

# Дорогой „пустячок“

ков первого цеха и работников производства товаров народного потребления комбинат не выполнил в августе задание по экономии энергии. Удалось сэкономить в прошлом месяце только 1,1 процента топлива, 2,6 процента электроэнергии и всего лишь 0,3 процента тепловой энергии. Заданием же предусмотрен трехпроцентный рубеж экономии. И если его не удалось одолеть в благоприятном летнем месяце, то как же быть зимой? А она близка... С начала года сэкономлено на комбинате 59915 тонн условного топлива. Если же посмотреть на эту внешне ошеломляющую цифру — все же это тысяча вагонов угля или цистерна нефти — с другой стороны, станет ясно: это всего только 0,6 процента нормы. Получше с экономической теплотой, но и здесь задание не выполнено. Еще лучше — с электроэнергией. Однако вместо трех нужных удалось сэкономить лишь два процента.

В том, что и за август, и с начала года в фонд экономии внесены многие тонны, гигакалории и киловатт-часы, заслуга коллективов десятков цехов. Радуют перемены взглядов на экономию в коллективе горно-обогатительного производства. Его резко и справедливо критиковали и в прошлом, и в позапрошлом году. Стену непонимания все же удалось пробить. И теперь горняки по ряду показателей вошли в ряды лучших. С начала года они сэкономили 4 процента электроэнергии, тепла. Осталось выправить положение по топливу, где перерасход за восемь месяцев достиг шести процентов. Правда, играет роль неблагоприятный объективный фактор — изменения качества и состава поступающего сырья. Но и списывать на него все потери топлива несправедливо.

Несколько лет назад аналогичное положение было у коллектива цеха подготовки составов. Его постоянно «склоняли» за перерасход энергии. А теперь подготовителей с полным правом можно хвалить. Причем не за единичные успехи, а за стабильную работу в экономичном режиме. Приблизились к нормативному расходу топлива и энергии кислородно-компрессорные цехи. Успешное участие в смотре позволило коллективу сортопрокатно-

го цеха занять место в первых рядах соревнующихся и перевыполнить нормативное задание по экономии электроэнергии.

В то же время, отдавая должное тем, кто научился хозяйствовать разумно, экономно, нельзя не признать, что сравнение с результатами работы в прошлом году не в пользу года нынешнего. За те же восемь месяцев минувшего года и подано на комбинате было больше предложений, и внедрено намного больше. Видимо, в некоторых цехах, успешно прошедших смотры год назад, успокоились после хороших результатов. И это спокойствие, любование собственными вчерашними успехами мешает рачительно хозяйствовать сегодня. Для примера можно взять проволочно-штриповый цех. В прошлом году за восемь месяцев здесь было подано 26 предложений, а ныне только 17. Смотровая комиссия явно благодушествует. А положение таково, что надо серьезно поработать над его улучшением. Если за восемь месяцев прошлого года штриповики внедрили предложения, позволяющие экономить 490 тысяч киловатт-часов электроэнергии, то в этом году отдача составит менее 86 тысяч. Если из сотни работающих участвовали год назад в смотре трое, то теперь — 2,6 процента. Если в прошлом году удалось после внедрения предложений сэкономить 130 кубометров технической воды, то ныне не было ни аналогичных предложений, ни экономии.

Невыгодно по многим причинам сравнивать результаты восьми месяцев прошлого и нынешнего года коллективу и смотровой комиссии кузнечно-прессового цеха. Здесь, правда, успешно внедрены все поданные предложения по экономии в прошлом году и большинство ныне. Но если год назад их поступило 13, то теперь всего 8. Если в прошлом году их реализация позволила сэкономить 27250 киловатт-часов электроэнергии, то теперь — лишь 10 тысяч. А в результате с начала нынешнего года дополнительно к нормам коллектив цеха затребовал и использовал один процент электроэнергии. Немного, но из таких мизерных на первый взгляд потерь и складываются те самые миллионы, о которых говорилось в самом начале.

До сих пор гордятся про-

шлогодними результатами смотровые комиссии иных цехов. К примеру, фасонно-литейного. И год назад эта гордость была оправданной, поскольку в смотре участвовали почти семь процентов работников. 49 труженников цеха подали тогда предложения по экономии топлива и энергии. Но с начала нынешнего года в комиссию поступило почти в пять раз меньше предложений — всего от 15 работающих. Едва ли в пользу смотровой комиссии говорит тот факт, что за август в цехе перерасходовано 5,4 процента топлива. Можно говорить о влиянии объективных факторов. Но можно и нужно говорить о пассивности смотровой комиссии. Будь она энергичнее, цех не ходил бы сейчас в отстающих...

