

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, зевкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 123 (2595)

СРЕДА, 17 ОКТЯБРЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

Празднику Великого Октября — достойную встречу!

За сотысячный пробег паровозов

На производственном совещании работников службы подвижного состава ЖДТ, посвященном обсуждению и принятию предоктябрьских социалистических обязательств в числе других выступил помощник машиниста В. Мигунов.

— Я обязуюсь, — сказал он, — содержать локомотив только в отличном состоянии, не иметь простоев из-за неисправности паровоза, сократить время под экипировкой на 5 минут.

Тов. Мигунов выразил мнение всего коллектива паровозных бригад. Дело в том, что среди паровозников уже давно началось движение за увеличение пробегов паровозов между подъемочными ремонтами. Сейчас, в период подготовки к празднику 39-й годовщины Октября, это движение еще больше усилилось. Так, в целом по паровозному парку пробег между подъемочными ремонтами составляет в среднем более 55 тысяч километров при норме в 47 тысяч. Локомотив комсомольско-молодежных бригад старших машинистов тт. Чепурного, Юркина, Плотникова уже прошел без ремонта свыше 76 тыс. километров. 75 тысяч километров пробега достигли бригады старших машинистов тт. Бусова, Хлопунова и Маркина. Таких бригад в цехе много.

Увеличения сроков пробега между ремонтами передовые бригады достигли прежде всего за счет тщательного ухода за машинами, лучшей их эксплуатации. Передовые бригады много внимания уделяют правильности веде-

ния локомотива, стараются свести до минимума рыбки при остановках и трогании с места. Кроме того, при ремонте паровозов много внимания уделяется равномерной нагрузке на каждую пару колес.

Соблюдение этих условий повысило ответственность машинистов за качество ремонта. Многие из них сами участвуют при ремонте паровозов, повышенные требования предъявляют ремонтным бригадам.

Много внимания в цехе уделяется внедрению рационализаторских предложений. Токарь П. Зайцев внедрил свое предложение по вставке нержавеющей втулки в конуса инжекторов, что значительно увеличило срок их службы. Бригадир слесарей Т. Гускин и заместитель начальника службы движения А. Плетенедский сделали приспособление для обточки колесных пар без выкатывания тележек, что резко сократило время на ремонте.

Паровозные бригады, добившиеся лучших результатов часто делают своим опытом на собраниях локомотивных бригад. Сейчас готовится к обмену передовым опытом на производственном совещании машинист паровоза № 14 тов. Гайворон. Его локомотив прошел 110 тысяч километров без подъемочного ремонта. Так с каждым днем ширится соревнование среди паровозников за достойную встречу Великого Октября.

И. МИЛЯЕВ, председатель цехнома службы подвижного состава ЖДТ.

Обязательства выполняем

Бригады нашей мартеновской печи № 8, приняли предоктябрьские обязательства и настойчиво борются за их выполнение. Наша печная бригада обязалась сварить дополнительно к октябрьскому плану 200 тонн металла и в первой половине октября уже выдала 150 тонн. Бригады сталеваров тт. Слесарева и Хуртина — более чем по 200 тонн.

Во время последнего ремонта печи у нас внедрили подачу смолы в печь через шлаковики, что способствует лучшему ее сгоранию. Но для этого надо и повысить давление вдуваемого возду-

ха, тогда эффект будет более значительный.

Мы со своей стороны принимаем меры, чтобы с честью выполнить обязательство. И первым делом обеспечиваем уход за агрегатом, после каждой завалки печи обдуваем ее свод. Это очень важно для сохранения свода.

Уходу за печью и наведению порядка на рабочем месте большое внимание уделяют мои подручные тт. Шаталов, Тяпкин, Ремазан и Самохин.

Р. ЖУРЖА, сталевар печи № 8 второго мартеновского цеха.

