Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й
№ 137 (1521)
ЧЕТВЕРГ
17
ноября 1949 г.
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Первейший долг партийных, советских, хозяйственных организаций — обеспечить технический прогресс во всех отраслях хозяйства, внедрять новую технику, совершенствовать технологию производства, непрестанно повышать производительность труда. („Правда").

С площади оборудования дадим наибольший выход продукции!

ВСКРЫТЫ БОЛЬШИЕ РЕЗЕРВЫ

Инициатива московских предприятий в условиях нашего производства помогла вскрыть значительные резервы повышения выпуска продукции, заставив коренным образом пересмотреть систему организации производственного процесса. Почин москвичей пробудил в свою очередь творческую инициативу в коллективе фасонно-литейщиков. Прежде всего был поставлен вопрос, за счет чего наш цех сможет добиться производства продукции, не расширяя производственных площадей главным образом в формовочных отделениях.

Именно этот вопрос был поставлен на обсуждение совещания инженерно-технических работников цеха. Здесь были внесены ценнейшие предложения, реализация которых обещает двинуть вперед производство продукции без особых затрат, неизбежных при расширении производства.

Прежде всего было решено перевести отливку мульд и шлаковых чаш для мартеновских цехов с земляной формовки на кокильное литье.

Какие преимущества сулит этот новый более совершенный способ литья? В этом случае сокращается расход формовочных материалов по меньшей мере на 60 процентов, улучшается качество формовки, уменьшаются производственные отходы, создается более культурная обстановка на рабочих участках и, что самое главное, резко повышается производительность труда. С переводом большого об'ема литейных работ на кокиля прирост производства будет увеличен в полтора раза.

Такую же операцию решено произвести на участке изложниц и шлаковых чаш, отливка которых также будет переведена на кокиля.

При обсуждении существующего порядка в организации производства выяснилось, что в стержневом отделении на неудобном месте находятся прутковая мельница, печка для сушки маршалита и бегуны для формовочного состава. Решено все это оборудование перенести в другое помещение — в землеподготовительное отделение, то-есть на участок, где оно должно находиться по требованиям условий производства.

Таким образом освобожденная площадь будет использована под изготовление стержней для формовки. Кроме того, в новой обстановке создаются более благоприятные условия труда стерженщиков.

В цехе поставлен на очередь также и вопрос по проведению других мероприятий, направленных на высвобождение площадей и на увеличение выпуска продукции.

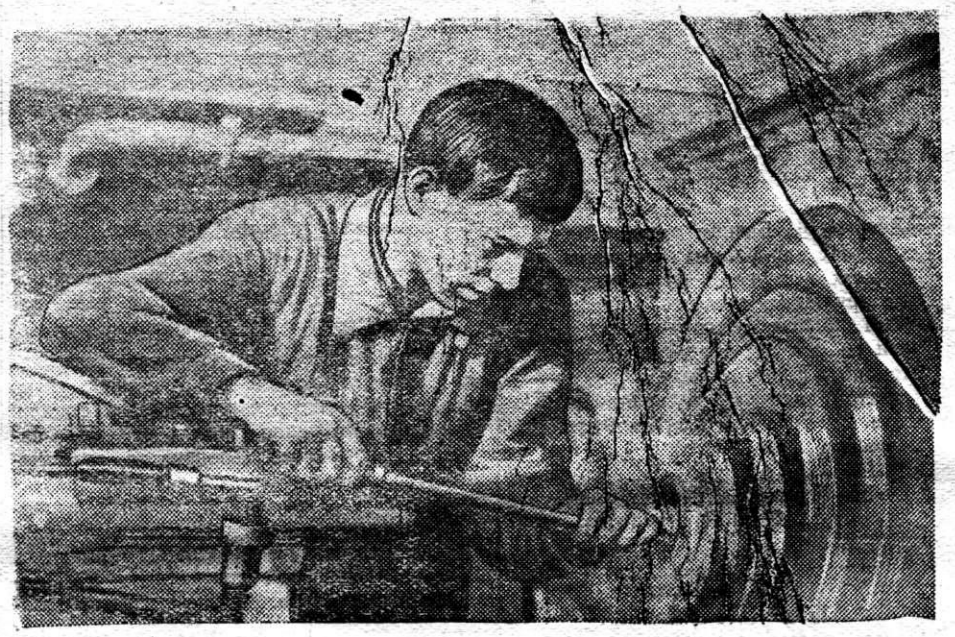
Практическое осуществление инициативы москвичей позволит коллективу фасонно-литейщиков еще больше сжать сроки досрочного выполнения послевоенной сталинской пятилетки.

Ф. ФИРКОВИЧ, секретарь партбюро фасонно-литейного цеха.

Чугун сверх плана

15 ноября работа в доменном цехе проходила ровно, слаженно. Коллектив цеха выдал сверх плана сотни тонн чугуна.

Особенно хорошо работали коллективы печи, где мастерами тт. Овсянников, Злуницын, Жигулев и старшими горновыми Куликовский, Андросов и Ратушный. Они выдали 160 тонн сверхпланового чугуна.



По-стахановски используя основные средства производства, многие станочники основного механического цеха применяют скоростные методы резания и по обработке деталей уже опережают пятилетку.

На снимке: токарь основного механического цеха **Дмитрий Никифорович Агафонов** за работой на своем станке, он еще в сентябре закончил выполнение семилетней нормы выработки, а в октябре дал свыше 200 процентов месячной нормы при отличном качестве продукции.