Прежде, говоря о смотрах экономии, не доводилось обсуждать такой вопрос: а зачем, собственно, они нужны. Получалось, что в том или ином смотре надо участвовать... словно бы ради самого смотра. А это, конечно, не так. Известно, что себестоимость продукции комбината возрастает, и факт этот довольно тревожит каждого работника комбината. Потому что помимо всего прочего высокая себестоимость — это низкие фонды на только развития производства, но и поощрения. Но рост себестоимости нельзя считать неизбежным. При всех трудностях его можно резко снизить. И одна из возможностей для этого — экономия топлива и энергии. Скажем, суточная экономия только одного процента кислорода в мартеновских и доменном цехах — это сэкономленные 1080 рублей. Помножить эту цифру на 365 трудно. Окажется, что только на таком «пустячке» можно выиграть за год примерно 400 тысяч рублей. А если экономить не только кислород, а буквально все виды сырья, топлива и материалов? И если уж кому-то не удается экономить, то любой может избежать перерасхода. Надо только уметь считать государственные деньги так же скрупулезно, как свои собственные. Ибо связь между ними — теснейшая...

**В. ОЛЕЙНИК**, начальник отдельного участка электроиспользования ЦЭТЛ, руководитель сектора по экономии ТЭР комитета народного контроля ММК; **Ю. СКУРИДИН**, наш корреспондент.



На снимке: один из передовиков соцсоревнования коллектива четвертого листопркатного цеха, ударник коммунистического труда нагревательщик металла Анатолий Иванович ЛИТВИНОВ. Фото Н. Нестеренко.

## ◆ Рейд «Комсомольского прожектора»

# Когда же заберут заказ?

◆ Идет смотр улучшения качества и повышения эффективности использования металлопродукции.

Цех металлоконструкций удручающее впечатление производит его склад под открытым небом. На добрую сотню метров по обе стороны железнодорожного пути, ведущего в цех, навалены самые различные металлоконструкции. Это изготовленные заказы многих цехов.

Возникает вопрос: почему бы не хранить эти металлоконструкции в закрытых складах цеха? Дело в том, что выполненные заказы давно превыполнили все сроки хранения. Они должны забираться по мере изготовления, но лежат здесь по два-три года, а то и больше. Цеху уже некуда складировать эти металлоконструкции, поэтому и выставляют рабочие свой труд под снег и дождь.

Металл от сырости постепенно покрывается ржавчиной, и лишь только номер заказа, написанный нитрокраской, остается на изделии до той поры, пока конструкция не разрежут на куски и не сдадут в металлолом. Таким образом, нитрокраска переживает высококачественную сталь...

Будет ли у рабочего, выполняющего заказ, который впоследствии пойдет в металлолом, заинтересованность в своем труде? Наверное, нет. А ведь в металлолом идет не так уж мало таких заказов. Сейчас, например, во дворе це-

ха металлоконструкций скопилось 608 тонн металла, который давно должны были забрать заказчики. Чьи же заказы ржавеют под открытым небом? 255 тонн металлоконструкций осталось после капитального ремонта пятой доменной печи. Это трубы газопровода грязного газа, составляющие 182 тонны, площадки и колонны пылеуловителей, составляющие 73 тонны. Очевидно, эти конструкции будут ржаветь до тех пор, пока не начнется ремонт на шестой доменной печи.

Оставил здесь свой срочный заказ коксохим. Заказанная галерея для транспортера весом в 82 тонны ждет заказчика с мая. Дождется ли когда-нибудь, пока неизвестно. Семь кислотных ванн для травления металла, каждая весом по 7 тонн, «забыл» здесь листопркатный цех № 2. Делало заказ и управление коммунального хозяйства комбината. К началу лета для пионерского лагеря были заказаны опоры и бак весом в 19 тонн. Лагерный сезон кончился месяц назад, и очевидно, этот бак вместе с опорами простоят под открытым небом в цехе металлоконструкций до следующего лета. Неизвестно, сколько пролежат здесь сорок тонн заготовок, которые давным-давно должны были быть отправлены для дальнейшей обработки в механический цех.

Почему же этот металл лежит без движения? Может быть, цех металлоконструкций не успевает изго-

тавливать заказы к нужному сроку и поэтому цехи вынуждены заказывать их раньше, чем им необходимо? Ничего подобного. Цех за месяц изготавливает примерно 2300 тонн металлоконструкций. Может быть, нет транспорта для вывоза заказов? Нет, транспорт тоже имеется. Сейчас, например, стоят три железнодорожных вагона с конструкциями, но разгрузить их заказчики не торопятся. Эти вагоны превратились уже в своеобразный склад на колесах. Особенно плохо занимают разгрузкой оборудования коллективы второго мартеновского цеха, блюминга № 3 и других обжимных станов.

Многие заказчики, в том числе и мартеновцы, ссылаются на то, что им некуда складировать продукцию, изготовленную цехом металлоконструкций. Поэтому они и тянут с разгрузкой. Ну, что же, из любого положения можно найти выход. В данном случае их несколько. Заказчику можно сделать у себя хотя бы небольшой склад, чтобы не загромождать ЦМК. Либо подавать заявку на заказ к тому сроку, к которому он нужен, чтобы рабочие цеха металлоконструкций не думали, глядя на груду проржавленного металла: «Когда же заберут заказ?».

