

Под контролем МАСС

В эти дни в цехах и производствах в разгаре большая работа по подготовке комбината к осенне-зимнему периоду. Не везде она ведется в срок, не везде выдерживается график выполнения мероприятий. Задача народных контролеров — не допустить, чтобы цехи оказались не подготовленными к работе зимой.

ИДЕМ В ЗИМУ

А УДАРИТ МОРОЗ?

Из нескольких десятков мероприятий по подготовке цеха к работе в зимних условиях, намеченных в первом обжимном, восемнадцать приходится на сентябрь. Большинство из них выполнено. Сделана ревизия и необходимый ремонт отопительной системы водоотводчиков, произведена ревизия систем подогрева смазки, отремонтированы имеющиеся электропечи и полученные резервы.

Но не выполняется одно из основных мероприятий — отгрузка и вывоз окалины из скрапных пролетов блюминга. Вины обжимщиков здесь нет никакой. Они готовы отгрузить окалину в любой момент. Но вот беда, грузить не во что. Чтобы убрать горы окалины, которые громоздятся в скрапных отделениях блюмингов, цеху нужно в сутки не менее 30—36 хопперов (6 «вертушек»). А получает их цех или очень мало, или не получает совсем. К примеру, 23 сентября не было ни одного хоппера. Беспокойство обжимщиков не напрасно. Сейчас, когда погода позволяет, окалину грузить легко. Но стоит ударить морозам, и опять начнутся у них мучения: мокрая окалина смерзается, и грузить ее тяжело. Как сказал нам и. о. начальника обжимного цеха № 1 В. В. Жигалов, график вывозки окалины должен контролировать производственный отдел комбината, а «вертушки» поставляют железнодорожники.

Как и обжимщикам, редакции тоже хотелось бы знать: кто, наконец, упорядочит подачу хопперов под окалину в обжимный цех № 1? До заморозков времени все меньше, а горы окалины все больше.

В. ЛАЗАРЕВ.

ФОТООБВИНЕНИЕ

На нашем комбинате проведена большая работа по наведению чистоты и порядка на территории и в цехах. Приятно стало смотреть на те участки, которые еще вчера казались овалками. Благоустраивается и хорошо обставлена территория комбината... И, тем не менее, встречаются отдельные ее участки, свидетельствующие о бесхозяйственности. Не только мусором завалены они, но и качественным металлоломом, так необходимым нашим сталеплавильщикам. Этот снимок сделан на откосе железнодорожных путей, идущих ко второму копровому цеху. Постепенно окалиниваясь, металл засыпается мусором, зарастает травой и уходит добро под землю. А ведь скоро придет зима, и тогда покрытый снегом металлолом надолго исчезнет с глаз.



В СВЯЗИ с неблагоприятной погодой, с засухой, создается напряженное положение с обеспечением водой как промышленных предприятий, так и населения города. В этих условиях очень важно добиться максимальной экономии воды и в промышленности, и в быту. Следует также отметить, что экономия воды — это, одновременно, экономия большого количества электроэнергии, расходуемой на подачу воды.

Народные контролеры многих цехов успешно контролируют потребление воды, и цехи укладываются в установленные нормы ее расхода. Но, к сожалению, в ряде цехов, не считаясь с создавшимся напряженным балансом воды, не принимая мер к ее бережному расходу. Так, за 8 месяцев текущего года коксохимическое производство перерасходовало 2 млн. 351 тыс. кубических метров промышленной воды или на 5,1 процента выше установленной нормы, горно-обогатительное производство перерасходовало на промывку руды 736 тыс. куб. метров или 3 процента, цех изложниц перерасходовал 157 тыс. куб. метров или 6,1 процента. Значительно перерасходовали промышленную воду прокатные цехи: обжимный № 1 — 4 миллиона 799 тысяч куб. метров, ЛПЦ № 7 — 236 тыс. куб. метров, стан «500» — 305 тыс. куб. метров, ЛПЦ № 1 — 211 тыс. куб. метров. Группам и постам народного контроля этих цехов надо разбираться в причинах перерасхода и взять под контроль расход промышленной воды на всех участках.

Особо остро стоит вопрос экономии питьевой воды. В связи с малоснежной зимой и сухим летом подземные источники питьевой воды не получили пополнения и находятся на грани истощения. Необходим строжай-

ший режим экономии пожарной-питьевой воды во всем городе и на всех промышленных объектах. Наш комбинат является самым крупным потребителем пожарной-питьевой воды — около 50 процентов от всего общегородского расхода. Несмотря на такую сложную обстановку с обеспечением пожарной-питьевой водой в ряде цехов комбината вопросу рационального и экономного расходования питьевой воды не уделяется

Многие цехи из-за отсутствия должного внимания к расходу питьевой воды систематически превышают установленные лимиты в ее потреблении. Аглофабрика № 1 расходует питьевой воды 560 процентов, мартеновский цех № 1 — до 161 процента, обжимный № 1 — до 147 процентов, обжимный № 2 — до 146 процентов, мартеновский цех № 3 — до 160 процентов, ремонтных — до 200%. Имеют перерасход, питье-

БЕРЕГИТЕ ВОДУ

соответствующего внимания. По-прежнему не наведен надлежащий порядок расхода воды в душевых, в питьевых фонтанчиках, санузлах, в столовых и т. д. Допускается неоправданный расход пожарной-питьевой воды на охлаждение сатураторных бачков — питьевую воду охлаждают питьевой водой, а ведь есть специальные холодильные аппараты. Из 178 сатураторных установок охлаждается водой 77, из них: 11 штук в КХП, 4 — в обжимном цехе № 1, 5 — в ПШЦ, 7 — в СПЦ, 5 — в мартеновском цехе № 3, 5 — в доменном цехе и т. д. Только на эти цели в цехах комбината расходуется более 16 тыс. куб. метров воды в месяц. Неоправданно велик расход питьевой воды на технические нужды: в машинах ЛПЦ-1, ЛПЦ-4, стана «250» № 2 расходуется в месяц более 10 тыс. куб. метров воды, а 20-валковый стан ЛПЦ-3 и вакуумная установка мартеновского цеха № 1 расходуют по 10 тыс. куб. метров воды в месяц. Почти все компрессоры холодильных установок в цеховых столовых работают с охлаждением питьевой водой.

