

НОВОСТИ

ЗАГРУЗКА — ПОЛНАЯ

По оперативным данным, план по выпуску основных видов продукции за 24 августовских дня перевыполнен практически всеми цехами комбината.

За минувшую неделю коллектив рудника не только сумел ликвидировать отставание, но и выдал сверх плана свыше 5 тыс. тонн руды.

Агломератчики за прошедшие семь дней, продолжая готовиться к реконструкции агломаши, нарастили производство продукции еще на 10 тысяч тонн — в августе они произвели свыше 587 тыс. тонн при плане 550 тыс.

Высокопроизводительно работают коксохимии. Их прибавка к плановому заданию за 24 дня августа составляет свыше 2 тыс. тонн кокса.

Хорошая организация работ, равномерность поставок сырья и материалов позволили доменщикам выдать около 30 тыс. тонн чугуна сверх плана.

Сталеплавильщики выплавляли свыше 700 тыс. тонн стали, из них доля конвертерной стали составляет 531 тыс. тонн, мартеновской — 174 тыс. тонн. Конвертерщики дополнительно к заданию выдали 20 тыс. тонн, мартеновцы — 33 тыс. тонн. Свой успех мартеновцы объясняют хорошей организацией работ, нормальным обеспечением сырьем и материалами, отличным состоянием мартеновских печей и двухванных сталеплавильных агрегатов.

Среди наиболее отличившихся в августе в цехе называют сталеваров Е. Вялова, В. Федорова, мастера производства И. Зайцева, мастера-механика А. Камчатного, старшего электрика цеха В. Купцова.

СЧЕТ ИДЕТ НА МИНУТЫ

Достойный вклад в перевыполнение августовского задания внесли прокатчики, выдав около 630 тыс. тонн горячего проката вместо 607 тыс. тонн.

По-прежнему с отставанием работает сортовой цех. Но здесь намечаются сдвиги в лучшую сторону. На будущей неделе начнется монтаж металлоконструкций нагревательной печи для новой линии по производству катанки для стана фирмы «Кокс». Сам стан намечено сдать в эксплуатацию в конце нынешнего года. Ввод в строй нового оборудования позволит улучшить производственные показатели старейшего цеха комбината.

Несмотря на то, что отгрузка товарной продукции опережает плановые показатели более, чем на 12 тысяч тонн, с отставанием по отгрузке проката потребителю работают коллективы ЛПЦ № 4 и 5, сортового цеха. Зато прокатчики ЛПЦ № 10 отгрузили сверх плана свыше 22 тыс. тонн своей продукции. Коллектив самого молодого прокатного цеха продолжает освоение новых технологий, работая на увеличенных скоростных режимах и используя по назначению каждую минуту рабочего времени.

Среди тех, кто внес достойный вклад в успех коллектива, в ЛПЦ № 10 называют оператора А. Мамая, начальника службы АСУ ТП П. Толстуну, заместителя начальника цеха по технологии Ю. Носенко, мастера-механика Н. Гостева, механика цеха В. Славнова.

Г. ГИРИН.

КОНКУРС КРАСОТЫ ВЫБИРАЕТ МАГНИТОГОРСК

Финал конкурса «Южноуральская красавица», который в этом году пройдет уже в восьмой раз, предполагается организовать в Магнитогорске — родном городе первой «Южноуральской красавицы» Марии Санэ, победившей в 1989 году.

«Южноуральская красавица» — мероприятие демократичное. В нем принимают участие не только обладательницы стандартных параметров фигуры, но и те, чей рост и объемы не позволяют им стать «звездами» модельного бизнеса. Ограничение только одно — возрастное: участницам должно быть от 18 до 25 лет.

В нынешнем году финалистки конкурса впервые станут победительницами конкурсов красоты вузов, предприятий, городов и районных центров области. Финал состоится в ноябре.

БЛАГОДАРНОСТЬ

Уважаемый Виктор Филиппович!

Обращаюсь к Вам со словами искренней благодарности за помощь в лечении моего единственного сына — Дорш Антона. Уже более 11 лет мы с мужем ежедневно боремся за жизнь ребенка, заболевшего в трехлетнем возрасте и страдающего очень редким и тяжелым эндокринологическим заболеванием, лечение которого в России пока невозможно.

