

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й
№ 114 (1342)
ВТОРНИК
21 СЕНТЯБРЯ
1948 года
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

В ИНТЕРЕСАХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЙ РОДИНЫ

Трудящиеся нашей страны с огромным подъемом отвечают на призыв передовых предприятий столицы и Московской области о социалистическом соревновании за дальнейшее снижение себестоимости продукции и увеличение сверхплановых накоплений.

В своем патристическом порыве советский народ на практических делах показывает, насколько близки ему интересы своего социалистического государства, в государственных интересах наш народ видит лично свои, кровные интересы. Советские люди в развернувшейся борьбе за экономии видят значительно более широкие горизонты улучшения своего материального и культурного благосостояния.

В этом патристическом стремлении металлургии Сталинской Магнитки идут впереди. Они пересмотрели свои возможности и пришли к заключению, что наш комбинат вполне сможет дать 40 миллионов рублей сверхплановых накоплений в 1948 году.

Принятые обязательства исходят из строго реальных возможностей. В июле наш комбинат, показав высокие темпы производства, получил свыше 3 миллионов рублей экономии. Значительно выше показатели в августе, когда наш комбинат при некоторой мобилизации сил сумел достичь 10 миллионов рублей сверхплановых накоплений.

Наши передовые цехи уже приобрели значительный опыт организации рентабельной работы. Доменщики за семь месяцев этого года, работая на высоком производственном уровне, сумели вложить в государственный фонд свыше восьми миллионов рублей сверхплановых накоплений. То же самое можно сказать и о втором мартеновском цехе, где за этот же период было сэкономлено свыше одного миллиона рублей. Рентабельно работают среди вспомогательных предприятий чугуно-литейный цех, сумевший за семь месяцев дать 500 тысяч рублей экономии, котельно-ремонтный и многие другие цехи.

Дать 40 миллионов рублей экономии — обязательство весьма ответственное, требующее не мало сил и умения для его выполнения. На живых примерах, на практической работе следует со всей убедительностью показывать, из чего складывается экономия, каким путем необходимо беречь советский рубль. В то же время выполнять принятые обязательства — означает решительную борьбу против косности и рутины, против всего того, что стоит на пути новой техники, живой, смелой инициативы, неизменно рождающим высокий уровень производства при минимальных затратах и экономии государственных средств.

Хозяйственным руководителям, партийным и профсоюзным организациям в цехах комбината нельзя забывать, что выполнение принятого обязательства может быть достигнуто только в том случае, если будет организован кропотливый, настойчивый и упорный труд каждого рабочего места за экономии каждого килограмма сырых материалов, топлива, масел, каждого киловатт-часа электроэнергии. Борьба за экономии именно и должна быть включена в планы повседневной работы наших партийных и профсоюзных организаций.

40 миллионов рублей — обязательства ответственные, но совершенно бесспорны и те огромные возможности, какими мы располагаем для их выполнения. Далеко не во всех цехах режим экономии стал непреложным законом производства. Кое-где еще не научились считать советский рубль. Плохо борются за рентабельность, за снижение себестоимости, за прибыльную работу, например, в шмотно-динасовом цехе и ремонтном кусте мартена. Многие можно сделать по организации более экономного производства и в наших прокатных цехах, на железнодорожном транспорте.

Сэкономить в этом году в фонд послевоенной пятилетки 40 миллионов рублей — дело чести всего коллектива нашего комбината. Выше знамя социалистического соревнования за сверхплановые накопления! Каждый сэкономленный рубль послужит славному делу досрочного завершения плана послевоенной сталинской пятилетки, расцвета благосостояния и укрепления могущества нашей великой Родины.

МЕТАЛЛУРГИ! УМНОЖАЙТЕ СТАХАНОВСКИЕ УСПЕХИ, ДОБИВАЙТЕСЬ НОВЫХ СВЕРХПЛАНОВЫХ НАКОПЛЕНИЙ

Сталевар Лапаев держит слово

Вставая на стахановскую вахту в честь 30-летия ВЛКСМ, сталевар печи № 6 Петр Лапаев обязался варить сталь скоростным методом. Свое слово он выполняет. 19 сентября под руководством мастера т. Дригуна он выдал очередную скоростную плавку на один час раньше графика.

Стахановский труд т. Лапаева и его напарников обеспечил первенство комсомольско-молодежной печи № 6, которая выполнила 19-дневное задание на 132 процента.

Н. МИХЛИНА, нормировщик.

✓ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ВЫРУБЩИКОВ

На участке вырубки обжимного цеха на днях состоялось рабочее собрание по обсуждению обращения доменщиков о предоктябрьском социалистическом соревновании.

Выступившие на собрании тт. Давыдов, Алейников и другие указали на ряд недостатков в работе и на пути их устранения.

— Для того, чтобы достойно встретить славную юбилейную Великого Октября, — сказал мастер т. Давыдов, — звеньевым, разметчикам, а также и работникам отдела технического контроля необходимо как можно больше уделять внимания качеству выпускаемой продукции.

Тов. Алейников в своем выступлении предъявил требование коллективу кислородно-компрессорного цеха, чтобы он подавал воздух при высоком давлении.

Также было предъявлено требование и к работникам нагревательных колодцев второго и третьего блюмингов, чтобы они улучшили качество обжарки металла, не допускали пережога.

Коллектив вырубщиков в заключение взял на себя следующие обязательства: в сентябре и октябре выполнить план по вырубке на 103 процента, добиться производительности на смену-молоток не менее 11 тонн, значительно повысить качество вырубки, энергичнее бороться за снижение себестоимости выпускаемой продукции.

В. ЗАЙКО, секретарь партбюро обжимного цеха.

Самое решающее, от чего зависят снижение себестоимости и размеры накопления, — это наши люди, их самоотверженный труд, их социалистическая сознательность и патристическая инициатива.

