

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 100 (5919)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 21 августа 1976 года
Цена 2 коп.

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

НАЧАТ ПРЕДРАСТОПОЧНЫЙ МОНТАЖ

Шамотчики Коксохиммонтажа продолжают кладку пятой зоны камер спекания кокса батареи № 1. Но ее реконструкция уже вступила в последнюю фазу: к предрасторочному монтажу подготовлены первые 12 камер, и 18 августа коксохиммонтажники приступили к укладке листов броневой защиты. Предрасторочный монтаж поручен второму участку Коксохиммонтажа под руководством прорабов А. Титова и Н. Гушина. Сюда направлены лучшие коллективы. Среди них бригады, отличившиеся на реконструкции второй батареи. Это — комсомольско-молодежный коллектив И. Смирнова, бригады монтажников А. Фокина и В. Семенова, В. Павлова и В. Фатуна. Коксохиммонтажники обязались подготовить обновленный агрегат для разогрева к 5 октября.

В. ТУМАНОВ,
нештатный корреспондент газеты «Магнитострой».

СВЕРХ ЗАДАНИЯ

Успешно трудится в августе коллектив рудо-обогащительных фабрик. Лидируют во внутрицеховом социалистическом соревновании труженики дробильно-обогащительной фабрики № 5 (план 18 дней августа выполнен на 108,6 процента, помимо задания выдано 6200 тонн концентрата). Авторитет опытных, знающих производственников на фабрике давно завоевали фильтро-

Срок пуска пятой нагревательной печи первого листопрокатного цеха приближается. Сейчас на строительстве ведется монтаж металлоконструкций печи. Но не на всех участках стройки работы ведутся полным фронтом.

У нас осталась последняя и очень важная работа: подготовить фундамент под рольганг выдачи. — рассказывает мастер строительного управления УКСА комбината А. Е. Гончаров. — Это очень большая по объему работа, которую приходится выполнять вручную. Чем быстрее мы ее завершим, тем быстрее пустим печь. Казалось бы, что в эти оставшиеся дни руководство первого листопрокатного цеха должно быть заинтересовано в скорейшем завершении наших работ, должно проявлять свою инициативу. Но ее пока не видно.

Для нормального ведения работ нам необходим мостовой кран, но нам его дают нерегулярно. К примеру,

ПЕРЕДОВИКИ ПЯТИЛЕТКИ



Немало передовиков трудится в цехе пути ЖДТ комбината. Один из них — Николай Александрович Худяков. В 1949 году пришел он на работу в железнодорожный транспорт. Любознательный и трудолюбивый парень, он быстро освоил путьское дело. Сейчас Николай Александрович один из опытных бригадиров, возглавляет комплексную бригаду. И, как правило, качество ремонтов, произведенных его бригадой, хорошее. Сменные задания выполняются на 112—113 процентов. Николай Александрович награжден медалью «За трудовую доблесть».

НА СНИМКЕ: Н. А. ХУДЯКОВ,
Фото Ю. Попова.

УДАРНИК

Вот уже четырнадцать лет работает в цехе механизации № 1 слесарь по ремонту оборудования Геннадий Николаевич Шелешкевич. Как пришел в цех после профтехучилища, так и остался здесь, полюбил свое дело.

Приятно на его работу посмотреть, довольны станочники, когда ремонтирует оборудование Шелешкевич, неутомимый рационализатор.

Заменили как-то на фрезерном станке по его предложению подшипники скольжения на подшипники качения, а это позволило значительно увеличить срок службы станка.

О ТОВАРИЩАХ ПО ТРУДУ

Или поставили на токарном станке большую червячную передачу вместо малой, наглухо «посадили» ее на подшипники качения, вот уже несколько лет станок работает без ремонта. Это только несколько штрихов к портрету рационализатора.

Такие люди, как Геннадий Николаевич, не остаются в стороне и от общественных дел, он активно участвует в работе добровольной пожарной дружины цеха.

Ударник коммунистического труда, ударник девятой пятилетки и десятую начал по-ударному.

А. ДВОРЯНЧИКОВ,
слесарь цеха механизации № 1.

РАБОТАЕМ В УСЛОВИЯХ РЕКОНСТРУКЦИИ

Приблизить пуск

были бы завершить свои работы в срок. Но не всегда это им удается. Строительное управление № 6 «Уралнефремонт», например, сдерживает свои работы по монтажу пульта управления печи из-за некачественного оборудования, которое изготавливают и поставляют цехи главного механика комбината.

— Нам приходится, — рассказывает по этому поводу мастер строительного управ-

ления № 6 Р. А. Ярыгина, — своими силами переделывать около пятидесяти процентов всего поступившего оборудования. Например, на днях мы реконструировали распорки стоек фермы под пульт управления, которые изготовил цех металлоконструкций. На эту операцию ушел не один час времени,

когда как за это время мы могли бы смонтировать другое оборудование. Это только один из примеров тех неудач, из-за которых монтажные работы мы ведем с отставанием от графика на десять дней.

С начала июля приступили к монтажу печи монтажники Механомонтажа. За это время они сумели выполнить большой объем работ. Сейчас они ведут монтаж горелок и воздуховода печи. В

свой график работ пока, как говорят монтажники, укладываются. Но их тревожит другое. Чтобы в дальнейшем успешно вести свои работы, необходима своевременная поставка оборудования. Монтажникам уже сейчас нужно около шестидесяти метров глиссажных труб, анкерные болты, из-за отсутствия которых сдерживается работа теплостроителей и бетоностроителей. По-прежнему не поступили необходимые для монтажа измерительные шайбы, дрессели, которые должны изготовить цех КИП и автоматики комбината, и многое другое.

