

➤ ПРОИЗВОДСТВО И НАУКА

## Ставка на интеллект

**ОРГАНИЗАТОРЫ** девятой по счету Международной научно-технической конференции молодых специалистов не скрывают: спрогнозировать участие иногородних делегатов в этом году было крайне сложно.

Исходя из кризисных соображений многие предприятия горно-металлургического комплекса отказались от проведения научных смотров с международниками. Магнитка же себе не изменила. Логика металлургического комбината проста: качественную, востребованную на рынке продукцию можно выпускать, используя новейшие технологии на сложном оборудовании. С ним под силу разобраться специалисту, обладающему хорошей подготовкой. Поэтому конференция с ее дискуссиями, налаживанием деловых связей, бесспорно, оказывает практическую пользу.

Приветствуя 35 делегатов, собравшихся на МНТК-2009 из Липецка, Рудного, Новокузнецка, Нижнего Тагила, Краматорска, Екатеринбург и других городов, главный инженер ОАО «ММК» Сергей Ушаков назвал стратегическим активом любого предприятия интеллект, знания, опыт специалистов и рабочих.

Приятно осознавать, что молодежь заинтересована в развитии отрасли. Хочу пожелать вам дальнейшего воплощения своих новаторских идей, – напутствовал Сергей Ушаков. – Производство и наука идут рука об руку, сейчас они все более тесно связаны.

Председатель профкома ММК Александр Дерунов пожелал и гостям, и хозяевам конференции за производственными выкладками больше видеть людей, стремиться к хорошей организации труда, созданию экологической безопасности.

В работе международного этапа приняли участие 218 человек. Кроме работников промышленных предприятий, это еще и студенты высших учебных заведений. Разбившись на 15 секций, они вынесли на рассмотрение комиссий свои изыскания в области информационных технологий и сталеварения, энергетики и управления персоналом, экономики и права.

Наибольшей по численности и сильнейшей по конкуренции стала прокатная секция. В ней встретились 19 докладчиков, которые выбрали все отведенное для обсуждения работ время – а это ни много ни мало семь часов. Итоговая тройка призеров следующая: представителю магнитогорского комбината Антону Ульянову отошла бронза, выше оценили доклад Ивана Шопина с Новолипецкого меткомбината. Первое место присудили исполняющему обязанности начальника технологического бюро ОАО «Северский трубный завод» Николаю Блаженцу. Николай Блаженец продемонстрировал результаты испытаний, начатых им еще четыре года назад. Преследуемая цель – экономия времени и уменьшение отходов производства.

Пилгримовый стан уникален: он был создан в конце позапрошлого века и с каждым новым витком развития металлургии претерпевает изменения, – рассказывает победитель. – И я на своем заводе предложил ряд внедрений для экономии массы пыльгероловки, которая содержит металл высокого качества, но ранее уходила в отходы. Чтобы обосновать членам комиссии экономический эффект от внедрений, продемонстрировал фильм в формате «до и после».

Почти год назад Николай в составе группы исследователей стал обладателем патента на данную технологию. Полагает: если отрасль преодолет кризис к осени, то обязательно найдется родственное предприятие, желающее приобрести патент, а сам молодой прокатчик получит первые дивиденды от науки. Однако мысли о продаже интеллектуальной собственности Блаженец ставит на второй план.

Помню, прежде чем ввести в технологию какие-либо изменения, наша группа советовалась с вальцовщиками пыльгеростана. Главный положительный эффект вижу в том, что если сейчас пойдти к любому из тех рабочих, он скажет спасибо, – утверждает Николай.

Молодые специалисты ММК в накладе тоже не остались: в восьми секциях им не было равных. В числе лучших – победитель аглодомной секции Михаил Семенов. Полтора года назад «Магнитогорский металл» писал о нем как о газавщике доменного цеха, победно вернувшись с конференции Запорожстали. Сегодня Михаилу 25 лет, он исполняет обязанности ведущего специалиста технологической группы. Но, как и прежде, жаждет до внедрения научных работ. На МНТК-2009 представил анализ работы цеха в условиях снижения интенсивности производства.

