

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 103 (3033)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 30 августа 1959 г.

Цена 10 коп.

## На ремонте второй домны

### Безопасность прежде всего

На последнем совещании руководителей коллективов ремонтников второй домны со всей серьезностью был поставлен вопрос о борьбе с захлапленностью, способствующей нарушению правил техники безопасности. Руководители участков, мастера, занимаясь демонтажом оборудования, оставляют после себя кучи хлама и мусора. В книгу записей замечаний инженеры отдела техники безопасности ежедневно записывают много предложений и требований. Но ни начальник ремонта т. Крюков, ни руководители коллективов «Уралдомнаремонта», котельно-ремонтного и ремонтно-строительного цехов тт. Еремин, Васильев, Центнер и другие из этого вывода не делают.

Так продолжаться не должно. Долг каждого руководителя в первую очередь побеспокоиться о создании нормальных условий для работы, что будет способствовать повышению производительности труда на ремонте, ликвидации отставания. Особенно это нужно помнить работникам «Уралдомна-

ремонта» — основному коллективу ремонтников.

Чтобы обеспечить нормальные условия ремонта, надо по графику обеспечивать фронт работ, доставлять детали. А до сих пор в котельно-ремонтном цехе задерживают монтажные площадки и другие узлы, сдерживая работу монтажников «Уралдомнаремонта» на разборке сети охлаждения шахты.

Неувязка с графиком привела и к тому, что электрикам нужно начинать работу в машинном зале, а там еще продолжается разборка стены.

Борьба за график была бы тем успешнее, если бы бригады знали точно свои задания. Этого подчас нет. Мастера «Уралдомнаремонта», монтирующие каркас машинного зала, не знают сроков выполнения заданий, ссылаясь на то, что все это знает начальник монтажного участка т. Венцовский.

Все эти недочеты надо немедленно устранить, чтобы работа пошла лучше и шире развернулось соревнование за досрочный ввод домны в строй.

## Наши обязательства

На ремонте домны коллективу ремонтного участка котельно-ремонтного цеха поручена реконструкция бункеров загрузки шихты. На собрании ремонтников старший мастер Степан Кузьмич Голуб рассказал о задании и графике. Ремонтники решили приложить старания, чтобы все работы завершить на своем участке на 2 суток раньше графика.

На ремонте хорошо трудятся бригады тт. Федорина, Григорьева, Дубинина, Фокина и особенно молодого бригадира Виктора Сабельникова. Эта бригада укомплектована из молодежи. Коллектив борется за звание коммунистической бригады, и на ремонте члены бригады свое слово держат и задания перевыполняют.

А. БОРИСОВ.

## Успехи сталеплавильщиков

В печном пролете третьего мартеновского цеха красочная листовка. Сообщает она, что коллектив печи № 21, где работают бригады Героя Социалистического Труда т. Вавилова и других сталеваров, 28 августа рассчитался с планом 8 месяцев. Коллектив печи в августе работал высокопроизводительно, сварил сверх

задания более 500 тонн металла.

Несколько дней раньше восьмимесячное задание выполнили коллективы мартеновских печей №№ 20 и 22. При этом печные бригады сталеваров тт. Федяева, Свечкарева, Камаева, Феоктистова (печь № 22) в августе сверх задания сварили около 800 тонн стали.

## В обкоме КПСС

**ОБ ИНИЦИАТИВЕ ПРОФСОЮЗНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА, ВЗЯВШИХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ПО ОКАЗАНИЮ ПОМОЩИ ШКОЛЕ И СЕМЬЕ В ВОСПИТАНИИ ДЕТЕЙ, В ВЫПОЛНЕНИИ ЗАКОНА О ПЕРЕСТРОЙКЕ СИСТЕМЫ НАРОДНОГО ОБРАЗОВАНИЯ И УКРЕПЛЕНИИ СВЯЗИ ШКОЛЫ С ЖИЗНЬЮ**

Бюро обкома КПСС одобрило инициативу профсоюзных организаций и всех трудящихся Магнитогорского металлургического комбината, взявших на себя конкретные обязательства по оказанию практической помощи школе в выполнении закона о перестройке системы народного образования и укреплении связи школы с жизнью.

Обком КПСС обязал партийные, профсоюзные и комсомольские организации области поддержать и распространить ценную инициативу профсоюзных организаций и всего коллектива Магнитогорского металлургического комбината на все коллективы трудящихся области.

## Легко, быстро дешево

На резке вальшки в шамотно-динасовом цехе установлен первый полуавтомат. Уже готов и второй такой аппарат, в создании которых много сделал мастер Георгий Астапович Медведев.

Радость резчиц легко понять, если представить, каким тяжелым на этом участке является ручной труд. Как-то еще в прошлом году резчица Нина Набойщикова сказала:

— Если бы наши инженеры-механизаторы поработали на этой резке — наверное что-нибудь придумали, чтоб облегчить труд.

Нину поправили тогда: «Будут работать на резке — времени не останется на конструирование. Пусть проектируют».

Да, долго «тянули» работники участка механизации и все-таки полуавтоматы сделали. Сейчас Нина Набойщикова, Анисья Каргина и другие только наблюдают за процессом резки вальшки. Быстро и легко идет дело.

