

Промплощадка

Восемьдесят девять лет назад 17 июля вступила в строй первая очередь шамотно-динасового цеха. Эта дата вошла в историю Магнитогорска как день, когда начали воплощать план, по которому металлургические агрегаты градообразующего предприятия необходимо было футеровать кирпичом собственного производства и сталь разливать с применением своих магнитогорских огнеупоров. Сегодня ООО «Огнеупор», входящее в Группу ПАО «ММК», – это три цеха, в которых трудятся 820 опытных специалистов под руководством директора Андрея Чевычелова.

– Ближится день рождения огнеупорного производства, а следующий год станет для всех нас особенно значимым, – уверен Андрей Чевычелов. – Пройден большой путь, полный побед и достижений. Нашему дружному коллективу есть чем гордиться. Меняются эпохи, но высокий профессионализм огнеупорщиков остаётся визитной карточкой предприятия, эталоном качества и залогом дальнейшего развития. Репутация Огнеупора обеспечивает устойчивые позиции на рынке, позволяет находить новых потребителей. Надёжная и качественная продукция гарантирует бесперебойную работу Магнитогорского металлургического комбината. Свой день рождения Огнеупор празднует накануне Дня металлурга – главного праздника города. Близость двух дат символична: она показывает, как всё тесно переплетено в Магнитке. Приятно осознавать, что наше предприятие – часть градообразующей корпорации, в достижение успехов которой вносим посильный вклад.

На пороге юбилея

В 2020 году «Огнеупор» отпразднует не круглую дату со дня основания, тем не менее, каждый день рождения компании становится событием для её работников

От души поздравляю с праздниками! Желаю предприятию процветания, а всем огнеупорщикам – крепкого здоровья, успехов, достатка и благополучия в семьях.

В ООО «Огнеупор» три цеха. В первом производят формованные и бетонные изделия, а также порошки и наполнители из вторичных огнеупоров, которые образуются после лома отслуживших футеровок тепловых агрегатов ПАО «ММК». Цех магнезиально-доломитовых огнеупоров – это место, где рождаются периклазоуглеродистые изделия для рабочих футеровок сталь-ковшей. А в цехе шамотных изделий огнеупорную глину превращают в шамот, обжигая её в двух цилиндрических печах, вращающихся вокруг своей оси.

– Для производства муллито-кремнезёмистых изделий ответственного назначения используем глину Аркалыкского месторождения, – объяснил исполняющий обязанности главного инженера ООО «Огнеупор» Руслан Гизатуллин. – В этой глине содержание алюминия от 40 процентов, и для её обжига на шамот необходима высокая температура, иногда до полутора тысяч градусов. Чтобы получить высококачественную продукцию, загружаем глину небольшими партиями, и в час из одной печи выходит восемь-девять тонн шамота. При производстве менее ответственных марок используют глину Берлинского месторождения.

Потребители продукции Огнеупора,

главный из которых – Магнитогорский металлургический комбинат, требуют постоянного развития поставщика. Так, в цехе магнезиально-доломитовых изделий обновили парк пресс-форм, освоили производство продукции формата «Миникей». А в цехе шамотных изделий капитально отремонтировали вращающиеся печи и осваивают производство востребованных на рынке легковесных теплоизолирующих изделий.

Среди задач технического развития, которое даёт Огнеупору конкурентное преимущество, – улучшение экологической обстановки в Магнитогорске

В 2019 году компания включилась в комплексный план мероприятий по снижению выбросов загрязняющих веществ. Провели оценку пылегазоулавливающего оборудования и запланировали к 2024 году перевооружить 21 установку, что позволит сократить выбросы на 210 тонн в год.

– В 2019 году реализовали три экологических проекта, финансирование которых составило более 40 миллионов рублей. Результатом стало снижение выбросов на 40 тонн в год, – рассказал менеджер группы охраны труда и промышленной безопасности ООО «Огнеупор» Артём Лазарев. – К концу этого года

рассчитываем добиться снижения выбросов ещё на 35 тонн. Всё это, конечно же, улучшает условия труда работников, ведь пылегазоулавливающие установки производят отбор пылящих материалов также и внутри производственных структурных подразделений.

Забота о людях, связавших жизнь с Огнеупором, заключается не только в том, чтобы рабочие места становились комфортнее. На территории компании расположен здравпункт поликлиники № 1 медсанчасти комбината. Во время смены работникам выделяют время, чтобы приходили в здравпункт для участия в специальных программах.

– В этом году реализуем программы «Лёгочное здоровье» и «Спина без боли», – уточнила старший фельдшер Марина Хлынова. – В марте оздоравливались работники с хроническими заболеваниями бронхолегочной системы и стоящие на учёте у профпатолога. В июле принимаем людей с заболеваниями костно-мышечной системы. Назначены все необходимые процедуры, массаж, инъекции витаминов и медикаментозное лечение. Кроме того, вакцинируем от клещевого энцефалита. Всё за счёт предприятия.

Поддержание здоровья работников – важная составляющая социальной политики ООО «Огнеупор». Не менее важны – мотивация и стимулирование профессионального роста. Так, недалеко от проходной

компании расположена Аллея славы, на которой размещены портретные снимки ударников производства.

