

Знакомьтесь: старший термист второго листопрокатного цеха коммунист Геннадий Филиппович Осокин. Три десятка лет трудится он в цехах комбината и, в совершенстве зная технологические инструкции и возможности оборудования, добивается высоких производственных показателей. Знают его и как щедрого души человека, всегда готового помочь товарищам по работе не только советом, но и делом. Являясь членом партийного бюро и партгрупоргом бригады, Г. Ф. Осокин ведет большую воспитательную работу.

Ударник коммунистического труда Геннадий Филиппович Осокин награжден знаком «Ударник одиннадцатой пятилетки».

Фото Н. Нестеренко.

Использовать резервы организации

Металлурги комбината с большим пониманием восприняли постановление апрельского Пленума ЦК КПСС о необходимости сосредоточить усилия трудовых коллективов на успешном завершении 1985 года и одиннадцатой пятилетки в целом, своевременной и качественной подготовке к выполнению планов двенадцатой пятилетки. На реализацию этих положений направлены повышенные социалистические обязательства, принятые по инициативе передовых коллективов нашего предприятия при подведении итогов вахты в честь 40-летия Победы. Они являются напряженными, но в их основе — строгий расчет и продуманное обоснование. Основное из обязательств — ликвидация главной части задолженности по производству основных видов продукции в первом полугодии.

Эту же цель ставил перед коллективом партийно-хозяйственный актив, состоявшийся 1 марта. В соответствии с принятой на нем резолюцией партийный комитет комбината обеспечивает систематический повседневный контроль за выполнением мер по ликвидации отставания и безусловному выполнению обязательств. В большинстве цехов успешно продолжается реализация дополнительных партийно-политических и организационно-технических мероприятий.

Поэтому в течение марта положение на всех переделах комбината стабилизировано, а в апреле значительно снижено отставание по всему металлургическому циклу. К началу мая долг по чугуну уменьшен с 99,4 тысячи тонн до 52,8 тысячи, по стали — со 108,1 тысячи тонн до 86,1 тысячи тонн, по готовому прокату — с 88,7 тысячи тонн до 68 тысяч. Коксохимики не только погасили задолженность, но и произвели в счет выполнения социалистических обязательств 9,2 тысячи тонн кокса дополнительно.

Эти итоги положительно оценены на очередном заседании бюро парткома комбината, где проверен ход выполнения резолюции партийно-хозяйственного актива. Улучшению работы комбината в течение последнего месяца во многом способствовали завершающийся месячник ударного труда в честь 40-летия Победы, проведенный по инициативе 35-го двухвального агрегата, Всесоюзные коммунистические субботники. В течение первой половины мая сверх плана произведено 14805 тонн чугуна, 1505 тонн стали, 5741 тонна кокса и 9228 тонн готового проката.

Однако положение остается напряженным: в ряде цехов наметилась тенденция к снижению производства, которая может привести к невыполнению месячного плана, а не только дополнительного задания по скорейшему

сокращению задолженности. Например, гораздо ниже своих возможностей трудятся коллектив третьего марфеновского цеха, задолжавший в течение полумесяца около 14 тысяч тонн стали.

Особую тревогу вызывает работа прокатного передела по выпуску горячего проката. Причины отставания кроются в неудовлетворительном состоянии оборудования второго и третьего обжимных, первого листопрокатного, сортопрокатного и проволочно-штрипового цехов. И дело тут не только в неполном проведении ремонтов, но и в неудовлетворительном надзоре за состоянием механического оборудования, нарушении правил эксплуатации, его смазки. Поэтому высока аварийность, последствия которой осложняются нехваткой узлов и запасных частей.

Именно в этих цехах, где выше износ оборудования, и требуется больше заботы и вымачивания к нему, не внедряются гарантийные ремонты, не организуется социалистическое соревнование по проведению ремонтов и эксплуатации агрегатов с гарантией. А вот количество аварий из-за нарушения правил технической эксплуатации растет и приводит к неизбежному падению производства.

