

НАСТОЙЧИВО ВНЕДРЯТЬ МЕХАНИЗАЦИЮ

Коллектив кузнечно-прессового цеха выполняет много сложных заданий, готовя детали для основных цехов комбината и других заводов. Ассортимент заказов увеличивается, готовить детали приходится тяжеловесные, а для облегчения труда кузнецов сделано далеко не все. На других заводах в кузнечных цехах все шире внедряется механизация трудоемких процессов, а у нас о ней не думают.

Во примере завода «Уралмаш» мы хотели внедрить механизированный кантователь крупных поковок. Получили чертежи, договорились с главным механиком т. Рыженко об изготовлении кантователя, отковали необходимые детали. Но доброе начинание на этом и окончилось. Пековки передали в основной механический цех, а там их растеряли. Мы не раз напоминали т. Рыженко о судьбе кантователя, но ничего не добились. А кузнецы вынуждены, как и прежде, кантовать поковки вручную.

Не в лучшем положении механизация раскатки бандажей. Давно мы сдали заказ в основной механический цех на изготовление деталей для механизации этого процесса. Но там ничего не делают, а главный механик со своей стороны мер не принимает.

Следует решительней вести борьбу и с потерями металла. Нам очень часто приходится ковать поковки для шестерен кранов. Передко вес такой поковки достигает тонны. При этом надо брать пробу, проводить механические испытания детали. В таком случае мы всегда вынуждены ковать одну поковку лишнюю и в основном механическом цехе из нее вырезают часть в 5 килограммов, которую и передают в лабораторию. Остальной же металл выбрасывается в брак.

Это ведет к большой потере металла. На других заводах, как нам известно, такого бесхозяйственного отношения к металлу нет. Мы просили главного механика т. Рыженко изыскать новый способ взятия пробы с поковок, изучить постановку этого дела на других заводах, чтобы избежать ненужных затрат металла. Но до сих пор этот вопрос не решается.

Коллектив нашего цеха, встав на вахту в честь XX съезда

КПСС, прилагает все старания, чтобы преодолеть трудности и перевыполнить задание. Августовский план мы выполнили на 104,6 процента, а смена т. Найденова добилась еще более высокого показателя, выполнив план на 106,4 процента. Обсуждая итоги работы, кузнецы вскрывали новые резервы, чтобы добиться новых успехов.

Но в работе коллектива цеха имеется много помех. Кроме слабого внедрения механизации трудоемких процессов, работу кузнецов сдерживает производственный отдел комбината, систематически срывающий снабжение цеха металлом. Более двух месяцев тому назад мы получили заказ на поковки для осей тележек мульд. Сколько за это время было телеграмм и напоминаний, но дело не идет — нет необходимого металла. А работники производственного отдела во главе с т. Антоновым равнодушны к нашим требованиям.

За улучшение условий работы в кузнечно-прессовом цехе надо взяться не только главному механику, но и дирекции комбината. На протяжении ряда лет затягивается установка прессножниц для резки заготовок квадратного сечения в 240 миллиметров для поковок разных шестерен, муфт и другой кусковой работы.

При отсутствии ножниц кузнецы вынуждены греть заготовку в печи и рубить. А это задерживает их. Ввод в строй ножниц повысил бы производительность молотов примерно на 25 процентов.

Эти ножницы монтируют бригады «Союзпрокатмонтажа», а дирекция комбината не проявляет должной настойчивости, чтобы заставить их быстрее выполнить задание.

Также затягивают строительство фундаментов под нагревательные печи бригады треста «Магнитострой». Строители работают медленно и захламывают наш цех. Нужно потребовать от них более добросовестного отношения к делу, чтобы быстрее вводить в строй новые мощности цеха.

К. ГРИГОРЬЕВ,
секретарь партбюро
кузнечно-прессового цеха.



За хорошее, культурное обслуживание трудящихся столовой № 15 ОРСа нашего комбината в мартеновском цехе № 1-а присуждено первое место во Всесоюзном социалистическом соревновании работников торговли и общественного питания. На снимке: зав. производством этой столовой В. Ф. Шаранов и повар Ф. Конова.

Фото Е. Карпова.

