К НОВЫМ УСПЕХАМ В БОРЬБЕ ЗА ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС!

С общезаводского партийного собрания

Наше кровное дело

(Из выступления секретаря партбюро листопрокатного цеха № 3 Н. МАМАЕВА)

нума ЦК КПСС трудящиеся нашего их предложений в жизнь. Прошло листопрокатного цеха № 3 восприняли как боевую программу действий, как свое кровное дело. Они видят в автоматизации и механизации производственных процессов важнейшее средство повышения производительности и улучшения условий труда. И коллектив цеха не остался в стороне от тех задач, которые ставит перед металлургами наша Коммунистическая партия.

Нужно отметить, что в прошедшем году в цехе был осуществлен целый ряд организационно-технических мероприятий. Но следует особо подчеркнуть, что многие вопросы были решены силами цеха, активным участием наших передовых рабочих, рационализаторов и изобретателей. А о том, какова активность рационализаторов и изобретателей была в прошедшем году, сами за себя гогорят цифры: при подведении ежемесячных итогов в 1959 году нашему цеху 11 раз присваивалось первое место за уровень рационализаторской работы. Это большое достижение всего коллектива цеха. И не случайно с помощью наших рационализаторов мы смогли решить целый ряд крупных технических вопросов.

Патриотическую инициативу проявили и наши молодые рабочие. В цехе создано общественное конструкторское бюро. Участники его мощь рационализаторам и изобре- продукции.

Постановление июньского Пле- , тателям в быстрейшем внедрения всего четыре месяца, как создано общественно-конструкторское, а результаты уже есть и хорошие. Так, например, бригадир слесарей т. Черных творчески решил вопрос с изменением конструкции транспортера на агрегатах резки. Ак-

тивно участвует в работе общественно-конструкторского бюро т. Тютин. Он сам подал, например, два предложения, сам сделал к ним необходимые чертежи. Предложения т. Тютина внедрены в производство.

Но вот со стороны дирекции комбината не всегда чувствуешь заботу об осуществлении намеченных организационно-технических мероприятий. Так, в прошедшем году нужно было закончить монтаж стендовых вентиляторов. Для них нужна была сталь особой марки. С большим трудом мы смогли найти возможность получить эту сталь, но стендовых вентиляторов и сейчас нет в цехе: руководители УКСа посчитали нужным снять деньги с этого строительства.

Большие претензии есть у нас к руководителям отдела главного энергетика. Дело в том, что в своем производстве мы используем пальмовое масло. Для смыва его нужна вода с температурой 35 — 38 градусов. Мы же получаем воду с температурой 4 градуса, что ставят своей задачей оказать по- отражается на качестве нашей

Улучшить средства управления

(Из выступления диспетчера обжимного цеха Г. КОСТЕНКО)

новой техникой, но, к сожалению, надо признать, что средства связи, средства управления продолжают оставаться на прежнем уровне. С некоторыми цехами диспетчерская связь продолжает оставаться очень плохой.

Диспетчерскую нужно перестроить, оснастив самым современным оборудованием и, разумеется, чтоб это оборудование работало не так, как у нас работают сейчас телевизоры.

Пять лет внедряем их, а проку пока мало. Как правило, с утра, пока монтеры на рабочих местах, любые заказы.

Гаждому видно, как растут на- телевизоры еще работают, но уже ши цехи, как оснащаются они с четырех часов на экране ничего не вилно.

> Для нормальной работы цехов и в частности прокатных, нужно ввести сменное планирование. Что получается иногда. Сталеплавильщики второго цеха, например, в течение смены заваливают третий блюминг и ничего из нужных марок не дают второму. Не можем же мы вместо определенных марок стали давать на блюминг, что подвернулось.

Сменное планирование позволит работать ритмично, без перебоев, в установленные сроки выполнять

Больше внимания важному вопросу

(Из выступления В. САВЧЕНКО)

ющееся производство стали на на шем комбинате возлагает большие залачи на коллектив цеха подготовки составов. И вполне понятно, что коллективу цеха с этими задачами можно справиться значительно легче, если на помошь человеку придут механизмы.