14 апреля оператор четвертой бригады Н. Шибунев при прокатке слитка на клетях 1150 допустил переобжатие раската на 100 миллиметров, что привело к поломке верхнего вала. Устранение аварии привело к потере производства на 3500 тонн проката. 15 апреля в первой бригаде второго обжимного цеха на линии главного привода стана 630 в муфте предельного момента промежуточного редуктора допустили перегруз. Срезало два болта, оставшие получили надраз. На устранение недосмотра потребовалось время, обернувшееся потерей производства в 630 тонн. Этот случай видимому не обеспокоил рабочих бригады А. Краснова и их сменщиков. За аварийный поспевало пять перегрузок, и 6 мая вышел из строя вал промежуточного редуктора. Потребовалось уже шесть часов на его замену с потерей производства в 3200 тонн. По вине машиниста клещевого крана А. Лукичева произошло падение слитка на слитковоз, и он простоял два с половиной часа. В первом листопрокатном не проследили за водоохлаждением глиссажных труб и аварийно вывели печь № 4 из строя.

Наслоение этих случаев в сочетании с низким производством в горячий час, просчетами в организации труда привели в прокатных цехах не к ликвидации, а к возрастанию задолженности. Имея реальную возможность уверенно выполнять план, четвертый листопрокатный

цех до середины мая задолжал 9300 тонн горячего металла. Коллективы второго, третьего обжимных и сортопрокатного цехов в течение двух предыдущих месяцев и без того не добились перелома в погашении задолженности, а в мае резко усугубили положение, увеличив долг в общей сложности на 42 тысячи тонн горячего проката.

В чем причина? Комиссия, готовившая материалы для анализа на бюро парткома, всесторонне и детально проверила деятельность партбюро и общественных организаций первого листопрокатного цеха по сокращению задолженности, оценила уровень дисциплины и руководства, организации труда. В этом цехе, поставляющем свою продукцию смежным прокатным цехам, до середины мая задолженность по горячему прокату возросла вдвое и составляет сейчас около восьми тысяч тонн. Анализ показывает: отставание кроется не только в организационно-технических причинах, но и в ослаблении воспитательной работы в коллективе, ослаблении контроля. Следствие этому — низкий уровень трудовой и технологической дисциплины.

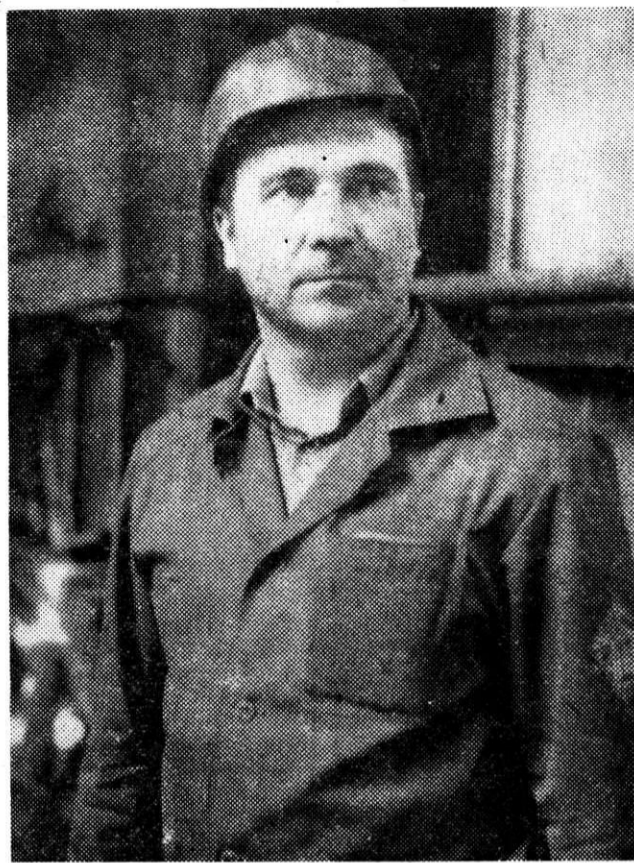
Явно недостаточна работа с комсомольцами и молодежью. Цехком профсоюз строит свои дела на решении текущих вопросов, в результате — нет планомерности, низок уровень мобилизации коллектива на ликвидацию задолженности и выполнение обязательств. Не на высоте и партийный контроль деятельности администрации. За полтора месяца некоторые из коммунистов допустили сбой в работе цеха, но ни один из них не получил принципиальной оценки своим действиям на заседании партбюро или партийном собрании. На секретаря партбюро т. Кузнецова ложится прямая ответственность за снижение требовательности и уровня воспитательной работы в коллективе.

