



ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ:
ХОЗЯЙСТВОВАТЬ
РАЧИТЕЛЬНО

Предмет особой заботы

В сентябре прошлого года ЦК КПСС одобрил работу коллективов некоторых предприятий, в том числе нашего комбината по использованию вторичных энергоресурсов. Одновременно он рекомендовал и дальше ее совершенствовать в коллективах каждого производственного участка. Для партийной организации, ее групп, хозяйственных руководителей паросилового цеха постановление ЦК КПСС — настоящий документ, имеющий большое значение в повседневной работе по мобилизации трудящихся на улучшение использования вторичных и экономии энергоресурсов.

Участки цеха расположены вдоль мартеновских цехов и прокатных станов. Используя горячие отходящие газы от тепловых агрегатов, мы вырабатываем для нужд комбината и города пар, не сжигая при этом топлива. В этом — суть использования вторичных энергоресурсов. Началось оно с применения небольших по мощности котлов, располагавшихся когда-то за печами второго мартеновского цеха. В настоящее время 35 высокопроизводительных котлов-утилизаторов производят более 2,5 миллиона Гкал пара в год. Девять котлов-утилизаторов составляют наш участок котельной № 4. Они работают на отходящих от нагревательных печей стана «2500» горячий прокатки и колдовцев слябинга газов и вырабатывают 664 тысячи Гкал пара в год.

Полное использование тепла отходящих газов, качественный ремонт оборудования, всемерная экономия электроэнергии — предмет особой заботы партийной группы участка. Она осуществляется через участие коммунистов в контроле за выполнением намеченных планов и решений собраний группы, привлечение трудящихся к активному участию в сметах, тесное взаимодействие с постом народного контроля и, наконец, воспитание трудящихся в духе рачительного отношения к народному долгу. Пытаюсь показать эту нашу деятельность на конкретных примерах.

В начале прошлого года участвовал выход из строя роторов дымососов. Нарушалась устойчивость работы котлов-утилизаторов.

Партийная группа не стала ждать, когда на это обратят внимание вышестоящие руководители. На основе наблюдений мы установили причину поломки и поставили перед начальником цеха и партийным бюро вопрос о необходимости срочно создать для проверки комиссию. Она подтвердила наш довод: причина поломки роторов — заводской дефект. Быстро направили рекламацию заводу-изготовителю. Через некоторое время стали поступать роторы более высокого качества. Участок вошел в нормальный ритм работы. Как видим, неусовершенствование, инициатива партгруппы помогли улучшению использования вторичных энергоресурсов.

Работает партийная группа и над улучшением использования внутренних резервов. Перед каждой намечаемой реконструкцией мы проводим открытые партийные собрания и определяем задачи коллектива в ее участии. В прошлом году, например, реконструировали два котла-утилизатора. Перед ее началом коммунисты и беспартийные старшие машинисты на собрании получили задания по подготовке фронта работ для подрядной организации. К ним все наши товарищи отнеслись добросовестно. В результате реконструкция была закончена раньше установленного графика. Но не только в подготовке фронта работ приняли мы участие, а и в контроле за качеством производимых работ. Все это также содействует более полной утилизации отходящих газов, увеличению выработки пара и снижению расхода электроэнергии.

Большое значение имеют личная инициатива коммунистов, беспартийных рационализаторов и зоркий глаз народных контролеров. Приведу несколько примеров этого плана.

В помещении котельной по существовавшей до июня 1980 года схеме электрической свет горел днем и ночью. Народный контролер старший машинист Ф. И. Старокожев предложил переделать схему освещения по секциям. Партийная группа поддержала это предложение, и оно было осуществлено. Если теперь на каком-либо участке котельной ведутся работы, то электрическое освещение включается только здесь, а

на остальных участках его нет.

Члены поста народного контроля периодически проводят целевые рейды. Выявленные недостатки

они передают гласности через выпускаемые постом листки. По наиболее существенным замечаниям и предложениям издаются распоряжения по цеху. Выполнение предусмотренных в них работ партийная группа берет под контроль. Так, при одном из рейдов народными контролерами была обнаружена, а в результате принятых мер ликвидирована утечка пара в трубопроводе. Только эта мера позволила сэкономить 1000 Гкал пара.

