

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского
ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургиче-
ского комбината имени Сталина

№ 124 (2900) ПЯТНИЦА, 17 октября 1958 года Цена 10 коп.

Слава идущим впереди!

Соревнуясь за достойную встречу 41-й годовщины Октября и XXI съезда КПСС, обжимщики за истекшие дни октября прокатали сверх плана около 12 тысяч тонн металла.

В ходе рейда за повышение производительности труда больших успехов добился коллектив копрового цеха. Здесь каждый рабочий внес свое предложение.

Во главе рейда идут коммунисты. Словом и личным примером в труде они увлекают беспартийных на решение стоящих перед цехом задач.



С первого дня рейда коммунисты-агитаторы разъясняют трудящимся значение повышения производительности труда, добиваются, чтобы все предложения рабочих были приняты и внедрены. Одним из активистов рейда является коммунист т. Маракин. Он сам внес 8 ценных предложений.

На снимке коммунист А. М. Маракин.

Ценные предложения

В массовом рейде за повышение производительности труда и культуры на производстве активно участвуют трудящиеся основного механического цеха. За пять недель рейда они подали 330 предложений.

Предложения дельные. Из 300 предложений, рассмотренных цеховым штабом, принято 218, а 47 уже внедрено. Это позволило высвободить 6 рабочих для работы на других участках, достигнуть экономии средств и облегчения труда.

Мастер т. Богданов предложил обучить электромонтеров слесарному делу. Освоение второй профессии высвободит 3 человека. Подобное предложение о совместительстве профессий подал и мастер т. Гончаренко.

Особенно хорошее предложение подал мастер Илья Алексеевич Бизяков. Распрессовка скатов с осей тележек мурды при помощи нагревания, предложенная им, не только ускоряет эту работу, но и дает большую экономию, так как оси при этом можно использовать снова, прежде же их резали автогенно и выбрасывали.

А. ФОРТУНИН.

...ответа все нет

Много предложений, направленных на повышение производительности труда, внесли трудящиеся цеха мартена. Часть из них внедряем сами, часть передали в штаб рейда второго и третьего мартеновских цехов, где приходится работать нашим ремонтникам.

Так передано предложение о том, что надо подвести воздухопровод для оборудования площадки лебедок печных заслонов. Паровые свечи системы испарительного

охлаждения мартеновских печей сильно нагреваются и работать вблизи них нельзя. Надо их изолировать. Ремонтники вынуждены все время носить баллоны с кислородом, необходимо провести кислородопровод.

Эти и ряд других предложений переданы мартеновцам, а ответа никакого.

В. ПОНОМАРЕВ,
секретарь штаба рейда цеха мартена.

Привести все резервы в действие

XXI съезду КПСС— достойную встречу!

С открытого партийного собрания
мартеновского цеха № 2

С большим патриотическим подъемом готовится весь советский народ к предстоящему XXI съезду партии, который наметит дальнейшие пути могучей поступи страны к коммунизму. В каждом трудовом коллективе идет социалистическое соревнование за достойную встречу съезда, за выдачу больше продукции сверх задания.

Этому вопросу было посвящено и открытое партийное собрание во втором мартеновском цехе, состоявшееся 15 октября. Как докладчик, начальник цеха т. Трифонов, так и выступавшие на собрании товарищи указывали на неиспользованные резервы, на пути повышения производительности труда. За девять месяцев коллектив цеха выдал стране 16200 тонн сверхпланового металла, сберег 900 тысяч рублей, произвел стальной на одного рабочего составило 300 тонн.

Но некоторые сталевары коммунисты тт. Митрофанов, Корчагин, Студеникин, а также сталевары тт. Мальцев, Зажигин, Фокин и другие ухаживали за печами, что приводит к преждевременному выходу печей из строя. Ослабили контроль за работой сталеплавильщиков старшие мастера, особенно т. Грибов, на участке которого самый высокий процент простоев печей на ремонте пода. Мастера тт. Менчиков, Викторов выпускают много плавок не по заказу.

Коммунисты вскрыли причины плохой работы отдельных печей. Сталевар т. Семенов потребовал строго соблюдать график ремонтов печей. Только нарушение этого графика привело к снижению производительности печи № 3. Ряд замечаний высказал сталевар пе-

чи № 11 т. Студеникин. А старший мастер т. Лапаев рассказал о том, как достиг наименьшего простоя на ремонтах пода печей.

На собрании выступили также электросварщик т. Сергеев, машинист закладной машины т. Падылин, помощник начальника цеха по электрооборудованию т. Власть, главный сталеплавильщик т. Дикштейн и секретарь партбюро т. Волков.