Бюро парткома комбината вынуждено было предупредить секретаря партбюро и руководителей отстающих цехов об их персональной ответственности за ликвидацию отставания и выполнение государственного плана. Общеизвестно: коррективов не будет! Партийному комитету прокатного производства рекомендовано создать общественный штаб для проведения организаторской и массово-политической работы в трудовых коллективах и усилить партийный контроль за выполнением плана и обязательств.

Общеизвестно: если активизировать человеческий фактор, добиться, чтобы каждый на своем месте трудился с полной отдачей, — успех обеспечен. Эти выводы, подтвержденные повседневной практикой организационно-партийной работы — в том числе и в передовых коллективах комбината, — целиком и полностью одобрены апрельским Пленумом Центрального Комитета нашей партии.

Документы Пленума — четкая партийная установка на наступление. Во главе его должны идти коммунисты.

Н. ОРЛОВ,
инструктор парткома комбината.



СВЕРХ ПЛАНА — КАЖДЫЙ ДЕНЬ

Стахановские смены на стане 250 № 2 проволочно-штрипового цеха, где трудится коллектив имени 50-летия газеты «Магнитогорский металл», предвзяла отличная работа коллектива первой бригады, которой руководит мастер Т. Х. Шакиров. За четыре ночных смены этот коллектив прокатал 2700 тонн металла, на 450 тонн превысив задание. Такой показатель четырех смен подряд признан в цехе рекордным. Возможен он стал благодаря четкой координации действий всех участников производственного процесса.

Умело, грамотно действовали старший вальцовщик А. П. Жук, вальцовщик В. Л. Киктенко, старший оператор БВМ В. И. Кедров, бригадир

электриков Б. К. Сбитнев и другие.

Высоких показателей в день стахановской смены добились все три бригады. Но лучший результат оказался у коллектива второй бригады, где мастером В. И. Драпеко, 110 тонн дополнительного штрипса выдала она за смену.

Встав на ударную вахту в честь 50-летия стахановского движения, коллектив стана 250 № 2 решил ежедневно выдавать сверхплановую продукцию. В ночь с 23 на 24 мая коллектив четвертой бригады прокатал 140 тонн сверхпланового металла. Руководит коллективом мастер И. М. Исаев.

В. ПОПОВ,
начальник стана 250 № 2.

Пятилетку завершим досрочно

Переходный период от зимы к лету для горняков является самым трудным и ответственным. По горизонтам рудника, еще гуляла вьюга, а коллектив водоотливного участка под руководством Г. Г. Кодолова готовил к установке дополнительные насосы, вместе с маршейдерами размечал водные каналы для наводки воды. В общем, воду — этого извечного врага горняков — в забой не пропустили.

В феврале из-за снежных заносов, по некоторым другим причинам объективного характера, образовался солидный долг по добыче руды и горной массы. На собраниях партийных и профсоюзных групп мы старались дойти до сердца каждого человека, доказать на примерах, что общие результаты работы складываются от вклада каждого работающего. На первомайскую демонстрацию наш коллектив вышел уже с легким сердцем, имея в своем активе 26 сверхплановых тысяч тонн готовой руды. Хорошо работает коллектив рудника и в мае.