Многие наши рационализаторы, среди них особенно хочу отметить начальника участка В. Г. Барабаша, бригадира старших машинистов Х. Валишину, старшего машиниста Р. А. Абзалова, машиниста В. В. Зуевского, слесаря А. Н. Ишимцева, активно участвуют в совершенствовании производства. В результате внедрения их предложений сэкономлено большое количество пара и электроэнергии.

Работе по использованию вторичных энергоресурсов и экономии электрической энергии значительное место отводится на сменном-встречных собраниях. Они помогают воспитывать людей в духе бережливости, оперативно принимать меры по устранению недостатков. Наиболее принципиальные замечания и предложения трудящихся, требующие времени и усилий на их устранение или внедрение, партийная группа ставит на контроль. И стимулирует только после устранения недостатка или внедрения предложения.

В 1980 году на агрегатах котельной № 4 выработано сверх плана 10 672 Гкал тепла или сэкономлено 1835 тонн условного топлива. Коллектив участка выполнил принятые обязательства. Успешно работает он и в начавшемся году одиннадцатой пятилетки.

При входе в контору цеха висит красочное поздравление его коллективу с присуждением второго места во Всесоюзном смотре по экономии энергоресурсов в 1980 году. Приятно сознавать, что в этой победе есть частичка труда коллектива нашего участка и коммунистов партийной группы.

В. ЯЩИК,
партгруппа участка
котельной № 4 паросилового цеха.



НЕ СТАРЕЮТ ДУШОЙ ВЕТЕРАНЫ...

Коллектив комбината постоянно омолаживается. Сейчас, например, средний возраст рабочих составляет 38,5 лет. Не влияет ли это обстоятельство на качество работы, ведь молодежь, пришедшая из ПТУ и других учебных заведений, по-настоящему еще не сталкивалась с производством?

Вновь обратимся к цифрам. Если подсчитать средний показатель разрядности по комбинату, то он будет равен четырем. Это много. Как же удалось достичь таких высоких показателей? Прежде всего, за счет наставнической работы. К пришедшему в цех новичку сразу же прикрепляется опытный, кадровый рабочий, ветеран цеха. Благодаря его стараниям мы гордимся сегодняшними показателями.

Об этом говорилось на прошедшем недавно девятом слете ветеранов комбината, который подвел итоги двухлетней работы совета ветеранов ММК. Впрочем, наставничество, далеко не единственное из дел, входящих в компетенцию этого совета. В настоящее время здесь созданы шесть секций: организационная (руководитель Т. В. Сурнин), идеологическая (руководитель С. А. Еременко), трудового воспитания (руководитель И. Л. Фальковский), военно-патриотическая (руководитель С. С. Пальчиков) и другие. Уже само название секций говорит за себя. Трудно даже перечислить все дела, которыми занимаются наши ветераны...

Большую помощь в работе совета ветеранов оказывали и продолжают

оказывать секретари комсомольских организаций: В. Павлюченко (комитет ВЛКСМ УГЭ), В. Фокин (комитет ВЛКСМ УГМ), А. Сенин (комитет ВЛКСМ № 2), С. Пудов (мартеновский цех № 1) и многие другие. И, может быть, поэтому в этих цехах работа советов ветеранов отличается наибольшей действенностью, ведь наставники молодых тоже когда-то были комсомольцами, первостроителями Магнитки.

Приближается 50-летие комбината, флага черной металлургии. Ветераны так же, как и все рабочие стремятся встретить эту дату с высоким подъемом. В обращении, принятом на слете, говорится: «Наша задача состоит в том, чтобы, передавая свой опыт молодым, помочь им выйти на более высокие рубежи... помочь комсомольцам и молодежи ознаменовать 50-летие комбината новыми трудовыми успехами в деле продолжения славных традиций отцов...»

И, можно сказать, что это ветеранам комбината удается. Лучшим из них на слете были вручены почетные знаки «Ветеран труда ММК», а также грамоты областного комитета комсомола. Среди награжденных почетными грамотами А. Х. Левтеров, А. П. Рузов, А. И. Бричко, А. Г. Пронько и многие другие.

На слете был избран новый состав совета ветеранов комбината на период до 1983 года.

И. КОНОНОВ.

На снимке: в зале Дворца культуры металлургов им. Ленинского комсомола.

