БОЛЬШЕ ВНИМАНИЯ МЕХАНИЗАЦИИ ТРУДА

Создать все условия для работы участка

Двадцатый съезд КПСС уделил большое внимание механизации и автоматизации производственных процессов. В Директивах по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР поставлена задача резко усилить темпы механизации работ и внедрить в промышленность в широких масштабах автоматизацию производственных процессов. Эти меры направлены на обеспечение дальнейшего технического прогресса и облегчение условий труда.

Коллектив участка механизации котельно-ремонтного цеха прилагает все усилия к тому, чтобы с честью выполнить поставленные задачи. На это направлено внимание наших рационализаторов и изобретателей. Конструкторы участка тт. Брагин, Федяев, Новиков, станочники тт. Дехтярев, Кузнецова, Махмутов, бригадир слесарей т. Попов, слесари тт. Рогалев, Маслобоев и другие на вахте в честь XX съезда партии внесли немалый вклад в осуществление рационализаторских предложений.

Мы автоматизировали пресс шамотно-динасового цеха для резки заготовок глины на кирпич. Сделали также станок по заказу коксохимического цеха для механизации гибки фальцев труб, механизм для клеймения металла на листовом стане.

Наши конструкторы разработали конструкцию пресса для механизации изготовления металлических пластинок, в большом количестве употребляемых при кладке хромомагнезитовых сводов мартеновских печей. Изготовленный нами пресс обеспечит высокую производительность труда.

Много труда вложил коллектив участка в изготовление машины для вязки бунтов проволоки, предложенной т. Бакшиновым. Эта машина уже изготовлена и перевозится к месту монтажа у стана «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха.

Перечень только этих работ показывает, какое большое значение имеет наш участок, но до сих пор надлежащих условий для работы в нем не создано. Цех находится в тесном помещении, не имеет молота и необходимых станков, крана, к нему нет подъездных путей. Для изготовления шкивов здесь пользуются не поковками, а вырезают заготовку автогеном из блумса. Станки пришли в ветхость, нет и инструмента, особенно сверл.

Помещение же совсем не соответствует своему назначению. Оно тесное, в нем нельзя установить кран, и тяжелые детали приходится передвигать вручную. Помещение загромождено швеллерами, уголками и другими видами металла. А над мастерской по путям шихтового двора третьего мартеновского цеха проходят поезда. Вследствие этого погнулась балка перекрытия.

Много и других неприятностей переживает коллектив механизаторов. Давно идет разговор о том, что нашу мастерскую переведут в куст проката. Но когда будет построено помещение для куста — неизвестно, а у нас работать чем дальше, тем труднее.

Нужно директору комбината обратить внимание на нашу мастерскую и потребовать от главного механика т. Рыженко быстрее выполнять наши требования по ремонту станков, а от начальника отдела снабжения т. Соловьева — полнее обеспечивать нужным инструментом и другими материалами.

И. БУЛАВИН,
инженер по механизации котельно-ремонтного цеха.

В минувшее воскресенье состоялись соревнования на первенство завода по лыжному спорту.
На снимке: старт для женщин на дистанцию 5 километров.
Фото Е. Карпова.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Механизировать подачу раскислителей

Немаловажное значение имеет в работе печной бригады мартеновского цеха подготовка раскислителей. Где этому вопросу уделяют надлежащее внимание, там механизировали этот трудоемкий процесс. В первом мартеновском цехе ферромарганец и ферросилиций поступает к мульде на весы по транспортеру. А у нас во втором мартеновском цехе весь процесс выполняется вручную. Лопатами мы бросаем раскислители на носилки, вручную переносим на весы и таким же способом препровождаем в мульду.

Особенно большие неудобства от подобного способа труда испытывают печные бригады нашей печи № 12. Если на большегрузных печах работают по 4 подручных сталевара, то они могут меняться, выполняя работу и у печи и на подготовке раскислителей. А у нас чаще всего трудится два подручных сталевара. Поэтому нам приходится больше заниматься раскислителями.

