

задачи стоят перед народными контролерами в этом году. Это прежде всего контроль за расходованием металла и энергоресурсов, снижение брака и выхода вторых сортов металлопродукции.

...ЧТО НАМ НЕГОЖЕ

при очистке колоннад от металлолома тросы, стальную проволоку и-развалившиеся пакеты прузят в шихтовые вагоны и отправляют в копровый цех № 1.

Так, 13 февраля в несколь- нов администрация копрово-

копровом цехе № 2 ких шихтовых вагонах было отправлено 320 тонн металлолома, хотя копровый цех № 2 имеет пакетировочный пресс и огневую разделку.

Почему же при нехватке на заводе шихтовых ваго-

ОСТРЫЙ СИГНАЛ

го цеха № 2 идет на это? Да потому, что этот металлолом трудноперерабатываемый и требует много за-

> Г. САВЕЛЬЕВ, председатель группы народного контроля копрового цеха № 1.

В механическом цехе ежегодно экономится металл за

счет автоматической наплав-

Ближайшие задачи

Реконструкция и расширение комбината продолжаются, хотя темпы их сдерживаются из-за недостатка капитальных вложений, выделяемых Минчерметом СССР на эти цели. Успешно был выполнен план по капстроительству в 1978 году: на 159 процентов выполнен план по вводу в действие основных мощностей, на 137 процентов выполнен план по освоению строительно-монтажных работ. Объединенные усилия строймонтажных управлений подрядчика и коллективов заказчика позволили успешно решать вопросы комплектации пусковых строек строительными материалами, механизмами, оборудованием, сконцентрировать людские и материальные ресурсы, благодаря чему практически все запланированные объекты введены в эксплуатацию, в том числе: вторая очередь рудника Восточного месторождения валунчатых руд, первая очередь реконструкции стана «2500» горячей прокатки с оборотным циклом водоснабжения, газоочистка за сталеплавильным агрегатом № 33, котел № 11 на ЦЭС, агрегат непрерывного отжига в цехе жести и другие важные для поддержания производства объекты. Значительную лепту в успешное завершение строительства и ввод в эксплуатацию пусковых объектов внесли народные контролеры строительных организаций и цехов комбината, а также комитеты народных контролеров комбината и треста «Магнитострой».

Большие задачи предстоит решить по капитальному строительству и реконструкции сбъектов комбината в 1979 году. Значительно повышен план по освоению строительно-монтажных работ. Главной задачей текущего года является завершение строительства и ввод во II квартале в эксплуатацию первого блока КАР-30 на кислородной станции № 5. Насколько сложна задача, можно судить по объемам работ, подлежащих освоению до пуска цеха в эксплуатацию, - ежемесячно необходимо осваивать не менее 1 миллиона рублей.

Темпы же строительства в январе и феврале пока очень низкие.

Усреднительные склады № 2, 3 привозного железорудного сырья планируется ввести в строй только в 1981 году, но, учитывая значительные объемы строительства, необходимо отсыпать 800 тысяч кубических метров земляного полотна, уложить 2,6 километра путей и около 70 стрелочных переводов, данную работу необходимо начинать в этом году и, как минимум, отсыпать 80-90 процентов земляного полотна.

В текущем году планируется закончить реконструкцию смолоперерабатывающего цеха. Строительная готовность данного комплекса довольнотаки высокая, но, учитывая сложность реконструкции и значительный объем спделочных работ, необходимо данный объект держать под неослабным контролем подрядчика, заказчика и, не затя-гивая, в самое ближайшее время включиться в работу группе народного контроля коксохимпроизводства.

В этом году в качестве подготовительных работ для строительства кислородно-конвертерного цеха начнется перенос сетей и строительство автодороги для вывозки шлаков под площадку строительства ККЦ, которая пройдет через весь комбиотработанного г. Магнитной.