Мы отработали на комбинате более чем по 20 лет, переживали за его недавнее сложное положение. И все же обратились к Вам за помощью с надеждой на спасение ребенка. Благодаря Вам, мы имели неоднократную возможность получить жизненно необходимое лечение в Германии, в детской онкологической клинике города Вюрцбурга и заочные консультации в центре изучения этого заболевания в Вене.

СПАСИБО И НИЗКИЙ ПОКЛОН!

С одной стороны, ученые имеют возможность и на нашем опыте изучать эту болезнь (фото- и видеоматериалы вошли в мировые справочники и монографии), искать новые медикаменты и методики для помощи таким больным, с другой стороны, сыну помогают хотя бы на некоторое время, облегчают страдания и его, и наши. А в последний раз, т. е. в июле 2000 года, дали обнадеживающий прогноз на ближайшее время и, может быть, на долгосрочную ремиссию. Сейчас мы продолжаем лечение по составленному в клинике протоколу в детской больнице нашего города. Несмотря на тяжесть лечения (длительная химиотерапия и неоднократный курс облучения), на побочные действия препаратов, сын имеет возможность жить, надеяться, учиться, бороться. Антон учится в домашних условиях как ребенок-

инвалид с детства, учится на «отлично» по всем предметам, получает благодарности от педагогического коллектива, а мы с мужем продолжаем работать на комбинате.

За то, что это стало возможным, за то, что можно на что-то надеяться, несмотря на боль и слезы, мы благодарны Вам, Виктор Филиппович! Еще раз огромное наше спасибо и низкий поклон.

За безупречную и по-человечески заботливую организацию нашей последней поездки благодарим отдел социальных программ, страховую компанию СКМ, а также за посредничество фирму RMT в Мюнхене.

С уважением

Г. РЕТИВЫХ — мама;
А. ДОРШ — папа;
Антон ДОРШ.

НА КОМ КОМБИНАТ ДЕРЖИТСЯ

Так можно сказать про Дмитрия Алексеевича Рылкова. Ему только что исполнилось 70 лет, 55 из которых он работает токарем. В кузнечно-прессовом отделении основного механического цеха тепло и сердечно поздравили Дмитрия Алексеевича со знаменательным юбилеем, пожелали крепкого здоровья, активного долголетия, семейного благополучия, вручили ему большой букет цветов, ценный подарок и отправили отдохнуть на Банное озеро, чтобы он вновь вернулся к своим станкам.

Такое бывает исключительно редко, чтобы на производстве чествовали еще работающего столь почтенного юбиляра. И я не смог даже скрыть своего удивления, когда Дмитрий Алексеевич сказал мне, что он до сих пор трудится, да еще токарем. Знаю, что многие из них даже до пенсии не дорабатывают за станком: из-за болезней ног, обычно перехо-

ПОВЕЛИТЕЛЬ МЕТАЛЛА

дят либо на зубофрезерные станки, либо в инструментальщики, либо на другие, более легкие работы. Юбиляр признался, что и у него ноги побаливают, но дорогу в цех забывать не собирается.

