

К смотру комсомольско-молодежных коллективов

НА СТАХАНОВСКОЙ ВАХТЕ



На снимке: оператор передовой комсомольско-молодежной бригады стана «250»-2 проволочно-штрипсового цеха Л. Лаврентьева.

Фото В. Янковского.

Создать необходимые условия

Сам я выпускник ФЗО, а члены моей бригады окончили ремесленное училище по специальности формовщиков. Сейчас мы работаем на малом прокате фасонно-литейного цеха. Ежедневные задания бригада выполняет на 145 проц. и в этом нам помогает социалистическое соревнование, развернувшееся между бригадами.

Но для более успешной работы нам не всегда создаются необходимые условия. Часто состав формочной земли подается недоброкачественным и несвоевременно, из-за этого бывают простои. Шневоматические молотки в 1941 году не ремонтировались, поэтому из-за их неисправностей, часто приходилось приостанавливать работу. Мастер по ремонту тис, Шацкий останавливается на отсутствие запасных частей и молотки в ремонт не берет. Мы посещаем курсы техникумы и за короткое время многие из нас повысили свой разряд.

В моей бригаде участие в выборах по возрасту примет только четыре человека, но несмотря на это, мы все встали на стахановскую вахту и взяли на себя повышенные обязательства. Своё слово мы сдержим и январский план выполним досрочно на 130 проц.

П. ТАТАУРОВ, бригадир формовщиков.

Устраните недостатки

Все члены моей бригады впервые примут участие в выборах и вместе со всей страной мы достойно готовы встретить этот день. Бригада моя дружная, мы хорошо сработались, но серьёзные причины мешают нам ежедневно перевыполнять план. У нас нехватает оборудования. Нет самых простых вещей — шпатель и гладилка, без которых нельзя работать. На неоднократные наши заявления мы получаем ответ, что их нет на складе.

Мы работаем на участке по изготовлению валков для прокатных станов и здесь нужна точность, но линейным метром нас также не обеспечивают. Приходится самим за наличный расчёт покупать эти инструменты на рынке. Несмотря на эти трудности, моя бригада выполняет дневное задание на 125 проц.

В общезаводском у нас нет ни столов, ни стульев и пом. начальника по быту тов. Шапиро это не только не тревожит.

Мы просим наших руководителей устранить все эти недостатки и дать нам возможность работать ещё лучше.

Н. САЛОМАНОВ, бригадир фасонно-литейного цеха.

Приближающийся всенародный праздник — день выборов в Верховный Совет СССР — коллектив первого мартиновского цеха отмечает новыми трудовыми победами. Несмотря на большие трудности, которые испытывает цех, вследствие недостатка железной руды и жидкого чугуна, коллектив цеха взялся и энтузиазмом за выполнение своих обязательств на стахановской вахте в честь выборов.

22 января сталевары печи № 2 тт. Тушкин, Козыров и Крючков выдали сверх плана 150 тонн стали. Сталевар 6-й комсомольско-молодежной печи тов. Прищипов выдал в этот день 30 тонн стали сверх плана.

Хорошо работает коллектив печи № 4. Сталевары этой печи тт. Федоров и Корчагин высталили сверх плана 100 тонн стали.

Успехи мартиновцев были бы значительно лучше, если бы мартиновские цехи в достаточной мере снабжались железной рудой. К сожалению, приказ № 8 директора комбината, обязывающий транспортники создать запасы руды на шихтовом дворе; не выполняется. До сих пор не наведен порядок на участке железнодорожного транспорта, обслуживающем мартиновские цехи. Участились случаи простоев паровозов из-за отсутствия составителей. 21 января паровоз № 63 простоял без составителя два часа.

Часто паровозы выходят из строя из-за неисправности механизмов. Паровоз № 60 простоял 23 января несколько часов из-за поломки вращающейся.

Н. ЦИРУЛИН, секретарь комитета ВЛКСМ первого мартиновского цеха.



На снимке: передовой стахановец, старший рабочий двора изложниц цеха подготовки составов И. П. Жук. Досрочно на два месяца выполнив годовой план, он достойно несет трудовую вахту в честь выборов в Верховный Совет СССР.

Фото В. Янковского.

К ТРУДОВОЙ СЛАВЕ

Цех куста проката в основном состоит из молодежи. Многие молодые рабочие здесь прошли свой путь от ученика до бригадира и мастера.

В первой половине прошлого года работа в цехе не ладилась. Но соревнование в честь Победы подняло производительность труда. В июле 1945 года месячный план был выполнен на 76 проц., в августе — на 92 и в октябре — на 103 проц. Ноябрь и декабрь мы отметили более высокими показателями. Сейчас идем на уровне 110 проц. выполнения плана.

Борьба за план укрепляла волю коллектива. Молодые стахановцы всемерно повышали квалификацию, многие стали бригадирами. Так выросли комсомольцы тт. Панин, Бубнов, молодые рабочие тт. Игнатенко, Балабаев и другие. Тт. Гладских, Чупакин и Вагин стали первоклассными токарями, а сверловщик т. Уманец изучил дополнительно слесарное дело, освоил фрезерный станок.

Сейчас весь молодежный коллектив цеха включился в смотр молодежных бригад. Этот смотр сплотил молодых рабочих в их борьбе за достойную встречу дня выборов. Комсомолец-доблестник тов. Шабалин выполняет норму на 300—350 проц. Следует отметить, что он перевоспитался в нашем цехе. Когда-то он самовольно ушел с производства, потом вернулся и стал неузнаваемым. Производственные нормы перевыполняет и служит примером для других в своей бригаде.

Комсорт смены т. Ерпылев также выполняет по три нормы. Повысил производительность и другие молодые стахановцы.