Работать можно лучше

В третьем мартеновском цехе пять печей не выполняют плана, и коллектив цеха имеет за полмесяца — больше 3 тысяч тонн долга. Но бригады нашей печи № 14 за 15 дней сварили дополнительно к заданию более тысячи тонн металла.

Работаем хорошо, но можно работать и лучше. А для этого надо создавать условия и нам и сталеплавильщикам других печей. У нас же все еще не изжиты простои печей, задержки. 15 октября, например, мы ожидали слива чугуна целый час. 14 октября потеряли 40 минут, так как некуда было выпускать плавку.

Подобные задержки у нас и на других печах ведут к потере металла и к быстрому износу агрегатов. Ведь когда мы, ожидая чугуна или имея простой по другой причине, вынуждены нарушать тепловой режим печи, это отрицательно сказывается на состоянии свода, шлаковиков и всей печи.

Нужно начальнику цеха т. Гончаревскому со своими заместителями заняться этим вопросом и не допускать простоев мартеновских печей.

К. НЕКЛЕЕВ, сталевар печи № 14 третьего мартеновского цеха.



На снимке: передовой слесарь коксохимического цеха **А. И. Абакумов**, успешно выполняющий обязательства из предоктябрьской трудовой нахте. Фото Е. Карлова.

Прокат сверх плана

Коллектив нашей смены стана «300» № 3 сортопркатного цеха взял обязательство — выдать сверх плана в честь 39-й годовщины Октября 200 тонн проката. Благодаря слаженной работе на участке печей старшего сварщика т. Гутарова, сварщикоз тт. Сахарова и Корпачева, старательно обслуживаются заготовками. Быстро принимают их и ведут загрузку стана операторы тт. Худовеков, Мельник, Жебраков. Вальцовщик т. Заболотный быстро и качественно делает смену калибровки, перевалку валков. Организовано проходит работа на участке резки бригадира Живого. Все это позволило нам выдать за первую половину октября свыше 200 тонн проката сверх плана.

Коллектив смены продолжает настойчиво бороться за выполнение обязательств.

Г. АРЦЫБАШЕВ, мастер стана «300» № 3 сортопркатного цеха.

Вклад новаторов

Новаторы производства, рационализаторы и изобретатели нашего комбината направляют всю творческую мысль на борьбу за дальнейший технический прогресс и быстрее выполнение задач шестой пятилетки. Предложения рационализаторов облегчают труд, дают большую экономию.

На стане «300» № 3 сортопркатного цеха по предложению бригадира слесарей т. Игнатьева Михаила Семеновича изменены кольца на ножницах. Это удлинит срок службы кулачковых колец и даст экономию 21 тысячу рублей.

Слесарь-инструментальщик основного механического цеха тов. Пицальников Н. И. вместе с мастером т. Беляевым Н. М. изменили технологию изготовления резцов для фрезерования валков периодического профиля, в результате чего повысилась производительность труда и достигается экономия свыше 33 тысяч рублей.

Вопросы охраны труда и техники безопасности должны постоянно быть в поле зрения партийных организаций, призванных проявлять неослабную заботу о создании наилучшей обстановки для высокопроизводительного труда рабочих на каждом производственном участке, решительно пресекать факты невнимательного и равнодушного отношения к этому большому делу.

(«ПРАВДА»).

КОММУНИСТЫ ВО ГЛАВЕ СОРЕВНОВАНИЯ

Станочники основного механического цеха настойчиво борются за дальнейшее повышение производительности труда и досрочное выполнение плана первого года шестой пятилетки. В августе коллектив цеха завоевал первенство в соревновании цехов отдела главного механика, перевыполнил и сентябрьский план.

В борьбе за достижение производственных успехов многие коммунисты нашей парторганизации показывают образцовый пример, как боевые организаторы социалистического соревнования. В цехе хорошо знают передового токаря коммуниста Михаила Сотникова, который работает быстро и выдает продукцию высокого качества. Уже в июле он рассчитался с выполнением годовой нормы. Но т. Сотников не довольствуется тем, что сам хорошо работает, а повседневно помогает в освоении передовых методов труда молодым рабочим. С его помощью ученик т. Великанов быстро овладел специальностью токаря и теперь перевыполняет нормы.