Для всех переделов проблема снижения объемов выпуска продукции стала злободневной. Так что тему доклада подсказала действительность, – делится специалист доменного цеха. – Проводить исследования было и полезно, и очень интересно. Собрал уникальные данные, которых не найти в литературе. Задавшись целью выяснить, при каких параметрах мы получим ту или иную производительность, вывели уравнение производительности печей. Теперь легче планировать производство, а значит, добиться экономии дорогих ресурсов – того же кокса.

Про участие в будущей конференции, которая станет юбилейной, Михаил не загадывает.

– Ты можешь из года в год удачно выступать на конференциях, а в цехе себя никак не проявлять: мирно стоять в сторонке, тебя никто и не увидит. Поэтому конференция важна, но только одно из слагаемых успеха. Проявлять себя надо и в науке, и в труде, и в общении с коллегами, – считает молодой специалист.

АНТОН СЕМЕНОВ

# Новобранцы «Великанши»

➤ Большинство рабочих считают труд в девятом «листе» за честь

**САМЫЙ ВАЖНЫЙ инвестиционный проект комбината – строительство толстолистного стана «5000» горячей прокатки – развивается по всем направлениям. Полностью завершены монтаж металлоконструкций и заливка фундаментов здания, кровельные работы.**

**Ф**ундаменты под оборудование готовы на 89,7 процента, обшивка здания стеновыми панелями – на 98,6. Поставлено свыше сорока трех тысяч тонн оборудования – это 98 процентов. Смонтировано порядка двадцати четырех тысяч тонн технологической «начинки» девятого листопрокатного цеха.

– Строительные работы, как и прежде, идут круглогодично, – рассказывает старший мастер стана «5000» горячей прокатки Владимир Шавилов. – Сегодня на стройплощадке свыше пяти тысяч человек. Продолжается набор будущих работников цеха, уже принято триста пятьдесят специалистов.

Именно о тех, кто будет осуществлять процесс горячей прокатки толстого листа, сегодня и хотелось бы рассказать. Уже месяц на главной стройке комбината – будущей оператором главного поста управления Азат Каримов. Известие, что он может вступить в ряды работников цеха, который упорно появляется на свет даже в условиях мирового финансово-экономического кризиса, стало для прокатчика полной неожиданностью. Просто как-то вечером Азату Сунагатовичу позвонили и предложили перейти из четвертого листопрокатного цеха, где он трудился одиннадцать лет.

– Поначалу были шок, страх неопределенности, – признается Каримов. – Но я слышал о зарождающемся цехе, знаю, что здесь новейшее оборудование, перспективное производство и будут выпускать востребованный продукт. Поэтому согласился, посчитал такое предложение за честь. Еще порадовало, что работать буду со старыми товарищами. Вместе со мной из четвертого «листа» перевели еще пятерых. Вячеслав Романов, как и я, был оператором на черновой группе клетей. Павел Черняев и Константин Шаромов трудились на посту управления чистой группой. А Виталий Басанов и Аркадий Каширин – вальцовщики.

Сейчас Азат Сунагатович, как и большая часть технологического персонала девятого листопрокатного цеха, занят на строительной площадке: помогает убирать мусор, коробки из-под оборудования. Работа вроде бы нехитрая, но

**Объезжать «живой агрегат» Сергей Руссков готов хоть сейчас**

действовала реверсивная клеть «1180», на которой Сергей Вячеславович осваивал мастерство оператора.

– Правда, начинал я с управления первыми ножницами, – уточняет Руссков. – В цех пришел двадцать два года назад, сразу поставили оператором, сначала на резку, потом на главный пост.



Когда закрывали второй блюминг, был уже старшим оператором.

Строительство новейшего цеха сразу привлекло внимание опытного оператора. Сергей Вячеславович много читал о подобных агрегатах, посмотрел ролик о китайском предприятии «Баостиль» и решил стать частью начинавшего формироваться коллектива ЛПЦ-9 – в августе прошлого года пришел в штаб строительства на собеседование. Приняли Рускова сразу: опытные нужны всегда, а когда речь идет об освоении самого современного оборудования и принципиально нового производства – тем более.

