



Успехи бригад слесарей-сборщиков в котельно-ремонтном цехе во многом зависят от четкой и умелой работы комплектовщицы. Здесь трудятся опытные комплектовщицы, работающие в цехе свыше десяти лет и хорошо знающие свое дело.

На снимке: (слева направо) лучшие комплектовщицы цеха С. И. Просекова, Г. П. Храмова, В. Р. Крутских, М. И. Сметская и А. Ф. Касьянова.

Фото Е. Карпова.

Жизнь бьет ключом

В ЭЛЕКТРОКУСТЕ коксохимического производства партийная группа состоит из девяти человек, из них два кандидата. Нелегко завоевать высокое звание цеха коммунистического труда, но это еще половина дела. Если почти на лаврах и не двигаться вперед, можно очутиться у разбитого корыта. Но коммунисты куста именно этого и не хотят.

Ежемесячно собирается партийная группа обсуждать наблюдение вопросы. А поговорить есть о чем. Поступил человек в цех, проработав без году неделю, а пятно на коллектив успел бросить. Так было с т. Новиковым: выпил товарищ, прогулял. Электрики сурово осудили его поступок. А теперь старший мастер т. Волкотруб очень доволен хорошим токарем.

Молодой рабочий Ковалев отозвался поехать в совхоз на уборку без уважительной причины. Мало того, что он получил строгий выговор по административной линии, но и товарищи немало слов упрека сказали в его адрес, а это тяжелее всякого наказания.

Секретарь партийной группы А. Ф. Кундалев рассказывает о делах цеха, и судя по тому, с каким увлечением и знанием дела он говорит об этом, можно беззастенчиво сказать: любит секретарь свою работу, живет ею. Какие только вопросы ни поднимала партийная группа за этот год. Здесь и лекции о международном положении, вопросы автоматизации и механизации, трудовой дисциплины. Вскрывались резервы повышения производительности труда, экономии электроэнергии. Не забыли коммунисты поговорить о техническом прогрессе.

В цехе нет верующих, как нет спекулянтов. Но если не вести атеистической пропаганды, если не говорить о личных и общественных интересах при строительстве коммунизма, они могут появиться, а предупредить это легче, чем бить по хвостам. И вот в цехе идет беседа о секантах, о собственности...

Не могла партийная группа пройти мимо вопросов культурно-массовой работы. Одна из бесед так и называлась «Где можно отдохнуть». «Красота человека в его делах» — называлась другая. Не забыли коммуни-

сты поговорить о культуре в быту и на производстве.

Под неустанным контролем и помощью находится комсомольская организация цеха. Не раз собирались коммунисты вместе с молодежью, чтобы поговорить о наиболее важных вопросах. И в том, что «Колосок» за прошлый месяц четырежды уколол бездельников и нарушителей, немалая заслуга партийной группы. Всю партийную работу в протоколы не запишешь, основное дело — на ходу, так называемые индивидуальные беседы.

В паргруппах коксохима

заслуга партийной группы. Всю партийную работу в протоколы не запишешь, основное дело — на ходу, так называемые индивидуальные беседы.

КОКСОВЫЙ ЦЕХ № 2 пока только борется за звание цеха коммунистического труда, но успехи уже есть. Свыше тридцати коксовиков присвоено звание ударников, среди них — шестерым коммунистам. Партийные прослойки в бригадах не многочисленны — всего по три-четыре члена партии, но цех работает ритмично, производственный план выполняет регулярно.

Не обходится и без неприятностей: три человека прогуляли. Но вы посмотрели бы на них, как они держали ответ перед своими товарищами! В цехе пять бригад, попробуй перед всеми стоять с ярлыком прогульщика. В следующий раз и друзьям накажешь, чтобы не шли они этой шаткой дорогой.

