обучающихся по специальности «Доменное производство».

СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ТОКАРЯ-РАСТОЧНИКА ЦРМО № 2 В. ГАРАСЕВИЧА

В честь 60-летия Советской власти план первых трех лет пятилетки выполнять к 7 ноября 1977 года.

Совместно с начальником ПРБ тов. Малофеевым разработать и внедрить танговую расточную головку, что позволит повысить качество и увеличить производительность работ на 15 процентов.

Успешно окончить I-й курс МГМИ.

Добиться права работать с личным клеймом.

Подтвердить звание «Ударник коммунистического труда».

Взять шефство и обучить работе на расточном станке одного из молодых токарей.

Вызывать на социалистическое соревнование токаря В. Камкина.

Совместно с комсомольцами бригады работать под девизом: «Ни одного отстающего рядом!».

КОКСОХИМУ — 45



НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ

Исполнилось 45 лет со дня выдачи первого коксового пирога на коксовой батарее № 8, введенной на нашем комбинате в строй действующих. За эти годы коксовики выдали миллионы тонн кокса, который использовался для производства чугуна и поставился заказчиком на другие предприятия. Вместе с ростом комбината увеличивалось производство кокса, а вместе с тем росло мастерство тружеников-коксохимиков. В коллективе производства — лауреаты Государственной премии, Герои Социалистического Труда. Многие труженики отмечены орденами и медалями. Сегодня коллектив успешно продолжает традицию первооткрывателей Магнитки и успешно несет трудовую вахту десятой пятилетки.

На СНИМКЕ: один из передовых тружеников коллектива машинист коксового агрегата № 8 ударник коммунистического труда Константин Иванович КАРП.

Фото Ю. Балабанова.

ИЗВЕЩЕНИЕ

30 декабря 1976 года в 17 часов в актовом зале ЦЗЛ состоится заседание общекомбинатского постоянно действующего производственного совещания по вопросу: «Организационно-технические мероприятия по обеспечению выполнения плана 1977 года и мероприятия по улучшению культурно-бытового обслуживания трудящихся комбината».

Докладчик — директор комбината Д. П. Галкин.

На совещание приглашаются все члены ПДПС, начальники цехов, производств и отделов, председатели цеховых комитетов, секретари партийных организаций и комитетов ВЛКСМ, рационализаторы и новаторы производства.

Президиум ПДПС.

Тогда, в 1931-м...

Сегодня исполняется 45 лет с тех пор, как был выдан первый кокс Магнитки. Мы предлагаем воспоминания о тех днях участника пуска 8-й коксовой батареи А. Бричко.

Рабочая смена 28 декабря 1931 года нам, участникам выдачи первого коксового пирога, запомнилась навсегда. Получен первый кокс! Этого ждали давно, волновались. Уже не раз в газетах описывались события того морозного декабря того дня. Но каждый раз, когда вспоминаешь пуск первой коксовой батареи Магнитки, вспоминаются все новые и новые детали этого знаменательного дня, месяцев, предшествующих пуску агрегата.

3 сентября 1930 года на строительстве коксохима начались земляные работы, и уже 13 августа следующего года батарея № 8 была поставлена на сушку. Строители, многие из которых впоследствии стали работать на коксохиме, выпускать кокс, при сооружении батареи работали с воодушевлением, стремились как можно скорее подготовить агрегат к пуску; понимали, что без кокса не будет ни чугуна, ни стали. Такой механизации, как сейчас, не было. Кирпич приходилось подносить каменщикам по трапу на спине, мост для подачи угля от углеподготовки на турму поднимали по частям ручными лебедками, и уже одно это можно назвать трудовым подвигом.

Впереди была молодежь, комсомольцы. Такие, как М. Грешилов, участник выдачи первого кокса, впоследствии Герой Советского Союза, В. Шевлягин, М. Юдинцев, В. Лозко, братья Детковские, Ф. Шибяев, Кологривов, Д. Бельский, П. Коротин, И. Ряскин, К. Прокопенко, М. Александрович, П. Левченко, И. Скоркин, Е. Мясин, Р. Юкилевич, В. Худолеев, А. Фейзуханов, Шевченко, Королев и др.

В первую смену было выдано немного кокса. Шли мы домой, в барак на Старотуковом поселке, где жили коксохимники, веселые, возбужденные. Нипочем был и сорокаградусный мороз. Барак гудел, как улей. Люди собрались в коридоре, обсуждали события дня. То тут, то там возникали отчаянные споры. Некоторые были недовольны, мол, мало все-таки на первый раз печей вытолкали. Другие возражали: «Лиха беда начало». Здесь можно было услышать такую фразу: «Вот выйдем на смену и докажем, на что способна бригада Слуцкого...».

Начинать было трудно. Сейчас, оглядываясь на пройденный коксохимиками путь, с удовлетворением отмечаешь, что наши усилия не пропали даром. Множатся славные трудовые традиции, традиции, заложенные первооткрывателями тогда, в 1931-м.

А. БРИЧКО,
ветеран Магнитки.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

мотыли стационарного перегрузателя подачи шихты в бункер, уровень в котором ниже, чем в другом.

Внедрение системы позволило высвободить четырех человек для других работ и получить экономический эффект 2 тысячи рублей.

Автоматический ультразвуковой дефектоскоп, предназначенный для контроля толстого листа (толщина 10—40 мм, ширина 2000—3450 мм, длина 5000—30000 мм) на внутренние дефекты в потоке стана «3600», осваивается на Ждановском металлургическом заводе «Азовсталь» совместно с Донецким научно-исследовательским институтом черной металлургии (ДонНИИ-

чермет).

Метод контроля — теневой. Акустический контакт искателей (в каждом ряду по 35 пар излучающих и приемных искателей, расположенных друг против друга вдоль поверхности листа) с поверхностью контролируемого листа осуществляется с помощью ламинарных водяных струй (диаметр 8 мм). Ряды искателей расположены перпендикулярно осе рольганга, расстояние между ними 50 и 100 мм при скоростях движения рольганга 0,5 и 1 м/сек соответственно. Дефектоскоп осуществляет построчное сканирование поверхности листа вдоль направления его движения.

Разработан новый ГОСТ 2787—75 «Металлы черные вторичные». Общие технические условия взамен действующего ГОСТ 2787—63. В новом стандарте учтено требование повышения качества лома и отходов черных металлов, упорядочена классификация вторичных черных металлов и уточнены технические требования к ним, упорядочено распределение легированных отходов и лома по группам с уточнением пределов содержания легирующих элементов в ломе каждой группы, намечены пути изыскания дополнительных ресурсов лома.

Подготовлено сотрудниками ОНТИ комбината.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

- ◆ Коксохиму — 45 лет
- ◆ Из цехов сообщают
- ◆ Комсомольский меридиан
- ◆ Проверим выполнение соцобязательств
- ◆ В городе и на комбинате