— Хорошо, право, хорошо! — говорит резчица Горбунова. — И руки не болят, и спина не ноет, и дело идет быстрее.

Но не только быстротой и качеством завоевывают себе славу полуавтоматы. Один такой аппарат освободил уже от тяжелого физического труда четырех рабочих.

А. НЕКЛЕЕНОВ.

## ЕСТЬ ЧЕМ ПОХВАЛИТЬСЯ

С большим трудовым подъемом трудятся коллектив второго листопрокатного цеха в этом месяце. Ежедневно работники всех участков рапортуют: «Смены прошли успешно, плановое задание перевыполнено».

Успешно идут дела на трехклетевом стане, где старшим вальцовщиком Владимир Петрович Иванников. Норма выработки здесь за 25 дней выполнена на 109 процентов. Особенный подъем чувствуется в коллективе старшего вальцовщика Бориса Александровича Пещкова на дрессировочном стане. Три дня назад здесь уже достигли 119 процентов.

## Опытный производственник

Когда в обжимном цехе узнали, что старшего оператора третьего блюминга Луку Ивановича Пилипчука собираются забрать на слябинг, поднялся шум. Разве кто спокойно отпустит опытного, знающего работника. Да и Луке Ивановичу не очень-то хотелось оставлять свой цех. Сюда он пришел пятнадцатилетним пареньком, начал с подручного второго оператора на главном посту. Перебрал все приемы, навыки у опытного оператора Василия Егоровича Спиридонова, который бывало, заметив, как волнуется новичок, успокаивал:

— Не спешь, в нашем деле лихорадочность, нервозность ни к чему.

За семнадцать лет работы в од-



Коллектив сталеплавильщиков мартеновской печи № 6 первым на комбинате 18 августа завершил выполнение восьмимесячного плана и выдает сталь в счет сентября. Слаженно работает в коллективе этой печи бригада сталевара В. Пряникова, обеспечивающая высокую производительность агрегата.

На снимке: сталевар В. Пряников (крайний слева) перед уходом в очередной отпуск дает наказ своим подручным А. Хачину, Ф. Сергееву, С. Исаеву не сдавать теплов, достигнутых в августе.

Фото Е. Карпова.

## Пути будут исправны

— Внутриводской транспорт должен работать четко, — таково желание всех транспортников. В достижение этого вносит свой вклад и коллектив путейцев. Ремонтники путей нашего первого околотка обязались выполнять план ежемесячно на 103 процента. Однако систематически обязательство перевыполняем, в июле, например, выполнение составило 117 процентов.

В комнате околотка, где мы собираемся на собрания для обсуждения выполнения обязательств, имеются красочные плакаты, популяризирующие программу семилетки. Доска почета, стенгазета. Здесь мы подводим итоги, отмечаем передовиков.

В августе пример в работе показывает комплексная бригада № 4, которой руководит мастер Семен Афанасьевич Царев. Бригада эта ремонтирует обводные пути паровозного и электровозного де-

по. Путь у паровозного депо уже окончен, сейчас идет работа на пути у электровозного депо.

Ремонтники очень старательно поддепают шпобень, меняют шпалы, зная, что по путям будут ходить тяжелые электровозы. Для успешной работы бригада получила 4 новых электрошпалоподбойки облегченного типа. Они снабжены хорошими резиновыми амортизаторами и работать ими легче.

Поэтому ремонт идет по графику, качество его высокое. Особенно хорошо трудятся, увлекая своим примером других, старшие рабочие Зоя Нурдинова, Анатолий Васильевич Агафонов, молодой техник Яков Шагалов, Мария Исакова. Мы приложим все старания, чтобы к зиме все пути нашего околотка были в отличном состоянии.

М. МИХАЙЛОВ,  
мастер службы пути.

## Это тормозит работу

Десятого числа каждого месяца мы даем в обжимной, сортопрокатный цехи заявки на металл на будущий месяц. Так заблаговременно мы даем заказ для того, чтобы там своевременно подготовились и с первого числа наступающего месяца отгружали металл.

Но приходит первое число, идет неделя и другая, а заказанного металла нет. Лишь в конце месяца начинают слать металл. И что же получается? Ряд поковок мы изготовить не можем, цех работает

рывками, выполнение заданий тормозится.

Для примера можно сослаться на то, что 15 августа мы должны были отковать для блюминга ряд деталей. Хотя заказ был дан своевременно, но металл для этой поковки мы получили 16 августа.

Это не первый случай, все время существует такая порочная система и дает себя чувствовать кузнецам. Пора ее прекратить, навести порядок в снабжении кузнечно-прессового цеха металлом.

А. РЕПИН,  
старший мастер.

надо постоянно следить и за работой второго оператора Константина Беклемешева, недавнего выпускника технического училища. И здесь как встарь, помня советы своего учителя, Лука Иванович изредка подсказывает: «Не спешь, не торопись».

Как и в обжимном, так и теперь на слябинге оператор Луку Ивановича Пилипчука называют мастером, прекрасно знающим свое дело. Он всегда прокатывает металл по строго заданным размерам, учитывая при этом усадку слитков, правильно в зависимости от качества нагрева выбирает схему обжатия.

Учиться, привыкать к слябингу пришлось не только самому,

А. СТЕПНИНА.