

Вывдвижение кандидатов в народные судьи и народные заседатели КАНДИДАТЫ СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКОВ

Вчера в красном уголке мартеновского цеха № 2 состоялось многочисленное собрание, посвященное выдвижению кандидатов в народные судьи и народные заседатели. Свыше ста мартеновцев пришли в красный уголок, чтобы использовать свое право, предоставленное им Сталинской Конституцией, и назвать имена достойных.

Открывая собрание, секретарь партбюро т. Болотский заявил:

— Советский суд, в отличие от суда в капиталистических странах, стоит на страже кровных интересов трудящихся, интересов социалистического государства. Поэтому мы должны выдвинуть сегодня кандидатами в народные судьи и народные заседатели самых честных, самых верных сынов и дочерей нашей Родины.

На трибуне мастер производства т. Нечкин. Он говорит о демократических принципах советского судостроительства, об огромном значении выборов народных судов.

— Я предлагаю, — сказал т. Нечкин, — выдвинуть кандидатом в народные судьи Геннадия Ивановича Трубина. Сын простого рабочего, он шестнадцатилетним юношей начал свою трудовую деятельность. Девятнадцать лет т. Трубин уходит добровольцем в Красную Армию, где показал себя верным патриотом Родины.

— В 1931 году, — продолжает т. Неч-

кин, — Геннадий Иванович вступает в ряды большевистской партии. С тех пор все его мысли и дела были направлены на то, чтобы оправдать высокое звание коммуниста. На посту народного судьи первого участка Сталинского района он последовательно осуществляет принципы советского правосудия.

Председатель исполкома Сталинского райсовета т. Нефедов в своем выступлении рассказал о деятельности т. Трубина.

Горячо поддержал предложение о выдвижении кандидатом в народные судьи т. Трубина мастер производства т. Савельев.

— Мы, мартеновцы, — заявил он, — надеемся, что Геннадий Иванович Трубин с честью оправдает наше доверие и будет верным защитником интересов Родины.

С предложением выдвинуть кандидатом в народные заседатели бухгалтера расчетной части Лидию Романовну Лубышеву выступил старший инженер по нормированию т. Брин. Его предложение было одобрено всеми присутствующими.

Собрание единодушно выдвинуло кандидатом в народные судьи т. Трубина, а кандидатом в народные заседатели т. Лубышеву.

Собрание избрало также представителей на окружное предвыборное собрание.

САМЫЕ ДОСТОЙНЫЕ

9 декабря в обжимном цехе на всех участках прошли собрания рабочих, инженеров, техников и служащих, посвященные выдвижению кандидатов в народные заседатели.

На собраниях вырубщиков адъюстажа выступил секретарь партийной организации т. Зайко.

— Сталинская Конституция, — сказал он, — являясь самой демократической конституцией в мире, предоставила советскому народу возможность самому избирать органы власти. Наш суд помогает дальнейшему укреплению советского строя. Он служит интересам трудящихся, неразрывно связан с народом. Сегодня мы собрались, чтобы выдвинуть кандидатов в народные заседатели — лучших людей нашего цеха, преданных социалистическому государству и партии.

Тов. Зайко предложил выдвинуть кандидатами в народные заседатели старшего окальщика Башманова, окальщика Петриченко, секретаря комсомольской организации Подгорного, фабриканта Уточкина,

расчетчика материальной части Ермолину. Коллектив адъюстажа горячо поддержал это предложение. Названные товарищи были единодушно выдвинуты кандидатами в народные заседатели Сталинского района.

На собраниях коллективов второго и третьего блумингов выступил старший нормировщик Татаркин. Он сказал:

— Я предлагаю кандидатами в народные заседатели выдвинуть коммунистов крановщика Боканова, бригадира вырубщиков Чернавского, вырубщика Ромашенко, подручного сварщика Лопатина и сварщика Цыгулева. Они пользуются в коллективе нашего цеха заслуженным авторитетом, являются активными участниками всех производственных мероприятий.

Единогласным решением собравшихся тт. Боканов, Чернавский, Лопатин, Ромашенко и Цыгулев были выдвинуты кандидатами в народные заседатели.

На собраниях были избраны также представители на окружное предвыборное совещание.

Ф. СТЕПАНОВ.

ЛУЧШИЕ ИЗ ЛУЧШИХ

Перед началом работы сталевары, мастера, машинисты кранов и завапочных машин смены т. Сиротенко заполнили красный уголок третьего мартеновского цеха. Они собрались обсудить кандидатуры лучших работников цеха и выдвинуть их кандидатами для избрания в народные заседатели.