Но даже профессионалам необходимо учиться: Сергей Вячеславович недавно ездил на «родину» прокатной клетки – в Германию. Командировка – дело приятное, но ответственное. Особенно когда дело касается профессионального обучения. Руссков вместе с коллегами побывал в «Тиссен Крупп Материалс» и видел работу операторов. Удалось и ему «поругать» клетью, но только виртуально, когда с помощью компьютерной

программы тестировали пульты управления. Так что теперь Сергей Вячеславович ждет, когда настанет пора объезжать «живой» агрегат. Но, как человек опытный, понимает, что будет нелегко, особенно на первых порах. Близится время пуска цеха, потом грядет стадия освоения. Ее продолжительность зависит от масштабов объекта, а девятый «лист», мягко говоря, немаленький...

– Но в первую очередь успех зависит от старания людей, – делает вывод Сергей Вячеславович. – Я вижу, что все ребята заинтересованы, каждый день отслеживают ход монтажа оборудования. И это необходимо: ведь между чертежом и настоящей клетью разница принципиальная.

Штаб ЛПЦ-9 пополняется почти каждый день. 21 апреля не стало исключением. Частью коллектива стал Иван Исаев – машинист крана из четвертого листопрокатного цеха. Сейчас он знакомится с цехом, изучает схемы, проходит инструктаж. Стажировка продлится месяц, и все это время новобранец девятого «листа» будет обживать под непосредственным руководством старшего машиниста крана Николая Севастьянова.

Николай Анатольевич пришел на строительство девятого листопрокатного цеха одним из первых – в мае прошлого года. Сейчас он даже не берется сравнивать то, что было здесь весной 2008-го, с сегодняшним.

– Когда пришел, увидел только остои из металлоконструкций. Не было ни фундаментов, ни кровли, – вспоминает Севастьянов. – Меньше чем за год «вырастить» из каркаса огромное здание, оборудованное по последнему слову промышленной техники, – это титанический труд.

Впрочем, именно так и строятся цехи мирового уровня, и Николай Анатольевич гордится тем, что будет здесь работать. После пуска ЛПЦ-9 он займет кабину восьмого крана, будет обслуживать холодильники. Пока что он занимается распределительными работами, так как двадцать шесть кранов сейчас участвует в строительстве.

– Подъемная техника китайского производства, – вводит в курс дела Севастьянов. – Прошлым летом вместе со специалистами из Поднебесной начали монтировать краны, пускали в эксплуатацию, настраивали. Все прошло успешно, машины показывают себя с лучшей стороны. Надеюсь, и в дальнейшем они не подведут.

Надежда, а еще профессионализм и желание работать объединяют тех, кто будет трудиться в девятом листопрокатном цехе. Азат Каримов, Сергей Руссков и Николай Севастьянов – только часть огромной гвардии ЛПЦ-9. Всего же в цех примут четыреста восемьдесят пять человек ☺

КИРИЛЛ СМОРОДИН  
ФОТО > АНДРЕЙ СЕРЕБРЯКОВ

# Любимого узнаешь по работе

➤ О двух неделях тишины здесь стараются не вспоминать

**ПОЧТИ вся новейшая история нашего металлургического предприятия прошла перед глазами молодого работника третьего листопрокатного Вадима Любимого. В середине 90-х он пришел на производство и за это время не только сам обвыкся на пятиклетевом стане холодной прокатки, но в качестве наставника успел обучить десятки новобранцев.**

**Е**го, выпускника училища с востребованной специальностью, на комбинат взяли не раздумывая. «Голова на месте, руки при деле – видно, что основательный парень», – сходу «диагностировали» металлурги Любимого, когда тот только заступал в должность подручного вальцовщика. После «кредита», выданного Вадиму мастерами цеха, оставалось отплатить по нему усердием. Разумеется, на первых порах без помощи и советов старшей гвардии не обошлось. Сейчас Любимый с улыбкой напоминает, какими просьбами докучал он своему наставнику Алексею Никифорову. Однако это те же вопросы, на которые теперь сам отвечает молодежи, находящейся под его крылом.

– Как правильно работать под краном, как безопасно держаться за металлическую полосу, чтобы не причинить себе вреда, – перечисляет вальцовщик. – Безусловно, производственный опыт отражен в инструкциях. Но прочесть на-

писанное в ней – не значит осмыслить и легко применить на практике каждый пункт.

Послужной список Любимого говорит, что уроки профессии он усвоил хорошо: в цехе нередко исполняет обязанности старшего вальцовщика, ответственности не боится.