В августе также завершил выполнение годовой нормы токарь коммунист Александр Зуев. Его передовой опыт был обобщен и широко распространен среди коллектива цеха.

В течение нескольких месяцев хорошо освоил специальность токаря-карусельщика, демобилизованный из рядов Советской Армии, кандидат в члены КПСС Александр Коношенко. Теперь он работает на самом сложном станке и перевыполняет нормы выработки. Производственную работу т. Коношенко сочетает с учебой в металлургическом институте.

Творческую инициативу проявляет коммунист Иван Ивано-

вич Будко. Только в этом году он внес четыре рационализаторских предложения. Его предложение по обработке диска ротора для горнорудного хозяйства повысило производительность в два раза. Применяя передовые методы труда, т. Будко уже в августе выполнил годовые нормы.

Важная роль в организации социалистического соревнования принадлежит нашим мастерам. Хороший пример в этом показывает мастер коммунист Николай Вепренцев. Воспитательную работу среди коллектива бригады он увязывает с практической помощью рабочим. Поэтому его бригада из месяца в месяц перевыполняет план и неоднократно выходила победителем в цеховом соревновании. Характерной особенностью здесь является то, что все рабочие бригады работают дружно и перевыполняют нормы, настойчиво борются за снижение брака продукции.

Таких примеров много и на других участках цеха. Так, коммунисты слесарь т. Матяс, разметчик т. Лустов, токарь карусельщик т. Симакон и другие систематически выполняют нормы выработки от 130 до 200 процентов и активно помогают молодым рабочим в освоении передовых методов труда.

Используя опыт передовых, весь коллектив цеха все шире развешивает предоктябрьское соревнование, чтобы в честь всенародного праздника выполнить месячный план на 103 процента, снизить потери от брака против первого полугодия на 20 процентов и сэкономить 50 тысяч рублей.

Н. МИТРОХИН, секретарь партбюро основного механического цеха.

Боязнь нового

для крышки промежуточного ковша.

— Муфты им новые изготовляй! Чего им надо? Работают же другие на таких же муфтах и ничего. А эти стенки тонкими кажутся, — рассуждал он.

Он понимал, что новое внедряется не так-то просто, надо технологию перестраивать, людей обучать...

Чтобы создать видимость перехода на изготовление муфт новому, он отдал распоряжение готовить их, но не проследил за технологией, и первая партия пошла в брак.

На этом т. Крайний и поставил точку. Мартеновцы прождали некоторое время и спросили о судьбе предложения.

— Делали, не получилось, — угрюмо ответил т. Крайний.

Так из-за боязни нового в шмотно-динасовом цехе хоронят хорошее предложение, способствующее повышению производительности труда. Этого допустить нельзя.

В. ЗАКОНДАЕВ, разливщик первого мартеновского цеха.

Старший мастер разливки первого мартеновского цеха т. Оголихин — один из тех, кто старается рационализировать производственные процессы. Еще в январе текущего года он подал рационализаторское предложение об утолщении стенок муфты сталеразливочного ковша. Это дало бы резкое сокращение ремонтов сталеразливочных ковшей и увеличило бы стойкость муфт.

Администрация цеха одобрила это предложение и передала его в проектный отдел для изготовления рабочих чертежей.

Все шло хорошо. Проектный отдел быстро изготовил чертежи и передал их в шмотно-динасовый цех для выполнения заказа мартеновцев.

Дальше на пути к осуществлению этого предложения стало «но». Хотя в полезности предложения т. Оголихина никто не сомневался, начальник шмотно-динасового цеха т. Крайний недоверчиво покачал головой. Он вспомнил, как в прошлом году мартеновцы не давали ему покоя с заказом шмотной горловины