Давно уже идет разговор о том, что на механизированном складе будут раскислители развешивать и в мульдах отправлять в цехи. Но дальше разговоров дело не идет, а руководители цеха не изыскивают способов механизировать процесс подготовки раскислителей на месте.

А. БЕЛОУСОВ,
первый подручный сталевара печи № 12 второго мартеновского цеха.

За чистоту и порядок на территории завода

В минувшем году цех благоустройства нашего комбината провел большие работы по строительству дорог, тротуаров, озеленению площадок на территории завода. Многое сделано по наведению порядка и внутри цехов — котельно-ремонтном, шамотно-динасовом, первом мартеновском цехах, электровозном депо ЖДТ и ряде других. Но так обстоит дело далеко не везде.

Начальник фасонно-литейного цеха т. Носков и начальник чугуно-литейного цеха т. Янкелевич не уделяют должного внимания наведению порядка внутри цехов и возле них. Так, на тротуаре возле чугуно-литейного цеха лежат модели, различные коробки, у подъезда сделан мусоросборник орсовским работником. Но все это мало беспокоит т. Янкелевича.

Работники ремонтно-строительного цеха под руководством мастеров тт. Есина и Лопухина при ремонте крыши фасонно-литейного цеха сбрасывают на дорогу железо и мусор, но все это не убирают. Хуже того, Лопухин поломал металлическую изгородь сгружаемым лесоматериалом. Такой беспорядок препятствует проезду автотранспорта.

Серьезно нужно задуматься об очистке территории своих участков начальнику ремонтно-строительного цеха т. Чилачава и начальнику складского хозяйства т. Якубовичу. Разве можно мириться с тем, что на складе № 10 много лет гниют никому ненужные материалы?

Руководителям цехов необходимо принять все меры по очистке территории своих участков от мусора, хлама и ненужного оборудования.

Н. ФИЛИППОВ,
инспектор по заводу.

Продлим срок службы изложниц

Изготовление на южных металлургических заводах изложниц с бандажами показало большую эффективность этого мероприятия. Срок службы изложниц при этом удлиняется на 10 и более процентов. В дни трудовой вахты в честь XX съезда партии мы начали внедрять изготовление стальных бандажей в нашем цехе.

Первые отливы бандажей производились по деревянным моделям. Формовка их требовала большого внимания. Старший мастер участка мелкого стального литья т. Слободчиков организовал труд формовщиков так, что работа сразу пошла хорошо. Особенно старательно трудились на формовке первых бандажей формовщики тт. Оболонков и Тюкавин.

Но деревянные модели не дают должной точности, и мы переходим на формовку по металлическим моделям. Они уже отлиты и переданы в основной механический цех, где пройдут обработку на станках. Тогда мы сможем отливать бандажи с точностью плюс—минус 5 миллиметров.

Однако и это не явится решающим в обеспечении массового изготовления бандажей, чтобы участки изложниц нашего и чугунолитейного цехов могли отливать изложницы с бандажами. Остро стоит вопрос о механизации этого производства. Нужна специальная кокильная машина, чтобы отливать бандажи в кокиля. В этом нам должны помочь работники проектного отдела, изготовить проект такой машины.

Внедрение кокильного литья обеспечит высокую точность отлитых бандажей и даст возможность высвободить многих формовщиков на другие работы. Кроме того, при отливке бандажей в кокиль не придется затрачивать времени на обрубку их, как это имеет место сейчас.

П. ГУБЧЕВСКИЙ,
старший технолог фасонно-литейного цеха.

Нарушают трудовое законодательство

Каждый трудящийся у нас имеет раз в неделю выходной день. Но заместитель начальника ремонтного участка котельно-ремонтного цеха т. Охременко придерживается иного мнения. У него вошло в систему накануне выходного дня объявлять о переносе его на другой день. После также легко дает указания перенести выходной день вторично. В конце февраля таким образом четыре раза намечали и отменяли выходной день.

