

Комсомольская площадь смотрит в ветренную февральскую ночь глазами главного диспетчерского пункта комбината. Мы направляемся к его центральной проходной, и вахтер, затерявшаяся в огромном, до пят, овчинном тупике, приветливо встречает нас. Приветливо, потому что можно перекинуться словечком, а то ведь впереди целая ночь молчания. Проверив наши пропуска и удостоверения членов заводского штаба «Комсомольского прожектора», она желает нам удачного рейда.

Мы на территории комбината. Он говорит на своем языке — вздохами доменных печей, гудками электровозов, тепловозов, ровным гулом. Но ночью этот язык слышится отчетливее, потому что замодкает язык улицы.

Наш путь от проходной до пятого листопркатного цеха окончен, и мы попадаем в царство мягкого зеленоватого света и, конечно же, шума работающих агрегатов.

## Каждую рабочую минуту — пятилетке

РЕЙД «КОМСОМОЛЬСКОГО ПРОЖЕКТОРА»

Ночной рейд заводского штаба «Комсомольского прожектора» по использованию рабочего времени начался.

Не работал первый агрегат поперечной резки. К двум часам ночи, объяснил нам старший резчик Виталий Александрович Пешков, порезали лишь сто восемьдесят тонн металла. Сменная норма — семьсот двадцать тонн. Шесть человек, работающих на агрегате, собрались в будке оператора, и настроение у них было далеко не бодрое. Прошлую ночь агрегат простоял три часа из-за больших перебоев в поставке металла, и в эту ночь надежды на поставку металла не было.

В двенадцатом и тринадцатом тупике цеха, куда мы попали в 2 часа 40 минут, «скачали» вагоны. В час ночи были поданы они в цех, но к погрузке их

(грузить было что) и не приступали. Когда наша группа, необычная для цеха в ночное время, появилась в тупике, наверху, в кабинах кранов «затеplилась» жизнь, работа началась. Но час сорок минут были потеряны, а время, как известно, не вернешь назад.

В филиал столовой № 13, которая обслуживает рабочих четвертого листопркатного цеха, мы попали около трех часов ночи, когда начался обеденный перерыв. Нашего прихода будто ждали. Рабочие спешили высказать все свои обиды, а некоторые скептически махали рукой — уж, дескать, ничего не поможет. Характер жалоб один. В ночное время плохо кормят. Старший резчик четвертого листопркатного цеха Савичев назвал ночное меню филькиной грамотой. Сравнение, надо ска-

зать, очень удачное. Во-первых, ничего невозможно разобрать на доске, испи-санной мелом. Такую форму обрело меню в этой столовой. Во-вторых, наличие блюд никак не отвечает заявленным в меню. Из вторых блюд, например, бригадир поваров М. Сергеева могла предложить только биточки с макаронами. В свое оправдание сказать ничего не могла, кроме как сослаться на то, что надо успеть налепить вареники на завтрашний день.

Никому не надо объяснять, что работать в ночную смену труднее, чем в остальные две. И казалось бы именно в это время надо окружить рабочих заботой, хорошо обслуживать в столовой. Не раз уж писали о том, как действует на настроение человека рабочая столовая. В ночное время надо учитывать это особенно. То, что невоз-

можного в этом нет, доказывает пример, с которым мы столкнулись в самой столовой № 13. Бригада Л. Кожевниковой приготовила рабочим и котлеты, и мясо, и даже шашлык. Были и холодные закуски, чай, соки.

Первое, что бросилось нам в глаза в четвертом листопркатном цехе, — завалы металлического лома возле агрегата резки № 3. Он остался «незамеченным» во время комсомольской декады по сбору лома. Им занимались как раз этой ночью. В восьмом тупике не «слезал» с теле-фона начальник смены П. И. Борый. Около 800 тонн металлического лома, предназначенного для отправки, нельзя было отгрузить из-за отсутствия вагонов.

В стрипперном отделении цеха подготовки составов пять человек сидели без

дела, потому что с третьего блюминга не подали вовремя состав под изложницы. Около двух часов простояла плавка для блюминга. Но беспокоиться об этом рабочие стали тогда, когда в отделении появилась наша рейдовая бригада.

