

Магнитогорский Металл

ОРГАН ПАРТНОМА, ЗК МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ
МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА им. тов. СТАЛИНА

№ 132

10

октября

1935 года

РАБОТА ЗАВОДА ЗА 8 ОКТЯБРЯ

ЧУГУН	С начала м-ца	21737 тн. — 99,8%	Среднесортный цех	1087 тн. — 106,9
За сутки:			Мелкосортный цех	533 тн. — 92,1
		3480 тн. — 97,8%	Проволочный цех	272 тн. — 141,7
С начала м-ца	КОКС	За сутки:	Всего проката:	
26340 тн. — 95,3	4231 тн. — 92,6			
ДОМНЫ	С начала м-ца	34061 тн. — 93,2	Обжимный цех:	2098 тн. — 92,9
№ 1 — 1240 тн. — 100,0	ПРОКАТ		Заготовки цех	С начала месяца:
№ 3 — 1000 тн. — 92,6			206 тн. — 31,1	16114 тн. — 89,2
№ 4 — 1240 тн. — 100,0	СТАЛЬ			
	За сутки:	2601 тн. — 100,0%		

РАБОЧИЕ ДОЛЖНЫ ДЕЛАТЬ СВОЮ ГАЗЕТУ

Сегодня мы печатаем постановление заводского партийного комитета о работе нашей газеты.

В этом решении по отчету редакции отмечается, что «Магнитогорский металл» имеет ряд достижений в деле организации рабкоров, увеличения количества писем рабочих, борьбы за доступную, понятную рабочим газету.

Но мы сделали только первые шаги. В нашей работе имеется много существенных недостатков, на которые партийный комитет своевременно указывает.

Основные наши недостатки заключаются в том, что мы не охватываем работу всех цехов, слабо освещаются вопросы партийной, профессиональной и комсомольской жизни. Редакция не помогла партийным организациям цехов сколотить рабкоров вокруг стендов и добиться регулярного выхода стенных газет.

Мы растим в семинаре рабкоров при редакции группу активнейших наших рабкоров. Но мы еще не организовали воспитание рабкоров в цехах вокруг стендов. Руководство стендовками — обзоры, помощь в выпуске — у нас было от случая к случаю, а оно должно стать системой нашей работы.

ЗПК обязал редакцию и парторганизации цехов в октябре добиться, путем хорошей организационной и массовой работы, охва-

та подпиской на газету основной массы рабочих, инженерно-технических работников и служащих.

Для того, чтобы наша газета стала близкой всем рабочим и инженерно-техническим работникам завода, чтобы рабочие любили свою газету, нам надо сделать еще очень много.

Уголок начинающего читателя встретил одобрение рабочих. Она в более доступной форме получает разъяснение многих вопросов международной и внутренней жизни. Поэтому уголок будет еще более расширен. Но и это только начало.

Чтобы мобилизовать заводской коллектив на выполнение задач, поставленных перед нами партией, газета должна стать доступной всем рабочим и инженерно-техническим работникам, должна с болящей простотой, ясным языком рассказать рабочим о важнейших событиях на заводе, в Союзе и за рубежом.

Сделать это можно при одном условии: если сами рабочие будут делать свою газету, если наша армия рабкоров возрастет в несколько раз.

Тов. Каганович сказал: заводская газета должна делаться руками рабочих. Мы должны этого добиться и тогда наша газета справится с возложенными на нее задачами.

ПОБЕДА ОПЕРАТОРА ОГОРОДНИКОВА

Вчера старший оператор Огородников, работающий в смене Трубнокова, поставил новый рекорд.

Он прокатал на блюминге 230 слитков, дав 1379 тонн металла, из них годного 1293 тонны.

Таким образом, Огородников перекрыл рекорд Богатыренко, который был поставлен 30 сентября. Богатыренко, как известно, прокатал 219 слитков.

Огородников, работая подлинно стахановским методом, показал, какую высокую производительность может дать блюминг.

В этот день стан «450» также показал рекордную производительность. Дано 386 тонн годного. Катили самый трудный квадрат «100».

СОРЕВНОВАНИЕ СТАЛЕВАРОВ

8 октября сталевары мартеновской печи № 1 сварили две плавки стали общим весом в 320,7 тонны. С'ем с одного квадратного метра пода — 4,88 тонны. Брака не было.

ПОБЕДА КУЗНЕЦКИХ СТАЛЕВАРОВ

(по телеграфу)

7 октября третья печь Кузнецкого завода, соревнующаяся с 11-й печью мартеновского цеха Магнитки, вылавлила 337 тонн стали. С'ем с одного квадратного метра пода печи — 5,13 тонн.

ВЫПУСТИЛИ ПЛАВКУ ДОСРОЧНО

Вчера мы плаву из печи № 11 выпустили досрочно. Мы ее сварили за 10 часов 15 минут.

Вот как мы работали: плавку приняли на заливке чугуна; через 5 часов 20 минут мы уже выпустили ее, до сдачи смены успели сделать завалку и заправить переднюю стезку.

Руководство мартеновского цеха, наконец-то, начало оказывать поддержку соревнованию сталеваров.

Начальник нашей бригады тов. Смирнов приказал при всех равных условиях о аывать предпочтение нашей печи № 11 перед другими.

