

С ПЕРВЫХ ДНЕЙ 1968-го РАБОТАТЬ ПО-УДАРНОМУ!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводского управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 2 (4484)
Год издания 29-й

ЧЕТВЕРГ, 4 января 1968 года

Цена 1 коп.

Сегодня в номере:

♦Трудовая вахта ♦Новый год — новые задачи ♦Из опыта работы партбюро ЦЭС ♦В подшефном микрорайоне ♦Люди и металл ♦Наш календарь ♦Инженер-художник

НОВОГОДНЯЯ СТАЛЬ

Первые новогодние плавки в три часа и выдали десятки тонн мартеновском цехе № 1 получили дополнительные к заданию. Плановики цеха подсчитали, что вновь блеснули своим мастерством сталеплавильные бригады тридцатой мартеновской печи. На трех плавках они сберегли почти чество.



Составы — по графику

На протяжении всего юбилейного года слаженно работала в цехе подготовки составов бригада двора изложниц № 1, руководимая мастером А. И. Солоха. Только в декабре этот коллектив оборудовал и подал мартеновцам сверх нормы 31 состав. Четкая подача составов по графику организована была диспетчером И. И. Маслиховым. Двадцать четвертого декабря, когда сталеплавильщики двадцать девятой печи плавил последнюю на комбинате плавку в счет ста миллионов, диспетчер Маслихов организовал своевременную подачу состава изложниц под разливку, а дальше плавка без задержек с высокой температурой была доставлена на слябинг.

В отделении раздевания слитков № 1, через которое проследовала юбилейная плавка, в тот знаменательный день трудился коллектив, возглавляемый молодым бригадиром С. Железновым. Борьба за ритмичную подачу плавков на слябинг, коллектив раздел в декабре дополнительно к заданию 17 плавков. Успеху бригады во многом способствовала высокопроизводительная работа машиниста стрипперного крана Я. Захарова.

В. КАРПОВ,
секретарь партбюро цеха
подготовки составов.

Много лет работает в цехе прокатных и мартеновских производств электрослесарь Виктор Андреевич Игнатьев. Хороший специалист обучил своему делу много молодежи.

На снимке: В. А. Игнатьев (справа) и учащийся технического училища Н. Сычев.

Фото Н. Нестеренко.

СМОТР СТАРТОВАЛ

С первого января на металлургическом комбинате объявлен смотр по экономии всех видов энергии. Как было отмечено на последнем совещании общекомбинатской комиссии по руководству смотром, положение на комбинате вполне удовлетворительное.

Хорошо идут дела у горняков, коксохимиков, доменщиков. Несколько десятков предложений поступило в комиссии листопрокатных цехов. Здесь изданы распоряжения, проведены рабочие собрания, вывешены плакаты. Примерно такое же положение и в первом мартеновском цехе. Однако в некоторых цехах подготовка к смотру была проведена неорганизованно.

28 декабря, то есть за несколько дней до начала смотра, не во всех цехах были проведены бригадные собрания. В третьем мартеновском, к примеру, затянувшаяся организационная раскочка мотивировали напряженным положением с производственным заданием. Не было у мартеновцев времени заниматься подготовкой к смотру. Невольно напрашивается вопрос: если и в январе цех будет испытывать трудности с производством стали, то не будет ли проблема экономии энергии пущена в цехе на самотек?

Из рук вон плохо идут дела в фасонно-чугунолитейном цехе. Распоряжения по цеху до 28 декабря не было, собраний — тоже, первый экземпляр приказа по комбинату был утерян. Все это обусловлено безразличием начальника цеха т. Визгалова к экономии энергии, который, кстати, крайне неохотно согласился возглавить смотровую комиссию. По-видимому, такое отношение т. Визгалова к смотру можно объяснить только его равнодушным отношением к бережливости. Позиция, мягко говоря, странная. Ведь с переходом комбината на новую систему хозяйствования стать экономистом обязан каждый рабочий, начальник цеха — в первую очередь.

На совещании общекомбинатской комиссии было высказано деловое предложение: ввести в практику периодическую отчетность начальников цехов о ходе смотра. Вполне резонно: ведь начальники цехов назначены председателями смотровых комиссий.

Смотр объявлен. Он должен помочь металлургам выявить и использовать резервы экономии всех видов энергии. **В. ИСКРОВ.**

ПЕРВЫЕ УСПЕХИ

Есть чем вспомнить «старый» год коллективу четвертой бригады аглофабрики № 3, руководит которым П. Ф. Епанешников. Этот коллектив достиг самой большой производительности в аглоцехе № 1. В течение года бригада отправляла на комбинат шесть полновесных составов со сверхплановым агломератом. В этом большая заслуга старшего агломератчика бригады А. П. Кафтайлова и старшего дозировщика И. Н. Коннова.