Для осуществления данной программы и учитывая нажелленный опыт прошедших лет, народные контролеры всех зачитересованных служб, управлений, производств и цехов комбината должны взять все строящиеся и пусковые объекты под контроль, организовав на стройках посты, и совместно іс «Кісімсомольским прожектором» оказывать посильную помощь в решении вопросов, ускоряющих строительство. Группам народного контроля коксохимического, сталеплавильного, прокатного и горно-собогатительного производств, управлению главного энергетика необходимо включать в план своих работ контроль за строящимися объектами, наметить ответственных лиц, не реже одного раза в квартал рассматривать на своих рруппах ход строительства объектов и оказывать необходимую помощь, используя свои права, для выполнения государственных планов ввода объектов в эксплуатацию.

> Е. ЦИГЛЕР, зав. бюро отдела по реконструкции комбината при комитете народного контроля ММК.



Группа народных контролеров рудообогатительных фабрик насчитывает в своем составе несколько десятков человек. Здесь работает пять постов, которые проводят большую работу. Народные контролеры занимаются вопросами проверки качества продукции, проводят рейды по проверке трудовой дисциплины и условий Как правило, после проверки выпускается «Молния», в которой сообщается о замечаниях, обнаруженных в ходе рейдов.

На снимке: народный контролер В. Е. Казанцев, председатель группы народных контролеров И. М. Богданов и народный контролер В. Н. Петрашов с «Молнией» об очередном рейде.

Помогают дозорные

Народные ЛПЦ № 5 одной из основных задач в своей работе считают постоянный контроль за экономным расходованием черных металлов. В этом вопросе при содействии народных контролеров коллективом цеха сделано Поскольку расход многое. определяется расметалла ходным коэффициентом, то только в 1978 году за счет онижения его была достигнута экономия металла 2734 тонны. А за три года 10-й пятилетки от прокатки по минусовым допускам и отгрузки по теоретическому сэкономим около 43 000 тони металла, что в

контролеры 3,5 раза больше по сравненью с соответствующим периодом девятой пятилетки.

В целях дальнейшего увеличения экономии черных металлов в цехе проводится опытное испытание приборов по неразрушающему методу контроля механических свойств металла на агрегатах продольной и поперечной резки. Ежегодно разрабатываются мероприятия по внедрению прогрессивной технологии, реконструкции агрегатов, замене дефицитных материалов, внедрение которых контролируется партийным бюро и группой народного контроля. Большой вклад в дело экономии

черных металлов вносят наши народные контролеры-рационализаторы, такие — как старшие вальцовщики А. Дощечкин, Н. Зимин, резчики Б. Ильин, А. Симонов, бригадир И. Белых и многие

В 1978 году в смотре по экономин черных металлов участвовало 62 народных контролера и было подано около 100 рационализаторских предложений, направленных на экономию металла на всех переделах цеха. большинства Реализация предложений позволит сэкопомить около 600 тони металла в год.

С. ЧИГИРЕВ, председатель группы народного контроля ЛПЦ № 5.

ки и электрооварки. К примеру, поступают ролики из листопрокатных цехов, при-шедшие в негодность. Раньше их резали автогеном и отправляли в металлолом. Сейчас эти ролики, другие отработанные детали мы восетанавливаем за счет автоматической наплавки. Также к нам очень много приходит отработанных скатов из ЦПС и мартеновских цехов,

Важное 🧽 дело

которые мы раньше отправляли в металлолом. стоящее время срезаем телько колеса, а сама ось идет на изготовление валов на калибровочный завод, в огнеулюрное производство и другие цехи.

В октябре контролерами цеха был проведен рейд по экономии черных металлов. Много недостатков было выявлено на складе готовой продукции. В частности, в наш цех приходит очень много поковок из КПЦ на ножи для листопрокатных цехов, а на окладе их скопилось очень много и хватит на 2-3 года. Но если изменится конструкция ножей, то вся оставшаяся поковка Подобных пойдет в брак. заказов на складе немало. Например, для доменного цеха по заказу № 501323 много готовых деталей лежит на складе, а их с каждым ремонтом заказывают вновь, и получается, что зарромождается склад и тонны готовых изделий идут на переплавку.

