

## «На Магнитке всегда работали с огоньком»

Пошел третий год, как на комбинате возрождено соревнование. Оно охватило три группы основных и три группы вспомогательных цехов.

С прошлого года в соперничество вовлечено 77 молодежных трудовых коллективов. Для каждой группы цехов учреждено по одному призовому месту, для цехов управления главного энергетика — два.

Соревнование направлено на обеспечение устойчивой и эффективной работы цехов и последующих переделов, на снижение затрат производства. Его итоги ежемесячно подводит компетентный, специально для этого созданный штаб. Результаты соперничества публикуются в газете «Магнитогорский металл», объявляются в цехах, в большинстве подразделений оборудованы

стенды. При подведении итогов соревнования штаб учитывает предложения и выводы комиссии по непроизводительным расходам, производственно-экономические показатели работы цехов и производств за прошедший месяц. Поощрение уменьшается при невыполнении дополнительных условий соревнования: заданий по экономии материальных и топливно-энергетических ресурсов, по сбору и сдаче амортизационного лома, за несоблюдением норм простоя железнодорожных вагонов, неудовлетворительное состояние трудовой дисциплины и травматизм...

Помимо основного соперничества, среди коллективов металлургических агрегатов, смен агломерационного, доменного, коксового, сталеплавильного, прокатного производств комбината проводится соревнование

за присуждение премии имени Г. И. Носова. Его итоги подводятся ежегодно ко дню рождения легендарного директора Магнитки 18 ноября. Коллективам агрегата или смены, добившимся премии, вручается диплом лауреата, членом коллектива — удостоверение лауреата, нагрудный знак и денежная премия.

Неплохо зарекомендовало себя соревнование на капитальных ремонтах и реконструкциях важных объектов. К примеру, на возведении первой доменной печи соперничество стимулировало ремонтников и монтажников на скорейший пуск агрегата. Итоги подводили ежедневно, оглашали их в штабе реконструкции. Отличившихся специалистов поощряли денежными премиями и ценными подарками.

Дополнительно организовывали соревнование за достижение проектных мощностей

конвертерного и десятого листопрокатного цехов. За ударный труд и наивысшее производство специалистов этих цехов поощряли не только денежными премиями, но товарами повышенного спроса, автомобилями по льготным ценам. Результат — конвертерщики переключают проектные мощности почти на 20 процентов, листопрокатчики в ноябре прошлого года достигли заветного рубежа, а 12 марта 1998 года на стане 2000 горячей прокатки произведена 10-миллионная тонна горячекатаного листа.

Несомненно, трудовое соперничество помогает достичь хороших результатов. Мы и дальше намерены совершенствовать соревнование, чтобы люди труда не чувствовали себя обделенными и проявляли максимальную заинтересованность в работе.



## Живут не только надеждой

11 сентября исполнится 65 лет электроремонтному цеху. Роль его в выпуске основной продукции комбината бесспорна. Сейчас ЭРЦ находится в составе ЗАО «Электроремонт».

Как и прежде, ремонтники считают своей главной задачей обеспечение металлургов исправными электродвигателями, снижение аварийных простоев основных агрегатов за счет качественно проведенных ремонтов. С этим они пока справляются. Достаточно вспомнить недавнюю ситуацию, когда на центральной электростанции сгорел статор турбогенератора и потребовался срочный ремонт.

Напомним, положение с электроэнергией на комбинате непростое: Челябинск держит в «ежовых рукавицах» Магнитогорский промузел. И если горожане пока не ощущают нехватки электроэнергии в своих квартирах, то только благодаря умелым действиям энергетиков комбината. Они медленно, но верно наращивают электрические мощности ММК, стремясь выйти из-под опеки энергетической системы области. Естественно, чем больше электроэнергии вырабатывают станции нашего предприятия, тем меньше средств ОАО «ММК» перечисляет Челябинску. И тем меньше работа основных агрегатов ММК зависит от капризов областных энергетиков. И вдруг такое ЧП: ЦЭС уменьшила выработку электроэнергии на 25 мегаватт из-за вышедшей из строя машины! После обнаружения дефекта ее разобрали. Статор привезли в ЭРЦ.

«Для скорейшего ремонта машины практически весь персонал цеха мы перевели на круглосуточную работу», — рассказывает начальник электроремонтного цеха Юрий Вячеславович Строев. — Турбогенератор планировали выдать заказчику 24 марта, но выдали на 10 суток раньше. И это несмотря на то, что полностью поменяли обмотки.

