



мени

на 2 коп.

ИИ!

металлической и дробильно-ситальной фабрики № 5 отмечены денежной премией.

Все трудовые коллективы цеха нашего предприятия посвящают их в честь 40-летия родного комбината.

Изменения в лучшую сторону

Первые заморозки известили о том, что пора заканчивать в цехах подготовку к работе в зимних условиях.

Во многих цехах комбината «сигнал» природы воспринят правильно. Проверка, проведенная 19 октября, показала, что руководство цехов горнообогатительного производства немало потрудились, чтобы ликвидировать те недостатки, которые имели место в начале кампании и на которые указывалось в корреспонденции «Под толстым слоем пыли» («Магнитогорский металл» № 110, 14 сентября 1971 года).

В лучшую сторону изменилось отношение к осенней кампании — я сравниваю с прошлым годом сегодняшние дела — в доменном цехе, на паровоздуховодной электростанции, в четвертом листопрокатном и других цехах.

Нельзя сказать, что, скажем, в доменном цехе в прошлые годы плохо готовились к зиме, но нынешняя кампания проходит на более высоком уровне. Нельзя быть неудовлетворенным ходом подготовки к зиме на ПВЭС.

Обычными были для прошлых лет размороженные вентиляционно-отопительные агрегаты в четвертом листопрокатном цехе. По двадцать-тридцать, а иногда и по сорок калориферов бездействовало в морозные дни. Забота о поддержании агрегатов постоянно в рабочем состоянии была недостаточной.

Сегодня вентиляционно-отопительные системы в ЛПЦ № 4 приведены в готовность. Немалая заслуга в этом нового механика-энергетика цеха А. А. Фрика. Надо надеяться, что и зимой все калориферы в цехе будут постоянно в работе.

Подготовка к работе в зимних условиях идет к благополучному завершению. Есть еще и в названных выше цехах некоторые недоделки, на устранение которых, конечно же, найдутся еще силы.

А. ТОЛОКОННИКОВ,
инженер-инспектор цеха вентиляции.

Дождались!...

Ремонт здания основного механического цеха начался в мае и по графику 25 октября его должны были полностью завершить. Увы, график не выполнен, ремонт непростительно затянулся.

Бригады управлений «Уралстальконструкция» (старший прораб т. Еремин) и «Южуралэлектромонтаж» (прораб т. Габдулин) честно выполнили свой долг перед работниками основного механического цеха — они досрочно справились с намеченным объемом работ. А вот о бригадах ремонтно-строительного цеха комбината этого, к сожалению, не скажешь. В начале октября начальник РСЦ т. Красильников снял с ремонта всех своих людей, и с тех пор их здесь больше не видели. Очень плохо выполняют свои обязанности и представители 6-го специализированного стройуправления (начальник т. Один), которые должны заменить окна. Работники этого управления, занятые непосредственно на замене окон, трудятся добросовестно, те же, кто должен заниматься заделкой проемов между оконными переплетами и стеной, совершенно ничего не делают.

Ответственным за проведение ремонта в цехе является заместитель главного инженера комбината по капитальным ремонтам т. Центнер. Но он вряд ли толком знает о действительном положении в цехе, потому что ни его, ни других руководителей ремонтных работ здесь не бывает. А такая халатность с их стороны слишком дорого обходится коллективу основного механического и грозит еще более неприятными последствиями.

С тех пор, как начался ремонт здания, станочники ОМЦ работают в ненормальных условиях. Сейчас эти условия еще более усложнились. Наступил холода, и в довершение к неудобствам, которые испытывали раньше работники цеха, прибавились новые заботы: как уберечь людей от простудных заболеваний, станки — от поломок, отопительную систему и другие коммуникации — от замерзания.

Сквозь оставшиеся незаделанными щели между оконными переплетами и стеной в цех беспрепятственно проходит холодный воздух. В первом станочном и инструментальном отделениях стоит почти такая же температура, как на улице. А это значит, что людям совершенно невозможно работать. 29 октября руководители цеха вынуждены были полностью остановить инструментальный отдел и отпустить станочников домой. Меж тем известно, что основной механический цех и без того не справляется сейчас с заказами цехов комбината на изготовление деталей. Кроме того, царящий в инструментальном и первом станочном отделах холод грозит выводом из строя дорогостоящих уникальных станков, которые работают на гидравлике. Для них, как известно специалистам, нужна температура не ниже 15–20 градусов, иначе может застыть масло, которое там используется. Руководители ОМЦ вынуждены перекладывать обязанности ремонтников на плечи своих подчиненных — станочников и работников механической службы, которые должны отвлекаться от своих обязанностей, чтобы убирать мусор, заделывать щели и прочее. Так, 29 числа на заделку щелей была брошена вся механическая служба цеха — высококвалифицированные специалисты седьмого и восьмого разрядов. А разве это нормально?