Секретарь партбюро т. Махнев сделал сообщение о порядке выдвижения кандидатов в народные заседатели. Сталеплавиальщики сразу же приступили к выдвижению кандидатур.

Выступает сталевар т. Фурсов. Он рекомендует собранию выдвинуть кандидатом в народные заседатели сталевара т. Зоркина, который трудится в цехе уже не первый год и зарекомендовал себя хорошим отношением к общественному делу.

Машинист разливочного крана т. Бенис выдвинул кандидатуру машиниста разливочного крана т. Лаврищева.

— Товарищ Лаврищев уже был народным заседателем и оправдал наше доверие.

Предлагаю выдвинуть его кандидатуру и на этих выборах, — говорит т. Бенис.

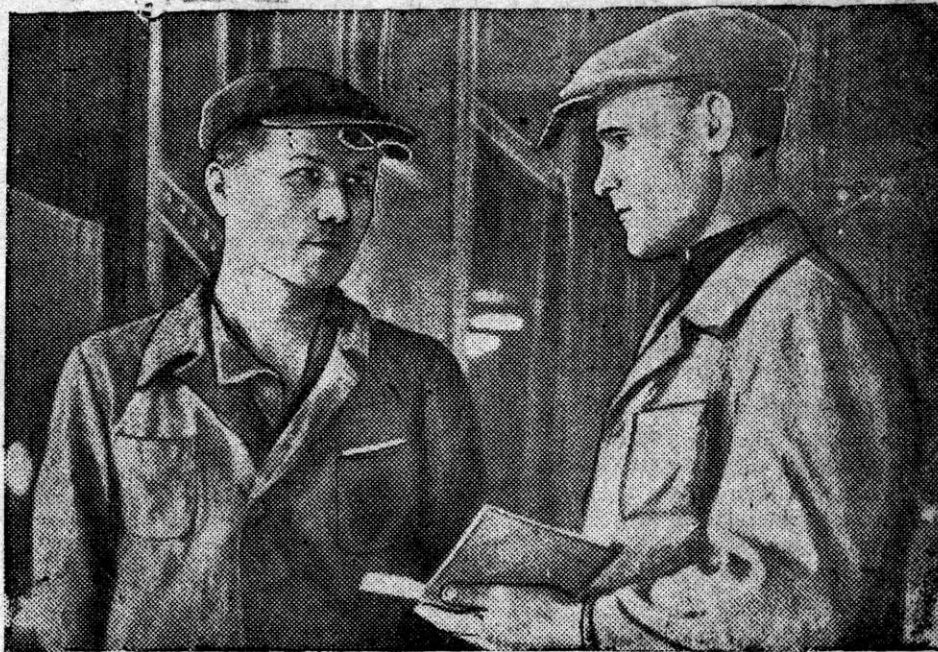
Вслед за ним сталевар т. Радцкий предложил выдвинуть кандидатом в народные заседатели подручного сталевара т. Крата. Подручный сталевара т. Губин рекомендует другого подручного сталевара т. Сергеева.

Обсуждение каждой кандидатуры показало высокую политическую активность сталеплавиальщиков.

Сталеплавиальщики третьего мартеновского цеха выдвинули кандидатами в народные заседатели лучших своих товарищей сталевара т. Зоркина, подручных сталевара т. Крата и т. Сергеева, машиниста разливочного крана т. Лаврищева, электро-сварщика т. Сидоренко и счетовода т. Башлыкову.

На собраниях сталеплавиальщики избрали шестнадцать представителей на окружное предвыборное совещание избирателей.

П. БЛЕДНОВ, председатель цехового комитета третьего мартеновского цеха.



Одним из первых в мартеновском цехе № 3 рассчитался с годовым планом сталевар 18-й печи Иван Ильич Мартынов. В счет четвертого года пятилетки он выполнил уже более тысячи тонн стали. На снимке (слева): сталевар И. И. Мартынов и мастер производства Д. И. Демчук. Фото П. Рудакова.

ПОБЕДИТЕЛИ В СОРЕВНОВАНИИ РАБОЧИХ ВЕДУЩИХ ПРОФЕССИИ

На совместном заседании завкома металлургов и заводоуправления подведены итоги соревнования рабочих ведущих профессий за ноябрь. Победителям в соревновании присвоено звание «Лучший мастер», «Лучший рабочий». Звание лучших присуждено следующим товарищам:

Беликову Павлу Даниловичу — мастеру доменного цеха, выполнившего план на 106,7 процента.

