ЭКОНОМИТЬ МЕТАЛЛ

Наша страна по праву гордится тем, что выплавляет стали больше, чем любое другое государство в мире. Сталь — важный промежуточный продукт, необходимый для производства разнообразных видов проката и труб, а из них изготовляются машины, оборудование и приборы, строятся заводы и электростанции, железные дороги и трубопроводы.

В проекте ЦК КПСС к XXVI съезду партии поставлена задача произвести в 1985 году 117—120 миллионов тонн готового проката черных металлов. Цифра огромная. Однако еще более высокими темпами должно расти у нас производство изделий из металла. А этого можно достичь только в том случае, если рационально расходовать каждую тонну металлопродукции. За годы новой пятилетки предстоит снизить удельный расход проката черных металлов в машиностроении и металлообработке не менее чем на 18—20 процентов, труб стальных — на 10—12 процентов.

Опыт передовых предприятий, накопленный в десятой пятилетке, показывает, что такие задания вполне реальны. Московское производственное объединение ЗИЛ, осуществляя долгосрочную программу экономии металла, по многим деталям заметно увеличило коэффициент использования металлопроката. Более низкую удельную металлоемкость по сравнению с зарубежными образцами имеют карьерные и шагающие экскаваторы Уралмашзавода, новые трубоэлектросварочные агрегаты Электростальского завода тяжелого машиностроения, газовые турбины Уральского турбомоторного завода, продукция ряда других предприятий.

Вместе с тем при изготовлении многих машин и видов оборудования расходуется больше металла, чем для лучших наших и зарубежных образцов. Скажем, вот уже 15 лет Брянский завод дорожных машин выпускает устаревший бульдозер-рыхлитель, вес которого в сравнении с современными агрегатами выше на 15 процентов, а производительность на 20 процентов ниже. Немало новой техники не выдерживает установленных сроков эксплуатации, преждевременно выходит из строя. Это влечет большие затраты на изготовление запасных частей. При ремонте автомобилей ежегодно расходуется до 40 процентов проката, планируемого на выпуск новых автомашин, при восстановлении тракторов — 47 процентов. Ясно, что чем надежнее и долговечнее машина, тем дешевле обходятся ее эксплуатация и ремонт.

Большие возможности экономии металла есть в строительстве, где ежегодно расходуется свыше 20 миллионов тонн проката и примерно 10 миллионов тонн металлических труб. В десятой пятилетке Стройбанк СССР выборочно проверил, насколько обоснованно был применен металл в проектах восьмидесяти тысяч строек и объектов. Оказалось, что в десяти тысячах проектов нормы использования проката, установленные Госстроем и Госпланом СССР, не соблюдались. В результате общий объем необоснованного перерасхода металла мог бы составить около миллиона двухсот тысяч тонн. При сооружении Красноярского завода автотракторных прицепов институт «Гипроавтопром» запроектировал несущие конструкции ряда корпусов предприятия из стальных балок, на что потребовалось бы более 28 тысяч тонн проката. И лишь по указанию местной организации Стройбанка металлические конструкции были заменены железобетонными, что уменьшило расход стали на двадцать тысяч тонн.

Серьезные потери проката происходят и потому, что металлургические заводы в погоне за выполнением плана в тоннах поставляют потребителям более тяжеловесные профили, более толстостенные трубы, чем предусмотрено заказами. Лишний металл закладывается в строительные конструкции, идет в стружку на машиностроительных заводах, утяжеляет машины и оборудование.

Проектом Основных направлений экономического и социального развития страны предусматривается осуществить в каждой отрасли народного хозяйства систему мер по экономии металла. Она охватывает все стадии его производства, а также разработки и изготовления новой техники. Металлурги призваны улучшать качество проката, всемерно расширять его сортамент, увеличивать выпуск экономичных видов продукции, быстрее развивать порошковую метал-

Портрет современника

Лучше, чем для себя

Весной прошлого года на руднике готовили открытое партийное собрание с повесткой «Жить, работать и бороться по-ленински, по-коммунистически». Готовили творчески, с выдумкой. Задолго до собрания секретарь партийной организации Николай Иванович Чернышов распространил среди экскаваторщиков небольшую анкету. Был в ней и такой вопрос: «С кого из коммунистов вы берете пример в работе и жизни, что вам особенно нравится в этом человеке?». В одном из ответов можно было прочитать: «Хотел бы быть таким, как наш бригадный партгрупорг Иван Федорович Ревунов. О производстве и людях заботится больше, чем о себе. Экскаваторщик классный и делает все, как для самого себя...».

Размышляя над смыслом этих слов, вспоминаю такой случай. Дело было в середине зимы. Мороз — дух захватывает. Рано утром у экскаватора, что грузит промывочную руду, собрался целый консилиум — начальник рудника, мастера, приехали и мы с начальником производства. Верхняя глинистая часть забоя промерзла намертво. Образовался навес, или—как принято называть у горняков—козырек. Машинист в предыдущей смене работать отказался — опасно. А с промывочной фабрики один за другим следовали телефонные звонки: руды не хватает.

