

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й
№ 44 (1272)
СУББОТА
10 АПРЕЛЯ
1948 года
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Второй квартал во многом решает успех выполнения и перевыполнения плана третьего, решающего года послевоенной пятилетки, года дальнейшего мощного подъема народного хозяйства СССР. За новые успехи в восстановлении и развитии советского хозяйства! За новые успехи в выполнении послевоенной пятилетки в четыре года!

(„Правда“).

ЧЕСТЬ И СЛАВА ПЕРЕДОВЫМ БОРЦАМ ПЯТИЛЕТКИ!

ПОДЧИНЯЯСЬ ИНТЕРЕСАМ ПРОИЗВОДСТВА

Молодые токари нашего цеха достойно ответили на призыв ленинградцев, они единодушно решили выполнить пятилетку в четыре года. В цехе насчитывается одиннадцать комсомольско-молодежных бригад и почти все они перевыполняют свои задания, твердо держат стахановское слово.

Впереди всех идут коллективы бригад, руководимые опытными, инициативными бригадирами тт. Погореловым, Фоменко, Брезгулевским и Захаровым. Отдельные токари намного перевыполняют повышенные нормы, приближаются к окончанию пятилетнего плана. Токарь т. Левченко ежемесячно выполняет свое задание на 300 процентов и выше. Сегодня он приготовил Родине славный подарок — завершил пятилетнюю норму. Такими же скоростными темпами идут к окончанию пятилетней нормы токари коммунисты тт. Дорожников и Митель.

Партийная организация цеха в этом стахановском движении принимает самое активное участие. Она обобщает и пропагандирует опыт передовиков. В красном уголке цеха, в общеклассной молодежи рабочих по инициативе партийной организации опытные токари рассказывают молодежи, как они добиваются высокой производительности труда. Так, в общеклассной № 16 в конце марта выступил токарь т. Солдатов и рассказал, как он добился в марте звания «лучшего токаря комбината». В это же время в красном уголке цеха на совещании стахановцев выступил токарь т. Дорожников, который также поделился своим опытом.

Результаты этих выступлений, надо прямо сказать, отменные. Молодежь слушает стахановцев с большим вниманием, вбирает в себя их производственные навыки.

Кроме этого, партийная организация ведет пропаганду другими средствами — через все виды наглядной агитации, через стенную печать. В феврале, например, хорошо поработал токарь т. Туровник и заработок его составил 2600 рублей. Через газету «Молния» все рабочие цеха узнали об этом, прочитали, как он добился высокого производства.

Сильно сдерживали в цехе стахановские темпы токари, не выполняющие нормы. Партийное бюро обсудило это положение и приняло решение организовать над отстающими токарями шефство со стороны старых кадровых рабочих. Сейчас почти над каждым слабым токарем шефствуют

опытные, знающие дело производственники, факты показывают, что это ценное мероприятие подтвердило свою жизнеспособность.

Токарь т. Огурцов плохо справлялся со своей работой, в декабре он выполнил норму на 79 процентов. К нему прикрепился стахановец т. Фурсов, который показывал ему, как лучше освоить станок, учил тут же, на его станке. В феврале т. Огурцов уже выполнил свою норму на 241 процент. Таких же успехов добились ранее отстававшие тт. Коржова, Старостин, Захарчук и другие.

Но не одним только чисто производственным подходом можно организовать высокопроизводительную работу. Этого мало. Нужно доносить до сознания каждого рабочего, почему он должен работать на высоком темпе, разъяснять великое значение пятилетнего плана. Эту почетную обязанность, в большинстве своем, выполняет агитколлектив цеха. Интересный материал, подкрепленный яркими живыми примерами, преподносят своим слушателям агитаторы тт. Гайдуковский, Богданов, Бойченко и Бурас. Рабочая аудитория слушает их с большим удовлетворением, каждое слово агитатора прочно остается в памяти.

Перечень бесед агитаторов разнообразен, но все они главным образом обращены к вопросам производства.