К слову сказать, в прошлом году в цехе была установлена машина для механической чистки и смазки изложниц. Трудно переоценить ее значение. Теперь составы изложниц оборудуются быстрее, значительно повысилась производительность труда.

Но встает законный вопрос: почему такая машина сделана только для одного мартеновского цеха? Вель сейчас есть необходимость установить машину для мартеновского цеха № 1, в котором вошли в строй и будут еще вводиться мошные сталеплавильные агрегаты. Но, судя по всему, дирекция комбината мало уделяет внимания тельству склада.

С каждым годом все увеличива- | этому важному вопросу. Во всяком случае, еще не приступили к созданию проекта постройки машины. Было бы правильнее вместе с вводом мартеновских печей строить и машину для гидравлической чистки и смазки изложниц.

Волнует наш коллектив и другое. Сейчас наш комбинат получает большое количество слитков со стороны. Мы их должны выгрузить из вагонов. Однако эту операцию мы производим с помощью паровых кранов, очень ненадежных в работе. Стоит ли после этого уливляться, что наш нех за перепростои вагонов должен выплачивать колоссальные штрафы. А пора бы дирекции комбината всерьез заняться решением вопроса о строительстве механизированного склада холодных слитков. Кстати, чертежи склада уже подготовлены, не хватает только средств. Нужно изыскать эти средства и приступить к строиОдна из главных задач

(Из выступления председателя профсоюзного комитета к. плисконоса)

Июньский Пленум ЦК КПСС определил конкретные пути решения грандиозных задач в области технического прогресса, намеченных XXI съездом КПСС. Наши металлурги с горячим одобрением встретили Обращение Пленума к трудящимся страны и настойчиво борются за то, чтобы по автоматизации и механизации цехи нашего комбината сделать образцово-показательными.

Об этом говорит рост рядов рационализаторов, массовое участие металлургов в рейде за автоматизацию и механизацию производственных процессов. Только с 15 января по 1 марта поступило 4390 предложений. Из них свыше 2,5 тысячи было принято. Об отромной творческой инициативе говорит и рост комплексных бригад по механизации и автоматизации, возникновение общественных конструкторских бюро.

Профсоюзная организация уделяла и уделяет большое внимание обобщению и распространению передового опыта. Но тут у нас сделано далеко не все. Соревнуясь с ее вперед.

кузнечанами и нижне-тагильцами мы слабо изучаем их опыт. Слабо поставлен у нас контроль за внедрением принятых предложений. А вель нам за семилетие за счет механизации и автоматизации иужно высвободить для вновь вводимых цехов и агрегатов тысячи рабочих.

Вывод один: нужно решительнее внедрять в наше производство все новое. Но здесь уместно поставить и другой вопрос: все ли рабочие нашего комбината готовы обслуживать то новейшее оборудование, которым будут оснащены цехи в ближайшие годы. У нас есть еще немало людей, которые не имеют ни знаний, ни достаточного опыта. И самое плохое, что встречаются люди, которые не стремятся учиться.

Партийная и профсоюзная организации комбината должны уделить подготовке кадров самое серьезное внимание. Мы должны добиться такого положения, чтобы наши рабочие не только не отставали от техники, а и двигали бы

По пути автоматизации

(Из выступления зам. главного энергетина С. ХУСИДА)

Партия и Правительство поставили перед нашими металлургами и целым рядом научно-исследовательских институтов задачу сделать Магнитогорский металлургический комбинат опытно-показательным по механизации и автоматизации. На решение этой задачи сконцентрированы огромные силы. Десятки институтов страны работают для комбината, над вопросами автоматизации работают сотни наших рационализаторов, тысячи металлургов. Большие работы силами коллектива комбината проводятся на углеобогатительной фабрике, на коксовых, доменных и мартеновских печах, на прокатных станах.