Коммунисты мартеновцы единодушно решили еще шире развернуть социалистическое соревнование за достойную встречу XXI съезда КПСС, чтобы в октябре сварить 2 тысячи тонн сверхплановой стали.

Партийное собрание обязало партгруппировку провести в бригадах беседы о значении внеочередного XXI съезда партии. Оно предложило начальнику цеха т. Трифонову составить мероприятия по подготовке печей и оборудования для успешного выполнения годового плана, потребовало от старших мастеров тт. Артамонова, Лапаева, Грибова, Гречипкина усилить контроль по уходу за агрегатами.

Для улучшения работы мастеров и начальников смен по заказам и лучшего выполнения технологической инструкции провести курсы по обучению мастеров и начальников смен по изучению технологической инструкции выплавки стали.

Коммунисты цеха предложили партийному бюро улучшить массово-политическую работу, чтобы каждый трудящийся встретил открытие XXI съезда партии новыми производственными подарками Родине.

Не уступим первенства

С начала октября коллектив нашего блюминга выдал дополнительно к плану 5 тысяч 650 тонн металла. Самых лучших показателей добилась наша вторая бригада. Она обжала за это время свыше 2 тысяч тонн сверхпланового металла.

Многие товарищи из других цехов спрашивают нас, как нам удалось достигнуть такой высокой производительности труда. Признаться, никаких «секретов» у нас нет и ничего особого мы не сделали. Просто в эти знаменательные дни подготовки к историческому съезду партии каждый наш обжимщик проникся чувством огромной ответственности за порученное ему дело.

Организаторами и вожаками социалистического соревнования за достойную встречу XXI съезда КПСС являются коммунисты и комсомольцы. Умело организует работу на самом ответственном участке блюминга — главном посту управления — старший оператор, он же партгруппорг нашей бригады, Герой Социалистического Труда Степан Яковлевич Диденко. Он показывает пример в труде. Добившись высокого мастерства в управлении агрегатом, он учит такому же мастерству своих товарищей. Работая под руководством т. Диденко, четко выполняя все его распоря-

жения, образцы трудовой доблести показывает молодой оператор главного поста Павел Ищенко.

На нагревательных колодцах инициатором соревнования является сварщик группкомсорт т. Яхонтов. Сам работая отлично, он ведет за собой молодых сварщиков.

Немало есть у нас и беспартийных товарищей, которые являются передовиками социалистического соревнования. Это машинист клещевого крана нагревательных колодцев, Почетный металлург Сергей Петрович Шулешко, старший сварщик Иван Семенович Нестеров, награжденный недавно орденом Ленина, мастер нагревательных колодцев Василий Власович Ючетков, сварщик Василий Егорович Руденко, старшие вальцовщики станов «630» и «450» тт. Сафонов и Живиллов.

В прошлом месяце наша бригада завоевала первенство в социалистическом соревновании среди бригад обжимного цеха. Мы полны решимости сохранить за собой это первенство и в октябре.

С. МЕРЕКИН,
начальник смены второй бригады блюминга № 2.

У обжимщиков твердое слово

Коллектив третьего блюминга взял на себя высокие обязательства в честь 41-й годовщины Великого Октября и XXI съезда КПСС.

Под лозунгом: «С честью выполним свои обязательства в соревновании» напряженно трудится весь коллектив блюминга. В первой половине октября он достиг высокой производительности труда, выдал с начала месяца около 6 тысяч 500 тонн сверхпланового металла. Лучше всех рабо-

тала четвертая бригада, которой руководит начальник смены т. Гуцол, старший оператор главного поста управления блюмингом коммунист т. Гапон, старший вальцовщик т. Урываев. Эта бригада выдала с начала октября 2 тысячи 186 тонн сверхпланового металла.

Свыше 2 тысяч тонн металла дополнительно к плану выдала первая бригада, руководимая начальником смены т. Крыхтиным, старшим оператором т. Нестеровым и старшим вальцовщиком т. Галимзяновым.

Много сотен тонн сверхпланового металла имеют на своем лицевого счету обжимщики второй бригады.

Коллектив третьего блюминга твердо держит свое слово.

В. СПИРИДОНОВ,
зам. председателя цехового обжимного цеха.



Образцово трудится в эти дни токарь цеха металлической посуды т. Гиматдинов. Он выполняет нормы выработки на 150—160 процентов при высоком качестве работы.

На снимке: токарь Х. З. Гиматдинов за работой.

Фото Е. Карпова.