С утра на смену вышел машинист Иван Федорович Ревунов. Осмотрел все кругом. Сел за рычаги экскаватора, попробовал действовать ковшом. Но ковш уперся зубьями в глинистый монолит козырька и, прогромыхав, остановился. Стрела экскаватора не доставала до верхней кромки забоя всего около метра. Экскаватор, лязгая тяжелыми гусеницами, пополз назад. Остановившись, стал набрасывать впереди себя насыпь — площадку. Присутствующие убедились, что Ревунов предложил свое решение вопроса и, пожалуй, единственно возможное для ускорения погрузки руды. И вот уже зубья ковша кусочек по кусочку начали скалывать мерзлый грунт. Вскоре на фабрику пошел состав с промывочной рудой.

Работа шла всю смену напряженно. За окном экскаватора дымилась стужа, а машинист то и дело вытирал лицо от пота. А ведь смена для него была невыгодной — ни для выполнения личного плана, ни для заработка. Но бригаду Иван Федорович прямо-таки выручил: фабрика работала без перебоев. А мог и отказаться — опасно и точка...

Вот этот пример, мне кажется, — яркий штрих к словам, написанным о Ревунове его товарищем по работе в анкете. «О производстве и людях заботится больше, чем о себе...». Хотя, по правде сказать, такая забота порою Ивану Федоровичу и личные огорчения приносит.

Взять хотя бы еще такой случай. Уже в конце смены хотел Ревунов торчащий валун вытащить, чтобы экскаватор мог дальше продвигаться, разбирать скалу и чтобы сменщик о нем плохо не подумал, дескать, вот мне хлопотную и опасную работу оставил. При попытках вытащить этот валун машинист, конечно, давал лишнюю нагрузку машине. И она ее не выдержала, лопнул седловой подшипник. Для экскаватора эта авария существенная, часов восемь требуется на ремонт. Кого винить за простой? Того, по чьей вине он допущен. А ведь мог бы Ревунов дотянуть до смены и обойтись без аварии. А уж потом сменщик как хотел бы. Однако, как всегда, не пошел на сделку с совестью. Думал: «А что скажут в бригаде потом обо мне, партгрупорге?».

О случившемся Иван Федорович немедленно доложил по рации. Потом пошел к механику, объяснил все, как было, и под конец сказал: «Накажите за аварию, как положено, без скидок». Про себя же опять-таки думал: «Какая же мне, партгрупоргу, может быть скидка. Как потом товарищам буду в глаза смотреть и предъявлять к ним требования?».

Вот за такое понимание партийности, высокой личной ответственности и за то, что ему «больше всех надо», оказывают коммунисты второй экскаваторной бригады доверие И. Ф. Ревунову. Они восемь лет избирали его партгрупоргом. Он и теперь, став заместителем партгрупорга по идеологической работе, не ушел от активных общественных дел. Много уделяет внимания идейно-воспитательной работе в бригаде, жил и живет интересами коллектива. И никогда не искал и не ищет личных выгод.

Его экскаватор с цифрой «14» на борту, которым он управляет вот уже 22 года, работает глубоко-глубоко, на самой низкой отметке карьера. Тесно здесь. Породы неподатливые, руды твердые — искру высекают. Вода — извечный враг горняков — под ногами плещется. Так что условия для экипажа Ревунова далеки от тепличных. А подчеркиваю я это вот в связи с чем.

В канун золотого юбилея Магнитки на руднике отмечали большое событие — выдачу 500-миллионной тонны железной руды со дня пуска его в эксплуатацию. На дальних подступах к этому юбилейному рубежу развернулась борьба за право добыть юбилейную тонну, продробить и обогатить ее, испечь из нее агломерат.

Рудничане выступили тогда с почином: «50-летию города и выдаче 500-миллионной тонны руды — 50 ударных декад!». Показ победителей юбилейного соревнования велся оперативно и ярко. Часто у стенда показателей останавливались экскаваторщики, что-то прикидывали, спорили. Равнодушных в юбилейном соперничестве не было: велика честь добыть, собственными руками потрогать ее, пятисотмиллионную. И в то же время на руднике, как и в других наших рабочих коллективах, не любят, когда хвалят одних и тех же. И надо же — к юбилейному финишу опять первым пришел знатный экскаваторщик, кавалер орденов Октябрьской Революции и Трудового Красного Знамени Иван Федорович Ревунов. За 50 декад ударной работы он положил в сверхплановую копилку 60 тысяч тонн руды. Иван Федорович от имени победителей юбилейной вахты рапортовал о выдаче 500-миллионной тонны на горняцком митинге по случаю открытия памятного монумента в честь этого события. А на другой день ему было предоставлено право рапортовать от имени победителей юбилейной ударной вахты всех металлургов на открытии монумента «Тыл —фронту».

И. Ф. Ревунов первым на руднике еще в июле завершил личную пятилетку. Под его сверхплановую руду понадобилось более трех тысяч вагонов. Вот так всегда — впереди.

Ревунова я знаю давно, не один год в одной бригаде работали. Недавно, повстречавшись с ним, попросил его написать о себе, о секретах мастерства, о товарищах. Материал нужен был в доклад собранию партийного актива. Передали мне его материал. Однако ни о себе, ни о своем мастерстве автор не написал ни строчки. Зато о бригаде, ее делах, о своих коллегах Иван Федорович написал много и очень тепло.

