

Больше металлолома мартенам!

Металлурги нашего комбината в прошлом году дали Родине десятки тысяч тонн стали, чугуна, проката дополнительно к плану.

Большую помощь активным участникам в сборе и сдаче металлического лома — ценного сырья металлургической промышленности — металлургам оказывали и оказывают пионеры и школьники нашего города. Мартены получили от юных друзей более 2 тысяч тонн металлолома, что позволило выплавить около 4 тысяч тонн стали. Из этого количества металла изготовлены для населения десятки тысяч холодильников, стиральных машин, велосипедов; сельское хозяйство получило более 300 тракторов «С-100», уложены сотни километров труб газопровода. Металлурги с благодарностью оценивают эту помощь, дорогие юные друзья! Особенно следует отметить большой вклад в это важное дело учащихся школы № 51, которые собрали более 240 тонн металлолома, школы № 47, собравшей 170 тонн, школы № 5, сдавшей 90 тонн, а также учащихся школ №№ 10, 41, 50, 20 и школ-интернатов №№ 2, 5 и других.

Пример учащихся этих школ достоин подражания. Не есть и такие школы, учащиеся которых мало занимались сбором и сдачей металлолома.

ДОРОГЕ ЮНЫЕ ДРУЗЬЯ!

В Директивах XXIII съезда КПСС намечено выплавить 124—129 миллионов тонн стали, дать стране 95—99

миллионов тонн проката в предстоящем пятилетии. Половина всей стали в стране выплавляется из металлического лома. Мы, сталеплавильщики металлургического комбината, уже сейчас должны заботиться о том, чтобы эти задачи были успешно решены. Для этого у нас есть все: и замечательные кадры сталеваров и первоклассная техника. И мы выполним свои обязательства, если мартены будут получать своевременно сырье — металлический лом. Поэтому мы, сталевары, обращаемся к вам, юные друзья: «Собирайте и сдавайте металлический лом! Берите пример с учащихся 6, 7, 8-х классов школ №№ 51 и 5, которые уже в этом году сдали около 100 тонн металлического лома. Очищайте от валяющегося металлолома дворы, подвалы, сараи. Все, что будет собрано вами и сдано на переплав, — все пойдет на сверхплановое производство стали. Долг каждого звена, отряда, дружины вложить свою лепту в это важное и нужное дело. Организуйте соревнования между отрядами, дружинами, классами по сбору металлолома. Мы надеемся, что наш призыв будет подхвачен вами и мартены получат металлолома больше, чем в прошлые годы.

И. СЕМЕНОВ, мастер производства.
Г. САХАНСКИЙ, **А. САВЧЕНКО**, **В. ДУБИНА**, **Н. МАКАРОВ**, **И. КАДОШНИКОВ**, **И. ГЛУХОВ**, **М. МАНЖУЛА**, **А. КОРОЛЬНОВ**, сталевары мартеновского цеха № 2.



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 31 (4154)
Год издания 27-й

СРЕДА, 16 марта 1966 года

Цена 1 коп.

ОТРАДНЫЕ ИТОГИ

Чем ближе начало работы XXIII съезда нашей партии, тем упорнее идет борьба за первое место в социалистическом соревновании среди труженников железнодорожного транспорта.

Хозяева стальных магистралей — путейцы комбината прикладывают все силы к тому, чтобы достойно встретить съезд родной партии. На расширенном заседании

цехового комитета цеха пути подведены итоги социалистического соревнования. Претендентов оказалось не много, но первое место получили лучшие из лучших. Среди участников первенство завоевал неоднократный победитель в социалистическом соревновании коллектив второго ремонтного участка, возглавляемый старшим мастером А. С. Мальцевым. Этот коллектив добился наилучшего технического состояния железнодорожных путей.

Больших успехов добились шпалопропитчики под руководством мастера Л. И. Женовак.

Среди коллективов околотов первое место завоевал славный коллектив 12-го

околотка, где мастером Василий Никитович Черепанов. Балльная оценка пути у этого коллектива близка к отличной.

Среди бригад первое место занял коллектив второй бригады 12-го околотка, возглавляемый бригадиром Иваном Сагайдачным.

Ведущим рабочим М. Е. Ермиловой, Т. И. Сычевой, И. М. Иванникову, В. Филипову, А. Г. Некрасовой и многим другим присвоено звание «Лучший по профессии». Эти товарищи всегда содержат пути в отличном состоянии.

Коллектив железнодорожников цеха пути с честью несет трудовую вахту в честь XXIII съезда КПСС.

М. МИХАЙЛОВСКИЙ, мастер цеха пути.



Хороших производственных показателей добивается в предсезонном соревновании бригада третьего двора изложниц, возглавляемая коммунистом Александром Ивановичем Копыриным. На снимке: сменный мастер третьего двора изложниц цеха подготовки составов А. И. Копырин.

Фото Н. Нестеренко.

ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ВНУТРЕННИЕ РЕЗЕРВЫ

В котельно-ремонтном цехе на открытом партийном собрании обсуждался проект Директив XXIII съезда КПСС по пятилетнему плану развития народного хозяйства. С докладом выступил начальник цеха т. Тарасов.

Докладчик и выступавшие в прениях отмечали, что коллектив цеха семилетний план выполнил успешно, дав сверх плана 2780 тонн металлических конструкций и 289 тысяч рублей экономии. По текущим и капитальным ремонтам агрегатов сэкономлено более тысячи часов.