В смотр молодежных коллективов включились и пожилые рабочие. Кандидат партии тов. Лебедев и беспартийный тов. Кондаков передают свой опыт молодым, перевыполняя при этом производственные задания.

Молодые рабочие вносят рационализаторские предложения. Стахановец тов. Уманец предложил уплотнить рабочий день станочников. Он обратил внимание на то, что в цехе есть станки по обра-

ботке специальных деталей. Они не всегда загружены, и станочники некоторое время ходят без работы. Тов. Уманец предложил совместить профессии и использовать этих станочников в часы останки их станков на других работах. Сам он показал пример и уже освоил слесарное и фрезерное дело, выполняет на фрезерном станке две нормы.

Молодой слесарь тов. Дементьев предложил разукрупнить бригаду, повысить индивидуальную ответственность за сроки и качество выполняемых заданий.

По инициативе молодежи организована комсомольская ударная бригада слесарей. Комиссия смотра молодежных коллективов решила привлечь молодежь к индивидуальному огородничеству, заблаговременно позаботиться об этом, чтоб каждая молодежная бригада имела небольшой огород.

В цехе наведен порядок, на станках стахановцев установлены красные вывески. В смене тов. Фукельмана, добившейся первенства в декабре, развешены цеховые знамя лучшей смены.

Комсомольцы и молодежь проявили инициативу — приняли участие в работе среди избирателей. В день выборов в Верховный Совет на избирательном участке, который обслуживает наша партийная организация, к каждой квартире будет прикреплен агитатор. Молодежь будет читать газеты, помогать агитаторам-коммунистам.

Руководству комбината нужно учесть, что молодежь нашего цеха, в основном, работает по ремонту станков, на холоде, а одежды теплой нехватает. Спецдежда не выдерживает и трети положенного срока, рвется на работе. Помощь в этом необходима.

Со своей стороны, молодые рабочие нашего цеха заявляют о своей готовности идти в ногу с передовиками-металлургами, добиваясь новых трудовых побед для укрепления любимой Родины.

С. НОСЕНКО, начальник цеха куста проката.

По следам наших выступлений

„Еще раз о работе трамвая“

Под таким заголовком в нашей газете от 18 декабря 1945 года была помещена статья, в которой говорилось о плохой работе трамвая.

Начальник управления трамвая тов. Шейдин отвечает редакции: «Со всеми работниками трамвая проводятся занятия по изучению правил технической эксплуатации. Это дало положительные результаты. Рабочие ремонта знают, какие дефекты нужно устранять в первую очередь, рабочие эксплуатации знают, при каких условиях вагоны не могут быть приняты в эксплуатацию».

На остановке «Бережки» организована диспетчерский пункт, откуда регулируется движение трамвайных поездов в середине рейса. Благодаря этому срывы графика движения уменьшились.

Наведен порядок с посадкой с передних площадок.

Колесные мастерские Южно-Уральской железной дороги до сих пор не организовали своевременное изготовление колес, чем задерживают формирование колесных пар».

„Улучшить качество изложниц“

Под таким заголовком в нашей газете от 20 декабря 1945 года была помещена заметка, в которой говорилось, что фасонно-литейный и чугуно-литейный цехи изготовляют изложницы низкого качества.

В своей статье редакция начальник ОТК т. Яглык сообщает, что факты, указанные в заметке, соответствуют действительности.

Приняты меры по устранению шлака в чугуне, улучшена разделка мест под заварку. Применение полупостоянных верхов и чугуна с меньшим отступлением от химанализа даст возможность в ближайшее время улучшить качество выпускаемых изложниц.

Улучшить работу оборудования

Недавно на открытом партийном собрании с участием машинистов, электриков, слесарей, были заслушаны доклады помощника начальника цеха по оборудованию тов. Тарасова и старшего электрика тов. Рынькова.

Коллектив электриков и механиков цеха подготовки составов в прошлом году проделал большую работу. На новом дворе по предложению начальника цеха тов. Николаева смонтирована и сдана в эксплуатацию красильная машина. Ремонт оборудования проводится строго по графику. На дворах изложниц установлены глиномешалки и тельфер, произведен средний ремонт двух паровых кранов. Отремонтированы подкрановые рельсы на втором и третьем стрелочных дворах, под'ездной путь на складе холодных слитков. Осмотр электрооборудования производится по графику. Проведена серьезная работа по профилактическому ремонту.

Но наряду с этим есть и серьезные недостатки. Качество ремонта еще низкое. Не все в порядке с организацией ремонтных работ. Недостаточно организована смазка подвижного состава и его ремонт. Так, с марта 1945 года мастерские главного механика комбината не отремонтировали ни одного лафета и ската для тележек. Цех систематически недополучает изложницы. Кузнечный цех прекратил отловку новых осей. В результате более ста тележек не имеют скатов.

Бывает случай нерадивого отношения к оборудованию. При переброске на другие участки выводятся из строя сварочная аппаратура, ломаются тушки.

Неблагополучно и с запасными частями. В цехе нет достаточного ассортимента метизов, болтов, гаек и электропроводов.

Выступавшие в прениях машинист тов. Маренко, слесарь тов. Зильберг, мастера тт. Фомин и Банин резко критиковали работу старшего электрика тов. Рынькова. Он не просматривает книги машинистов кранов и не реагирует на сигналы о тех или иных недостатках.

Собрание отметило, что тт. Тарасов и Рыньков слабо воспитывают у своих подчиненных чувство ответственности за порученную работу. Производственные совещания проводятся редко. Индивидуальное социалистическое соревнование среди электриков и механиков не развернуто.

Партийное собрание в решении наметило ряд практических мероприятий, направленных на улучшение работы оборудования.

В. САВЧЕНКО, секретарь партбюро цеха подготовки составов.

И. о. отв. редактора Е. И. КЛЕМИН.