Новый год наиболее успешно начали труженники первой аглофабрики. За первые сутки здесь выдано дополнительно 470 тонн агломерата. Из них 195 тонн записал на свой сверхплановый счет коллектив бригады, возглавляемой И. А. Костным.

Н. ГЛАДЧЕНКО,
старший статистик аглоцеха № 1.

И снова — глина

Отлично поработали в декабре трудящиеся огнеупорного производства: успешно справился с заданием месяца коллектив первого цеха, 700 тонн огнеупоров сверх плана выдано во втором цехе. В целом по производству выполнен и годовой план. Итоги месяца еще не подведены окончательно, не выявлены еще победители социалистического соревнования.

Еще труднее будет дать объективную оценку при подведении итогов года. Дело в том, что на работе огнеупорщиков сильно сказывалось частое отсутствие глины — материала, без которого, собственно, немисливо изготовление огнеупоров. 31 декабря запасы глины вновь истощились; коллективы обоих цехов вынуждены были остановить механизмы и начать преждевременно «новогодний» отдых.

Из-за отсутствия сырья огнеупорщики вынуждены и новый год начинать с простоя. Горняки говорят, что у них глина есть, но беда в том, что снабжение огнеупорщиков сырьем производится только одной «вертушкой».

Выход из такого положения может быть только один: изыскать возможность для предоставления огнеупорщикам на определенные периоды еще одной «вертушки». По мере создания необходимого запаса сырья она может быть использована на других участках. Транспортный отдел управления комбината должен позаботиться об этом. **Ю. АЛЕКСЕЕВ.**

НОВЫЕ РУБЕЖИ ОБЕСПЕЧИМ ВЫСОКИЕ ТЕМПЫ РАЗВИТИЯ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ МЕТАЛЛУРГОВ МАГНИТКИ

29 декабря в актовом зале центральной заводской лаборатории состоялось пленарное заседание общекомбинатского постоянно действующего производственного совещания. На заседании шла речь о плане организационно-технических мероприятий на 1968 год и о мероприятиях по улучшению культурно-бытового обслуживания трудящихся комбината. Сегодня мы публикуем в кратком изложении доклад, с которым выступил на заседании директор комбината т. Воронов Ф. Д.

Прошедший год был для нас годом особенным, юбилейным. Советский народ в социалистическом соревновании в честь 50-летия Великой Октябрьской социалистической революции одержал новые трудовые победы. Наша страна получила значительное количество различной продукции сверх государственного плана. Советские металлурги взяли очень важный рубеж: 24 декабря на печи № 29 сталелар т. Пономарев

и десятки других сталеваров на других заводах сварил последние плавки в счет ста миллионов тонн стали. Партия вела нас к этому рубежу настойчиво и уверенно в течение многих лет. Теперь этот рубеж завоеван.

Металлурги легендарной Магнитки внесли свой вклад в общее дело, перевыполнив государственный план и социалистические обязательства, взятые в честь славного юбилея. Наши трудовые успехи в социалистическом соревновании высоко оценены присуждением коллективу комбината Памятного знамени ЦК КПСС, Президиума Верховного Совета СССР, Совета Министров СССР и ВЦСПС. Это обязывает нас к хорошей, отличной работе, к решению новых, стоящих перед нами задач.

План организационно-технических мероприятий на 1967 год предусматривал выполнение 111 работ. Не все работы сделаны. Причины этого кроются в несвоевременной поставке оборудования и в малой мощности треста «Магнитострой». Недостаточные производственные мощности треста ограничивают нас в планах на будущее, замедляют наше развитие. (Окончание на 3-й стр.)

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

ЦЕХ-ГИГАНТ

ПРОЕКТ гигантского цеха по производству толстолистовой стали выполнил институт «Укрспромес». Его намечают построить на ждановском заводе «Азовсталь». Главный корпус цеха займет площадь 26 гектаров. В здании из стекла и железобетона разместится прокатный стан «3600», который вытянется в линию длиной более километра. На нем слябы весом до 17 тонн превратятся в стальные листы толщиной от 5 до 50 миллиметров. Стан сможет прокатывать также стальные плиты толщиной до 200 миллиметров. Испанский агрегат будет приводить в действие мощные электродвигатели, для питания которых потребуются половина того количества электроэнергии, что вырабатывает Каховская гидроэлектростанция.