В новую пятилетку цех вступил с более высоким техническим уровнем производства. В цехе выполнен ряд работ по совершенствованию производства, по автоматической электросварке и газовой резке. Установлено совершенное оборудование по металлообработке: восьмиметровые вальцы, фланцегибочный, листогибочный станки. Все это позволяет увеличить выпуск продукции, улучшить ее качество.

В новой пятилетке нам, котельщикам, предстоит увеличить выпуск металлических конструкций на 12—15 процентов, — подчеркнул докладчик. — Для того, чтобы справиться с этой задачей нам необходимо еще лучше использовать свои внутренние резервы и, прежде всего, начать решительную борьбу с простоями. Надо рационально использовать каждую минуту рабочего времени.

Заместитель начальника цеха т. Удачных в своем выступлении сказал:

— В настоящее время цех плохо снабжается металлом, не хватает углового и листового профиля толщиной 18—20 миллиметров. Из-за отсутствия необходимого металла приходится переделывать чертежи, а это ведет к удорожанию себестоимости

продукции. Нужно, чтоб об этом всегда помнили в управлении главного механика комбината и оказывали помощь котельщикам в снабжении цеха необходимым металлом.

Коммунист т. Грабчак в своем выступлении сказал:

— Нам необходимо усилить воспитательную работу в коллективе, систематически укреплять трудовую дисциплину. В настоящее время еще больше возрастает личная ответственность каждого кадрового рабочего перед коллективом.

Старший мастер ремонтного участка П. Коновалов в своем выступлении говорил о необходимости улучшения качества работ, своевременной организации и подготовки ремонтов оборудования. Не во всех основных цехах имеются сварочные агрегаты с электрокабелем, не везде есть трубопроводы для сжатого воздуха и кислорода. Поэтому рабочим приходится тратить много времени и энергии на перевозку кислородных баллонов, компрессоров и сварочной аппаратуры.

На собрании говорилось о необходимости повышать уровень технических знаний сварщиков и станочников-универсалов. Говорилось о том, что партийной организации нужно широко пропагандировать проект Директив XXIII съезда КПСС.

На собрании отмечалось и то, что котельщики в январе и феврале успешно справились с заданием по изготовлению металлоконструкций и с планом ремонта металлургических агрегатов. В марте котельщики обязались работать на высоком уровне.

Участники собрания в принятом решении единодушно одобрили проект Директив XXIII съезда КПСС по пятилетнему плану развития народного хозяйства нашей страны.

С. НЕМНО

Добыто сверх плана...

Нынешней зимой коллективу рудника горы Магнитной пришлось работать в трудных условиях. Обильные снегопады сдерживали работу транспортников и создавали неблагоприятную обстановку экскаваторщикам. И все же, несмотря на сложные климатические условия, коллектив коммунистического труда успешно справляется с государственным заданием. С начала года добыто более 25 тысяч тонн сырья для агломерационных фабрик.

Большой вклад в общие успехи рудника внес машинист экскаватора коммунист Петр Васильевич Пышкин. Только за 14 дней этого месяца он погрузил руды на 3200 тонн больше, чем предусматривалось планом.

Почти столько же погрузил и экскаваторщик Александр Николаевич Рачилин.

Александр Николаевич Рачилин



Итоги выполнения производственного плана за 10 дней марта 1966 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	98,0	101,1	99,6	Прокат	91,4	74,9	74,3	Руда	107,2	81,1	100,7
Сталь	100,9	98,7	104,4	Кокс	100,4	98,7	100,3	Агломерат	99,3	90,3	94,0
								Огнеупоры	94,0	92,8	98,7

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней марта 1966 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех	98,0		Мартеновский цех № 1	95,9	Доменный цех № 1	100,0		
Мартеновский цех № 2	99,3		Мартеновский цех № 2	101,3	Мартеновский цех № 2	97,1		
Мартеновский цех № 3	102,2		Обжимной цех	101,7				
Обжимной цех	99,9		Копровый цех	102,7	Копровый цех	94,2		
Копровый цех	99,4		ЖДТ	106,1				
ЖДТ	101,1		Доменная печь № 1	100,8				
Доменная печь № 2	98,9		Доменная печь № 3	113,9				
Доменная печь № 3	97,9				Доменная печь № 4	102,1		
Доменная печь № 4	97,7				Доменная печь № 3	102,3		
Доменная печь № 6	99,0		Доменная печь № 2	101,6				
Доменная печь № 7	98,8							
Мартеновская печь № 2	103,2		Мартеновская печь № 2	98,4				
Мартеновская печь № 3	101,3		Мартеновская печь № 3	94,1				
Мартеновская печь № 12	85,3		Мартеновская печь № 10	102,8				
Мартеновская печь № 13	110,9		Мартеновская печь № 7	98,4				
Мартеновская печь № 25	104,8		Мартеновская печь № 15	101,8				
Мартеновская печь № 23	101,9		Мартеновская печь № 8	98,1				
Блюминг № 2	99,7				Блюминг	98,5		
Бригада 2 блюминга № 2	97,3				Бригада блюминга № 2	105,4		
Среднелистовой стан	98,8		Листопрокатный цех	80,8				
Стан «500»	98,6		Среднесортный цех	60,2				