Marhumoropckuū ETAA

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 16 (4993) Год издания 32-й

СУББОТА, 6 февраля 1971 года

Цена 2 коп.



НОВЫМ ГОСТАМ

В 1971 году коллектив лудильного третьего листопрокатного цеха работает по новым ГОСТам. Это значит, что требования к выпускаемой продукции значительно возросли.

Алмазы служат станочникам

С большой творче- пластинчатые и спиской отдачей трудятся в честь предстоящего съезда партии работники основного механического цеха. Подготовка к этому замеча- ший результат, и стательному событию оп-ределяет устремление и небольшого колектива инструментального струмента по сравнехозяйства цеха. Мне нию с инструментом, хочется вкратце рас- заточенным обычными сказать лишь об одном событии в трудовой жизни этого коллектива, которое, на мой взгляд, наиболее полно ник, С. Косов, Н. Мохарактеризует всех его

В инструментальном хозяйстве главное лицо — заточник. Старанием и добросовестностью этих людей достигнут здесь высокий результат: за счет внедрения алмазной заточки на 15-20 процентов увеличена производительность труда станочников и в два раза — стойкость режущего инструмента.

Использование искусственных алмазов в заточных кругах - дело, собственно говоря, было новое. Скорее всего поэтому часть ста- А. Шемявич, старший ночников отнеслась к инженер Н. Беляев н неизвестному материа- начальник механичелу заточных кругов с ской каким-то недоверием и опаской (ох. уж эта сила привычки к стаpomy!). Станочники сомневались в том, что высоких по качеству обработанный алма- материалах для зазом инструмент будет точки, чем искусственстойким и пригодным в работе.

Тогда передовые заточницы П. Шибанова. Н. Ветчинкина и А. Наумкина с энтузназмом взялись затачивать инструмент. Обработанные алмазными кругами протяжки фрезы,

ральные сверла и др. выдавали станочникам. Спустя некоторое время это дало хороночники ощутили преимущество нового инкарборундовыми кругами. Токари И. Будко, М. Хусаинов, Н. Резрозов, В. Путято, В. Могилевский, И. Никулин и другие сами стали пропагандистами нового метода заточки. Вскоре все станочники цеха не только пользовались резцами, заточенными в раздатие, но и самостоятельно стали доводить резцы алмазнозаточных станках, которые были установлены в цехе.

Для внедрения алмазной заточки в цехе много труда приложили работники центральной технологической лаборатории: начальник лаборатории Я. Омельченко.

Теперь, когда алмазные круги получили в цехе признание, есть потребность в более ные алмазы. Не за горами то время, когда заточка инструмента будет производиться с помощью эльбора и боразона - они превосходят алмаз по некоторым свойствам.

А. ЗАНИН, руководитель группы типовой технологии ЦТЛ УГМ.

Несмотря на это, луотделения дильщики успешно решают производственные задачи, выпуская жесть высокого качества. Многие из них ежедневно перевыполняют сменные задания. Так выработка старших лудильщиков десятого агрегата Юрия Подкуйко, Рудольфа Ташкова, Юрия Кураченко составляет 117-120 процентов. Передовые лудильщики при выпуске продукции хорошего качества добиваются значительной экономии сырья. Только в январе они сэкономили олова на 2640

м. юдин, начальник БТН третьего листопрокатного цеха.

огнеупоры СВЕРХ ПЛАНА

Включившись в социалистическое соревнование за достойную встречу XXIV съезда КПСС, откомбината неупорщики добиваются новых успехов на пути повышения эффективности производ-Со значительным

опережением производственного графика завершили они январскую программу, выдали сверх плана более четырехсот тонн огнеупоров.

Судьбу планов успешно решают труженики всех участков огнеупорного производства. Они постоянно повышают трудовую активность.

В авангарде предсъездовского соревнования идут рабочие участка экзотермической смеси, руководимые А. Н. Константиновым. Самый весомый вклад внесли они в сверхплановый фонд производ-

Хорошие показатели и у формовщиков первой и четвертой бригад, возглавляемых мастерами А. М. Сальниковым, В. М. Моисеевым. Не отстают от них бригады по отгрузке готовой продукции Г. З. Сайфулина и В. М. Батраева.

Работая инициативно, эти передовые коллективы вдохновляют всех тружеников огнеупорного производства на ударные

> А. БРИЧКО, наш нештатный корреспондент.



На снимке нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко вы видите старшего газовщика доменного цеха коммуниста Михаила Дмитриевича Жилина, Своей ударной работой М. Д. Жилин помогает коллективу выполнять обязательства первого года пятилетки.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

21AINAMILANUUUUUKKINUUUMMAANAAANINIHIIVIJAMAANINIHIIVIS

- На трудовой вахте в честь XXIV съезда КПСС. Вести из цехов
- Соревнуются гиганты черной метал-
- Отчеты и выборы в цеховых партийных организациях
- Слово молодым коммунистам
- Спортивные дела третьего листопро-

Итоги выполнения производственного плана за январь 1971 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	MMK	KMK	HTMK		MMK	KMK	HTMK	_	MMK		HTMK
Чугун	102,3	90,1	100,2	Прокат	100,8	100,7	100,1	Руда Агломерат	101,0 100.9	100,1 101.3	104,4 101,3
Сталь	101,9	100,9	100,3	Кокс	105,0	100,7	101,9	Огнеупоры		101,1	102,3
			Date and Development Control Control			oper Androne par decountries i tros	ZANTANIA ZANTANIA DA TANTANIA NA	1071			

Итоги выполнения производственного плана за январь 1971 года

4		по цехам и агрегатам (в про	центах)		
MMK		кмк		HTMK	
Доменный цех	102,3			Доменный цех № 1	100,0
Мартеновский цех № 2	100,9	Мартеновский цех № 1	101,2	Мартеновский цех № 2	91,0
Мартеновский цех № 3	100,4	Мартеновский цех № 2	100,6		
Обжимный цех	101,0	Обжимный цех	101,3	New ALTER	F30100040000000
Копровый цех № 1	100,2	Копровый цех	90,0	Копровый цех	103,6
ждт	100,0	ЖДТ	101,9	ждц	101,0
Доменная печь № 2	104,2	Доменная печь № 1	101,0		
Доменная печь № 3	101,1	Доменная печь № 3	103,0	122 000 0	
Доменная печь № 4	105,2		275-54-082 NR	Доменная печь № 4	100,3
Доменная печь № 6	100,5	Доменная печь № 2	100,6		normal annual
Доменная печь № 7	102,4		NUMBER OF THE PARTY OF THE PART	Доменная печь № 3	100,2
Мартеновская печь № 2	97,7	Мартеновская печь № 2	103,7		
Мартеновская печь № 3	100,4	Мартеновская печь № 3	100,9		
Мартеновская печь № 11	101,0	7273	22202	Мартеновская печь № 17	101,2
Мартеновская печь № 12	100,3	Мартеновская печь № 10	95,0		
Мартеновская печь № 13	101,5	Мартеновская печь № 7	101,8		
Мартеновская печь № 25	100,0	Мартеновская печь № 15	101,7		
Мартеновская лечь № 22	100,4	Мартеновская печь № 8	97,7		
Блюминг № 2	101,5			Блюминг	98,2
Бригада № 2 блюминга № 2		100	0.000	Бригада № 2 блюминда	100,6
Среднелистовой стан	101,7	Листопрокатный цех	100,2		110
Стан 500	101,4	Среднесортный стан	101,2	No. of the Control of	