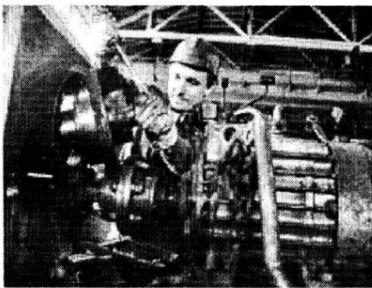
Ремонт был сложным. Вес статора — 50 тонн. Наше оборудование не приспособлено для восстановления таких тяжелых машин, и мы заведомо шли на риск, перегружая его. Вдобавок решали, как просушить статор после конструктивно-восстановительных работ. Сушили в нашей печи, закрывая ее всеми подручными средствами, вплоть до стеклоткани. Мы сознательно не стали применять для сушки индукционные методы — они задержали бы выход машины еще на трое-четыре суток против утвержденного графика.

Несмотря на то, что комбинат снизил производство: закрыты аглофабрика № 1, первый листопрокатный, второй и третий мартеновские цехи, слябинг, третий блюминг — объем ремонтов электродвигателей несколько не упал. Абсолютно все производства имеют в эксплуатации электродвигатели. Крупных заказов в последнее время выделить не могу, да и не стану — все серьезные. Размер машины — это не показатель. Для жизнедеятельности конвертерного цеха очень важны, к примеру, двигатели на шлаковозах, работающие в зоне высоких температур и часто выходящие из строя. У железнодорожников большие проблемы с ремонтами электродвигателей тепло- и электровозов».

По вине ЭРЦ практически ни разу не останавливался ни один из основных цехов комбината. А ведь сам ремонтный цех уже на грани остановки. Потребности в восстановлении электрооборудования у подразделений ОАО «ММК» большие, а возможности у ремонтников — ограниченные. К примеру, электроремонтный не берет на восстановление силовые трансформаторы: нет в наличии медной катанки. Практически прекращен ремонт высоковольтных машин: нет обыкновенного битума, который применяют для пропитки секций. Комплекующие для машин и всевозможнейшие запчасти в аппаратном отделении изготавливают из пластмассы, но закончились пресспорошки для их изготовления...

На комбинате с некоторых пор бытует выражение «давленный материал». На практике это выглядит так: каждый цех должен приобрести материал и отдать его в ЭРЦ для ремонта своего оборудования. Делают это организованно через УМТС, ремонтники получают материалы не как хозяева, а как держатели. Они выполняют ремонты, а стоимость материалов относят на себестоимость продукции каждого цеха. Но, к сожалению, комбинат в последнее время все больше ограничивает средства, перечисляемые в ремонтные фонды подразделений. Цех неоднократно обращался за помощью в решении проблем к директору ЗАО «Электроремонт», главному электрику комбината, начальнику управления материально-технического снабжения, к директору ОАО «ММК» по производству... Но положительного ответа пока нет.

Несколько ранее в ЭРЦ были задержки зарплаты: до шести месяцев. Это сильно влияло на дисциплину. Сегодня ЗАО «Электроремонт» не имеет долгов перед своими работниками и входит в колею графика выдачи зарплаты самого ОАО «ММК». Работники ЭРЦ надеются, что такое положение сохранится. Более того, надеются перейти обратно в состав комбината. Причин тому несколько. Цех сохра-



нил численность и квалификацию своих работников. На смену ушедшим на заслуженный отдых опытным работникам пришла молодежь, которая уверенно осваивает и смежные профессии. Если это электротролессарь, то обязательно электротролессарь и газосварщик... Подтверждение их высокого профессионализма — быстрый и качественный ремонт статора турбогенератора ЦЭС.

Восстанавливать электромашины можно еще быстрее и качественнее. И дело не только в регулярном снабжении сырьем и материалами. На комбинате уже давно эксплуатируются двигатели, особенно в ЛПЦ № 10, которые ЭРЦ стационарно ремонтирует не в состоянии. Якорь двигателя главного привода стана 2000 горячей прокатки весит 150 тонн, оборудование ремонтного цеха его «не возьмет». Частичные ремонты гигантов на местах их установки специалисты ЭРЦ проводили, но для капитального ремонта нужны новые производственные площади. При строительстве стана 2000 горячей прокатки в титуле капитального строительства значилось возведение дополнительных производственных площадей в 11,5 тысячи квадратных метров. До того, как ЭРЦ вошел в состав ЗАО «Электроремонт», полным ходом строили новое здание. Ныне стройка заморожена: нет средств. А ведь в этом здании предполагалось разместить самые современные ремонтные технологические процессы. Например, сейчас заводы выпускают электромашины с обмоткой «монолит», они пропитаны эпоксидной смолой. На ОАО «ММК» нет возможности ремонтировать такие двигатели. А их число в электрохозяйстве комбината все растет. И если выходит из строя такой двигатель, то в лучшем случае, временно выходя из положения, удаляют пораженную секцию. Какое-то время машина еще поработает, но она уже не жилец...