Партийное бюро рекомендовало инженерно-техническому составу цеха читать лекции на технические темы. Сейчас это также прочно вошло в производственную жизнь цеха, стало делом каждого инженера-коммуниста.

Бюро горкома ВКП(б) в свое время указывало партийному бюро на недостаточную организацию политико-воспитательной работы среди коллектива цеха. Теперь в этом отношении партийная организация прилагает все усилия и уже добилась положительных результатов. Молодежь цеха стала активнее участвовать в общественной и политической жизни.

Сейчас партийная организация принимает меры к тому, чтобы ни один токарь не имел невыполнения норм. В этом направлении намечается организовать шефство над отстающими со стороны коммунистов-производственников. Это повысит ответственность последних и поможет скорее справиться с отставанием.

А. ЛЕВИН, секретарь парторганизации основного механического цеха.

Скоростные плавки первого цеха

Скоростное сталеварение широко применяется в первом мартеновском цехе. Каждый сталевар, заключая договор на социалистическое соревнование за досрочное выполнение годового плана, непременно условием ставит выдачу скоростных плавков и экономно топлива и материалов.

В частности, сталевар М. Зинуров в этом году обязался сварить 50 скоростных плавков. Выполняя свое слово, он в первом квартале сварил 14 скоростных плавков. Всего же в цехе за это время выдали скоростным методом 115 плавков.

В марте наибольшее количество скоростных плавков сварил сталевар печи № 3 В. Захаров — 7 плавков. Сталевары этой же печи тт. Клименченко и Бекасов выдали 9 скоростных плавков.

Борьба за сверхплановую сталь, внедрение опыта передовиков дали положительные результаты на многих участках работы. Многие сталевары значительно перевыполнили норму. Высоких результатов достиг сталевар большегрузной печи № 5 т. Прохоров — он в марте выполнил норму на 148,2 процента. Его товарищ по печи сталевар Шахматов выполнил месячную норму на 134,5 процента.

С наиболее высокими показателями завершили месячный план сталевары печи № 6 Владимир Пряников, Петр Лапаев, Нурахмет Мухутдинов. Каждый из них превзошел с/ем стали с одного квадратного метра пода печи более чем на 2 тонны и внес сотни тонн в фонд сверхплановой стали. В частности, сталевар-комсомолец П. Лапаев выдал две скоростных плавки и сварил дополнительно 1064 тонны стали.

В апреле сталеплавильщики продолжают увеличивать счет скоростных плавков. За восемь дней здесь выдали 24 плавки скоростным методом с общей экономией времени в 33 часа 5 минут. Наиболее хорошие показатели по экономии времени показали мастер т. Оглобля и сталевар третьей печи т. Клименченко. Они выдали плавку на 3 часа 10 минут раньше графика. Мастер т. Дригун и сталевар т. Поздняков на этой же печи сварили плавку на 3 часа раньше графика.

За последние четыре дня под руководством мастера т. Артамонова сталевары выдали шесть скоростных плавков, под руководством мастера т. Корчагина — 5.

А. ШИТОВ.



Свыше 1000 тонн сверхплановой стали в марте сварил на предмайской вахте сталевар второго мартеновского цеха Г. Н. Татаринцев.

На снимке: сталевар Г. Н. Татаринцев. Фото К. Шитякова.

С лучшими качественными показателями

В сортопрокатном цехе, успешно завершив мартенскую программу, передовые коллективы в апреле добиваются высоких показателей. На стане «500» смена инженера т. Мельникова прокатала за 8 дней апреля 125 тонн металла сверх плана. В смене налажена борьба за снижение брака при прокатке, в результате чего брак за 8 дней составил 0,81 процента и совсем нет вторых сортов.

Лучших качественных показателей по цеху добилась на комсомольско-молодежном стане «300» № 3 смена инженера т. Салтыкова. Брак за 8 дней здесь составил 0,09 процента. Еще лучшие показатели она имеет по вторым сортам. Это результат умелого ухода за оборудованием, высокого знания своего дела. Смена имеет на своем сверхплановом счету 113 тонн проката.