КАЖДЫЙ ЧЕТВЕРТЫЙ — РАЦИОНАЛИЗАТОР

Первого октября заканчивается всесоюзный смотр рационализаторов и изобретателей. Листопрокатчики цеха № 2 полностью выполнили условия этого смотра. Только с начала этого года они внедрили 165 предложений, экономия от которых составила 300 тысяч рублей.

На сотни километров разбегались по территории комбината рельсы чугуны... Разные бывают участки: на одних движение интенсивное, на других пройдет состав, другой и снова тихо. Но каким бы ни был участок, он всегда должен отвечать правилам технической эксплуатации.

50 человек ремонтно-путевой колонны неустанно следят за пульсом железнодорожных артерий комбината. 50 человек

Основная масса коксовиков идет дорогой знаний, почти все рабочие учатся. А у машиниста запруженного вагона комсомольца т. Свяха и у дверного т. Сафронова своя мечта — они готовы стать коммунистами.

ЕСТЬ ХОРОШИЕ производственники и в коксовом цехе № 1, а вопросам роста партийных рядов там мало уделяют внимания. Достаточно сказать о группе II блока, где на тридцать рабочих приходится всего два коммуниста. Не лучше — на первом блоке. Партигруппа первой бригады I блока т. Грибанов, коммунист т. Беллев и сам секретарь партийного бюро производства т. Петров соглашаются с тем, что росту рядов коммунистов придавалось мало значения. А следовало бы подумать над этим.

Среди коксовиков немало замечательных людей. Это и неутомимые рационализаторы как бригадир Гушин из электрокуста, и слесари высокого класса т. Топорихин из коксового цеха № 1, и бригадир слесарей т. Горчаков из коксового цеха № 2. Да мало ли их, кто хорошо работает, активно участвует в общественной жизни цеха. В вопросах роста нужно больше внимания обращать не количеству, а качеству, партийные резервы нужно растить терпеливо и тщательно. И чем сплоченнее, чем действеннее будет организация, тем больше будет желающих идти в первых рядах строителей коммунизма.

В. ШУРАЕВ.

НА СТАЛЬНЫХ МАГИСТРАЛЯХ КОМБИНАТА

Пупи и люди

— это три бригады. Нелегко добиться первенства даже среди трех бригад, если цех борется за звание коммунистического. Но бригаде т. Сазонова не страшны трудности: вот уже несколько месяцев подряд она занимает первенство в соревнованиях.

У бригадира есть чему по-

Совещание было полезным

С 14 по 19 сентября в Магнитогорске проходил День сталевара-новатора, организованный центральным бюро технической информации Южно-Уральского совнархоза. В нем приняли участие представители всех металлургических заводов Совнархоза и гости с Нижне-Тагильского, Верхне-Уральского заводов и других предприятий черной металлургии Урала.

Передовые сталеплавыльщики ознакомились со всеми мартеновскими цехами. Кроме того, они побывали в цехе подготовки составов, на домнах, в прокатных цехах.

Более глубоко участники совещания интересовались работой 15-й, 25-й и 34-й мартеновских печей. Сталеплавыльщики ознакомились с опытом работы старшего мастера мартеновского цеха № 1 т. Алексева и старшего мастера мартеновского цеха № 2 т. Дмитриева.

На семинарских занятиях, которые проходили во втором мартеновском цехе, сталевары поделились опытом, определили актуальные вопросы, стоящие сейчас перед мартеновцами. Гости отметили недостатки в работе мартеновских цехов ММК и дали ряд ценных советов.

Очень интересным было выступление сталевара 2-го мартеновского цеха Челябинского металлургического завода А. Я. Лежнева. Мартеновская печь, которую обслуживает бригада Лежнева, уже два года подряд работает без брака. Это лучшая бригада сталеплавыльщиков на ЧМЗ.

Высоких показателей коллектив 5-й печи добивается слаженной, хорошо продуманной, внимательной работой. Борьба за экономю секунд и минут — вот что позволяет сталеплавыльщикам мартена систематически перевыполнять план.