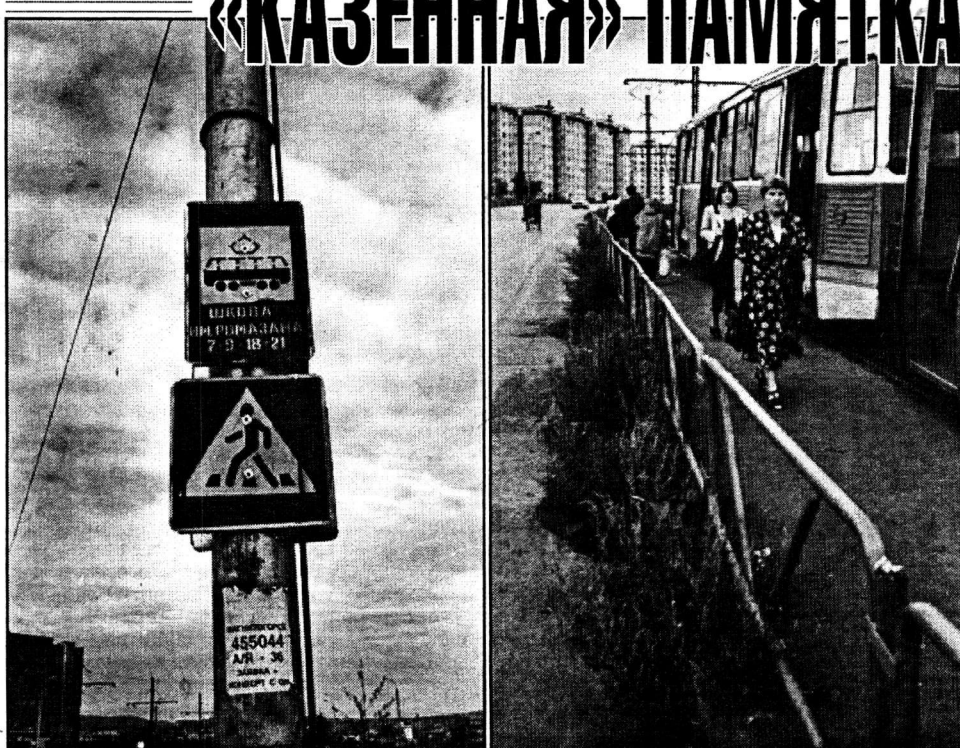
— Да мы и не представляем себе, как бы обходились без Дмитрия Алексеевича, — говорит начальник кузнечного участка А. П. Мамаев. — Он у нас работает, оказывается, с 1957 года, а до этого «токарил» в родном Баймаке, трудился уже на нашем комбинате в цехе швейной посуды (так раньше назывался цех металлоизделий ТНП — прим. М. К.), и давно уже стал, сколько я помню, своеобразным Айболитом для всего кузнечно-прессового оборудования. Какую бы деталь ни пришлось заменить на молотах или прессах, Дмитрий Алексеевич даже чертежами не пользуется для их изготовления. Подойдет к «больной» машине, посмотрит на деталь, которую надо срочно выточить, и идет выполнять заказ. Все размеры детали — у него в голове,

как в компьютере. В его распоряжении в механическом отделении четыре станка: строгальный, фрезерный два токарных, поэтому все операции по изготовлению запчастей он выполняет от начала и до конца сам.

Пробовали мы подготовить замену Рылкову — понимаем же, что он не вечен, к сожалению, и когда-то ему придется уходить на отдых, действительно заслуженный, и он сам это понимает не хуже нас, — но все наши попытки заканчивались пока неудачей. Сейчас снова взяли одного толкового парня. Дмитрий Алексеевич натаскивает его, передает щедро свой опыт, пестует по-отечески, чтобы предстоящий уход не был для нас болезненным. А сейчас мы только желаем ему здоровья, чтобы у него было достаточно сил продолжать трудиться. Пока он работает, кузнецы будут чувствовать себя за его спиной, как у Христа за пазухой.

М. КОТЛУХУЖИН.

ФОТОФАКТ



Достаточно бросить на эти снимки беглый взгляд, чтобы точно определить: дело происходит в городских новостройках. Впрочем, и новостройками их уже называть как-то неудобно, поскольку Магнитка давно успела шагнуть от этой трамвайной остановки далеко на юг, восток и запад.

И не привлекло бы, наверное, это место особого внимания позволившей нам в редакцию пенсионерки-читательницы Александры Яковлевны Архиповой (сколько подобных безликих и не слишком ухоженных «пятячков» можно увидеть в нашем городе), если бы не висел здесь на столбе указатель — остановка «Школа им. Ромазана». Средняя школа №59, носящая имя одного из бывших директоров ММК, благодарную память о котором до сих пор хранят магнитогорские металлурги, действительно, находится неподалеку. А еще, курсирует здесь трамвай-«челнок» — последнее слово российского вагоностроения — подаренный городу ОАО «ММК» в честь 70-летия. И не очень вписывается его современный дизайн в тусклость и серость окружающего пространства.

