Под контроль масс

Широкая гласность — залог успеха

Широкое поле деятельности у нас, народных контролеров. Мы проводим групповые рейды по проверке рационального использования энергоресурсов, сырья и материалов, рабочего времени и оборудования, качества выпускаемой продукции и другим вопросам. Такие задачи поставлены и в отдельности перед каждым дозорным. При проведении проверок выявляем некоторые нарушения технологических инструкций, что приводит к выпуску брака или беззаказного металла, и другие недостатки. Конечно, к нарушителям и виновникам недостатков принимаются административные меры. Но мы не забываем и о моральном, общественном воздействии. Поэтому результаты рейдов и проверок стремимся предавать широкой гласности через сатирические листки «Крокодил» или отражаем на стенде «Народный контроль в действии».

Первым в этом году удостоен «поздравления» через «Крокодил» мастер т. Бурмакин за выпуск 430 тонн бракованной стали. А в начале февраля сатирический листок был выпущен на подручного сталевара т. Бурханова за его небрежную работу, которая тоже привела к потерям металла. Подобные сатирические листки выпускались на мастера т. Пашнина, ковшевого т. Григорьева и других.

Несколько слов о другой форме действенности в работе народных контролеров. Ими была установлена вина мастера т. Митрошкина в выпуске недопретого металла на печи № 6, что повлекло его потери. По предложению контролеров начальник цеха своим распоряжением наложил на виновника взыскание. Такой пример не единичен. Предложения народных контролеров всегда находят поддержку, и принимаются действенные меры по устранению недостатков.

Народные контролеры — это те же рабочие, они видят недостатки и в интересах коллектива, общего дела помогают устранять их.

А. ПИСАРЕВ,
руководитель поста группы народного контроля мартеновского цеха № 2.

Посты и группы народного контроля, находящиеся в цехах, переделах и отдельных участках комбината, насчитывают в своих рядах тысячи народных контролеров и ведут большую работу по улучшению качества продукции, увеличению ее выпуска, а также борются за экономию всех видов энергии и улучшение условий труда.

НА СНИМКЕ: председатели групп народного контроля первого мартеновского цеха В. С. Морозов и управления ЖДТ Ю. В. Егоров, умело организующие работу народных контролеров.

Фото Н. Нестеренко.

Заказы — под строгий контроль

С января 1978 года введено новое положение о выполнении заказов народного хозяйства. Чтобы в целом комбинат выполнял их ежемесячно на 100 процентов, соответственно должны выполнять заказы и все цехи. Таким образом, серьезно возросла ответственность коллективов всех звеньев технологической цепи металлургического производства.

Начиная с 1975 года, коллективы мартеновских цехов по почину сталевара М. Г. Ильина включились в социалистическое соревнование за стопроцентное выполнение заказов. Оно из года в год дает все более ощутимые результаты. Например, в первом мартеновском цехе в 1975 году заказы выполнены на 98 процентов, а в 1977 году — уже на 98,7 процента. Заметно усилили борьбу за выполнение заказов коллективы цехов прокатного передела. Эти общие усилия позволили комбинату в январе, на старте года, выполнить заказы народного хозяйства на 100 процентов и создать хорошие предпосылки на февраль.

Определенная заслуга в деле выполнения заказов принадлежит и народным контролерам. Это по их инициативе в первом мартеновском цехе в прошлом году ежемесячно проводились рейды, в которых принимало участие большинство дозорных. Результаты рейдов, случаи выпуска беззаказной продукции рассматривались на заседаниях бюро группы и сменно-встречных собраниях. К работникам, по вине которых выпускается беззаказная продукция, принимаются меры административного и общественного воздействия. За это, например, был уменьшен размер премии мастерам Н. Н. Шевчуку, В. В. Моргуну и А. М. Петрову.