Оставшуюся работу по ремонту здания ОМЦ, если за нее по-хорошему взяться, можно закончить за каких-нибудь 10 дней. И это надо сделать. Цеху должны быть созданы нормальные условия. Незамедлительно!

Рейдовая бригада «Магнитогорского металла»: В. МАРТЫНЕНКО, слесарь, член группы народного контроля ОМЦ; В. ШУЛЬМАН, слесарь, ст. общественный инспектор по технике безопасности; В. СТУДЕНЦЕВ, бригадир-многостаночник; А. ЮДИН, листотружник газеты.

Досрочно!

Коллектив комбината 29 октября завершил выполнение десятидневного плана по всему металлургическому циклу. В сравнении с таким же периодом прошлого года производство чугуна возросло в этом году на 3,4 процента, производство стали — на 4,2 процента, проката — на 5 процентов. От реализации сверхплановой продукции получено около 4 миллионов рублей сверхплановой прибыли.

Поздравляем коллектив металлургического комбината с замечательной победой! К новым успехам, на трудовой вахте в честь 40-летия комбината!



Успешно закончила план прошлого месяца бригада коммуниста Н. Токмянина, работающая на стане 250 № 2 проволочно-штрипсового цеха. В счет выполнения обязательств цеха она выдала многие десятки тонн проката сверх плана.

НА СНИМКЕ: передовой труженик коллектива вальцовщик Михаил Степанович РАЕВНИН.

Фото Н. Нестеренко.

Крепнет уверенность

В штамповочном отделении кузнечно-прессового цеха на видном месте — «Молния». Она сообщает о замечательном успехе коллектива третьей бригады, которым руководит исполняющий обязанности мастера Григорий Андреевич Утянский. Бригада досрочно, 26 октября, выполнила месячный план.

На следующий день, 27 октября, месячное плановое задание выполнили коллективы остальных бригад. Социалистическое обязательство, принятое в честь годовщины Октября, значительно перевыполнено. Намечалось месячную программу выполнить на 102 процента, на самом деле штамповщики добились выполнения плана на 106 процентов.

Хорошо потрудились в

октябре молодежная бригада штамповщиков шаров, ею руководит Виктор Иванович Вдовцев. Секрет успеха этого дружного коллектива заключается в том, что здесь умело организуется производство, в коллективе принято друг другу помогать в работе. На любой операции любой член коллектива работает с одинаковым успехом. Нередко старший штамповщик выполняет обязанности подручного, а подручный штамповщик трудится на месте старшего.

Досрочному выполнению социалистических обязательств способствовала также механизация ручного труда. В отделении начали работать новые станки для загибания скобок-держателей, которые в большом ко-

личестве применяются в цехе подготовки составов для крепления в изложницах теплоизоляционных плит. До внедрения машин скобки изготовлялись вручную, а сейчас мускульную силу заменила сила сжатого воздуха в пневматических станках. Производительность труда на трудоемкой операции возросла в два раза.

Своевременно и качественно проводит ремонт прессов бригада по ремонту оборудования, чем способствует успешной работе коллектива отделения. Хорошо справляется со своими обязанностями наладчик штампов Ф. С. Бикбулатов. Не было случая простоя штамповщиков по вине наладчика. Бригада всегда имеет возможность перейти работать на другой де-

ре ранее настроенный пресс, если выходит из строя один из работающих прессов.

Не последнее значение имеет в успехе коллектива отделения и высокая квалификация рабочих. Почти все трудящиеся здесь охвачены тем или иным видом учебы. А двое из небольшого коллектива — Е. К. Сербенюк и Б. Г. Галимов, занимаются на пятом курсе горно-металлургического института.

Ритмичный по своей природе труд штамповщиков, кажется, становится еще веселее от того, что здесь в отделении работают замечательные люди, которые находятся в постоянном стремлении к более высоким рубежам. Глядишь на этих людей и крепнет уверенность в том, что досрочно будет выполнен годовой план.

К. ЕВТЕЕВ,
партизнер штамповочного отделения КЛЦ.