[„ПРАВДА“]

Пятилетку — в четыре года!



В котельно-ремонтном цехе образцово трудится на стахановской вахте в честь 30-летия ВЛКСМ комсомольско-молодежная бригада И. Т. Мясникова. За восемь месяцев она выполнила годовой план на 110 процентов.

На снимке (слева): бригадир И. Т. Мясников проверяет разметку металлоконструкций. Фото П. Рудакова.

Трудовые подарки прокатчиков

Включившись в предоктябрьское социалистическое соревнование, передовые прокатчики подкрепляют свои обязательства высокопроизводительным трудом.

Коллектив вырубщиков ад'юстажа третьей бригады начальника смены т. Глыбина 19 сентября выполнил нормы на 120 процентов.

На высоком уровне продолжает работать коллектив комсомольско-молодежного стана «300» № 3 (начальник т. Синдин). За 19 дней сентября он выдал стране сотни тонн сверхпланового проката. Здесь лучшие результаты имеет коллектив первой бригады инженера коммуниста Салтыкова и мастера Кресникова, он прокатал 489 тонн металла сверх плана. Третья бригада, которой руководит инженер Судак, выдала 233 тонны проката дополнительно к заданию.

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМУ КОМБИНАТУ ОСТАВЛЕНО ПЕРЕХОДЯЩЕЕ КРАСНОЕ ЗНАМЯ ОБКОМА ВКП(б) И ОБЛИСПОЛКОМА

Облисполком и бюро обкома ВКП(б) рассмотрели итоги социалистического соревнования предприятий области за август 1948 года.

За достигнутые успехи в выполнении социалистических обязательств, улучшении технико-экономических показателей и за проведение мероприятий по внедрению культуры на производстве исполком областного совета и бюро обкома ВКП(б) постановили оставить переходящее Красное знамя коллективу Магнитогорского металлургического комбината имени Сталина (директор т. Носов, парторг ЦК ВКП(б) т. Корнилов, председатель завкома т. Назаров), выполнившему план по руде на 106,6 процента, по чугуну — на 101,4 процента, по стали — на 101,3 процента, по прокату — на 103 процента. Комбинат в июле снизил себестоимость продукции на 3 процента и получил 3 миллиона 14 тыс. рублей экономии.

На вахте комсомолец Михаил Кирсанов

Молодые электросварщики котельно-ремонтного цеха готовят производственные подарки славной годовщине Ленинского сталинского комсомола. Среди них на первом месте электросварщик комсомолец Михаил Кирсанов. Ежедневно выполняя производственную норму не ниже 180 процентов, он 18 сентября сварил 77 погонных метров шва при задании в смену — 23 метра.

Молодой стахановец в нашем цехе прошел путь от ученика до квалифицированного сварщика. Неугомонно продолжает он совершенствовать свои знания и успешно учиться в школе мастеров.

На стахановца Кирсанова равняются комсомольцы С. Рокитский, М. Рагозина, Е. Тафиенко, молодые сварщики П. Степанов, В. Кучкин, Г. Искускин, Якин и другие. Все они заняты на выполнении ответственного задания — готовят конструкции для шахт Донбасса.

Я. ЛЕЙКИН, член бюро ВЛКСМ котельно-ремонтного цеха.

✓ В БОРЬБЕ ЗА ЭКОНОМИЮ

Успешно реализуя взятые обязательства по выполнению производственных норм, коллектив ремонтного куста проката уделяет большое внимание также и вопросам экономии. Ценные рационализаторские предложения рабочих внедряются в жизнь и приносят свои плоды, значительно увеличивая производительность труда и сверхплановые накопления.

Так, по предложению стахановца т. Шаповал в цехе проводится сбор использованного обтирочного материала, который после стирки снова употребляется в производстве. Это дает возможность экономить до 1000 рублей в месяц.

Лучший мастер цеха т. Волянский предложил подбирать тяжёлые скобы на скрапной площадке. Осуществленное на практике предложение позволило сэкономить до 2 тысяч рублей.

Активное участие в борьбе за экономии принимают коммунисты и комсомольцы

цеха. Слесарь комсомолец т. Хайбуллин предложил новый способ изготовления цифр с помощью матриц, что позволило в два-три раза увеличить производительность труда. В нашем цехе по предложению станочника коммуниста т. Штанько организован склад обрезков, которые прежде отправлялись на скрапные площадки. Слесарь-лекальщик комсомолец Анщук для контроля размеров деталей делает сложные шаблоны, применение которых в производстве предотвращает непроизводительные затраты труда и времени на ремонтах.

Дорогостоящий обтирочный материал был заменен более дешевым. Токарные резцы выдаются токарям под отчет. Расход на резцы сократился до 60 процентов после того, как их стали изготавливать в своем цехе, и еще более сократится в ближайшее время, когда станочники будут обеспечены комплектом личного инструмента. Контролируются выдача и расход

смазочных материалов, а также сбор и сдача отходов.

Максимально используя автотранспорт и сводя его простой до нуля, мы экономим ежемесячно около 700 рублей.

Строго распределяя по участкам все плановые расходы и контролируя их, мы добились того, что выпускаемая нашим цехом продукция в два-три раза дешевле, чем, например, в основном механическом цехе.

Весь коллектив ремонтников обязался до конца года сэкономить 20 тысяч рублей. В счет этого в июле уже достигнута экономия 2000 рублей, а в августе — 7000 рублей.

Наш коллектив мог бы дать еще большую сумму сверхплановых накоплений, если бы механики прокатных цехов внимательнее и грамотнее вели работу по подготовке ремонтов и выдавали проверенную документацию на ремонты и изготовление деталей.

С. НОСЕНКО, начальник ремонтного куста проката.