Если взять показатели 5-й печи и показатели в среднем по цеху, станет ясно, откуда берутся они — эти сверхплановые тонны. В среднем по цеху закладка составляет 1 час 45 мин., а по 5-й печи — 1 час 37 мин. Соответственно: плавление — 1 час 43 минуты и 1 час 28 мин., раскисление — 0 час. 16 мин. и 0 час. 15 мин. В брак по цеху в среднем уходит 0,56 процента, а на 5-й печи — 0,22 процента.

И вот из этих «мелочей» складываются тонны и сотни тонн сверхплановой стали. Подсчитайте, сколько дала 5-я мартеновская печь ЧМЗ за эти 2 года

стали сверх плана, если каждая плавка тяжелее среднецеховой на 2,5 тонны!

А. Я. Лежнев отметил, что на ММК очень велико давление в рабочем пространстве мартеновских печей. На его глазах произошел такой случай. В передней стенке одной из мартеновских печей было отверстие размером в двухгривенную монету. А за те десять минут, которые делегаты стояли у печи, отверстие выросло до 150 мм. Это, видимо, результат чрезмерно форсированного теплового режима. Печь горит на глазах в буквальном смысле этого слова.

Металлурги Нижне-Тагильского металлургического комбината более подробно остановились на вопросах ремонта мартеновских печей, отметив, что на ММК печи простаивают на ремонте долго. На НТМК простой на ремонтах составляют в среднем 0,37 процента календарного времени. Срок ремонта подины нижне-тагильцы, например, сократили за счет внедрения новой технологии наварки. Для наварки пода мартеновцы Нижнего Тагила применяют теперь молотый магнезитовый порошок. На комбинате организовано производство такого порошка. Подины, наваренные этим способом, более «живучи», причем и магнезита тратится гораздо меньше. Применяя новый метод, можно за счет экономии материалов, за счет сокращения времени ремонта, за счет лучшей стойкости подины сэкономить 0,5 процента календарного времени. Что это даст, магнитогорцы знают.

Старший мастер мартеновского производства НТМК т. Зубков указал, что на ММК плохо ухаживают за передней стенкой печи и дал по этому вопросу свои рекомендации.

Понравилась гостям организация труда на 29-й и 34-й печах. Наблюдая подготовку и уход за сталеплавыльщиками, они сказали, что в этом у магнитогорцев есть чему поучиться.

Очень неприятно было высказывать хозяевам замечания о грязи, беспорядке в цехах. А об этом говорили все участники совещания. Особенно много упреков пришлось выслушать тем, кто работает в литейных пролетах.

В общем совещание было полезным и многое дало его участникам.

Ю. КАЛИНКИН,
старший инженер отдела
технической информации.

Вернем былую славу

Пять месяцев подряд цех подвижного состава в соревнованиях коллективов ЖД занимал первое место. На прошедшем заседании железнодорожного комитета вопрос о присвоении первого места. Так и было решено — за август не присваивать его никому. Цех подвижного состава не стал победителем только потому, что выполнил план по производительности труда на 98,8 процента. Зато в сентябре locomotive бригады полны решимости вернуть и удержать первенство. В этом славном коллективе отлично потрудились в прошлом месяце машинист паровоза т. Кулашов, машинист электро-

за М. В. Васильев, котельщик т. Боров, электросварщик т. Ляхин. Они в августе завоевали первые места в соревнованиях. Передовики не снимают взятой планки и в сентябре.

Цех подвижного состава в этом году снизил случаи нарушения трудовой и общественной дисциплины в среднем на 50 процентов по сравнению с тем же периодом прошлого года. Это большой успех! Его коллектив твердо уверен, что первое место по транспорту в сентябре вновь будет за ними.

В. МАНИНОВ,
председатель цеха
подвижного состава.

Металлургический
МЕТАЛЛ

Стр. 2, 25 сентября 1963 года