Вывод напрашивается сам собой — одинакова ответственность каждого рабочего на каждом производственном участке, потому что все и вся взаимосвязано на комбинате, и неисправность одного звена — в данном случае задержка вагонов блюмингом № 3 — тормозит остальные звенья цепи. Из-за своей же халатности рабочие блюминга получают холодный металл.

Рейд показал, что не везде дорожат рабочим временем. А надо дело поставить так, чтобы каждая минута работала на пятилетку.

А. СЕМЕНОВ,  
начальник штаба  
«КП» комбината,  
М. ЧЕКУРОВ, Б. РУ-  
БИНА, Н. ШАТАЛО-  
ВА, Ю. ГИЛЛЕР,  
члены штаба «КП».

Знакомьтесь: один из передовых тружеников котельного цеха центральной электростанции ударник коммунистического труда машинист котла Михаил Данилович БОГДАНОВ. Специалист высокого класса успешно несет трудовую вахту, помогая коллективу выполнять обязательства по обеспечению потребителя электроэнергией и теплом. Фото Н. Нестеренко.

## ПРЕДАННОСТЬ ДЕЛУ

О ВЕТЕРАНЕ ТРУДА

Воспоминания приближают к далекому прошлому, и не верится порой, что за спиной десятки прожитых лет.

Не верится и Сергею Павловичу Соколову, что пятьдесят два года прошло с тех пор, как началась его школа жизни. А началась она со школы сельской во Владимирской области. Закончив ее, Сергей Павлович уехал в город Муром и там закончил ФЗУ по специальности электрик металлургического оборудования.

В 1936 году Сергей едет в Магнитку, которая давно манила его. В отделе кадров его направили в котельно-ремонтный цех (ныне цех металлоконструкций). Молодому электрику было где развернуться. Серьезный и любознательный парень приглянулся в цехе, а цех приглянулся ему. Люди приходили в цех, уходили — многим не по плечу был большой объем работы, — а Сергей Павлович по-прежнему трудился. Он закончил школу мастеров, и его назначили мастером. На этой должности Сергей Павлович уже тридцать лет из тридцати шести, проработанных в цехе.

— Трудностей не надо бояться, — говорит Соколов. — Если смотреть им прямо в лицо, большего в жизни добьешься, чем если бежать от них будешь.

Так и есть на деле. Сергей Павлович кропотливо совершенствовал свое мастерство. Его постоянными спутниками в работе на всю жизнь стали новинки электротехники. Он изучает их и внедряет у себя в цехе.

Многие станки в цехе Сергей Павлович перевел с механического управления на электрическое, или, как его иначе называют, кнопочное. Постоянное стремление к более рациональному использованию рабочего времени и самих рабочих характерно для мастера Соколова. Раньше у него на участке работало тридцать пять человек, сейчас — почти в два раза меньше.

Много внимания уделяет Сергей Павлович воспитательной работе. Об этом свидетельствует хотя бы тот факт, что на участке уже много лет нет прогулов. В цехе трудятся замечательные мастера своего дела, прошедшие выучку у Соколова. Это А. Васильев, В. Андреев, В. Кунавин, Г. Галеутдинов и другие. За многолетнюю и безупречную работу Сергей Павлович награжден медалью «За трудовую доблесть», многими грамотами.

Долгие годы проработал в одном цехе с мужем Ефросинья Васильевна. Сейчас она на заслуженном отдыхе. Цех стал для них символом счастья, потому что в нем они повстречали друг друга.

Скоро Сергей Павлович будет отмечать свое шестидесятилетие. Поздравляя его с днем рождения, товарищи по работе, конечно же, от всего сердца будут благодарить Сергея Павловича за его преданность делу, за замечательную многолетнюю работу.

С. НЕННО,  
наш нештатный  
корреспондент.



## ЗА УСПЕХИ В ТРУДЕ

12 февраля в театре проходила двадцать шестая отчетно-выборная конференция орденноносной комсомолки Магнитки.