— Гляжу на все это каждый день, и душа болит, — сказала нам Александра Яковлевна. — Ведь сколько Иван Харитонович для нашего города сделал, а мы вот так, «казенно», па-

мать о нем храним. Мемориальной таблички поблизости не найти. Бурьян по обочине выполоть некому. В дожди здесь грязь... Честное слово, сама бы засучила рукава да убрала все, только вот тяжести мне поднимать нельзя.

Что касается мемориальной таблички, то на остановке она, возможно, и ни к чему. Таблички принято устанавливать на улицах, носящих имя того или иного человека. Только вот Иван Харитонович всего-то и удостоился, чтобы память о нем увековечили в названии одного из дальних не то переулков, не то проездов, куда не всякий сегодня и дойдет. Ну не оказалось у города более достойного адреса. Вот для «первого маршала» Ворошилова, вклад которого в строительство Магнитки весьма сомнителен, нашлись и улица бойкая и табличка мраморная, а для бывшего генерального директора градообразующего предприятия — нет.

Да и Бог с ней, с этой атрибутикой! В конце концов, не она определяет наше истинное отношение к прошлому. Куда красноречивее оказываются в данном случае элементарные неухоженность и безликость тех остановок, улиц, скверов, что лишь формально свидетельствуют о внимании городских властей к именам, золотом вписанным в историю, малой родины.

Фото А. СЕРЕБРЯКОВА.

ДЕЙСТВИТЕЛЬНОСТЬ

КРЕПИСЬ, КУРЯПИН

Не ошибусь, если скажу, что всем нам известна бумажная волокита — эта извечная чиновничья рутина. Работающие на производстве вынуждены правдами и неправдами в рабочее время «обстрелять» свои бумажные дела и проблемы. Казалось бы, пенсионеры находятся в лучшем положении. Времени навалом, ходи себе по кабинетам...

Не тут-то было! Один мой добрый знакомый весной этого года сдал трудовую книжку в отдел кадров для подсчета стажа и, соответственно, для последующего начисления пенсии. Трудовую книжку в отделе кадров просто утерли (!). Затем каким-то чудесным образом все же восстановили. Но пенсию пришлось ждать бедолаге около полугода. Потому что задержка одной бумажки влечет за собой целый обвал мучительных ожиданий в разных других инстанциях.

«Крайне недоволен работой расчетной конторы комбината в связи с длительной задержкой выдачи справок пенсионерам о заработной плате для перерасчета пенсии», — пишет в редакцию пенсионер, бывший работник ЗАО «Русская металлургическая компания» Вячеслав Иванович Куряпин. — Так, мною сделана заявка на перерасчет пенсии 15 августа 2000 года. На 24 августа бумага еще не готова. К тому же у кабинета № 201 нет никаких условий пенсионерам для ожидания. Пожилые люди простаивают целыми днями у кабинета, а потом еще по полмесяца ходят за справками. Считаю такое отношение к пенсионерам комбината издевательским. Почему не обратит внимание на это Совет ветеранов ОАО «ММК»?

Здесь необходимо сказать о том, что даже при получении необходимой справки в расчетной конторе комбината, пенсионеров ожидают очередные «клевши» в райсобесах. Работают они всего три дня в неделю, а последнюю неделю месяца вообще не функционируют. То есть в месяц райсобесы работают с пенсионерами всего 9 дней. Теперь даже если Вячеслав Иванович Куряпин заполучит желанную справку о заработной плате, которая была перед пенсией (кстати, такая справка в райсобесе была, и ее, вероятно, тоже утерли), то в двери райсобеса он войдет только 3 сентября 2000 года. А это значит, что надбавку к пенсии ему сделают только за октябрь, да к тому же он ее получит аж в ноябре.

Наверное, здесь можно понять и расчетную контору, и райсобес, которые вынуждены работать в режиме постоянного дергания и лихорадки, обусловленных шараханием нашей экономики и финансовых структур. Но как все это объяснить замордованным в последнее десятилетие людям? Особенно тем, которые находятся на так называемом «заслуженном отдыхе»?

А. ПАВЛОВ.