

Металлурги Магнитки будут в числе передовых

Работа идет слаженно

Уже несколько месяцев наша первая бригада стана «250» № 1 проволочно-штрипсового цеха принимает участие в социалистическом соревновании в честь XXII съезда КПСС. Дело у нас шло хорошо, но в июне мы «подкачали». В результате халатного отношения к работе некоторых товарищей была допущена авария, и бригада намного снизила производство металла. В прошлом месяце мы не смогли выполнить не только свои обязательства в соревновании, но даже месячный производственный план.

Уроки, полученные в июне, заставили нас крепко задуматься над состоянием трудовой и производственной дисциплины в бригаде и сделать серьезные выводы. На собрании членов бригады мы подвергли анализу всю нашу работу в прошлом месяце, наметили мероприятия по устранению вскрытых недостатков.

Реализация намеченных мероприятий, укрепление производственной и трудовой дисциплины способствовали резкому улучшению работы в июле. С первых дней нынешнего месяца мы взяли высокие темпы и не снижаем, а наоборот, неуклонно повышаем их. План первой декады июля нами выполнен на 119 процентов. Давая ежедневно сверхплановый металл, мы в первой половине нынешнего месяца вернули долг, образовавшийся в июне, и теперь катаем металл сверх плана. Сейчас уже ясно, что обязательство, взятое на июль, нами будет успешно выполнено.

День металлурга мы встречаем со спокойной совестью, с сознанием того, что работаем хорошо. На почетной трудовой вахте в честь праздника металлургов, которая в июле у нас проходит исключительно напряженно, образцы ударной работы показывают десятки товарищей. Особенно слаженно идет дело у коллектива сварщиков на нагревательных печах, который возглавляет старший сварщик Асхат Истрафилов. Он работает здесь уже 15 лет. Срок, конечно, большой и за это время Истрафилов сумел стать отличным специалистом своего дела. За многолетний и безупречный труд на металлургическом производстве ему было присвоено высокое звание «Почетный метал-

лург». Он награжден многими орденами и медалями.

Старшему сварщику активно помогает Павел Чернов, второй сварщик, профорг бригады. Павел сумел хорошо организовать соревнование не только в коллективе нагревательных печей, но и на других участках стана. И лучшим примером в труде для товарищей служит труд самого профорга, всегда аккуратного, дисциплинированного.

Примером для других членов бригады служит также и труд партгрупорга бригады, старшего рабочего агрегата резки Алексея Груздева. Он безупречно выполняет свои обязанности резчика и также отлично справляется с обязанностями контрольного мастера цехового отдела технического контроля. Металл, принятый им для сдачи на склад готовой про-

дукции, отвечает всем требованиям стандартов и инструкций. Как парторг, Груздев ведет большую воспитательную работу среди членов бригады.

Умело работают на клетях вальцовщики-петельщики Семен Кузьмич Осипов, который проработал в прокатном производстве уже около двадцати лет, Иван Торопов и Алексей Фомин, молодые прокатчики, комсомолец Валентин Вальдман, оператор второго поста, и многие другие. Все они вносят свой вклад в общее наше дело, стремятся встретить XXII съезд КПСС достижением высокой производительности труда, успехами в коммунистическом соревновании.

В. ТОРОПОВ,
мастер первой бригады стана «250» № 1 проволочно-штрипсового цеха.



На снимке: сталевар мартеновского цеха № 1 Алексей Корчагин. Его коллектив выдал сверх плана ко Дню металлурга сотни тонн сверхплановой стали.

Фото Е. Карпова.

сталеваров

всем, что надо будет.

В деканате пожалы плечами.— «Попробуйте, молодой человек. Возможно, выйдет».

Анатолий же задумал сдать экзамен за 3-й курс, хотя не был ни на одной лекции. И выдюжил подручный сталевара, добил с своего, хотя жарко было, пожалуй, более чем у печи. Лишь по сопрату промелькнула одна тройка.

А дальше все уже пошло по плану.

Но правду говорят, что инженера покажет не столько оценка в зачетке, сколько самостоятельность дипломной работы. А для диплома Анатолий выбрал сложную и интересную тему: сравнить работу 8-й и 22-й мартеновских печей и дать свои рекомендации по увеличению производительности.

Не случайно были выбраны эти две печи. Дело в том, что на 22-й

печи трехканальная головка регенератора, а на 8-й—одноканальная. Трехканальная лучше смешивает, лучше прогревает газ и воздух, а одноканальная позволяет увеличить площадь ванны. Что же лучше?

С интересом, внимательно слушали ведущие специалисты комбината анализ работы печей и рекомендации по улучшению их работы, сделанные дипломником Курашовым. Много дельного предложил парень.

В споре о том, что лучше—одноканальная или трехканальная головка, Анатолий Курашов стоит за одноканальную. Но при одном условии.

В этом то и весь секрет, что есть «но». Когда Анатолий проводил сравнительный анализ работы печей, то обратил внимание на то, что после одинаковых плавки в печах образуются разные шлаки. Побежал Анатолий в центральную

лабораторию, взял анализы теплового режима, потом провел ряд замеров. Так и есть. Опасения подтвердились. В восьмой печи неправильная структура факала. Наивысшая температура приходится не на середину ванны и даже не на края, а на кладку. Это очень тревожно. Кладка выходит из строя быстрее, металл плавится дольше, больше металла уходит в шлак.

