

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 133 (6718)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 12 ноября 1981 года
Цена 2 коп.

СОРЕВНОВАНИЕ ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

Сообщает общекорбинатский штаб социалистического соревнования

По итогам 38-й недели соревнования в честь 50-летия комбината победителями признаны коллективы: известково-доломитового карьероуправления (сверх плана подготовлено 10 176 тонн флюсов); листопрокатного цеха (отгружено дополнительно к плану 853 тонны металла); листопрокатного цеха № 7 (план отгрузки продукции перевыполнен на 2380 тонн); ЦРМП № 1 (на ремонте трех печей сэкономлено 58 пече-часов и 792 тонны кирпича); цеха металлоконструкций (план выполнен на 107,7 процен-

та); кислородно-компрессорного производства (дополнительно выработано 950 кубометров кислорода и 0,7 тонны углекислоты); цеха эмалированной посуды (произведено сверхплановой продукции на 23,5 тысячи рублей); локомотивного цеха (план перевыполнен на 5,7 процента). Среди коллективов агрегатов победителями признаны коллективы доменной печи № 6, мартеновской печи № 17, двухванного сталеплавильного агрегата № 31, станков «2350» и четырехклетового.

ПЯТЫЙ ЭТАП СОРЕВНОВАНИЯ

Высокую производительность, качество труда — юбилею ММК!

Поздравляем с присуждением
звания лауреата
Государственной премии СССР!

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

Равняемся на лучших

За 9 дней ноября коллектив бригады № 1 четырехклетового стана прокатки дополнительно к плану 1400 тонн листового металла. Отличились в дни трудовой вахты прокатного цеха операторы А. С. Поляков и А. А. Бурдин, вальцовщики И. Н. Платонов и В. Н. Рассоха.

В ногу с передовиками прокатки идут и вальцовщики А. Н. Надьков и В. А. Шарборин, обслуживающие дроссировочный стан «1700». С начала месяца на стане продроссировано 1240 тонн металла дополнительно к заданию.

Ю. ЛИТВИНОВ,
председатель комитета профсоюза листопрокатного цеха № 5.

К юбилею родного цеха

С хорошими трудовыми показателями приходят к золотому юбилею своего цеха труженники ЦТД. В честь этой знаменательной даты в коллективе развернуто социалистическое соревнование, итоги которого подводятся еженедельно. По итогам последней недели лучшим признан коллектив ремонтного участка, который возглавляет Р. Ф. Сулейманов. Благодаря усилиям работников участка количе-

ство отказов и брака при ремонте радиотелеаппаратуры значительно сокращено. Особенно отличились бригады ремонтников, руководимые В. А. Беляжниковым и Г. Г. Клеменко.

Хочется также отметить хорошую работу электромонтера Н. В. Минченко, машинистки участка репрографии Т. А. Жидковой, кабелищика-спайщика Н. В. Мошнина.

Р. СУЛЕЙМАНОВА,
секретарь партбюро ЦТД.

Передовой коллектив

За десять дней ноября коллектив локомотивного цеха добился немалых успехов. Досрочно завершены периодические и профилактические ремонты тяговых машин. По подведению итогов социалистического соревнования среди цехов транспорта в честь 50-летия комбината коллективу цеха присвоено первое место.

Особенно нужно отметить высокопроизводительный труд бригады профилактических ремонтов тепловозов под руководством мастера Ш. С. Гизетдинова. Сменные нормы этот коллектив выполняет систематически на 102—103 процента.

Тон в социалистическом соревновании задают опытные слесари М. В. Копытов и А. П. Сергеев.

П. НЕКЕРОВ,
председатель комитета профсоюза локомотивного цеха.



Центральный Комитет КПСС и Совет Министров СССР приняли постановление «О присуждении Государственных премий СССР 1981 года за выдающиеся достижения в труде передовикам Всесоюзного социалистического соревнования».

В числе лауреатов — наш земляк старший горновой доменной цеха Алексей Данилович Федотов. Четверть века тому назад, после технического училища пришел Алексей Данилович работать в доменный цех. Среди его учителей были знатные доменщики, имена которых знала вся страна. Коллектив печи, где работает Алексей Данилович, в прошлом году значительно перевыполнил годовое задание по производству чугуна и наилучшему использованию объема доменной печи.

Сейчас А. Д. Федотов один из опытных специалистов, у которого много учеников, работающих рядом со своим наставником и на других печах.

На снимке: лауреат Государственной премии старший горновой А. Д. ФЕДОВ.

Фото Н. Нестеренко.

С борта теплохода „Магнитогорск“

Дорогие товарищи! Горячо поздравляем весь коллектив прославленного комбината с праздником Великого Октября. Желаем счастья, крепкого здоровья, новых успехов в труде. Рапорируем: по итогам III квартала экипаж снова занял первое место в соцсоревновании среди судов бассейна.

По поручению экипажа: капитан СМИРНОВ, первый помощник капитана ЕРШОВ.

6 ноября на ударную трудовую вахту в честь 50-летия комбината заступил коллектив слябинга. Обжигщикам выпала честь первыми в прокатном переделе вписаться в Книгу трудовой славы страны о своих делах. Отличной работой ознаменовали трудящиеся цеха праздник Октября и дни, когда у них находилось знамя комбината.