– Это только внешне кажется, что металл как был, так и остается неизменным, – размышляет Вадим. – Технология производства не стоит на месте, влечение времени, скоростей обязывает и нас, прокатчиков, двигаться вперед, да и возрастающая конкуренция поджимает. Особые требования к рабочему: ведь автомат автоматом, но опыт человека никакой механизм не пересилит.

За каждодневным трудом вальцовщик видит не монотонный порядок однообразных действий, а немеренные возможности для развития. В подтверждение приводит примеры рабочей смекалки.

– На месте, где вальцовщик задевает рулоны и встает для этого на откидную подножку, специально соорудили площадку. Теперь и удобно, и безопасно – риск поскользнуться и упасть минимальный. Или еще: гадали, как лучше остужать валки при прокатке. Нашли решение, установив коллекторы с подачей эмульсионной жидкости, – делится Любимый. – Было бы желание работать, а уж здравые мысли точно приложатся.

Коллектив третьего «листа» настроен на рабочий лад. В кризис довелось цеховым испытать две недели тишины, когда ни один агрегат не шлохнулся. На время паузы никто не отказался



поработать над доведением промплощадки до состояния «поного ажур».

– Ответственность по выпуску продукции возросла, старательность людей тоже повысилась, – отмечает перемены вальцовщик. – Мы и раньше спуску не давали, но теперь что ни смена, то борьба за качество.

По признанию Вадима, на производственной передовой получить высокий результат можно только в условиях полного взаимопонимания коллег и их неравнодушного отношения к делу ☺

АНТОН СЕМЕНОВ  
ФОТО > ДМИТРИЙ РУХМАЛЕВ

➤ ШЕФЫ

## Из цеха – в школу

**СЕГОДНЯ вопросы экономической нестабильности не обсуждают разве что ребяташки в детском саду. Сводки о безработице вносят нервность в повседневную жизнь каждого взрослого. Не менее обеспокоены и ученики старших классов: какую выбрать профессию, куда пойти учиться?**

Встречу учеников школы № 12 со своими шефами – работниками сортового цеха ОАО «ММК» – можно в некоторой степени назвать профориентационной. В актовом зале учебного заведения собрались десятиклассники и те, кто через полтора месяца из обычного школьника превратится в абитуриента. Первым шагом во взрослую самостоятельную жизнь для молодых людей станет выбор будущей специальности. Помощь сориентироваться в мире металлургических профессий и вызвались сортопрокатчики, рассказав ребятам о своем цехе, об особенностях работы операторов, вальцовщиков в сортовом производстве.

Об истории создания цеха, основных этапах его развития, модернизации оборудования молодому поколению рассказал председатель совета ветеранов цеха Анатолий Степанов.

Пришедшие на встречу к школьникам вальцовщики по сборке стана «370» Вадим Кудряшов и стана «170» Дмитрий Дьяконов рассказали о новом этапе в жизни цеха – это строительство трех современных станков: «450», «370» и «170».

Залог успеха в сортовом цехе – прежде всего вальцовщики, нагревательщики металла, резчики, операторы постов управлений, штабелировщики. Опытные и высокопрофессиональные работники спаяны не только общим делом, но и совместным отльком. Цеховая молодежь скучать никому не дает. В большинстве своем они выпускники технического университета, а следовательно, люди увлеченные. Молодые проявляют себя в научно-технических конференциях, спортивных соревнованиях, загородных поездках.

– ММК совместно с профсоюзным комитетом, союзом молодых металлургов во всем старается помочь новобранцам, – подтверждает Дмитрий Дьяконов. – Об этом можно судить по ряду примеров. Например, многим ребятам комбинат дал возможность приобрести квартиры, а в нынешних условиях трудно переоценить значимость своего жилья. Конечно, оказывая реальную помощь, предприятие требует взаимного исполнения трудовых обязанностей, активного участия в общественной жизни предприятия.

В гости к подопечным шефы пришли не с пустыми руками. Сортопрокатчики подарили коллективу школы фильм-презентацию о градообразующем предприятии, красочные и содержательные буклеты о прокатном производстве ОАО «ММК».

ЕЛЕНА КОФАНОВА