Включился в соревнование сталеваров и обер-мастер тов. Авраменко. У него есть соображения о некоторых изменениях технологического процесса.

А. ГРЯЗНОВ.

СОРЕВНОВАНИЕ СТАЛЕВАРОВ

ВЫЗОВ ПРИНЯТ

Сталевары одиннадцатой мартеновской печи орденосеца Дьяченко, тт. Бобров, Берсин, Грибов, включившиеся в соревнование за внедрение стахановских методов работы, вызвали на соревнование сталеваров третьей мартеновской печи Кузнецкого металлургического завода тт. Матюшкина, Федорова, Соколенко и Федотова.

Показатели соревнования, за которые борются сталевары обеих заводов:

1. Снимать с одного квадратного метра пода печи не меньше 6 тонн металла.
2. Не выдавать ни одной тонны бракованной стали.
3. Продолжительность камнани печи довести до 200 п авок.
4. Рабочее место сталевара содержать в чистоте.

Сталевары одиннадцатой мартеновской печи Магнитки послали сталеварам Кузнецкого завода товарищеские письма и вызовы на соревнование по этим показателям.

Кузнецкие сталевары телеграфируют, что вызов наших сталеваров принят. Стахановское соревнование началось.

Сводки о работе сталеваров обеих мартенов ежедневно отсылаются по телеграфу. Получена св дка о работе сталеваров третьей мартеновской печи Сталинска за шесть дней

Число	8-й мартен Кузнецкого з'вода		11-й мартен Магнитогорского завода	
	Вылавка стали в тоннах	С'ем с 1 кв. метра пода печи	Вылавка стали в тоннах	С'ем с 1 кв. метра пода печи
1 октября	316	4,8	306,1	4,65
2 "	315	4,8	330,2	5,02
3 "	340	5,2	301,3	4,58
4 "	318	4,8	323,6	5,01
5 "	308	4,7	312,6	4,75
6 "	152	2,3	325,2	4,96

Показатели работы сталеваров нашей 11-й печи за шесть дней октября еще далеки от тех, которые они обязались давать.

В соревновании со сталеварами Кузнецкого завода мы можем выйти победителями только тогда, когда, внедряя стахановские методы работы, наши сталевары, подручные и весь обслуживающий персонал большевистски будут драться за выполнение взятых обязательств, правильно расставят силы и честно будут выполнять порученное дело.

Начинание сталеваров мартена № 11 должно быть подхвачено сталеварами всех печей мартеновского цеха.

УНИЧТОЖИТЬ УРАВНИЛОВКУ

В мартеновском цехе начинается замечательное соревнование сталеваров. Соревнуются блок с блоком, бригада одной печи с бригадой другой, организуется соревнование смеш.

Но сейчас, на первых порах соревнования вырисовывается серьезное препятствие. Это — отсутствие учета работы отдельных сталеваров и уравниловка в оплате труда сталеваров.

Как сейчас в мартеновском цехе оплачивается труд сталевара?

Зарплата начисляется не людям, а по печам за каждый день работы. Из этого общего котла и производится дележка между тремя сталеварами, работавшими на печи в этот день.

Каждому понятно, что это явная уравниловка.

Сознают ли это в мартеновском цехе? Сознают. С каким сталеваром ни поговоришь, все высказывают недовольство этой системой уравнилительной оплаты.

Все сталевары рассказывают, что на заводах, где им приходится работать раньше, труд сталеваров оплачивается совсем по-иному — по тому, что сделано каждым отдельным сталеваром за его смену.

Без особых трудностей можно такую систему установить. Каждая операция технологического процесса сталеварения расценена в известное количество процентов, в зависимости от трудности ее.

И цеховой парторг тов. Павлов, и цеховой профорг тов. Бабкин согласны со сталеварами. Согласен с ними и заведующий цеховым бюро организации труда т. Остапенко. Все они сходятся на том, что, действительно, существующая система оплаты сталеваров — отсталая и что ее надо изменить.

Завком металлургов, отдел организации труда и начальник мартеновского цеха тов. Зайцев должны изменить существующую систему оплаты труда сталеваров.

ПЕСТОВ.

БОЛЬШЕ СТАЛИ ПРОКАТА СТРАЩЕ!

Прокатано годного металла за 8 октября (в тоннах):

БЛЮМИНГ—задание на смену—970

Смена Трубнокова—ст. оператор Огородников 828,48
Смена Ланина—ст. оператор Тищенко . . . 1125,40
Смена Зименкова—ст. оператор Богатыренко 979,01

СТАН „500“—задание на смену 350

Смена Емельяничка 183
Смена Трахтмана 473
Смена Лаур 472

СТАН „300“—задание на смену 200

Смена Митрофанова 175,1
Смена Кудрявцева 203,8
Смена Мокаева 145,8

Выплавлено стали за 8 октября

Задание на смену—325 тн. Выплав. стали (в тн)

Печь № 1	124
Печь № 2	3'0
Печь № 3 Нач. печи Лебедев, плавки не было	
Печь № 4 Нач. печи Чернолуцкий	237
Печь № 5 Нач. печи Никитин	293
Печь № 6 Нач. печи Толокнова	507
Печь № 7 Нач. печи Привалов	301
Печь № 8 плавки не было	
Печь № 9	370
Печь № 10 Нач. печи Чугунов	332
Печь № 11 Нач. печи Аристов	321