С начала года в устойчивом ритме работает первая бригада экскаваторного участка, где начальником смены коммунист В. В. Антонюк. На сверхплановом счету этого коллектива 6 тысяч тонн

руды и 12 тысяч тонн горной массы. Если внимательно присмотреться к «секретам» успешной работы этого коллектива, то видишь, что состоят они из многих слагаемых: в бригаде самая сильная партийная группа. Партгрупорг, экскаваторщик Ю. П. Запускалов, прививает каждому коммунисту чувство высокой ответственности за план, за дела в бригаде. Многие производственные вопросы, вопросы работы с людьми партгруппа решает совместно с профгрупоргом. Партгрупорг Ю. П. Запускалов и профгрупорг машинист экскаватора В. И. Данчук работают согласованно, в хорошем контакте, часто дополняя друг друга. В бригаде не обходят человека вниманием, но и строго спросят за просчет. Бросается в глаза еще такая деталь — здесь каждый душой переживает за честь коллектива. К концу месяца многие из первой бригады заходят в цехком профсоюза и «зондируют почву» — будет ли у коллектива звездочка.

Ю. П. Запускалов и В. И. Данчук заботятся о личном примере в работе. Ведь спросить с товарища — надо моральное право на то заработать. Запускалов на своем экскаваторе отгрузил сверх плана за четыре месяца более семи тысяч тонн горной массы. А профгрупорг Дан-

К большому ремонту готовы

(Окончание.)

Начало на 1-й стр.)

работ, какие начнутся утром 30 мая. В прошлый раз меняли часть рольгангов. Да и сегодня участники ремонта нацелены в основном на замену рольганга перед уширительной клетью, демонтаж трех старых моталок и установку на их месте нового рольганга, между второй — третьей и третьей — четвертой клетями вместо старых будут установлены новые рольганги. Причем, все оборудование — заводского изготовления, поступившее с одного из заводов Украины.

Помимо этого многое предстоит сделать на складе горячекатаных рулонов. Здесь предельно изношены подкрановые рельсы. А склад имеет в жизни цеха огромное значение — именно отсюда «питаются» металлом три агрегата резки. Рельсы здесь будут заменяться в три этапа.

А поскольку во время ремонта появится много нового оборудования — предстоит вдохнуть в него жизнь. Эта задача ложится на плечи коллективов Электромонтажа, пусконаладочного управления этого треста и работников центральной электротехнической лаборатории комбината. Кроме установки нового оборудования управления рольгангами необходимо смонтировать и пустить в работу пульты управления клетями чистой группы. Работа здесь не столько масштабная, сколько кропотливая и очень ответственная. Малейшая неточность — и один из участков чистой группы клетей не «оживет»...

Как считает член общественного штаба ремонта стана В. Н. Партия, подрядные организации направили в цех опытных работников, хорошо понимающих стоящие перед ними задачи. Разработаны условия поощрения за своевременное и качественное выполнение всех работ. «Магнитогорский металл» намерен освещать ход обоих больших ремонтов.

С. КУЛИГИН.

чук перевыполнил план на 27 тысяч тонн.

С января этого года на участке Малый Куйбас водители БелАЗов переданы в штат рудника. Теперь и у экскаваторщиков, и у водителей единое руководство. Уже сегодня мы ощущаем гораздо большую отдачу от этого важного транспортного звена. Водители В. Г. Околов, А. В. Артемьев и другие повысили время чистой работы, увеличили количество рейсов. На будущее мы рассчитываем внедрить здесь бригадный подряд.

Одним из знаменательных событий этого года является 50-летие стахановского движения. Наш коллектив, подумав свои возможности, решил к этой юбилейной дате выплнить пятилетний план.

Идет подготовка к XXVII съезду нашей партии. Каждое предприятие, каждый коллектив старается встретить это знаменательное событие достойно. Коллектив коммунистического труда рудника решил с 1 июля стать на ударную трудовую вахту: «XXVII съезду КПСС — 27 ударных декад!».

За эти ударные декады коллектив обязался выдать сверх плана 75 тысяч тонн руды.

И. РЕВУНОВ,
председатель цехового профсоюзного комитета рудника.