Первый сляб по графику должны нагреть в печи в сентябре. Чтобы не допустить дальнейших срывов на строительстве и тем самым приблизить срок пуска печи, необходимо цехам главного механика комбината выполнять заказы на оборудование печи качественно и отправлять в срок. Тогда и строители ускорят темпы работ.

Ю. ПОПОВ.

В ПОДДЕРЖКУ ИНИЦИАТИВЫ ДОМЕНЩИКОВ

«ДЕСЯТИ УДАРНЫМ ПЯТИЛЕТКАМ МАГНИТКИ — ДЕСЯТЬ РУБЕЖЕЙ ВЫСОКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ И КАЧЕСТВА РАБОТЫ!»

Стремясь достойно встретить 50-летний юбилей родного города, коллектив управления железнодорожного транспорта наметил для себя 10 основных рубежей повышения эффективности и качества работы на 1977—1979 годы:

1. Перевезти сверх плана 4 млн. тонн грузов. К всеобщему дню железнодорожника в 1978 году отгрузить 400-миллионную тонну готовой продукции.

За счет сокращения оборотов вагонов парка МПС против установленных норм высвободить для дополнительной перевозки народнохозяйственных грузов 42000 вагонов.

Закончить реконструкцию тепловозного депо. Произвести реконструкцию ремонтной базы путевых машин.

Продолжить работы по усилению верхнего строения железнодорожных путей. Осуществить замену тепловозов серии ТГМ-3 на тепловозы серии ТГМ-6.

Повысить уровень механизации путевых работ на 10 процентов. Оборудовать электрической централизованной 250 стрелочных переводов. Завершить работы по радиофикации локомотивов и внедрению портативных

переносных радиостанций.

Ежегодно разрабатывать и внедрять не менее 4 планов научной организации труда. Довести к 1979 году производительность одного локомотива, занятого на перевозках, до 105000 тонн в год.

С целью улучшения условий труда, производственно-быта и отдыха трудящихся построить здание бытового корпуса, ввести в эксплуатацию базу отдыха в районе Верхнеуральского водохранилища, реконструировать помещения двух душевых.

За счет внедрения рационализаторских предложений получить экономический эффект не менее 735 тысяч рублей.

Повысить образовательный, политический и культурный уровень железнодорожников. Ежегодно направлять на учебу в техникумы и вузы не менее 45—50 человек.

Совершенствовать шефские связи с микрорайонами, школами и Карагайским совхозом.

Обязательства обсуждены и приняты на рабочих собраниях трудящихся ЖДТ.

НАШУ РАБОТУ — СОВЕРШЕНСТВОВАТЬ!

Поддержав инициативу доменщиков, коллектив листопрокатного цеха № 1 принял на себя следующие обязательства:

За пятилетку увеличить производство стального листа на 115 тысяч тонн и к 59-й годовщине Великого Октября прокатать 45-миллионную тонну листа на стане.

За счет снижения себестоимости продукции сэкономить в 1976—1980 годах 700 тысяч рублей.

Для улучшения качества выпускаемой продукции и повышения уровня технологии ввести в эксплуатацию и освоить работу систем автоматического регулирования натяжения и толщины полосы. Закончить монтаж и ввести в эксплуатацию систему гидросбива окислов давлением 120 атмосфер, освоить прокатку листа с применением технологической смазки на клетях 5, 6, 7.

Построить и ввести в эксплуатацию в 1976 году пятую нагревательную печь. Произвести реконструкцию хвостовой части стана с установкой трех моталок — в 1980 году.

С целью улучшения условий труда и производственного быта произвести капитальный ремонт ртутно-преобразовательных агрегатов главного привода стана «1450» с заменой их на тиристорные преобразователи. Произвести капитальный ремонт бытовых помещений, построить красный уголок цеха, произвести замену кровли цеха, отремонтировать столовую.

С целью механизации труда и автоматизации производственных процессов разработать проекты механиз-

ированной уборки окислов из-под печей. При реконструкции хвостовой части стана перевести агрегат резки на рулонный способ разделки металла.

Для совершенствования научной организации труда и управления производить шлифовку рабочих валков 4, 5, 6, 7-й клетей вместе с подшайбами. Управление лезвьями ножницами 25 мм передать оператору чистой группы.

Способствовать развитию технического творчества трудящихся: ежегодно за счет внедрения рационализаторских предложений получать экономический эффект не менее 300000 рублей.

Повышать общеобразовательный, политический и культурный уровень работников цеха: ежегодно направлять в техникумы и вузы не менее 5 человек.

Совершенствовать шефские связи с микрорайоном и школой № 5. Постоянно проводить массово-политическую работу в микрорайоне. Совместно с коллективом учителей проводить в школе уроки трудового героизма, встречи ветеранов партии, комсомола, труда и участников Великой Отечественной войны со школьниками. Каждому трудящемуся отработать на благоустройстве города, комбината, цеха по 25 часов.

Эти десять рубежей повышения эффективности и качества работы мы посвящаем десяти ударным пятилеткам Магнитки.

Обязательства обсуждены и приняты на рабочих собраниях трудящихся листопрокатного цеха № 1.