Фото П. Рудакова.

На полную мощность стана

В соревновании за досрочное выполнение пятилетнего плана сортопрокатчики, следуя почину московских предприятий, добиваются максимального использования мощностей оборудования и выдают Родине сотни тонн сверхпланового металла.

В авангарде соревнования идет комсомольско-молодежная смена мастера Женина. За последние три дня этот коллектив прокатал дополнительно к плану свыше 600 тонн металла отличного качества. 14 ноября, например, бригада Женина достигла замечательных показателей, выполнив задание на 152 процента. Сейчас она еще больше увеличивает темпы производства.

Успех передового коллектива об'ясняется, прежде всего, четкой слаженностью во всех звеньях производства. Особенно хорошо трудятся комсомольцы старший вальцовщик Александр Шишов, вальцовщик Маслов, оператор Хабибуллина. Высококачественный нагрев металла обеспечивают комсомольцы-сварщики тт. Рыбаков и Хоботнев. Пример стахановского труда показывают молодые рабочие Танцюра, Швыдкий.

Л. МАКАРОВ, секретарь бюро ВЛКСМ сортопрокатного цеха.

Штрипсовики отвечают конкретными делами

Коллектив проволочно-штрипсового цеха горячо откликнулся на патриотический почин москвичей.

Досрочно выполнив план десяти месяцев, рабочие, инженеры и техники цеха преисполнены патриотического стремления обеспечить дальнейший рост выпуска продукции и тем самым способствовать укреплению могущества нашей Родины.

Изучив свои возможности, передовые стахановцы цеха, следуя примеру известной стахановки Нины Назаровой, в ответ на почин москвичей приняли на себя конкретные обязательства.

Работники цеха решили продлить срок службы механического и электрического оборудования, снизить простои по станам до одного часа при норме трех часов.

Принято также обязательство по снижению затрат на ремонтах оборудования, инструмента и сокращению расхода материалов на 15 процентов.

Коллектив цеха обязался навести образцовую чистоту на прикрепленных участках, как основное условие высокопроизводительной работы оборудования.

Инженерно-технические работники взяли на себя индивидуальные обязательства—в течение заключительного квартала этого года провести беседы по следующим техническим вопросам: смазка оборудования в соответствии с инструкцией, пути сокращения сроков ремонта и времени простоя оборудования, ликвидация брака продукции, своевременное предупреждение аварий и т. д.

Путем личного шефства инженеров и техников намечено подготовить нескольких рабочих цеха на повышение разряда.

Наконец в цехе намечены организационно-технические мероприятия, осуществление которых обеспечит выполнение взятых обязательств.

Коллектив поставил перед собой задачу шире развернуть социалистическое соревнование и дать в четвертом году пятилетки тысячи тонн металла сверх плана.

А. ОГИБАЛОВ, инженер по труду проволочно-штрипсового цеха.

Трудовая доблесть передовых сталеплавильщиков

Коллектив третьей мартеновской печи, завоевавший в октябре первенство в соревновании, замечателен тем, что он овладел стахановским мастерством использования оборудования на полную мощность.

Сталевар Семенов в октябре превзошел запланированный с'ем стали с квадратного метра площади пода печи на 940 килограммов, сталевар Клименченко—на 890 килограммов. Отличных показателей по с'ему добился и лучший сталевар страны т. Зинуров.

Завоеванные успехи передовые сталеплавильщики Магнитки не только сумели закрепить за собой, но и развивают дальше в соревновании за досрочное выполнение послевоенной пятилетки.

Замечательным организатором скоростного сталеварения, как наилучшего метода в борьбе за сверхплановую сталь, показывает себя мастер производства коммунист т. Сазонов. 12 ноября т. Сазонов организовал на своем блоке три скоростных плавки и сумел выдать 225 тонн сверхплановой стали.

В этот день на его блоке со стахановским мастерством провел вахту сталевар Семенов. Он сварил скоростную плавку на три часа раньше графика и выдал дополнительно к плану 105 тонн металла.

На следующий день т. Сазонов организовал две скоростных плавки и только за два дня обеспечил выплавку с печей своего блока свыше 400 тонн сверхплановой стали.

А. ШИТОВ.

Выполнены годовые нормы

Подведены итоги социалистического соревнования с начала года на участке вальцов фасонно-литейного цеха. Этот участок, возглавляемый коммунистом т. Фирковичем, 10 ноября выполнил годовое задание и сейчас выдает продукцию сверх годового плана.

Успех дела решили лучшие люди участка мастера Иващенко, Пономаренко, вальцовщики Круч, Макеев, Антонов и Краснов.

Передовые стахановцы коллектива взяли обязательство до конца года выработать каждому не менее полутора норм.

Не снижая стахановских темпов

На высоком производственном уровне продолжает идти коллектив третьего мартеновского цеха, развертывая скоростное сталеварение. 15 ноября в цехе было выдано семь скоростных плавок.

Сталевар Шкермантов под руководством мастера Окулова выдал с 19-й печи скоростную плавку с экономией времени на два часа против графика. Сталевар Захаров и мастер производства коммунист Колесса выдали тяжеловесную плавку на 45 минут раньше графика, перевыполнив задание на 43 тонны стали.

Опережая график, выдавали плавки в этот день сталевары Шарапов, Трофимов, Филимошин. Они превзошли плановое задание по выплавке стали на 100 тонн.

Ц. СОКОЛОВА, экономист третьего мартеновского цеха.