За двое праздничных суток на слябинге прокатано 2320 тонн сверхпланового металла. Особенно успешной была работа коллективов первой и третьей бригад, возглавляемых А. И. Урываевым и Г. Я. Богдановым. В немалой степени это зависело от умелых действий операторов главного поста: кавалера ордена Трудового Красного Знамени В. И. Чугунова, Героя Социалистического Труда В. И. Овсянникова, Г. Н. Гришунова. 9 ноября добавилось в сверхплановую копилку обжигщиков еще 1200 тонн.

◆ НА РЕМОНТЕ СЛЯБИНГА

Опережая время

А 10 ноября слябинг был остановлен на 3-суточный ремонт. Оттого, насколько будут выдержаны сроки ремонта, и от качества его зависит бесперебойность работы цеха на финише текущего года и в первом полугодии будущего.

В эти часы центральную часть цеха трудно узнать. Машины стана и ножики буквально облеплены людьми в рабочих спецовках, опутаны кабелями и шлангами. Сверкают огни сварки и резки, безостановочно стучит отбойный молоток. Столь же безостановочен и ритмичен ход самого ремонта. Вот к доске объявлений подошел член общественно-го штаба ремонта Ю. П. Косилкин и приколол «Молинию». Текст ее гласит: «Горячий привет работникам «пускналадки» (ответственный В. Н. Гришков), закончившим демонтаж рольгангов за МОЗ на час раньше графика!»

В чем особенности ны-

нешнего ремонта? Где главные точки приложения сил? Как следует оценить подготовку к операции ремонта, и начало ее? На эти вопросы отвечает начальник штаба ремонта А. П. Волков, главный механик комбината:

— На нынешнем ремонте две определяющие задачи: восстановление вертикальной клетки и капитальный ремонт ножики. Срок ремонта определен в 72 часа, но, думаю, управимся быстрее. Трудящиеся решили сократить его на 4 часа. Судя по началу, это реальная установка. Сказалось здесь и хорошее качество подготовки, и то, что люди буквально всех участвующих организаций — из ЦРМО № 1 и 2, РСЦ, АТЦ, УДР № 2, РСУ № 6 — взялись за дело побоевому. Трудно даже когонибудь выделить особо: опережение графика — на всех направлениях демонтажа.

График — не догма. Вот

хронометрист отмечает на нем начало демонтажа пяти роликов рабочего рольганга перед клетью: 10 часов 20 минут. А по плану к этой операции следует приступить лишь в 17 часов. Выполняют ее трудящиеся из ЦРМО № 2 (ответственный А. Н. Зайцев).

— Демонтируют рольганги — себе же фронт готовят, — поясняет хронометрист.

Досрочно завершено снятие двух вертикальных валков клетки и дифференциального устройства. И вообще, как уже отмечал А. П. Волков, начало ремонта получилось удачным. Нужный настрой задано рабочему собранию, проведенное в канун операции. Трудящиеся сторонних организаций пришли на работу на 30—40 минут раньше, а коллектив ночной смены слябинга, завершив с перевыполнением плановое задание по прокату, досрочно остановил стан и под руководством заместителя начальника цеха А. Ф. Полипова подключился к демонтажу. В бригаде технологов отличились операторы Ю. Т. Попов, В. Х. Сагадеев, Д. С. Ковалик.

Большие надежды возлагает отдел напруг комбината на ударный комсомольский отряд, сформированный из молодых прокатчиков. Они выйдут на объект в смену с четырех и в ночную. Это к ним в первую очередь относится задорный боевой призыв: «Даешь ремонт слябинга за 68 часов!» Ударный ремонт агрегата будет достойным подарком трудящимся золотому юбилею комбината.

Н. ЯКШИН.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

дарт предприятия, регламентирующий порядок изготовления, эксплуатации, хранения и поверки поверочных плит (длина 7000—9000, ширина 1200—1500, толщина не менее 140 мм), применяемых для контроля плоскостности горячекатаных и холоднокатаных листа и полосы.

Внедрение стандарта позволило обеспечить правильное использование и надежное хранение поверочных плит в цехах комбината.

На Нижнетагильском металлургическом комбинате лабораторией сварки завода совместно с Центральным научно-исследовательским институтом технологии машиностроения разработана и изготовлена

приставка к автомату А-384МК, включающая механизм колебаний, два механизма подачи сварочной проволоки, устройство для крепления и установки мундштуков.

Амплитуда колебаний электродов регулируется от 0 до 80 мм. Расстояние между мундштуками может изменяться от 100 до 300 мм.

Приставка позволяет наплавлять под слоем флюса двумя дугами с поперечным колебанием цилиндрические и плоские детали.

С внедрением приставки увеличена производительность наплавочной установки УМН-10 и получен экономический эффект 70 тыс. рублей в год.

Обзор подготовлен инженерами ОНТИ.

Енакиевым металлургическим заводом совместно с Днепродзержинским металлургическим институтом переведена на отопление плоскопламенными горелками методическая нагревательная печь.

В трехзонной методической печи нагревают квадратные заготовки. Для сопоставления работы печи до и после реконструкции были проведены исследования по определению удельного расхода топлива и угля металла.

Исходя из данных исследований, после реконструкции средний удельный расход топлива составил 92,7 кг/т, а угар металла 1,245 процента, что до реконструкции составило соответственно 126,7 кг/т и 1,73 процента.

На Карагандинском металлургическом комбинате разработаны и внедрены стан-