

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 103 (2727).

ВОСКРЕСЕНЬЕ.

1

СЕНТЯБРЯ

1957 года.

Цена 10 коп.

Товарищи доменщики и прокатчики. Вы не справились с производственным планом августа, задолжали стране много металла. С первых дней сентября мобилизуйте свои силы на преодоление отставания и успешное выполнение плана на всех участках!

## В честь 40-летия Великого Октября

### Трудовая победа прокатчиков проволочно-штрипсового цеха

С большим подъемом трудятся на вахте в честь 40-летия Великого Октября прокатчики станков «250» № 1 и № 2 проволочно-штрипсового цеха. Преодолевая трудности в работе, они добились в августе дальнейшего роста производства и перевыполнения месячного плана.

Коллектив стана «250» № 1 в августе ликвидировал долг, допущенный с начала года, и выдал в счет сентября свыше тысячи тонн товарного проката.

Как и прежде, образцы высокопроизводительного труда в августе показал коллектив стана «250» № 2, где начальник т. Давыдов. Он досрочно выполнил восьмимесячный план и прокатал в счет годовых обязательств больше 6 тысяч тонн проката. Здесь все бригады работают с перевыполнением обязательств, но лучших показателей достигла третья бригада, где начальник смены т. Ставицкий, мастер т. Петров, старший вальцовщик т. Малышев и старший сварщик т. Сабельников.

Успешная работа станков «250» дала возможность всему коллективу цеха досрочно рассчитаться с планом восьми месяцев и выдать народному хозяйству свыше 4 тысяч тонн товарного проката дополнительно к заданию.

### Сплоченные соревнования

Стремясь достойно встретить славное 40-летие Октября, мартеновцы второго цеха обсудили свои возможности и поставили перед собой задачу преодолеть отставание и значительно перевыполнить задание. Каждая печная бригада приняла обязательства, чтобы дать больше сверхпланового металла. В августе сталеплавильщики нашего цеха подкрепили свои обязательства практическими делами.

Коллектив комсомольско-молодежной печи № 13 первым на комбинате рассчитался с августовским планом и к концу месяца покрыл свою задолженность, допущенную с начала года. Сталевары этой печи тт. Березовой, Князев и Смирнов вместе со своими бригадами обязались к октябрьским праздникам выплавить 1850 тонн сверхплановой стали.

За полторы тысячи тонн сверхпланового металла соревнуются сталевары печи № 6 тт. Пряников, Макагонов и Кокосов. Более чем по тысяче тонн стали сверх задания обязались сварить коллективы печей №№ 3 и 8.

В августе большинство печных бригад внесло свой трудовой вклад в выполнение обязательств. Около двух тысяч тонн сверхпланового металла сварили печные бригады сталеваров тт. Мельникова, Зинурова и Семенова на печи № 3. Более чем по тысяче тонн сверх-

планового металла выдали коллективы шестой, седьмой и восьмой мартеновских печей. Значительно перевыполнил план августа по выплавке стали и весь коллектив нашего цеха.

Но борьба за выполнение обязательств не проходит гладко, в работе сталеплавильщиков встречается немало трудностей. На шихтовом дворе нет тяжеловесной металлической лопы, в завалку печей приходится подавать три состава. А на печи № 4 три дня подряд горят пятые балки. Потеряно 22 часа. Вода, поступающая в балки, грязная, на стенках образуется накипь, и они прогорают. Поэтому необходимо скорее вводить паросигнальную систему охлаждения на всех печах.

Допускают неряшливость в работе и срывают задания и некоторые мастера и сталевары. Так, по халатности сталевара печи № 10 т. Титаренко и мастера т. Мокшанцева была допущена авария, и печь простояла три с половиной часа. 29 августа мастер разливки т. Арыченков не подготовил сталеразливочных ковшей к выпуску плавки печи № 11, из-за чего была нарушена нормальная работа печи и всего цеха. На борьбу за устранение недостатков в работе коллектив мобилизует свои силы и резервы.

**Д. ГУДКОВ,**

председатель цехкома.

### Усилим борьбу за выполнение плана

Соревнуясь за достойную встречу 40-й годовщины Октября, коллектив нашего металлургического комбината в августе выполнил план по добыче руды, производству агломерата, выжигу кокса и выплавке стали.

Горняки рудника горы Магнитной и агломератчики в августе выдали десятки тысяч тонн руды и агломерата дополнительно к заданию и досрочно завершили восьмимесячный план. Успешно справились с планом августа коллективы всех мартеновских цехов, а также прокатчики обжимного и проволочно-штрипсового цехов.

Однако коллектив комбината не справился с заданием по выплавке чугуна и производству проката. Все это выдвигает задачу — сделать все необходимое, чтобы с первых дней сентября мобилизовать свои силы на преодоление отставания и успешное выполнение плана на всех участках комбината.

### Справились с заданием

На предоктябрьской вахте в августе обжимщики добились новых трудовых успехов. Особенно слаженно работал коллектив второго блюминга, который обжал в этом месяце свыше 6 тысяч тонн проката сверх задания, из них более половины выдала третья бригада, где начальник смены т. Соловьев, операторы главного поста тт. Синьковский и Неделько, старший вальцовщик профгруппорг т. Шевченко.

В последние дни августа значительно улучшил свою работу коллектив третьего блюминга и выдал сверх месячного задания 1800 тонн заготовок. Здесь особенно успешно работала третья бригада начальника смены т. Брыхтина и старших операторов тт. Шибаева и Прокудина, она обжала более 2 тысячи тонн стальных слитков в счет сентября.

Ниже своих возможностей работала вторая бригада этого блюминга, где начальник смены т. Лаушкин и профгруппорг старший вальцовщик т. Сонов. Коллектив этой бригады недодал к плану 1700 тонн проката.