У нас на комбинате создается вычислительный центр. Для этого уже выделена одна электронная машина, что значительно облегчит механизацию и автоматизацию.

Говоря о том, что сделано, мы не можем не видеть недостатков.

А они состоят в том, что ряд наших отделов, как технический, проектный, управление капитального строительства, все еще слабо занимаются вопросами механизации и автоматизации. Вопросы снабжения необходимым оборудованием и материалами решаются

Партийный комитет завода не организовал широкой пропаганды задач по механизации и автоматизации, их социального значения. до сих пор слабо контролируется ход выполнения работ.

Партийному комитету следует больше внимания уделять вопросам подбора и подготовки кадров. в частности, кадров для лаборатории по автоматизации и вычислительного центра.

Затраты, которые оправдаются

(Из выступления начальника стана листопрокатного цеха П. ПЛОТНИКОВА)

Коллектив листопрокатного цеха серьезно работает над выполнением тех мероприятий, которые утверждены в связи с широкой механизацией и автоматизацией. Іистопрокатчики оценили решения июньского Пле- траты оправдают себя. нума ЦК КПСС и отдают все силы, у чтобы эти решения претворить в жизнь. Но не о том, что сделано, хочется сказать сегодня. Правильнее будет напомнить о том, что тревожит листопрокатчиков.

Тревожит нас положение дел на стане «4500». Пять лет ведутся работы по его реконструкции, по расширению производственных площадей и доукомплектованию недостающим оборудованием, но до сих пор работы не закончены. А ведь реконструкция стана позволит иметь огромную экономию. Если использование газа в мартеновском цехе № 2 лает годовую экономию 2 млн. рублей. то только внедрение автомата для продольной резки на нашем стане даст экономии до 15 млн. руб.

У нас много хороших мероприятий, но, к сожалению, они не всег-

Из года в год у нас продолжаются разговоры о приспособлениях для кранов, транспортирующих металл, но оборудование, приспособления остается пока дедовским.

Мощный интенсификатор

(Из выступления секретаря партбюро обжимного цеха М. ЧИСТЯКОВА)

Пожалуй, одним из главных организационно-технических мероприятий, над внедрением которого в прошедшем году работал не только коллектив обжимного цеха, но и всего комбината, является машина по огневой зачистке металла в потоке. Нет необходимости говорить, сколько сил, труда было затрачено на се создание.

Сейчас машина по существу готова и можно вести ее широкое практическое освоение. Но это невозможно делать по одной причине: комбинат испытывает недостаток в кислороде. К слову сказать, кислорода не хватает не только для машины, которая будет его потреблять в очень больших количествах. Нередки случаи, когда десятки вырубщиков вынуждены простаивать из-за отсутствия кислорода. Правда, дирекция комбината дает обещания, что в ближайшее время будет пущена новая мощная кислородная установка. Но даже ее пуск не обеспечит полное снабжение кислородом машины для огневой зачистки металла в пото-

В связи с этим можно бросить упрек в адрес дирекции нашего комбината за недостаточную заботу о выработке этого мощного интенсификатора технологических процессов. А именно в таких целях кислород находит самое широкое применение.

Сейчас идут сообщения, что металлурги ряда предприятий по некоторым технико-экономическим показателям догнали и перегнали нас. Такие вести идут с Кузнецкого, Нижне-Тагильского комбинатов, с коллективами которых мы соревнуемся. Наш долг не быть отстающими в соревновании, использовать для этого все имеющиеся в нашем распоряжении резервы производства. А одним из таких резервов является применение в технологических процессах кислорода. Поэтому партийный комитет, администрация комбината должны принять все необходимые меры для резкого увеличения производства кислорода.

На Кузнецком металлургичетику китайские студенты и спе-

На снимке: аспирант Московского строительного института имени В. В. Куйбышева Лян Куан-ши и бригадир монтажников И. М. Ковалев.

Фото В. Ларина.