Вот что написал он о друзьях-товарищах А. П. Савельеве и А. Я. Болдыреве: «Приятно смотреть на дружбу, я бы сказал на святую мужскую дружбу пожилых уже людей, которая скреплена тремя десятками лет совместной работы. С более чем искренним уважением относятся к ним в бригаде. Многие прошли у них нелегкую школу экскаваторщика. Савельева называют «королем руды» в лучшем смысле этих слов. Потому что даже там, где почти невозможно, он берет руду. Болдырева называют вечным депутатом, тоже в лучшем смысле этих слов. Более десяти лет он был народным депутатом в городе. Коммунисты Савельев и Болдырев идут к XXVI съезду партии не с пустыми руками — на их сверхплановом счету десятки тысяч тонн горнорудной массы».

Хорошо отзывается Ревунов о коммунистах-экскаваторщиках И. Ф. Разине, Н. Б. Иванове, В. И. Лукянине, беспартийных товарищах В. И. Кукушкине, В. Т. Овсянникове и многих комсомольцах. Каждого из них, пишет Иван Федорович, отличает высокая личная ответственность, понимание политики партии и стремление не довольствоваться достигнутым.

В том, что И. Ф. Ревунов написал мне не о себе, а о людях бригады, еще раз проявилось другое его замечательное качество — скромность.

М. ГОРШКОВ,
секретарь парткома горно-обогатительного производства.

Инициатива автоматчиков

В центральной лаборатории автоматизации состоялось комсомольское собрание с единой повесткой дня «Программам 11-й пятилетки — комсомольской юности достойный вклад». Основное внимание было уделено обсуждению проекта ЦК КПСС к XXVI съезду КПСС «Основные направления экономического и социального развития СССР на 1981—1985 годы и на период до 1990 года». Собрание прошло активно, на высоком идейно-политическом уровне.

Комсомольцы проанализировали итоги работы в завершающем году десятой пятилетки, вскрыли недостатки. Много было высказано деловых, конкретных предложений по улучшению работы комсомольской организации в первом году 11-й пятилетки. Это — введение в практику работы цехового бюро ВЛКСМ вопросов выполнения комсомольцами производственных планов, работы по охране труда и технике безопасности, рассмотрения оценки качества труда комсомольцев, введение дневников молодого рационализатора, улучшение работы штаба «Внимания» и многие другие вопросы жизни комсомольской организации.

Серьезный разговор велся комсомольцами о причинах, сдерживающих внедрение систем автоматики в цехах комбината. Ведь обиднее всего бывает, когда работа не «идет» по причинам, не зависящим от нас. А такие факты встречаются нередко. Часто бывает, что персонал цеха не видит важности этих работ, хочет работать по-старому, «на глазок», не может организовать по каким-то причинам нормальный ход строительных и монтажных работ. Встречаются случаи ненормального обслуживания средств автоматизации персоналом цехов. А ведь современные приборы, выполненные на базе интегральных микросхем, требуют качественного обслуживания.

Приведу пример, когда в мартеновском цехе № 1 в системе дозирования чугуна, сливаемого из миксера в ковш, кто-то разобрал на запчасти дорогостоящие тензометрические приборы. А комсомольцы цеха не то чтобы беречь, наверное, и не знали о существовании в цехе такой системы автоматики.

Мы твердо уверены, что молодежь должна находиться на острие технического прогресса, а не созерцать его со стороны. Пусть каждый комсомолец внесет свой посильный вклад в устранение недостатков, мешающих автоматизации технологических процессов в своем цехе, на своем агрегате. Поэтому мы призываем всех комсомольцев комбината поддержать инициативу «Объектам автоматизации — комсомольскую заботу!».

Эта инициатива на деле предусматривает то, что комсомольцы должны интересоваться, какие работы по автоматизации технологических процессов ведутся в их цехах, назначение и полезность этих работ. Всемерно заботиться о сохранности и нормальном обслуживании средств автоматизации. Оказывать посильную помощь во внедрении систем автоматики в своих цехах, строго и принципиально спрашивать с нерадивых ответственных за их состояние.

Большую работу в этом вопросе предстоит провести цеховым бюро ВЛКСМ, тем более, что никто иной, как они, должны направлять работу комсомольской организации на более быстрое и качественное освоение комсомольцами новой техники, на формирование у комсомольцев хозяйского отношения к своему оборудованию, и, в конечном итоге, на привлечение самих комсомольцев к научно-техническому творчеству, к рационализации и изобретательству.

Мы уверены, что наш почин, поддержанный всеми комсомольскими организациями комбината, каждым комсомольцем, несомненно улучшит ход автоматизации производства на нашем родном предприятии, и мы, комсомольцы легендарной Магнитки, сможем внести свой вклад в достижение вершин экономики нашей Родины, предусмотренных проектом ЦК КПСС в 11-й пятилетке.

В. КАРЯГИН,
секретарь бюро ВЛКСМ центральной лаборатории автоматизации.