– Сложилась традиция, по которой аллею обновляют накануне очередной годовщины создания предприятия, – рассказал менеджер группы по общим и социальным вопросам ООО «Огнеупор» Денис Росляков. – В этом году 16 работников удостоились чести быть отмеченными на нашей аллее. Это люди разных профессий: машинисты, электромонтёры, прессовщики, обжигальщики, контролёры, инженеры. О каждом можно будет прочитать в следующем номере корпоративной газеты «Огнеупорщик», который выйдет к 17 июля. А если говорить в целом о социальной политике, считаю, что если на предприятии заинтересованы в благополучии людей, то у него есть будущее. «Огнеупор» – именно такая организация.

Одним из лучших работников 2020 года стал огнеупорщик энергослужбы Сергей Лавринов:

– Известие, что мою кандидатуру предложили на Аллею славы, было в диковинку. Потом подумал: почему бы и нет? Стаж приличный, труд оценён, даже испытал гордость, что все узнают и увидят. С того дня, когда устроился сюда работать, а в августе 20 лет уже будет, многое изменилось в лучшую сторону – бытовые условия, столовая, душевые. Работа мне очень нравится.

Не забывают на предприятии и о ветеранах производства. Забота о старшем поколении огнеупорщиков – ещё одна добрая традиция. Ведь именно они создали прочный фундамент, на котором почти 90 лет растёт и развивается Огнеупор. А грядущий юбилейный год, уверенны работники предприятия и директор Андрей Чевычелов, принесёт удачу во всех добрых начинаниях.

Максим Юлин



Андрей Чевычелов



МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ



Дмитрий Рухматёв



Фоторепортаж смотрите на сайте magmetall.ru (16+)

Сертификация

Аудиторы оценили систему менеджмента качества на ММК

ПАО «Магнитогорский металлургический комбинат» успешно прошло ресертификационный аудит системы менеджмента качества (СМК) на соответствие требованиям СТО Газпром 9001-2018 – стандарта качества для предприятий, поставляющих продукцию, работы и услуги ПАО «Газпром».

В течение пяти дней комиссия аудиторов органа по сертификации ООО «Пронал» проводила проверку функционирования СМК применительно к проектированию, разработке и производству непрерывнолитых слэбов для горячего проката, горячекатаных рулонов и листов, толстолистового горячекатаного и термообработанного

проката для ПАО «Газпром» и его поставщиков на соответствие требованиям СТО Газпром 9001-2018. По результатам аудита комиссия пришла к выводу, что СМК ПАО «ММК» функционирует результативно и соответствует всем требованиям. Компания получит новый сертификат соответствия сроком на три года.

Аудит охватил различные структурные и функциональные подразделения ПАО «ММК». На заключительном совещании по итогам аудита руководитель комиссии, главный эксперт по сертификации СМК в СДС «ИНТЕРГАЗСЕРТ» Антон Ярушин отметил, что аудит выполнен в полном объёме и затронул все запланированные подразделения и процессы. Никаких несоответствий, препятствующих ресертификации СМК ПАО «ММК», в ходе аудита выявлено не было.

По словам Антона Ярушина, аудиторская команда отметила очень высокий уровень системы менеджмента качества комбината. СМК ПАО «ММК» – система по-настоящему неформальная, работающая не для отчётности, а для достижения реального результата и удовлетворения запросов потребителей, в том числе трубных предприятий – поставщиков ПАО «Газпром». Среди сильных сторон функционирования СМК в ПАО «ММК» аудиторы отметили создание системы развития поставщиков, инициированное главным специалистом по системам управления качеством ПАО «ММК» Николаем Гладких и поддержанное высшим руководством компании. Работа данной системы направлена на снижение риска получения некачественной продукции от внешних поставщиков, что

в дальнейшем позволяет усовершенствовать производство уже на самом комбинате. Также аудиторы подчеркнули, что ММК провёл большую работу в части внедрения системы 8D. Эта методика позволяет развивать качество, анализируя причины образования дефектов, выявленных во взаимодействии с непосредственными потребителями металлопродукции. Система подразумевает командный и системный подход к сдерживающим и корректирующим действиям, что позволяет более детально прорабатывать причины образования дефектов. Отметили аудиторы и снижение количества претензий к ПАО «ММК», а также существенное уменьшение объёма металлопродукции, по которой выставляются претензии.

Отдельно команда аудиторов подчеркнула заинтересованность

высшего руководства компании в успешном и неформальном функционировании СМК в ПАО «ММК». Благодаря этой заинтересованности работа по развитию СМК на комбинате носит системный характер, а персонал заинтересован в выпуске качественной продукции и вовлечён в процесс совершенствования производства.

Также аудиторы высоко оценили сам факт проведения подобного аудита в условиях пандемии коронавирусной инфекции. Как отметили проверяющие, все задействованные службы организовали мероприятие на высоком уровне и обеспечили все необходимые меры безопасности – от соблюдения принципов социального дистанцирования до обеспечения всех участников процесса средствами индивидуальной защиты.