

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год. изд. 11-й
№ 8 (1546)
ВТОРНИК
17
января 1950 г.
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Великая партия Ленина—Сталина ведет советский народ к коммунизму. Советский народ идет к выборам в Верховный Совет СССР тесно сплоченным вокруг своей родной большевистской партии и советского правительства, вокруг великого вождя и учителя товарища Сталина.
(„Правда“)

ЛИКВИДИРУЕМ ДОЛГ, ПЕРЕВЫПОЛНИМ ПЛАН!

Развертывая социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана последнего года послевоенной сталинской пятилетки, сталеплавильщики первого мартеновского цеха становятся на трудовую вахту в честь предстоящих выборов в Верховный Совет СССР.

Ведущую роль в организации соревнования заняли партийные группы. В связи с задолженностью по выплавке стали с начала этого месяца партгруппа т. Жукова приняла решение мобилизовать все силы на устранение недостатков в работе, чтобы на стахановской вахте в честь выборов внести достойный вклад в дело досрочного завершения пятилетки.

Инициативу партгруппы единодушно поддержала первая бригада, возглавляемая начальником смены Косыревым. Лучший сталевар страны Мухамед Зинуров обязался сварить в январе 500 тонн стали сверх задания, сталевар коммунист Корчагин — 300 тонн и сталевар Пряников 250 тонн. Их примеру последовали также сталевары гг. Гончаров, Крючков и Макаров.

Организирующую роль в цехе выполняет стенная печать. В очередном номере «Боевого листка» нашла отражение инициатива партгруппы т. Жукова. Весь коллектив цеха узнал о его патристическом подходе. С конкретными обязательствами по примеру первой бригады выступила и третья бригада, где заместителем партгруппы т. Дорожин. Сталевар этой бригады коммунист Клименченко принял на себя обязательство сварить дополнительно к месячному плану 500 тонн стали, сталевар коммунист Андриевский — 100 тонн. Их примеру последовали сталевары Базыров, Шиховцов, Смольников, Косовов и другие. Стала на трудовую вахту и вторая бригада т. Соловкова, где партгруппором т. Захаров.

Верным, проверенным жизнью средством борьбы за высокую производительность является регламентированный график работы печей. Поэтому коллектив сталеплавильщиков прилагает все усилия для его выполнения. Более того, в цехе введен строгий порядок ежесуточного анализа выполнения операционного графика по каждому сталевару в отдельности. Это дает возможность подробно обсуждать результаты работы каждого сталевара на сменном собрании. Таким образом график вновь становится мобилирующей силой в развертывании социалистического соревнования.

Выполняя принятые обязательства, ста-

левар шестой мартеновской печи т. Пряников с начала этого месяца уже сварил 210 тонн стали сверх плана, 120 тонн сверх задания за это же время выдал сталевар 7-й печи Смольников. Десятью тонн металла вылавил дополнительно к плану и сталевар второй печи т. Базыров.

Однако, следует отметить, что большинство сталеваров имеет на своих лицевых счетах задолженность по выполнению плана с начала этого месяца. Неудовлетворительная работа многих сталеваров в значительной мере объясняется плохой организацией обслуживания мартеновских печей вспомогательными участками.

По вине коллектива шихтового двора, которым руководит т. Горбачев, за 15 дней января мартеновские печи простояли свыше 100 часов. Несвоевременная доставка чугуна также отняла свыше 50 часов производительной работы печей.

За последние дни работники шихтового двора стали больше прислушиваться к требованиям сталеплавильщиков, организуя своевременную доставку материалов на печь. Теперь они принимают непосредственное участие в обсуждении производственных результатов сталеваров и мастеров на бригадных сменно-встречных собраниях. Имеются улучшения также в подаче жидкого чугуна, но вместе с этим возникло новое препятствие — жидкий чугун стал поступать с пониженной температурой, что приводит к затяжке продолжительности плавок. Доменщики обязаны учесть эти обстоятельства и обеспечить сталеплавильщиков передельным чугуном установленной кондиции.

Производственному отделу комбината, возглавляемому т. Рудаковым, следует взять под свой строгий контроль работу смежных цехов и производственных участков, призванных бесперебойно обслуживать мартеновское производство.

Коллектив сталеплавильщиков в свою очередь должен со всей решительностью развернуть борьбу за ликвидацию внутрицеховых недостатков, все еще тормозящих успешное выполнение регламентированного режима печей.

Ликвидируем образовавшийся долг по производству стали и к концу января выплавим сотни тонн сверхплановой стали. Знаменательный день выборов в Верховный Совет СССР — 12 марта встретим новыми трудовыми победами!

П. БАТИЕВ, секретарь партбюро первого мартеновского цеха.

Передовые коллективы комбината

Заводской комитет и управление комбината на совместном заседании подвели итоги социалистического соревнования коллективов цехов и агрегатов за декабрь минувшего года. Завком металлургов и заводоуправление отметили, что в результате развернувшегося социалистического соревнования коллектив нашего комбината в декабре добился новых успехов.

Лучших показателей по основным цехам добился коллектив третьего мартеновского цеха, имеющий самые лучшие результаты по выполнению плана, с'ему стали с одного квадратного метра и по производительности труда.

Продолжаем борьбу за первенство в соревновании

Повышенные обязательства принял на себя коллектив четвертой доменной печи, вступая в социалистическое соревнование за достойную встречу выборов в Верховный Совет СССР. Мы дали слово выплавить сверх плана января тысячу тонн чугуна, достигнуть передового коэффициента использования объема печи. Прошла первая половина января и сейчас можно подвести первые итоги социалистического соревнования. Коллектив непрерывно еже-

дневно добивается хороших результатов. У коллектива нашей доменной печи уже имеется несколько сот тонн чугуна, выданного дополнительно к плану.