♦ За строкой решений XXVI съезда КПСС

Обновленные здравпункты

После реконструкции и вступили в строй здравпункты цеха коксового № 2, четвертого листопрокатного цеха, ТЭЦ. Реконструкция, проведенная здесь, позволила не только расширить помещение, сделать его более удобным и эстетически привлекательным, но и главным образом создать более благоприятные условия для проведения профилактики заболеваний и лечения рабочих. Условия, созданные здесь, позволяют назвать здравпункты микрополиклиниками, где будут вести врачевский прием, работать зубной кабинет, проводиться физиотерапевтические процедуры. Таким образом, врачебная помощь значительно приближена к рабочему месту, что позволит нашим металлургам своевременно принять лечение и предотвратить прогрессивное развитие какого-либо заболевания. Кроме того, в здравпунктах теперь есть возможность на более высоком уровне проводить профилактический осмотр трудящихся. А. ЧЕРНОВА, заведующая здравпунктами медсанчасти ММК.

Улучшая условия труда

На XXVI съезде КПСС большое внимание уделялось вопросам охраны труда рабочих, в особенности женщин. В мебельном цехе ММК основную массу работающих составляют женщины, многие из которых работают с вредными веществами.

В цехе многое делается для улучшения условий труда женщин. На 1981 год также предусмотрены мероприятия, направленные на улучшение условий труда. К ним относятся такие, как: пуск в эксплуатацию новой пульверизационной камеры, реконструкция краскозаготовительного отделения с оборудованием вытяжных шкафов для хранения и приготовления лакокрасочных материалов, оборудование вытяжной вентиляцией бачков с рабочими растворами лаков, возле лаконольных машин, пульверизационных камер и другое.

Н. ГОНЧАРОВА,
инженер отдела
гигиены труда.

Старший инструктор

(Окончание. Нач. на 1-й стр.)

ние верности своего направления в обучении рабочих вторым профессиям. Изучая материалы съезда, основные направления развития нашей страны, Плетнер делает черновые наброски плана своей работы на будущее. Цель прежняя — повышение качества обучения рабочих вторым профессиям. Но с развитием научно-технического прогресса прежние средства начинают устаревать. Хорошо бы, думается Герману Эдуардовичу, расширить единственный пока что учебный класс. Ведь тогда и занятия будут вести удобнее, и усвоение знаний станет, безусловно, лучше. Да и современную технику можно будет привлечь в помощь — кинопроекторы, машины программированного обучения.

Задачи Герман Эдуардович ставит перед собой серьезные. Важно не успокаиваться на достигнутых успехах. Хотя, собственно, это пожелание излишне: энергии Г. Э. Плетнера можно позавидовать.

Е. МАРУСИН,
разливщик стали мартеновского цеха № 2.

♦ КАЛЕЙДОСКОП «МЕТАЛЛУРГА»

Открытие Бессемера

12 февраля 1856 года английский изобретатель Генри Бессемер взял патент на продувку расплавленного чугуна воздухом. «Я открыл», — писал Бессемер, — что если атмосферный воздух или кислород вводится в металл в достаточном количестве, то он вызывает сильное сгорание частиц жидкого металла и поджигает или повышает температуру до такой степени, что металл остается в жидком виде во время перехода его из состояния чугуна до состояния стали или ковкого железа без применения топлива».

Свои первые опыты изобретатель проводил в небольшом лабораторном сосуде. Попытка же перейти к бо-

лее солидным масштабам едва не привела к печальным последствиям.

«Когда возник вопрос о наилучшей форме и размерах конвертора, — вспоминал Бессемер, — то у меня было слишком мало данных, которыми я мог бы руководствоваться... Я знал только, что во время процесса образуется шлак и выбрасывается из отверстия... Объем и высота конвертора представлялись вполне достаточными. Ничего, казалось бы, кроме раскаленных газов и немногих искр, не должно было вылетать из конвертора».

Казалось одно, оказалось другое. Не прошло и десяти минут после начала продувки, как из отверстия

в крышке внезапно выбился фонтан искр, который с каждым мгновением становился все сильнее и сильнее, пока не превратился в большой столб пламени. Вслед за этим раздались глухие хлопки, и высоко в воздух начали выбрасываться расплавленный металл и шлак. Конвертор стал напоминать вулкан.

Поскольку подойти к «вулкану» и отключить подачу дутья было невозможно, Бессемер оказался в положении беспомощного наблюдателя. В любое мгновение могла загореться крыша или раздаться взрыв.

Но, к счастью, ничего этого не произошло и спустя несколько минут «извержение» прекратилось. Выпущенный из потухшего «вулкана» металл оказался ковким железом.