Стоя встречают делегаты конференции знамя городской комсомольской организации, которое вносит лучший группкомсорг области, кавалер высшей комсомольской награды — Почетного знака ЦК ВЛКСМ — газовщик доменного цеха Анатолий Федюшин. Бурными аплодисментами приветствуют делегаты президиум конференции, в составе которого знатные люди города, молодые передовики производства, первый секретарь ЦК ВЛКСМ Е. М. Тяжелников.

С вниманием выслушали делегаты отчетный доклад городского комитета ВЛКСМ, с которым выступил первый секретарь горкома комсомола Н. О. Гуржий. Он дал обстоятельный анализ работы комсомолки города за прошедшие два года. После этого были заслушаны отчеты ревизионной мандатной комиссии.

Под бурные аплодисменты Евгению Михайловичу Тяжелникову вручается мандат делегата XXVI от-

четно-выборной конференции комсомолки Магнитогорска. Е. М. Тяжелников передал приветствие делегатам от ЦК ВЛКСМ, сказал много теплых слов о нашем городе, конференции, подчеркнул основные направления, по которым следует работать комсомолу города. Его выступление было выслушано с огромным вниманием.

Е. М. Тяжелников вручил городской комсомольской организации переходящее Красное знамя ЦК ВЛКСМ за большие трудовые успехи комсомола Магнитки в первом году пятилетки. Он сообщил также, что комсомольско-молодежный коллектив мартеновской печи № 32 занесен в Книгу почта ЦК ВЛКСМ, а комсомольская организация комбината — в Летопись комсомольской славы пятилетки. Е. М. Тяжелников вручил сталеваду А. Богатому Почетный знак ЦК ВЛКСМ, газовщику доменного цеха С. Гиселеву — Знак ЦК ВЛКСМ «Трудовая доблесть».

На конференции был избран новый состав горкома ВЛКСМ. Первым секретарем ГК ВЛКСМ избран Юрий Миронов.

Б. МАЕВСКАЯ.

## РАБОТАТЬ БЕЗ ТРАВМ И АВАРИЙ

(Окончание.)

Начало на 1-й стр.)

— Если средний состав командиров производства несет на себе груз ответственности, то младший — нет, — говорили они. — Поэтому и часты случаи травматизма. Надо что-то делать в этом вопросе.

Да, надо! И делать это надо самим руководителям производства. Прививать ответственность своим младшим командирам и шире использовать для этих целей средства морального, материального и наказания, и поощрения.

Точно сказал по этому поводу Д. П. Галкин: «Ответственность можно повысить только спросом и контролем».

Верные слова. А руко-

водители горно-обогаительного производства и второго мартеновского цеха, сетуя на безответственность старших рабочих, еще не добились того, чтобы каждый бригадир вел дневник нарушения правил техники безопасности.

Хорошим подспорьем в снижении производственного травматизма является социалистическое соревнование. Поддерживая почин москвичей, бросивших клич: «Работать без травм и аварий!», коллектив сварщиков бригады № 2 стана 1450 первого листопркатного цеха, возглавляемый А. П. Кожевниковым, в декабре 1971 года призвал всех трудящихся комбината последовать этому примеру.

Почти все цехи решили соревноваться под лозунгом «Работать без травм и аварий!». Решить решили, а отнеслись к этому по-разному. В некоторых коллективах допущен формализм в принятии социалистических обязательств, соревнование значит лишь только на бумаге, отсутствует гласность. Даже в цехе самих инициаторов почина нет наглядной агитации.

Творчески организовали соревнование по борьбе с травматизмом в третьем листопркатном цехе. Здесь во всех сменах, на всех участках маленькими бригадами, а их оказалось 202, рабочие приняли побригадные социалистические обязательства. В соревнование включились все. На каж-

дом участке появились экраны выполнения бригадных обязательств. И результаты не замедлили сказаться. Если в ноябре прошлого года было 4 случая нарушения правил техники безопасности, то в декабре, когда включились в соревнование, уже — 1, а в январе нового года — ни одного.

Повышение ответственности командиров производства всех рангов за соблюдение правил безопасной работы, широкое развитие социалистического соревнования под лозунгом «Работать без травм и аварий!» — вот они слагаемые снижения производственного травматизма и о них не должны забывать в каждом цехе.

Р. СЛАВИН.