Переходящее красное знамя завкома металлургов для энергетических цехов вновь оставлено за коллективом центральной электростанции.

Переходящие красные знамена завкома металлургов также присуждены коллективам пятой доменной печи, 16-й мартеновской печи, стана «250»-2, коксовой батарее № 5—6. На внутризаводском транспорте красное переходящее знамя завкома металлургов присуждено коллективу службы электротяги.

Доменщики четвертой печи изо дня в день набирают темпы и уверенно идут вперед, готовя достойные подарки ко дню выборов.

П. БЕЛИКОВ, мастер четвертой доменной печи.

Стахановцы послевоенной пятилетки

Несколько раз завоевывал коллектив комсомольско-молодежной пятой доменной печи переходящее Красное знамя заводского комитета. Сотни тонн сверхпланового чугуна выдал коллектив этой печи в декабре. Стахановскую славу завоевал в своем коллективе и молодой машинист вагоно-весов комсомолец Николай Кочетков.

На снимке: т. Кочетков за работой.
Фото П. Рудакова.



В честь всенародного праздника

Коллектив цеха ремонта промышленных печей горячо поддержал призыв мартеновцев второго цеха и вступил в социалистическое соревнование за достойную встречу выборов в Верховный Совет СССР.

Обсудив свои возможности, каменщики приняли обязательство досрочно завершить ремонт мартеновских печей №№ 10 и 17.

В первом месяце стахановской вахты — январе — коллектив цеха обязался добиться трудовых побед, обеспечивающих дальнейший успех в соревновании. Мастера, бригадиры и каменщики дали слово в январе выполнять нормы не ниже, чем на

125 процентов, сэкономить 13 процентов огнеупоров и на два процента перевыполнить месячный план, а план первого квартала завершить 28 марта.

Борьба за выполнение обязательств развернулась на всех участках. Смены и бригады борются за отличное качество ремонта и снижение себестоимости его.

Т. ШУНИН, начальник цеха;
Н. БУТОВ, секретарь парторганизации;
П. КРЫХТИН, председатель цехового комитета;
А. САМОХВАЛОВ, **А. НИРЛЛОВ**, **В. НОСОВ**, каменщики.

Штрипсовики набирают темпы

Значительные производственные достижения, завоеванные коллективом проволочно-штрипсового цеха в минувшем году, стали возможны в результате внедрения передовой техники, механизации и рационализации производства. Штрипсовики достигли не только дальнейшего роста производства, но и обеспечили улучшение всех технико-экономических показателей, добились рентабельной работы. С начала этого года они уверенно идут вперед, развивают трудовые успехи.

Первенство в соревновании с начала этого года удерживает коллектив стана «250» № 1. Бригада мастеров этого стана тт. Кравцова, Нестеренко, Подзорова, за 15 дней января выдала сверх плана многие сотни тонн проката. С хорошими показателями идет в этом месяце и коллектив стана «250» № 2.

Желая достойно ознаменовать день выборов в Верховный Совет СССР, весь коллектив нашего цеха заступил на стахановскую вахту. Все бригады, станы, участ-

ки включились в социалистическое соревнование и взяли на себя повышенные обязательства.

Бригада начальника смены т. Петропавловского и мастера Кравцова дала слово к этому дню прийти с выполнением плана на 102 процента, снизить выход вторых сортов до 2,5 процента и брака до 0,4 процента и по отдельным профилям проката значительно увеличить количество высокопроизводительных смен. Повышенные обязательства взяли и коллективы, где начальниками смен тт. Тулузов, Пугачев, Файзуллин, Елементьев. Кроме того, всеми коллективами цеха приняты обязательства по дальнейшему улучшению работы оборудования.

Первые дни вахты показывают, что свое слово штрипсовики умеют держать. Обязательства, взятые ко дню выборов, будут с честью выполнены.

А. ОГИБАЛОВ, инженер проволочно-штрипсового цеха.

Препятствия на пути выполнения обязательств

Во всеобщее соревнование в честь дня выборов активно включились и коллектив нашего цеха. Обжимщики не раз показывали образцы самоотверженного труда. Досрочно был завершён годовой план, с честью выполнен план декабря. Не одну тысячу тонн дополнительного металла в 1949 году получила Родина от обжимщиков.

Однако с начала этого года работа обжимного цеха значительно ухудшилась. Что же мешает обжимщикам работать на прежнем высоком уровне? Коллектив наш дружный и организованный, он прилагает все усилия к тому, чтобы не только выполнить, но и перевыполнить производственные задания. Но не всегда работа проходит ровно. За 13 дней января вследствие недостаточной подачи газа простоя достигли по второму блумингу 17 часов, а

по третьему блумингу — 39 часов. Бывали случаи, когда газ совершенно не подавали. За это потерянное время коллектив мог бы дать многие тысячи тонн проката.

Сдерживают работу нашего цеха и железнодорожники. Они нерегулярно подают семидесятитонные платформы, необходимые для погрузки обрезков. Цех подготовки составов и мартеновские цехи также не согласуют свою работу с почасовым графиком блумингов. Дальнейшая работа нашего цеха, выполнение плана и взятых обязательств во многом будут зависеть от строгой производственной согласованности между мартеновскими, доменным цехом и транспортом. Следует навести строгий порядок в обслуживании обжимного цеха.

Н. ФЕЙГИН, инженер по труду обжимного цеха.