Но рассчитать константу для факала нельзя. Вообще-то, оно, наверное, можно. Но для этого надо еще поучиться и провести не одно исследование. Вот этим и хотел бы заняться Анатолий в аспирантуре.

Счастливая, исключительная судьба у этого парня, скажете вы. Был ремесленником, готовится стать ученым.

Ничего подобного, не исключительная, а самая обычная судьба молодого человека нашего времени.

— Большая заслуга во всем этом,— говорит Анатолий,— принадлежит не столько мне, сколько

моим товарищам по работе, сталеварам. Вот Павел Иванович Федяев. Ему во многом обязан я, он учил и учит меня правильно понимать печь. Не раз говорил он мне «учти, Анатолий, сталевар— это особая профессия, требующая любви к себе. Те, кто думают, что плавку можно сделать только из шихты да раскислителей, не правы. А душу разве не надо учитывать, душу человека, которую мы вкладываем в каждую плавку».

Коллектив 22-й печи выступил инициатором борьбы за полновесные плавки. На каждой плавке в среднем сталевары этого агрегата дают сверх нормы по 7 тонн.

Продолжительность плавки сокращена в сравнении с прошлым годом на 1 час 10 минут. Приближающийся съезд партии коллектив 22-й печи встретит хорошим трудовым подарком, ведь уже сейчас на его счету 2,5 тысячи тонн сверхплановой стали и в этом подарке Родине немалый вклад и Анатолия Курашова, подручного сталевара, инженера.

Н. ТЕРЕШКО.



Наш стан «300» № 3 сортопрокатного цеха имеет почетное звание: «Стан коммунистического труда». Это звание было завоевано нашим коллективом в упорной борьбе за первенство в коммунистическом соревновании. Работая на трудовой вахте в честь Дня металлурга, коллектив нашей бригады стремился встретить праздник металлургов хорошими производственными показателями. И это нам удалось. План июня бригада выполнила на 100,4 процента, несмотря на то, что катала трудоемкий профиль металла. В июле бригада работает еще лучше, хотя металл катает тоже не из легких профилей. При прокатке такого металла требуется особое внимание, споровка.

Заступая на почетную трудовую вахту в честь Дня металлурга, коллектив нашей бригады обязался выполнять задание не меньше, чем на 101 процент. В июне с этим обязательством мы не справились по многим, не зависящим от нас, причинам. Первая причина—плохое обеспечение нас металлом. В июле положение изменилось к лучшему. Сейчас мы получаем от обжимщиков металл более или менее нормально. И мы стремимся использовать это положение для улучшения производственных показателей бригады. В первой половине июля бригада изо дня в день перевыполняла задания, а в последние дни первой половины месяца стала перевыполнять и обязательства.

Наш дружный, сплоченный коллектив встречает праздник металлургов не только победами на трудовом фронте, но и успехами в других хороших патриотических делах. Нынешней весной успешно закончили учебу и сдали экза-

В смене коммунистического труда на РОФ, которой руководит т. Полтавский, образцово работают машинист мокрых магнитных сепараторов Т. Г. Сечная и машинист насосов Н. Г. Доскал.

На снимке: Т. Сечная и Н. Доскал.

Фото Е. Карпова.

БРИГАДА БУДЕТ ПЕРЕДОВОЙ

ны на курсах мастеров четыре наших товарища: старший посадчик металла на нагревательных печах Петр Козлитин, резчик металла Николай Труханов, вальцовщик Михаил Землянский, бригадир слесарей Алексей Хлопотин. Перешел в седьмой класс школы рабочей молодежи с отличными и хорошими оценками резчик металла Виктор Карих. О Викторе следует рассказать подробнее. Не так давно он демобилизовался из Военно-Морского Флота и пришел к нам на стан, не имея специальности прокатчика. Отдавая работе весь свой молодой задор, флотскую смекалку и находчивость, комсомолец Карих сумел быстро освоить профессию резчика и вскоре стал передовым рабочим. Напряженный труд на производстве несколько не мешал ему учиться в школе и делать там успехи.

Работая на агрегате резки, Виктор в свободные от работы там минуты активно помогает вальцовщикам, механикам, мастеру в перевалках стана. Он мечтает после окончания школы рабочей молодежи поступить в горно-металлургический институт и впоследствии стать инженером-прокатчиком. Поэтому и интересуют его очень все процессы работы на стане.

В дни трудовой вахты в честь праздника металлургов отлично поработал весь наш коллектив, но особенно нужно отметить старого производственника, вальцовщика десятой клетки Ивана Карповича Репичева. Он умело настраивает клеть, обеспечивает высокое производство металла на ней. Старший вальцовщик Александр Васильевич Шишов, тоже старый производственник, отлично организует перевалки стана, в результате чего стан у нас всегда работает четко и слаженно, как хорошие часы. Самоотверженно работают вальцовщик клетей №№ 5, 6 и 7 Петр Башков, бригадир слесарей Михаил Игнатьев, сварщик нагревательных печей Александр Лапин, оператор стана Ринса Ефимова.

Одним из нас встало, насосов, да еще