

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена
Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 108 (3772)
Год издания 24-й

ПЯТНИЦА, 13 сентября 1963 года

Цена 1 коп.

Токарь Михаил Замалетдинов хорошо овладел своей специальностью. В ремонтном цехе мартеновских цехов, где трудится умелец, ему поручают самые сложные и ответственные задания. Выточенные детали Замалетдиновым всегда отличного качества.

Встав на предоктябрьскую трудовую вахту, Михаил Замалетдинов ежедневно дает по полторы нормы в смену.

На снимке: передовик производства М. Замалетдинов.

Фото Е. Карпова.

Служащие... изготавливают продукцию

Служащие выдают готовую продукцию в тоннах. Известие несколько необычное. Однако, именно так планируется, оценивается работа шаблонировщиков-разметчиков котельно-ремонтного цеха. Эскизы деталей, которые они переносят из чертежей, производя необходимые расчеты, переносятся разметчиками на металл. По этой разметке изготавливается то или иное оборудование. Таким образом, эта продукция становится результатом труда не только людей, непосредственно занятых их изготовлением, но и результатом усилий шаблонировщиков-разметчиков.

Опытнейшими специалистами в отделе шаблонировщиков-разметчиков считаются Николай Васильевич Бравченко и Анатолий Гаврилович Шестацкий. Состоятся с ними в умениях производить точные расчеты и более молодые сотрудники отдела Тамара Николаевна Иванова, Лидия Павловна Зверева и другие.

Вот качества, которыми обладают эти люди. Они в совершенстве освоили технологию изготовления цехом продукции по всему циклу работ (от склада металла и кончая отпуской). И в случае ошибки в чертежах, которые им передаются конструкторами, они легко находят ее и исправляют.

В. ПЕТРОВ.

НОВИНКИ ЛИТЕРАТУРЫ

В левобережной библиотеке Дворца культуры металлургов на абонементе к услугам читателей есть несколько столов, на них разложена различная литература по определенной тематике. Недавно библиотечные работники установили еще один стол. Здесь выставлены новинки художественной литературы. Книжки «День мира», энциклопедический справочник «Африка», книга Надежды Константиновны Крупской «Ленин и партия», книга «Руководящие миллионы», в которой рассказывается о V Всемирном конгрессе профсоюзов.

В этом уютном уголке с мягкой удобной мебелью можно читать и просматривать литературу.

Октябрю — достойную встречу! ЛИДИРУЮТ В СОРЕВНОВАНИИ ДОМЕНЩИКИ И ГОРНЯКИ



По-прежнему впереди

В соревновании доменщиков Магнитки по-прежнему уверенно наращивают производственные темпы коллективы 4-й и 6-й печей. Бригады 4-го агрегата, где трудятся мастера Беликов, Рыжов, Горностаев и Белич, выдали за 10 дней сентября 1409 тонн чугуна дополнительно к заданию. Бригады шестого агрегата имеют на своем счете всего на 23 тонны металла меньше.

Упорно борются за сверхплановый чугун передовики социалистического соревнования.

В. ТРЕТЬЯКОВСКИЙ.

За 10 дней сентября

За декаду сентября хороших результатов добился коллектив листопрокатного цеха, на счет которого несколько тысяч тонн сверхпланового металла. Сотни тонн проката дополнительно к заданию имеют на своем счете листопрокатчики первого цеха. Более тысячи тонн проката выдал за 10 дней сентября коллектив широкополосного стана «2500».

В последний день декады хорошо поработали коллективы 2-го и 3-го мартеновских цехов. Мартеновцы второго цеха записали на свой сверхплановый счет 350 тонн стали. 560 тонн металла дополнительно к заданию выплавляли сталеплавильщики третьего цеха. Лучшее других потрудились коллективы третьей, шестой и шестнадцатой печей.

В. КРАСНОВ.

Проверяем выполнение оргтехмероприятий

Приказ будет выполнен

Так говорят коксохимики, когда речь заходит о выполнении в жизнь приказа № 1 директора комбината, направленного на увеличение производительности труда.

Полным ходом идут монтажные работы на коксосушилке второго блока коксового цеха № 1. «Оборудование укомплектовано полностью, — говорит главный электрик цеха, непосредственный участник событий Г. Х. Литвиненко. — Числа 20 сентября мы смонтируем последний щит. Все работы будут завершены, пожалуй, раньше срока».

Коксосушилка этого блока давно уже не отвечает требованиям времени. Если так можно выразиться, коксосушилка — это электрическое сердце цеха, откуда идет электропитание на четыре батареи, на тушильную станцию, на верх угольных башен, а оборудование уже давно пережило моральный износ и в

аварийных случаях приходится работать под напряжением, что противоречит правилам техники безопасности. Поэтому параллельно с автоматизацией сортировки будет проводиться и модернизация ее оборудования, в частности, будет заменено распределительное устройство, что положительно скажется на правилах эксплуатации. В результате выполнения этих работ значительно возрастет производительность труда, будет достигнута экономия электроэнергии и улучшатся условия труда. Сейчас работы ведут коксохимическое производство и ЦЗЛАП. Хорошо трудятся на монтаже оборудования электрики тт. Простаков, Тойкин и другие.

Перед коксохимиками второго коксового цеха поставлена задача автоматизации погрузки кокса в железнодорожные вагоны. Еще два месяца осталось до конца срока, а коксовики уже установили два

исполнительных механизма на шибера бункеров кокса. В этом месяце установят два остальных механизма и будет выполнено 50 процентов электромонтажных работ. Автоматизация погрузки кокса в вагоны значительно облегчит труд обслуживающего персонала и вместо двух человек, как это было раньше, с этой работой справится один человек.

Проходит промышленное испытание автоматическая регулировка обогрева коксовой батареи № 9 первого коксового цеха. Большую работу проделали здесь представители Центральной лаборатории автоматизации (г. Москва), ЦЗЛАП, КИП и КХП. Главная цель проделанной работы — добиться постоянного расхода тепла на коксование. Пока не все механизмы работают в совершенстве и еще рано делать прогнозы, но уже в августе расход тепла по девятой батарее был на 20 килокалорий меньше, чем по 10-й батарее. В сентябре из Москвы должны приехать автоматчики для регулировки калориметра. Работы будут закончены в срок.

В конце августа Гипрококс изготовил блоки и панели автоматизации для автоматизации управления разгрузочными тележками на силосах. Срок выполнения этой работы — декабрь, но уже в сентябре, после прибытия панелей, ЦЗЛАП приступит к их монтажу.

В. ШУРАЕВ.

Выставка для пропагандистов

В библиотеке левобережного Дворца культуры металлургов организована новая выставка — «В помощь пропагандисту». Здесь представлено много брошюр из серии «Библиотечка секретаря первичной партийной организации», последние журналы — «Партийная жизнь», «Коммунист», «Политическое самовос-

хождение», книга «Ленин о пропаганде и агитации».

Стенд «Календарь знаменательных дат» посвящен великому русскому писателю Льву Николаевичу Толстому, со дня рождения которого исполнилось 135 лет. На полочках этого стенда выставлены книги писателя, фотографии.

В. АГРОНОВ.



Четверть века трудится на комбинате, в котельно-ремонтном цехе, Мария Гавриловна Черкаева. За это время она не только сама отлично овладела специальностью сверловщицы, но и научила своему любимому делу многих молодых станочников. На 25—30 процентов выдавать ежедневно сверхплановой продукции — стало ее трудовым законом.

На снимке М. Г. Черкаева.

Фото Е. Карпова.