м. кожевников, председатель ГНК механического цеха.

дыдущие годы, на комбинате продолжалась работа по повышению качества металлопродукции.

Несколько уменьшился выход продукции второго Одним из важнейших меро-(на 0,15 процента). сорта Уменьшилось количество рекламаций от потребителей. Возрос уровень выполнения технологии во всех сталеплавильных и прокатных цехах. Снижен брак в мартеновском цехе (председатель группы народного контроля В. С. Морозов) и в обжимном цехе № 1 (председатель группы народного контроля В. А. Романов). В этих же цехах снижен выход второсортной продукции. Немалая заслуга в этом народных контролеров. В мартеновском цехе № 1, например, по инициативе народных контролеров разработаны и внедрены мероприятия по улучшению качества выпускаемой продукции. Ежемесячно в цехе затруднило работу сортовых анализируется работа мастеров производства и разливки по заказам и качеству. Каждый вторник проводятся дни качества. В це-

В 1978 году, как и в пре- хе введен ежедневный отчет нестабильная. сталтеваров об уровне выполвремя необходимо отметить, что еще велика дополнительная обрезь слитков. приятий по снижению количества обрези, а значит и улучшению качества слитка явилось предложение народного контролера В. Н. Катия: увеличить норму засылки головной части слитка на один черпак.

Но тем не менее в некоторых цехах комбината качество продукции снижено. В первую очередь это относится к мартеновскому цеху № 3 (председатель группы народного контроля Б. С. Беглецов). В этом цехе в 1978 году возросло количество брака, увеличилось количество нетранзитного металла, что создало значительные трудности при зачистке металла в прокатном цехе № 9, и, следовательно, и листопрокатных станов.

Следует отметить, что в этом цехе, несмотря на кажущееся благополучие, работа народных контролеров

контролеры выпускают своенения технологии. В то же временно листки народного контроля, заслушивают нарушителей технологии на заказов. Однако дело не всегда доводят до конца. Так, в апреле 1978 года на заседании ГНК был заслушан отчет о работе мастеров разливки Н. Ф. Корнильцева и Л. А. Малыцева по сокращению бесстопорной разливки. Группа обязала их усилить контроль за качеством наборки стопоров и их сушки, выяснять причины каж-дого случая бесстопорной разливки. Группа не проверила выполнения своих решений, и случан бесстопорной разливки не уменыпились. Нарушения технологии в мартеновском цехе № 3 продолжаются. Так, в декабре на печи № 19 (сталевар В. С. Санников, мастер И. А. Гарбузов) произведена доливка чугуна без взвешивания, в результате получена плавка пониженного качества. На печи № 17 (сталевар В. А. Уханов, ма-

Народные стер П. В. Чернявский) подогревали плавку силикомарганцем и получили 195 тонн брака.

В прскатном цехе № 9 своих заседаниях, предлага- имеют место случаи смешиют мероприятия по улучше- вания металла различных нию качества и выполнению марок стали, что вызывает справедливые претензии со стороны потребителей и увеличивает количество рекламаций. В марте 1978 года уборщик горячего металла А. П. Лебедев смешал плавки и получил 30 тонн брака (руководитель поста НК В. Н. Антохин). В июне в бригаде № 2 (начальник смены А. А. Морозов) произошел небывалый случай: смешаны три плавки сразу (руководитель поста НК В. И. Безрученко).

Усиление контроля за технологией, предупреждение выпуска некачественной продукции, обсуждение бракоделов на заседаниях прупп и постов народного контроля - одна из основных задач народных контролеров.

Ю. ТОКАРЕВ, внештатный инспектор комитета народного контроля комбината.