**Рейдовая бригада:**  
**В. СЕЧЕННЫХ**, мастер ЦМК; **А. РЕВНИЦЕВ**, начальник штаба «КП» управления главного механика; **Г. ВЕЛИЧКИН**, инструктор комитета ВЛКСМ ММК; **И. КОНОНОВ**, наш корр.

# НАГРАЖДЕННЫ МЕДАЛЬЮ „ВЕТЕРАН ТРУДА“ В 1980 ГОДУ

по проволочно-штриповому цеху  
**ГАЛЖАНДСКИХ Иван Григорьевич** — штабелер-ровщик,  
**ЗАЙЦЕВ Василий Викентьевич** — штабелер-ровщик,  
**КУРЕННОЙ Андрей Ефимович** — бригадир по приемке и сдаче продукции,  
**МИРСАЙТОВ Асхат Мирсайтович** — резчик металла,  
**РЕБРОВ Василий Егорович** — слесарь,  
**ЧЕРНОВ Павел Михайлович** — оператор;  
по листопркатному цеху  
**ИДИНА Лидия Андреевна** — машинист крана,  
**ПОВАЛИШЕВ Василий Гаврилович** — бригадир электромонтеров,  
**ХИЛЮШКИН Алексей Андреевич** — бригадир;

по листопркатному цеху № 2  
**ВАСИЛЬЧЕНКО Алексей Иванович** — электромонтер,  
**ЗАЙЦЕВ Сергей Никитович** — бригадир,  
**КОВЯЗИН Григорий Семенович** — оператор,  
**МАЗИКИН Василий Сергеевич** — старший резчик,  
**ТЕНТЮКОВА Александра Николаевна** — машинист крана,  
**ШЕМЕТОВ Михаил Сергеевич** — старший травильщик;  
по листопркатному цеху № 3  
**ПОВЕЛКО Иван Иванович** — лудильщик;  
по листопркатному цеху № 5  
**БЫСТРОВ Вениамин Андреевич** — термист проката,  
**БАВИЛОВ Михаил Андреевич** — термист проката,

**ШОРЕЦ Григорий Михайлович** — резчик холодного металла;  
по прокатному цеху № 9  
**АТЯСКИН Петр Владимирович** — огнерезчик на зачистке пороков металла,  
**БЛИНОВСКИХ Маргарита Степановна** — оператор поста управления на горячих работах,  
**ИЛЬЧИЧЕВА Раиса Никитична** — наждачник,  
**КОСИНОВ Григорий Артемьевич** — машинист крана,  
**КОТЛЯРОВ Яков Давыдович** — столяр-плотник,  
**МАКАРОВ Дмитрий Викторович** — машинист крана,  
**ПАРФЕНОВ Дмитрий Тимофеевич** — огнерезчик,  
**ПЕТРОВ Александр Иванович** — уборщик окалины,  
**ФЕОКЛИСТОВ Валентин Андреевич** — огнерезчик,

**ФОМИН Борис Николаевич** — машинист крана;  
по отделу технического контроля  
**АФОНИНА Анна Александровна** — контролер,  
**ГОРЕНКОВА Лидия Васильевна** — контролер,  
**КУДЕНКО Антонина Александровна** — контролер,  
**СИДЕНКО Надежда Михайловна** — контролер;  
по цеху благоустройства  
**ТЮПА Нина Васильевна** — инженер по труду;  
по отделу детских учреждений  
**КОЛЕСНИКОВА Екатерина Сергеевна** — няня;  
по ВОХР  
**АФАНАСЬЕВА Евдокия Гурьяновна** — стрелок,  
**ГУБАЙДУЛИНА Бибиания Мухаменимовна** — стрелок,  
**ЩУРЕНКО Анна Петровна** — стрелок;

по цеху подготовки производства  
**ЛЕСНИЧЕНКО Алексей Демьянович** — бригадир погрузки,  
**ЛИЗВИНСКИЙ Иван Иванович** — шихтовщик,  
**НИВЕСКАЯ Александра Михайловна** — рамщик;  
по паро-воздуховодной электростанции  
**ЗАКИН Алексей Константинович** — машинист турбин,  
**СЕМЧЕНКОВА Мария Алексеевна** — изолировщик,  
**СМЕШКО Михаил Иванович** — старший машинист котельной;  
по теплоэлектроцентрали  
**АНИСИМОВА Роза Васильевна** — машинист мельниц,

**ГУСАК Василий Кондратьевич** — старший машинист котельной,  
**ПРОКОПЕНКО Ираида Григорьевна** — кладовщик,  
**ЧУЛДИН Николай Васильевич** — слесарь;  
по паросиловому цеху  
**ЮДИН Алексей Никитич** — старший машинист;  
по цеху электросетей  
**ПОДКИН Петр Данилович** — газосварщик;  
по электроремонтному цеху  
**ДРЕСВЯНИКОВА Нина Васильевна** — слесарь-электрик,  
**МЕРНЫЙ Николай Михайлович** — литейщик металлов и сплавов,  
**СЫЧЕК Ираида Алексеевна** — изолировщик;  
по кусту электриков  
**СЕМЕНОВА Александра Максимовна** — пропихчик.