

21 МАРТА
1942 ГОДА
СУББОТА
№ 35 (420)
ЦЕНА 10 КОП.



МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

ОРГАН ЗАВОДСКОГО
КОМИТЕТА ВКП(б),
ЗАВКОМА И ДОРКОМА
МЕТАЛЛУРГОВ
И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ
МАГНИТОГОРСКОГО
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО
КОМБИНАТА им. СТАЛИНА

Боевая задача тыла

За время войны рационализаторы и изобретатели Магнитки сэкономили государству свыше 3 миллионов рублей. Но было бы ошибочным успокоиться на этом. Если бы каждый рационализатор и изобретатель чувствовал в цехе помощь и поддержку, то результаты были бы несравненно лучшими.

Некоторые руководители цехов нашего завода совершенно устранились от работы по рационализации. Они забыли, что организация массового изобретательства является их первоочередной обязанностью. Только поэтому в доменном, шамотно-диазоном, проволочно-штрипсовом цехах, в мартеновском цехе № 2, на втором блюминге и эвродском ж.-д. транспорте приток рационализаторских предложений значительно сократился. Особенно безобразное положение создается в доменном цехе, где за два с половиной месяца текущего года не поступило ни одного предложения.

Все это является следствием технического застоя отдельных цеховых руководителей, пренебрежения к работе изобретателей и рационализаторов. В указанных цехах вопросы рационализации занимают от случая к случаю, бессистемно, не уделяют должного внимания самой важной, интересной и технической наиболее квалифицированной части инженерно-технической деятельности начальников цехов.

Вот разительный пример. План по рационализации в прошлом году фасонно-вальцовый цех выполнил только на 26 проц. Когда за это дело взялись по-деловому, когда разбудили творческую мысль рабочих и инженерно-технических работников, то сразу же получили замечательные результаты. Только за январь и февраль годовой план этим цехом выполнен уже на 77 проц. Еще лучшие показатели имеет мелкосортный цех, где годовой план выполнен на 145 проц. Таких цехов у нас, к сожалению, очень и очень мало.

Большой вред делу рационализации наносит волокита с подсчетом экономии по реализованным предложениям. Как можно ждать хороших результатов в паросиловом цехе (начальник тов. Березин), цехе проката (начальник тов. Подкопаев), если здесь в течение ряда месяцев не оформляют уже давно реализованных предложений!

Нередко вознаграждение авторов начальники цехов превращают в «благотворительное» дело. Определяя размер премии, они исходят не из экономии, а наоборот подгоняют сумму экономии под размер намеченной премии. Поэтому часто бывают случаи ошибочного превышения экономии или заводского ее снижения. Такие «поправки» к существующему законодательству подрывают творческую инициативу рационализаторов.

Еще хуже, когда начальники цехов проявляют живейший интерес в деле реализации своих собственных предложений, а о предложениях рабочих совершенно забывают. Так, например, поступают начальник блюминга № 2 тов. Трахман и начальник шамотно-диазонового цеха тов. Панкратов. Не случайно, конечно, что из всего количества оплаченных по комбинату предложений 85 проц. падает на начальников цехов и инженерно-технических работников и только 15 проц. на рабочих.

Между тем рационализаторские предложения рабочих завода выгодно отличаются ясностью и простотой мысли, большим технико-экономическим эффектом, легкостью и дешевизной осуществления. Например, рабочий фасонно-сталеваляльного цеха тов. Потанин предложил установку наклонных листов для стока материалов из бункеров. Его предложение дает возможность высвободить около 50 рабочих. Рабочий цеха ремонта промышленных печей тов. Ануфриев предложил свой способ приварки крючков к арматуре мартеновских печей. Эффективность предложения — экономия леса на 4300 рублей.

Привлечение к рационализаторской работе каждого рабочего является долгом всех хозяйственных руководителей, их прямой обязанностью. Добросовестное выполнение этого поможет вскрыть и реализовать значительные внутриводовые резервы. Этого, например, нельзя достигнуть при таких неоптимальных методах работы, какие практикуются в доменном цехе (начальник тов. Юрко). Предложение тов. Барановского — «Автоматическая смазка лент разливочных машин» принято еще 20 мая прошлого года. Чертежи давно готовы, но до сих пор не дан заказ на изготовление несложного механизма. Такая же судьба постигла предложения гг. Петряко и Попова, Зинченко, Гармакова, Вахрина и Васильевского.

Начальник проволочно-штрипсового цеха тов. Сазоненко по сих пор (с 1938 года!) продолжает «испытывать» ценные предложения гг. Медведева и Якуба. Безобразно поступили на заводском ж.-д. транспорте с предложением гг. Попова и Мыльникова — «Поддача песка на паровозы влетным воздухом». Вначале оно было введено на станции Сортировочная. По предложению главного инженера, его надо было ввести и на остальных постах. Это не сделано. Хуже того, разобрали даже установку на станции Сортировочная.

Никому не позволено глушить творческую инициативу рабочих. Пора каждому начальнику цеха до конца понять, что рационализаторская работа в дни войны — боевая задача тыла.

Е. САХАРОВ,

нач. сектора изобретательства.