**В. СПИРИДОНОВ.**

### По встречному графику

Остановлен на ремонт стан «300» № 1 сортопрокатного цеха. Перед коллективом ремонтного участка котельно-ремонтного цеха на этом ремонте поставлены ответственные задачи. Чтобы выполнить их, ремонтники собрались и обсудили свои возможности, решили закончить ремонт на сутки раньше графика.

Ремонтники обеспечены инструментом, к месту ремонта вовремя доставлены детали. Под руководством старшего мастера т. Криворучко и мастеров тт. Ковтунова, Давьялова, Кошелева, Шапкова ремонтники выполняют обязательства и опережают график.

Вместе со смежниками они обеспечили выполнение ремонта стана за 5 суток.

**А. БОРИСОВ.**

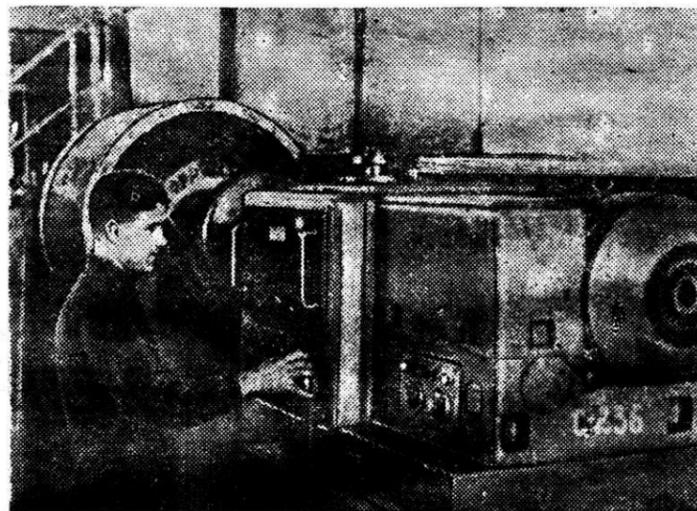
### У металлургов страны

#### ВОССТАНОВЛЕНИЕ МЕТОДОМ НАПЛАВКИ

В ремонтно-механических мастерских прокатных цехов Ворошиловского металлургического завода смонтирована установка и освоена технология наплавки прокатных валков. Восстановление валков методом наплавки является первым производственным опытом среди металлургических предприятий страны.

Стоимость наплавки примерно в 7 раз дешевле нового валка.

### Внедрение новой техники



В электроремонтном цехе установлен станок для балансирования якорей и роторов генераторов, а также больших моторов. Применение этой установки даст возможность балансировать большие машины, кроме того, установка обеспечивает лучшую работу машин в эксплуатации.

На снимке: балансировщик **Н. М. Мартынов** работает на новой установке. Фото **Е. Карпова.**

### На ремонте важной установки

Когда работала установка по гидроочистке и автоматической смазке изложниц, то казалось, что роль ее не так уж значительна. Работа шла, изложницы не задерживались.

А когда остановили ее на ремонт, то сразу стало видно, как она облегчала труд и ускоряла подготовку изложниц. Прежде изложницы подавались под очистку и смазку горячими, быстро возвращались в цех подготовки составов и направлялись к мартеновским цехам.

Теперь же при покраске вручную изложницы надо обязательно охлаждать под душем. А это не только задерживает их, но и вызывает трещины, изложницы быстрее выходят из строя, увеличивается расход чугуна на одну тонну стали.

Поэтому ремонтники установки прилагают все старания, чтобы скорее и лучше выполнить задания, быстрее ввести установку в строй. Это очень важно особенно теперь, когда мартеновцы стали работать лучше и перед коллективом цеха подготовки составов поставлены более серьезные задачи по обеспечению литейных пролетов изложницами.

Среди ремонтников наиболее трудоемкие задания выполняют бригады ремонтно-строительного цеха. Они проделали большую работу по очистке установки от масла и мусора, вырубали старый бетон и уложили большие железобетонные плиты под железнодорожный путь на установке. В этом отношении ценную помощь оказал начальник ремонтно-строительного цеха т. Чичава. Он дал плиты такие, как готовили для пути трансфертары второго блюминга. Он также дал экскаватор, который роет котлован отстойника на

сто кубометров. Там будет осесть смытая с изложниц окалина.

А монтажники котельно-ремонтного цеха установят желоба, которые уже на месте. После их установки бетонщики ремонтно-строительного цеха залиют бетон. Все подготовительные работы к этому уже сделаны, а мастер ремонтно-строительного цеха т. Зименков подготовил рабочих, чтобы забетонировать быстро и прочно.

Котельщики до установки желобов проделали большую работу. Они установили новые резервуары для воды, которая будет идти под напором и смывать по желобам всю окалину.

На ремонте заняты и механики нашего цеха. Они пересмотрели все механизмы, переоборудовали насос высокого давления, меняют на всех лебедках подъемные подшипники скольжения на подшипники качения и производят капитальный ремонт толкателя. А электрик цеха электриков производит ревизию двигателей и проводов.

За две недели ремонта сделано много. Но перед ремонтниками стоят еще очень серьезные задачи. Большую работу предстоит выполнить и путейцам. Они должны уложить более мощные рельсы в установку, провести путь.

Коллектив ремонтников трудится дружно, все стараются, чтобы установка скорее вошла в строй. А это поможет цеху подготовки составов оздоровить условия работы на покраске и очистке изложниц и будет способствовать более быстрому обеспечению сталеразливочников составами изложниц.

**Н. ГАЛЫГИН,**  
старший мастер цеха  
подготовки составов.