По возвращении в лоно комбината, можно надеяться, у ремонтников появится шанс попасть в титул строительства стана 2000 холодной прокатки. С пуском долго строящегося стана 2000 холодной прокатки можно объединить весь электроремонт под двумя крышами. А на освободившихся площадях ЦРМЭЦ создать монтажно-заготовительные участки, чтобы меньше приглашать дорогостоящих подрядчиков. Надежды у ремонтников еще теплятся, так как комбинату без развития ремонтной службы не обойтись: оборудование цехов комбината находится в неприглядном состоянии...

Г. ПОГОРЕЛЬЦЕВ.

### АНОНС

## «Нет лишнего билетика?..»

Похоже, в этом году Международный день театра станет для магнитогорцев действительно всеобщим праздником. Тех, кто не сможет попасть в этот вечер в Музыкальный театр, будет ждать зрительный зал театра драматического, где состоится премьера спектакля «Вишневый сад» в постановке Валерия Ахадова.

В новой версии давно знакомой многим из нас пьесы каждый обязательно найдет что-то свое. В ней останутся прежние персонажи, но поведение их окажется во многом созвучно нашей действительности. Как, впрочем, и должно быть всегда. Ведь театр — искусство, которое невозможно раз и навсегда зафиксировать во времени. Спектакль наполнен музыкой. В нем как один из экспрессивных элементов использована даже хореография в постановке Геннадия Бахтерева. Словом, скучать на спектакле зрителю явно не придется.

Ну а если и сюда вам не удастся достать билетов на вечер 27 марта, следующие премьерные представления ждут вас в воскресенье, 29 марта, и субботу, 5 апреля.

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

## Цена жизни — безопасность

Каждый офицер пожарной охраны знает немало случаев «тихих» пожаров, когда выпивший глава семьи засыпает с горячей сигаретой в руке. Тлеет потихоньку под ним подушка или уголь одеяла, а человек погибает.

Несколько иначе обстояло дело в поселке Димитрова в одном из домов по ул. Смирнова. Источником пожара послужила включенная электрическая плитка с открытой спиралью, стоявшая на деревянном полу. Рядом на кровати спал принявший изрядную дозу алкоголя хозяин дома. Встреваясь соседи, почувствовав запах гари, попытались достучаться в закрытые двери. Заметив через окно, что комнаты полны дыма, взломали дверь. Через несколько минут в густом дыму обнаружили включенную электроплитку, под которой уже горел пол, и хозяйка дома без признаков жизни. Огонь был потушен соседями без привлечения сил пожарной охраны.

По статистике, подавляющее большинство пожаров — результат нашего с вами легкомыслия или неосторожности. Их вполне можно было бы избежать.

М. ПАПЛА,  
инспектор ПЧ-24.

Учредитель — открытое акционерное общество «Магнитогорский металлургический комбинат» (455002, Кирова, 93).

Гл. редактор В. РЫБАК.

Редколлегия: В. МИНУЛДИНА, М. КОТЛУХУЖИН, Ю. ПОПОВ, В. РЫБАЧЕНКО.

Ответственный секретарь В. КАГАНИС.

Редактор-стилист А. БЕЛОВА.

Верстка и оформление — И. ЖУРАВЛЕВА, Т. РУСИНОВА.

Приемная (секретарь) — 33-47-04;

зам. гл. редактора — 33-76-04;

компьютерный центр — 33-40-35;

корреспонденты — 33-14-42,

33-33-09, 33-31-33;

фотокопирование — 33-07-98;

отдел рекламы — 33-47-04.

**АДРЕС РЕДАКЦИИ:**  
455002,  
пр. Пушкина, 6

Газета зарегистрирована Региональной инспекцией по защите свободы печати и массовой информации (г. Екатеринбург). Регистрационный № Е-0370.

В течение года выпускается 250 номеров. Газета выходит по вторникам, четвергам и субботам.

Письма и рукописи не рецензируются. Позиция авторов публикаций может не совпадать с позицией редакции. За достоверность рекламы, объявлений, программ телевизионной редакции ответственности не несет.

Компьютерная верстка и набор выполнены в редакции газеты «Магнитогорский металл».

Отпечатано ЗАО «Магнитогорский дом печати» (455000, г. Магнитогорск, пр. К. Маркса, 69)

Подписано в печать 25.03.98 в 16.00. Заказ № 1142. Объем 2 печ. листа. Печать офсетная. Тираж 16395.

ДЕНЬ ЗА ДНЕМ