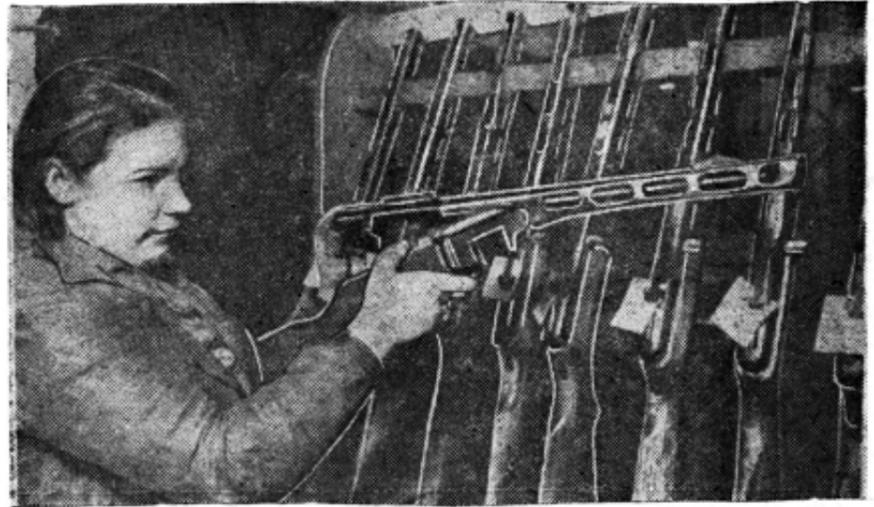
Предложение рабочего Глазунова

Землесушка фасонно-вальцовый цех расположена на низком месте. Здесь часто накапливалась вода, причем уровень ее иногда превышал допустимые пределы.

Для откачки воды раньше использовался мотор, который обслуживали 4 человека. Если моторист не во время вклю-

чал мотор, то вода заливала площадку, производство останавливалось.

Рационализатор цеха, рабочий тов. Глазунов предложил автоматизировать откачку воды из землесушки. Теперь мотор включается автоматически, как только вода достигает определенного уровня. Естественно, что мотористы переведены на другие участки работы.



Все для фронта! На снимке: контролер-стахановка И-ского завода (Москва) А. Д. Акулова проверяет автоматы перед отправкой их в Действующую Армию. Фото Л. Доренского. (ТАСС).

ПЕРВОМУ МАЯ — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

Горючо поддерживаем предложение
сталеплавыльщиков

Коллектив подсобных цехов паровозного депо с большим интересом обсудил предложение сталеплавыльщиков 1-го мартеновского цеха — развернуть социалистическое соревнование за достойную встречу 1 Мая. Мы присоединяем свой голос к поддержке Красной Армии в ее борьбе против озверевших банд немецкого фашизма.

Лучшие люди нашего коллектива своим стахановским трудом повседневно крепят неразрывную связь тыла с фронтом. За мечтательными делами славится у нас комсомольско-молодежная смена станочников тов. Яснопольского. Перевыполнив план в феврале, она никому не уступает первенства и в марте.

Попрежнему стахановские образцы работы показывает молодой токарь Станкевич. Как правило, он дает за смену не менее 220 проц. нормы. Уже давно завоевал почетное звание двухсотника токарь Числов. Прекрасно справляется с заданиями токарь Цупиков.

Литейщики Шопин и Демин стахановскую производительность показывают в самых труднейших условиях. На днях потребовалось очень срочно залить 16 подшипников, чтобы обеспечить своевременный выход из ремонта двух паровозов. Обычно на эту работу литейщики затрачивали четыре полных смены. Но гг. Шопин и Демин решили не уходить из цеха, пока не выполнят порученное задание. Не уходя домой, они проработали 29 часов и сдали заказ на 32 часа раньше установленного срока.

Работают у нас два старых производственника гг. Мирошников и Шлыгин. 13 и 14 марта в депо зашли два паровоза с ослабевшими бандажами. Нужно было быстро произвести ремонт и выпустить машины на обслуживание производствен-

ных объектов. Особенно сильно сказывался недостаток паровоза на домнах, где и без того работа протекала в напряженных условиях. Железнодорожники-ветераны самоотверженно взялись за дело и проработали у станка, не уходя домой, по 40 часов каждый. Они не допускали мысли, не смели задержать паровозы на ремонтных канавах. Антон Андрианович Мирошников проработал на транспорте 35 лет. Он, как говорится, уже в летах, но не уступает молодым на производстве и вполне заслуженно каждый месяц получает денежные премии.

Наш коллектив в феврале и марте своевременным изготовлением деталей обеспечил быстрый выпуск двух паровозов из промышленного ремонта. Каждый рабочий подсобных цехов проявляет бережливость в расходовании материалов, столь необходимую в военное время. За 9 месяцев прошлого года нами получено от директора комбината 12.000 рублей премии за экономию цветных металлов и заменителей.

В предмайском социалистическом соревновании мы готовы принять самое активное участие, окажем фронту еще лучшую помощь. Включаясь в это соревнование по примеру сталеплавыльщиков 1-го мартеновского цеха, мы обязуемся выполнить месячный план к 25 марта и на 4 дня раньше закончить план апреля. Обещаем сэкономить до 1 мая не менее 3-х тонн цветного металла.

По-стахановски встретим 1 Мая! Еще лучше поможем доблестной Красной Армии окончательно расправиться с ненавистным врагом — немецким фашизмом.

По поручению коллектива подсобных цехов паровозного депо: **ФИЛИМОНОВ, ОСИНЦЕВ, ДЕМИН.**

Соревнование доменщиков

Лучших результатов в социалистическом соревновании доменщиков добивается коллектив третьей печи. За 19 дней этого месяца доменщики печи № 3 выполнили свое задание свыше чем на 105 процентов.

Мастера гг. Черкасов, Буданов и Герасимов, горювые гг. Блюзин, Цирульников и Дроздов за последние дни дают наиболее высокую производительность.

В борьбу за первенство активно всту-

пают также доменщики первой печи, выполнившие задание за 19 марта на 105 процентов.

Сверхплановый чугун выплавлен и на печи № 2.

Успех в работе доменщиков обеспечивается в те дни, когда выплавка чугуна идет ровными темпами, без рычков. Заключить этот стиль в работе — неотложная задача доменщиков.