Планомерную работу по контролю за качеством выпускаемой продукции и выполнением заказов проводят группы народного контроля листопрокатных цехов № 4 и 5. Связанные с этим вопросы здесь также регулярно рассматриваются на заседаниях бюро групп. Заслуживают внимания ежедневные совещания по качеству продукции и выполнению заказов, проводимые в листопрокатном цехе № 5 по предложению администрации и группы народного контроля. В них принимают участие начальник цеха, его заместители, начальники отделений, председатель группы народного контроля, работники центральной заводской лаборатории и отдела технического контроля. Они позволяют оперативно устранять недостатки и конкретно определять задачи народных контролеров.

Однако нельзя не сказать о тех группах народного контроля, которые оказывают слабое влияние на повышение качества продукции и выполнение заказов. Так, в проволочно-штрипсовом цехе имели место случаи смешения плавок, порезки металла на немерные длины и другие недостатки. Все это привело к тому, что заказы здесь выполнили только на 97,7 процента. В группе народного контроля этого цеха создан специальный пост по контролю за выполнением заказов во главе с начальником планово - распределительного бюро т. Мостковым, но он в прошлом году и контроль осуществлял слабо, и итоги проверок обсудил всего два раза. Эти недостатки в работе дозорных не преодолены и нынче.

Выполнение заказов народного хозяйства в срок и в заданной номенклатуре — главное в работе коллективов всех цехов и производств. Именно в этом должны видеть свою главную задачу и группы народного контроля.

Ю. СЕЛИВАНОВ,
начальник лаборатории разливки и стальных слитков, член сектора заказов и качества комитета народного контроля комбината.

НАДЕЖНЫЕ ПОМОЩНИКИ

В том, что коллектив листопрокатного цеха № 3 в прошлом году полностью выполнил все заказы, есть заслуга и народных контролеров. Они постоянно держали в поле своего зрения выполнение комплексного плана повышения эффективности производства, качества работы и выполнение заказов, вскрывали недостатки и вносили предложения по их устранению. Группа народного контроля, например, не раз проверяла выполнение графика отгрузки металла листопрокатному цеху № 6. Проверка показала, что этот график нередко нарушался, а это приводило к перебоям в работе смежников. По нашему предложению администрация и партбюро цеха приняли меры к недопущению срывов.

При проверках отгружаемой жести в соответствии с требованиями ГОСТа были обнаружены лишние листы в пачках. Здесь группа не ограничилась только сигналом. Народный контролер т. Распопов предложил заменить механические счетчики на электронные и изменить схему сопровождения, что позволит исключить или хотя бы сократить пробросы лишних листов.

Повышение производительности труда — важнейшее условие выполнения плана и социалистических обязательств, а, следовательно, и заказов народного хозяйства. Поэтому мы ведем проверку внедрения в производство предложений, поступивших от трудящихся в ходе смотра повышения производительности труда. Со своей стороны и народные контролеры вносят дельные предложения. Например, т. Шубин предложил внедрить автоматическое центрирование полосы на 20-валковом стане. Это позволит увеличить его производительность. Ценные предложения подали народные контролеры тт. Васильев, Карамышев, Анцупов, Ильин, Гунин и другие. Активное участие народных контролеров в изыскании резервов повышения производительности труда, систематический контроль за внедрением принятых предложений помогут коллективу цеха в срок выполнить заказы народного хозяйства.

С. АБРАМЕНКОВ,
председатель группы народного контроля ЛПЦ № 3.

РАСХОДОВАТЬ ФЕРРОСПЛАВЫ — ПО-ХОЗЯЙСКИ

„АКТИВНО бороться за эффективность — это значит беречь народное добро, добиваться рационального использования сырья, материалов, топлива, электроэнергии, усилить режим экономии... Экономить во всем, в большом и малом, снижать себестоимость, полностью изжить факты разбазаривания и расточительства — неотъемлемое требование социалистического хозяйствования, долг всех тружеников!» — говорится в Письме ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ о развертывании социалистического соревнования в 1978 году. Исходя из этого требования и производственной необходимости, перед сталеплавильщиками комбината поставлена задача снизить расход ферросплавов на производство стали. На ее выполнение должны быть направлены укрепление технологической дисциплины, получение оптимального состава стали по элементам, внедрение прогрессивных способов применения ферросплавов.