Молодые коксовики подкрепляют свое слово делами

Среди коксовиков широко развернулось соревнование за достойную встречу XX съезда Коммунистической партии. Коллектив есеж сменя настойчиво борется за выполнение плана.

Особенно слаженно трудится комсомольско-молодежная смена третьего блока коксовых печей, которой руководит т. Ряскин. В августе коллектив этой смены выполнил план на 101,6 процента, график загрузки печей — на 100 процентов. Здесь не было нарушений технологических требований по влажности кокса. В этой смене пример показывающий коммунист туннельщик т. Засорин, комсомольцы машинист двересъемной машины т. Черных и дверевой т. Волков.

В течение первой недели сентября по количеству выданного кокса показатели смены т. Алабужина немного выше, но качество кокса, выданного в смене т. Ряскина, неизменно остается лучше, чем в остальных сменах блока.

Недавно в цехе установлен стенд, где отмечаются достиже-

ния комсомольцев и молодых коксовиков. Значительное место там посвящено работе смены т. Ряскина. Отмечена хорошая работа комсомольцев и молодых рабочих других участков. В августе токарь Финюничев выполнил норму на 164 процента. Более чем на 130 процентов выполнили норму станочники тт. Шатунов, Талалаев, Сучков, Гревцова, Бабченко и Кравцов.

Комсомольцы и молодые машинисты порталных кранов тт. Кащеев, Огородников, Поляков, Сурков, Евченко и другие в сентябре выполняют норму на 110 процентов.

Молодые коксовики вместе со всеми трудящимися нашего цеха принимали участие в обсуждении мероприятий шестой пятилетки. И сейчас прилагают все старания, чтобы на вахте в честь XX съезда КПСС совершенствовать технологию и добиваться новых успехов.

Н. БУДАШКИН,
зам. секретаря бюро ВЛКСМ
консохимического цеха.

Доклады в цехе

С большим интересом сталепла- вильщики второго мартеновского цеха слушали доклад об итогах советско-югославских переговоров, который сделал во всех бригадах член партбюро т. Носов. Трудя-

щиеся выразили единодушное одобрение результатов советско-югославских переговоров, содействующих укреплению дружбы между народами, укреплению мира во всем мире.

Однако следует отметить, что и в работе доменщиков Магнитки еще имеется немало недочетов, которые следует исправить. Здесь до последнего времени шлаковые летки закрываются вручную. А у нас, да и на других южных заводах, этот процесс механизирован. Чугунные и шлаковые канавки у нас заправляются глиной, а в Магнитогорске — песком. Поэтому здесь горновые заняты на этой работе после выпуска каждой плавки, а у нас — раз в неделю.

Не соответствуют передовому заводу и грейферы электрокранов литейных дворов. У нас же они лучше, а кроме них на кранах имеются и электромагниты.

Бурят чугунные летки в Магнитогорске устаревшими бумрами, работая которыми, горновые находятся против летки, что может привести к травме. У нас электро- бурьи усовершенствованы и горновые, работая ими, находятся в стороне. Часть бункеров в Магнитогорске оснащена сегментными затворами устаревшей конструкции и приводятся в движение руками. Это тоже следует устра-

нить, у нас подобный процесс механизирован.

Доменщики Магнитки дружно несут вахту в честь XX съезда КПСС. На всех печах мы видели показатели перевыполнения плана, стремление коллектива цеха выдать сверх годового плана столько тонн чугуна. Коллектив нашего доменного цеха обязался выдать сверх годового плана 25 тысяч тонн чугуна, и успешно выполняет обязательства. Так коллектив нашей первой печи за восемь месяцев выдал 8 тысяч тонн чугуна сверх плана.

Пребывание в доменном цехе Магнитогорского комбината, знакомство со строительством нового, правобережного города обогатили наши знания. По окончании изучения опыта доменщиков Магнитки мы на совещании с ними подведем итоги, возьмем все передовое из их опыта и внесем свои предложения для дальнейшего улучшения работы.

Н. БУЛАВНО,
мастер первой доменной печи
Макеевского металлургического
завода.

Новинки технической литературы

Научно-технической библиотекой комбината получены новые книги:

Богословский В. С. Механизация ремонта котельных агрегатов.