Все мы знаем, что имеется много неотложной работы и ее нужно выполнять. Но при такой произвольной перемене выходных дней мы не можем организовать своего отдыха, как остальные рабочие.

Прежде, когда здесь работал старшим технологом т. Ковалев, был твердый график выходных, мы работали и отдыхали нормально. Теперь этого нет, т. Охременко нарушает график, а начальник участка т. Васильев молча соглашается с таким беспорядком.

Н. КОВТУНОВ, С. МАСАСИН, В. РИДУКАН, П. БЕРЕСТЕЦКИЙ, монтажники.

По следам наших выступлений

ПОЛНЕЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ХРОМИРОВОЧНУЮ УСТАНОВКУ

В ответ на статью т. Сухаревского, помещенную под таким заголовком в газете «Магнитогорский металл» 10 февраля, начальник службы тяги ЖДТ т. Васильев сообщил редакции:

«Факты, изложенные в статье т. Сухаревского, действительно имели место. Сейчас нами приняты меры по лучшему использованию установки путем большего ассортимента хромируемых деталей на паровозах среднего и капитального ремонтов».

Колючие строчки

РАЗМЫШЛЕНИЯ У ДВЕРИ ИНСПЕКТОРОВ

Инспекторы ЦК профсоюза тт. Ермаков и Глазунов часто в часы приема посетителей уходят, заставляя пришедших к ним рабочих долго выстаивать возле двери в тщетной надежде попасть на прием. Неудобство таких ожиданий еще усугубляется и тем, что в коридоре нет ни стула, ни скамейки.

(Из письма рабкоров).

Два инспектора, два друга—
Глазунов и Ермаков.
Зной ли, ветер или вьюга,—
Стиль работы их таков:
Есть у них часы приема,
Как и надо — «от и до»,
Но тогда их «нету дома».
Где? Не ведает никто.
А у двери в коридоре
Часто очередь стоит —
Кто ворчит, кто злится, споря,
Кто как-будто стоя спит.
Час за часом пробегает,
Ночи близится покров.
Все расходятся, ругают
По пути инспекторов.
Те вернулись без заботы,
В кабинете тишина,
Вспоминают анекдоты,
Отдыхая у окна.
После пишут долго что-то
Иль звонят туда-сюда.
И бурлит у них работа,
Как... стоячая вода.

Паровозы в воде

Начальник паровозного депо т. Романюк своевременно не беспокоился о том, чтобы привести в порядок канализацию депо и снабдить ремонтников паровозов резиновой обувью. Когда начал таять снег, канавы, на которых ремонтируют паровозы, заполнены водой и это срывает план ремонтных работ.

(Из письма рабкора).

Солнце яркими лучами
Греет, тучи разогнав,
И вода бежит ручьями
Сразу в шесть больших канав.
Романюк проходит возле,
И никак не разберет, —
Что в канаве — паровоз ли
Или это пароход?

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

В ТЕАТРЕ И КИНО:

ТЕАТР им. ПУШКИНА: сегодня **«Ночь ошибок»**, завтра **«Иван Рыбаков»**.

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: сегодня и завтра: **«Я и моя жена»**, **«Утраченные грезы»**. В зале кинохроники **«Песни над Вислой»**.

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: сегодня и завтра: **«Я и моя жена»**.

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: сегодня и завтра: **«В один прекрасный день»**, **«Зеленые огни»**, **«Дрезденская галлерея»**.

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня: **«В один прекрасный день»**.

Администрация, партийная, профсоюзная и комсомольская организации коксохимического цеха с прискорбием извещают о смерти конструктора цеха КОРОВИНА Константина Филипповича и выражают глубокое соболезнование семье и родственникам покойного.

Адрес редакции: завком металлургов, 2-й этаж. Телефоны АТС 3-38-04 и 3-31-33.
ФБ14437 Магнитогорская типография Управления культуры. Заказ № 1954.