Некоторая организационно-техническая работа в этом направлении сделана. Пересмотрен, в сторону уменьшения, расход раскислителей на плавку по каждой марке стали. Заведен оперативный учет их расхода в плавильных журналах мартеновских цехов, где контроль за соответствием фактического расхода установленным нормам осуществляет начальник цеха или его заместители. Теперь мастер производства отчитывается за каждую тонну перерасходованного ферросплава. К работе по экономии раскислителей привлечен информационно - вычислительный центр комбината. Он, по данным технологического паспорта плавки, который заполняют работники ОГК, просчитывает фактическое содержание марганца и кремния в готовой стали. Эта информация также позволит влиять на экономный расход раскислителей. Техническим отделом комбината совместно с работниками центральной заводской лаборатории разрабатывается система учета расхода раскислителей каждым мастером мартеновского цеха, а планово-экономическим — нормативы их расхода по каждой марке стали, каждому типу печей и варианту раскисления.

Однако пока рано говорить о результативности организационно - технической работы. Все эти меры и системы находятся в стадии внедрения или разработки. А вот на сегодняшние недостатки в использовании ферросплавов и бесхозяйственное отношение к ним, устранение которых не требует внедрения больших технических новшеств, надо обратить серьезное внимание. Ферросплавы из склада в мартеновские цехи перевозят на автомобилях или железнодорожных платформах в открытых коробках, контейнерах, бадьях и мульдах. Во-первых, при загрузке этих емкостей часть раскислителей рассыпается, вторых, немало их остается на платформах и в кузовах, и так безвозвратно теряется не одна тонна дорогостоящего сырья. Думается, и этими видами транспорта можно перевозить его без потерь.

Ошибки в шихтовке, неправильно проведенные первичные операции, нерациональное использование кислорода при ведении плавки приводят к ненормальному ее ходу в период доводки, пересислению металла и, как следствие, — к перерасходу раскислителей, иногда двойному. Вот в этой связи конкретные примеры. В прошлом году в первом мартеновском цехе 5700 тонн низколегированной стали перевели в углеродистую, в мартеновских цехах № 2 и 3 — соответственно 2350 и 200 тонн. Только по этой причине потеряно около 250 тонн раскислителей, содержащих марганец и кремний.

Подобные недостатки, к сожалению, наблюдаются и в нынешнем году. Так, в мартеновском цехе № 3 мастер производства т. Ганозин плохо проконтролировал подготовку раскислителей, в результате чего получено четыре ковша бракованной стали с содержанием кремния выше верхнего предела по ГОСТу. Во втором мартеновском цехе мастер производства т. Морозов использовал ферросилиций для раскисления стали без веса, больше нормы. Сталь пришлось перевести в несоответствующую углеродистую. Подобные случаи имеются и в первом мартеновском цехе. Разумеется, эти примеры не характеризуют работу всех сталеплавильщиков. Подавляющее большинство их серьезно относится к повышению эффективности производства и усилению режима экономии. Но ведь и таких примеров, которые приведены, быть не должно.

Все сказанное выше выдвигает неотложные задачи и перед народными контролерами мартеновских цехов, требует их зоркого глаза. В какой-то мере они осуществляют контроль за рациональным использованием ферросплавов. С этой целью в январе проведены рейды. Так, в мартеновском цехе № 1 дозорные во главе с председателем группы т. Морозовым обнаружили, что мастер производства т. Сорокин пользовался неисправным дозатором для раскисления металла, при этом часть раскислителя просыпалась мимо ковша.

В мартеновском цехе № 2 народные контролеры тт. Неноз, Осадчий, Писарев и другие выявили, что бункеры не обеспечивают достаточной регулировки расхода раскислителей и нет надлежащего учета расхода этого сырья. По предложению контролеров будет произведена реконструкция бункеров и усилен контроль за поступлением и расходованием раскислителей.

И все же этими шагами групп народного контроля сегодня довольствоваться нельзя. Контроль за рациональным использованием ферросплавов нужен не эпизодический, а постоянный, настойчивый и более действенный.

А. ГЬЮГИН,
заместитель начальника отдела технического контроля, член сектора комитета народного контроля комбината.