вой воды и другие цехи. Группам и постам НК всех цехов комбината необходимо установить самый строгий контроль за экономным расходованием питьевой воды и добиться выполнения приказа директора комбината № 252 от 5 июня 1975 года о сокращении лимитов потребления питьевой воды на 30 процентов.

Большие задачи по контролю за экономным расходованием питьевой воды стоят перед группами и постами народного контроля управления коммунального хозяйства комбината и особенно всех ЖКО и домоуправлений.

Нужно установить контроль за ликвидацией утечек воды из-за неисправностей кранов, бачков, санузлов и других неоправданных потерь воды. Необходимо помнить, что неисправный бачок санузла в квартире приводит к потере 8640 литров питьевой воды в сутки, а охлаждение продуктов в ванне проточной водой приводит к потере 34560 литров питьевой воды в сутки.

А. ШИМКО,
зам. председателя ГНК
комбината.

СООБЩАЕТ ОТК

РЕПЛИКА

...В ТРУБУ

Этот диалог стар и уже набил оскомину. Не раз и не два железнодорожники просили руководителей цехового цеха № 1 принять меры по очистке вагонов. Однако копровники предпочитали отделываться обещаниями, и все продолжалось по-старому. За копровниками первого цеха числится 170 вагонов. Предназначены они для металлолома, идущего мартеновцам, но зачастую в них перевозят мусор по замкнутому кругу.

Прикиньте, сколько электроэнергии теряет управление ЖДТ при таких пустопорожних перевозках, если только для того, чтобы сдвинуть состав с места, расходуется более 200 киловатт? Такие вагоны с мусором курсируют от ремонта к ремонту по году и более. Например, уже около шести месяцев «в пути» находятся вагоны №№ 6833, 7206, 6793 и десятки других. Спустя рукава копровники относятся и к сохранности обшивки, не раз разрушали тормозные площадки вагонов.

Когда же, наконец, руководство копрового цеха № 1 всерьез задумается над тем, что по их вине вылетают в трубу десятки тысяч рублей?

Х. ХИСМАТУЛЛИН,
председатель группы
НК вагоноремонтного
цеха.

БЕЗОТВЕТСТВЕННОСТЬ

21 СЕНТЯБРЯ в мартеновском цехе № 3 в отделе М. В. Ермакова и мастера М. М. Ханина плавка № 24516 пошла в брак из-за превышения в ней количества марганца. Причина брака — грубое нарушение технологии ведения и раскисления плавки. В период плавления в печи произошла бурная реакция и выброс металла. Плавка расплавалась на низкое содержание углерода при недостаточном нагреве металла. Для напрева металла пришлось доливать дополнительно чугуна. В результате, после доливки чугуна содержание углерода в металле составило всего 0,25 процента против минимального 0,50 процента, предусмотренного технологической инструкцией. Работники ОТК предупредили т. Ермакова и Ханина, что эту плавку на марку 20ХГСНМ вести нельзя, но они мер не приняли и требования ОТК не выполнили. В процессе доводки плавки раскислители давали без веса. В результате всего этого 406 тонн металла аттестовано как брак.

29 сентября в третьем мартеновском цехе была забракована плавка № 23510 — 10ХСНД. Причина — несоблюдение элементарных требований технологии (бригада № 4). Все отобранные при разливе ковшевые пробы оказались незамаркированными, т. е. обезличенными. Всего таких проб от плавки берется 12, и сейчас невозможно разобрать, от какого ковша, слитка, какие

пробы были взяты. Мастер разливки С. Б. Исаков не обеспечил своевременного выполнения работ по маркировке взятых проб. Пришлось назначать на анализ все 12 проб, а работников бригады № 4 высылать в цех для разбора. Плавку задержали. К чему все это приводит, сталеплавильщики знают.

И в том, и в другом случае — безответственное отношение к делу.

В. ТОМИЛОВ,
руководитель поста НК
ОТК.

ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ «паспортов» плавки на коловцы блюмингов и слябинов были установлены фототелеграфы. Это позволяло своевременно и без задержек прокатывать плавки. Установлены фототелеграфы и на других линиях, и польза от них велика. Если раньше паспорта на плавки терялись, портились от непогоды, то теперь этого нет. Все было бы хорошо, но... Например, на линиях мартеновский цех № 2 — блюминг № 2, мартеновский цех № 3 — блюминг № 3 фототелеграфы не действуют. И ходят в любую погоду туда-сюда работники ОТК, чтобы доставить каждый паспорт.

О важности этих технологических цепочек говорить не приходится. Руководству ЦТД необходимо принять срочные меры.

В. МАЗУЛЬ, В. ЖИЛИН, И. ДАВЫДОВ,
члены группы НК ОТК
комбината.