Цапалину Василию Никифоровичу — горновому доменного цеха, выполнившего норму выработки на 125,8 процента.

Сухину Павлу Васильевичу — газопыльщику доменного цеха, выполнившего норму выработки на 125,9 процента.

Пташину Максиму Ефимовичу — машинисту вагонно-весов доменного цеха, выполнившего норму выработки на 125,9 процента.

Валюженца Герману Ильичу — сталевару мартеновского цеха № 3 (печь с малой садкой), выполнившего норму выработки на 133,2 процента.

Панченко Алексею Васильевичу — сталевару мартеновского цеха № 3 (печь с большой садкой), выполнившего норму выработки на 163,9 процента.

Аношину Ивану Лукьяновичу — мастеру производства мартеновского цеха № 3, выполнившего план на 114,3 процента.

Литвякову Трофиму Евграфовичу — мастеру разлива мартеновского цеха № 3, выполнившего план на 109,1 процента.

Яковлеву Иосифу Андреевичу — старшему разлищику мартеновского цеха № 3, выполнившего норму выработки на 139,9 процента.

Стрельникову Михаилу Васильевичу — машинисту завапочной машины мартеновского цеха № 2, выполнившего норму выработки на 127,5 процента.

Нашкину Антону Владимировичу — машинисту разливочного крана мартеновского цеха № 2, выполнившего норму выработки на 136,3 процента.

Антову Федору Ивановичу — каменщику цеха ремонта промечей, выполнившего норму выработки на 158 процентов.

Закорнову Шайху Исламовичу — старшему вальцовщику стана «450» обжимного цеха, выполнившего норму выработки на 124,9 процента.

Тищенко Алексею Ильичу — старшему оператору блуминга № 2 обжимного цеха, выполнившего норму выработки на 124,9 процента.

Широних Василию Даниловичу — сварщику нагревательных колодцев обжимного цеха, выполнившего норму выработки на 137 процентов.

Михневичу Николаю Юстиновичу — вырубщику адъюстажа обжимного цеха, выполнившего норму на 185 процентов.

Зуеву Федору Михайловичу — мастеру производства сортопрокатного цеха, выполнившего план на 111,2 процента.

Артюхину Сергею Алексеевичу — дежур-

ному электрику сортопрокатного цеха, выполнившего норму выработки на 124,6 процента.

Щеткин Александру Степановичу — дежурному слесарю сортопрокатного цеха, выполнившего норму выработки на 124,6 процента.

Авдошину Петру Назаровичу — старшему сварщику среднелистового стана, выполнившего норму выработки на 129 процентов.

Козырь Николаю Владимировичу — старшему оператору средне-листового стана, выполнившего норму выработки на 129 процентов.

Якименко Якову Ильичу — люковому коксового цеха, выполнившего норму выработки на 116,4 процента.

Калугину Андрею Николаевичу — дворовому коксового цеха, выполнившего норму выработки на 111,1 процента.

Мельникову Дмитрию Васильевичу — машинисту дверезкстрактора коксового цеха, выполнившего норму выработки на 112,4 процента.

Лысенко Николаю Федоровичу — мастеру выдачи коксового цеха, выполнившего план выжиг кокса на 102,1 процента.

Жаднову Валентину Ивановичу — аппаратчику коксового цеха, выполнившего норму выработки на 121,1 процента.

Гераськину Александру Максимовичу — токарю куста проката, выполнившего норму выработки на 252 процента.

Проценко Павлу Алексеевичу — кузнецу куста мартена, выполнившего норму выработки на 203 процента.

Богин Леониду Ивановичу — долбежнику основного механического цеха, выполнившего норму выработки на 252 процента.

Лондихову Ивану Васильевичу — фрезеровщику основного механического цеха, выполнившего норму выработки на 204 процента.

Василега Григорию Кондратьевичу — слесарю-ремонтнику куста проката, выполнившего норму выработки на 183 проц.

Густокашину Владимиру Николаевичу — формовщику чугуно-литейного цеха, выполнившего норму выработки на 205,8 процента.

Журкин Никифору Степановичу — вальцовщику вальцетокарного цеха, выполнившего норму выработки на 184,8 процента.

Дубина Петру Петровичу — плотнику ремонтно-строительного цеха, выполнившего норму выработки на 202 процента.

Трифимову Николаю Владимировичу — контрольному мастеру ОТК, выполнившего план на 111,2 процента.

Клопову Владимиру Ивановичу — контролеру ОТК, выполнившего план на 106,2 процента.

И. о. отв. редактора
М. Е. ЧУРИЛИН.