На стане «300» № 1 борьба за качественные показатели далеко еще не на высоком уровне. Очень много брака и вторых сортов выдает смена инженера т. Поспелова. Не лучше обстоит дело и у других коллективов стана.

В. ШАВЛИНСКИЙ, председатель цехового комитета сортопрокатного цеха.

ПЯТИЛЕТКА — ДОСРОЧНО!

Трудовая победа токаря Левченко

Необычно завершалась смена. Стрелка цеховых часов показывала конец рабочего дня. Последний тракторный цилиндр, поблескивая гладко отшлифованной поверхностью, снят со станка № 121.

— Алексей Яковлевич, поздравляю с победой, — весело приветствовал токаря начальник цеха Д. Белов.

Поздравляют начальника смены, мастера, товарищи по работе. Хотя и предвидел токарь все это, но как-то неловко ему. К тому же он увидел яркий плакат: «Токарь А. Я. Левченко первым в основном механическом цехе рассчитался с планом послевоенной пятилетки».

Победа далась нелегко — она завоевана планомерным, изо дня в день трудовым наступлением. Хозяин своего станка, токарь был и строгим хозяином своего слова. Когда, год назад, по поводу ленинградцев развернулась борьба за досрочное завершение пятилетки, Левченко первым в цехе встал под знамя всенародного соревнования за досрочное выполнение пятилетки в четыре года. Он тогда заявил, что рассчитается с пятилеткой за два с половиной года.

С этого дня еще строже к себе стал токарь-стахановец. Еще более уплотнил свой рабочий день. Минуты экономил при

смене резцов, десятые доли минут — на изменении скорости подачи. На этом выигрывал в смену 40 минут. Перекрыта норма скорости резания. Умелый подбор резцов и правильная заточка их позволили при обработке колесчатых валов и осей увеличить скорость резания более чем в два раза — до 40—60 метров в минуту. В этом случае сэкономил еще дополнительно 70 минут.

Из минут слетались часы, дни и месяцы. Ежегодно выполнялось свыше двух норм, в текущем году по 10 апреля выполнил шестимесячную норму. План послевоенной пятилетки завершен за два года три месяца и десять дней.

Соревнование укрепило коллектив бригады токарей. Токарь Н. Митель, соревнуясь с А. Левченко, значительно подтянулся и тоже показывает стахановский стиль работы.

Своим примером коммунистического отношения к труду А. Я. Левченко подтвердил слова В. М. Молотова: «Социализм глубоко вошел в нашу жизнь. В условиях советской власти уже выросло новое поколение, которое начинает расправлять свои остроты крылья».

А. КОЛОМИЦ.

СТАЛЬ ПРЕДМАЙСКИХ ВАХТ

8 апреля семь сталеваров третьего мартеновского цеха выдали десятки тонн дополнительной к плану стали. Наиболее высоких показателей достигли молодые сталевары большегрузной печи № 22 К. Алексеев и А. Панченко. Они выдали две полновесных плавки, сменное задание перевыполнили т. Алексеев на 63 тонны и т. Панченко — на 25 тонн стали.

Отлично работал сталевар большегрузной печи № 19 т. Шаралов, сваривший 50 тонн стали сверх задания.

Сталевар печи № 20 т. Ефимов под руководством мастера т. Аношина выдачей скоростной плавки на 1 час раньше графика внес в фонд сверхплановой стали 47 тонн.

Рекордное производство

В проволочно-штрипсовом цехе на предмайской стахановской вахте высокопроизводительно трудится коллектив стана «250» № 1. За восемь дней апреля на этом агрегате производственное задание выполнено на 123,7 процента. Все смены стана имеют сверхплановый прокат. А вчера смена инженера т. Дьяконова добилась рекорда — выдала 413 тонн проката.

Пятая домна в строю

Мастера тт. Полухин, Будапов, Сазоненко и старшие горновое тт. Салахутдинов, Алисимов, Бабеншев вместе со всем коллективом на доменной печи № 5 после окончания ее ремонта плавят сверхплановый чугун. 8 апреля они выдали дополнительно 223 тонны чугуна.

Суточное задание в цехе выполнено на 107,2 процента.