В книге описаны основные принципы механизации ремонтных работ в котельных цехах электростанций. Приведены описания разнообразных средств механизации — использование электро- и пневмоинструмента, оборудование и приспособления, в книге также уделяется внимание комплексной механизации подъемно-транспортных работ в котельных цехах.

Мартыновский В. С. Тепловые насосы.

В книге рассматриваются тепловые насосы, потребляющие механическую энергию. В первой главе книги дано описание термодинамических основ трансформаторов тепла и тепловых насосов. Во второй — циклы тепловых насосов. Третья глава книги посвящена теплонасосному теплоснабжению, в последней главе приведены примеры выполненных теплонасосных установок.

Щегалов К. А. Насосные станции для перекачки сточных вод и осадков.

Книга знакомит специалистов, работающих в области канализации, с современным опытом в вопросах технологии перекачки, сточных вод и осадков и может служить пособием при проектировании канализационных насосных станций.

Королькова В. И. Пособие по практической работе технических инспекторов ЦК профсоюзов. Выпуск 3 — электробезопасность.

Настоящее пособие ставит своей задачей помочь техническому инспектору, обслуживающему электрические устройства промышленных предприятий, в его практической работе.

Футбол

Недостойные поступки

В минувшее воскресенье на стадионе металлургов состоялась очередная встреча на первенство РСФСР по футболу команд «Металлург» (Магнитогорск) и «Нефтяник» (Орск). В начале первой половины игры нефтяники энергично повели атаки на ворота хозяев поля, но не сумели использовать свои возможности для того, чтобы открыть счет.

Затем инициативу взяла команда металлургов. До конца первой половины игры она забила три мяча в ворота гостей.

Во второй половине состязаний, после того, как были забиты еще два мяча, нефтяники стали проявлять исключительную недисциплинированность и грубость. Дошло до того, что два игрока самовольно ушли с поля, а остальные допустили ряд недостойных поступков.

Нам думается, что Комитет физкультуры и спорта РСФСР не может пройти мимо таких фактов вопиющей недисциплинированности футбольной команды города Орска. **В. СОКОЛОВ.**

Редактор **Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.**

В КИНОТЕАТРАХ ГОРОДА:

КИНОТЕАТР «МАГНИТ» сегодня и завтра «Дорога», «Во льдах океана». КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО сегодня и завтра «Дорога». КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ» сегодня и завтра «Броненосец «Потемкин», «Гаспароне». ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ сегодня и завтра «Женщина без прошлого». ПАРК МЕТАЛЛУРГОВ: «Строптивая Мариэтта».

В ШКОЛЕ ПЕРЕДОВОГО ОПЫТА ДОМЕНЩИКОВ

Большой и ценный опыт накопили доменщики Магнитки. И я с большой радостью прибыл к ним в составе слушателей межзаводской школы украинских доменщиков, чтобы перенять все новое, передовое для внедрения у себя на заводе в Макеевке.

Встретили нас приветливо, к кому бы мы ни обращались на домах — все нам охотно и искренне давали объяснения. Беседуя с мастером второй доменной печи т. Черкасовым, я особенно понял, как много значит вручить мастеру ключи от домы, как выразился на совещании украинских доменщиков мастер седьмой доменной печи Днепродзержинского завода Василий Кичко.

Мастер т. Черкасов находился в будке, когда шел выпуск чугуна. Он знал, что и где делается, был уверен в своих помощниках горновых. Впоследствии он, ознакомившись с качеством сырых материалов, дал распоряжение об изменении подачи. Я о таких

правах мастеров магнитогорцев слышал на совещании доменщиков Украины, но здесь мне все это казалось новым. Ведь у нас в Макеевке каждый шаг согласовывается с начальником смены, начальником цеха. Особенно, если касается изменения системы подачи.

Правда, такая самостоятельность налагает и большую ответственность, требует прочных знаний. Но мы увидели, что мастера доменного цеха успешно справляются с поставленными задачами. Взять хотя бы такой пример: в Магнитогорске на 4 машинных зала 1 электрик. Фактически мастер сам знает оборудование машинного зала и может принять меры, если что разладилось. А у нас этого пока нет.

Вместе со мной перенимают опыт магнитогорцев и начальники смены нашего цеха Петр Георгиевич Бочаров. Много из увиденного нами мы постараемся внедрить в своем цехе.