

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

27 ФЕВРАЛЯ
1947 года
ЧЕТВЕРГ
№ 24 (1099)

Обращение ленинградцев адресовано всем трудящимся Советского Союза и в особенности металлургам, угольщикам и нефтяникам, от работы которых прежде всего зависит успешное выполнение всего народнохозяйственного плана. (ПРАВДА).

Создать условия для нормальной работы доменщиков

Отвечая на патристический призыв трудящихся города Ленина, доменщики включились в соревнование за досрочное выполнение плана второго года новой сталинской пятилетки. Они обязались наращивать фонд сверхпланового чугуна, обеспечить возросшие потребности народного хозяйства металлом.

Но намерения и стахановский труд одних доменщиков — это еще не все для достижения цели, т. к. их работа во многом зависит от горняков, транспортников, коксовиков, которые снабжают домы необходимыми материалами.

На сегодня нельзя признать работу этих всех цехов слаженной. Несмотря на устранение трудностей, имевших место в условиях зимы, все же нормальное снабжение доменных печей не налажено, печи простаивают.

В большой претензии доменщики к коксовикам. С начала февраля качество кокса значительно снизилось. Отход кокса на приделах увеличился на 10 процентов. Кокс замусорен, зольность поднялась до 15, а в отдельные дни до 16 процентов вместо 13 процентов. Это потому, что коксовики невнимательно забирают уголь со складов, берут его с землей и другими примесями.

Резкие колебания имеет кокс по влажности. Вместо нормы — 3 процента — влажность колеблется в течение смены несколько раз, достигая 3,2—4,8 — 6,6 и 9 процентов. 18 февраля кокс, выданный из печей второго блока (начальная т. Дорогобид), имел влажность 12,32 процента.

То же можно сказать и о барабанной пробе. Вместо нормы 305—310 килограммов она колеблется от 204 до 317 килограммов, а 18 февраля снизилась до 195 килограммов.

Неоднородность кокса по всем этим показателям мешает доменщикам правильно составить шихту, обеспечить ровный ход печей.

Сдерживает доменщиков и плохая работа Алаповского известкового карьера. Начальник карьера т. Гуров ежедневно задерживает отгрузку известняка, создавая простой доменных печей. Поэтому 23 февраля все печи доменного цеха работали только по 2 часа. На следующий день печи №№ 1, 2 и 5 работали без известняка в течение часа. 25 февраля из-за остановки дробилки на известковом карьере в доменный цех известняка совсем не поступал.

В бункерах доменного цеха нет необходимого запаса известняка, агломерата и руды. Шопрука руды на рудном складе горного управления заливается до 5 часов вместо двух, маршруты с рудой идут к цеху по три-четыре часа, вместо одного часа. Начальник пятого района внутризаводского железнодорожного транспорта т. Путинцев раньше оправдывался снежными заносами, теперь эта причина отпала, а положение все же не улучшилось.

Следует добавить, что качество руды и агломерата крайне непостоянное. В один и тот же день содержание железа в руде и агломерате колеблется от 48 до 62 процентов. Руда не усредняется. Поэтому доменщики не могут обеспечить ровный ход печей, снижается количество и качество чугуна, изнашиваются печи.

Так продолжаться не может. Нужно создать все условия для нормальной работы доменщиков. Обязанность горняков, коксовиков, транспортников — повысить качество работы, помочь доменщикам в их борьбе за выполнение обязательств, взятых в ответ на призыв ленинградцев.

П. ЮДИН, десятник бункерной станции доменного цеха.

Выше знамя социалистического соревнования за досрочное выполнение плана второго года новой пятилетки!

В честь 30-й годовщины Октября

В ответ на призыв трудящихся города Ленина мы, прокатчики первого стана «300» смены инженера т. Серепина и мастера т. Тимошенко, обязуемся:

Шире развернуть социалистическое соревнование и к славной годовщине Октября закончить программу второго года сталинской пятилетки.

Снизить выход второсортной продукции по горячему прокату до 0,5 процента и настолько же по готовому прокату.

Снизить брак до 0,5 процента.

Делать перевалку одной клячи в среднем за 20 минут, а переход на новый калибр не больше 10 минут.

Резать на каждые ножницах по 200 тонн за смену.

Мы требуем создать нам нормальные условия для высокопроизводительной работы: бесперебойно снабжать стан газом, заготовкой и своевременно убирать готовую продукцию.

Наше слово будет нерушимым. Сделаем все возможное, чтобы страна имела больше прокатных изделий.

По поручению коллектива смены: **Н. НАУМОВ, А. КАРПОВ, П. ЗИМА, В. ШУЛЯКОВСКИЙ, вальцовщики; Г. КУЛАГИН, подручный вальцовщика; Т. ПАРФЕНОВ, Г. СИДЕНКО, резчики.**

По призыву ленинградцев

Рабочие стрелочной мастерской внутризаводского железнодорожного транспорта поддерживают великий почин трудящихся города Ленина. Они решили по примеру ленинградцев завершить годовой план к 7 ноября, повысить производительность труда по сравнению с прошлым годом на 20 процентов, снизить себестоимость на 10 процентов, реализовать 20 рационализаторских предложений с годовой экономией 100 тыс. рублей.

Коллектив мастерской с первых дней держит свое слово. Пример показывает токарь комсомолец Хибатуллин Мусалит. Он обязался к 30-й годовщине Великого Октября выдать полторы годовых нормы. В январе он выполнил более полутора норм, а за двадцать дней февраля выполнил норму на 224 процента.

Сверловщик Николай Захаров в прошлом году выполнил две с половиной нормы. Сейчас он работает слесарем по ре-

монту электропроводов и выполняет норму на 148 процентов. Он обязался темпом не снижать и к 7 ноября завершить годовой план.

Конкретные повышенные обязательства взяли и комсомолец фрезеровщик Надежда Бориклина, комсомолец строгальщица Галина Веселовская, сборщики Иван Гнеушев, Федор Рытов, слесарь Николай Пилунов, автогенщик Петр Бернадский и другие.

Они серьезно относятся к делу, ежедневно выполняют нормы на 150—200 процентов. Поэтому в феврале процент выполнения плана значительно повысился — январский план выполнили на 100,1 процента, а выполнение февральского плана идет на уровне 105 процентов.

Г. АНДРИЯНОВ, заместитель начальника стрелочной мастерской ЖДТ.

Вызов коллектива службы движения принят

В паровозном депо на многолюдном митинге паровозники обсудили обращение ленинградцев и вызов на соревнование коллектива службы движения внутризаводского транспорта.

Митинг прошел под лозунгом: больше здоровья паровозов, поможем металлургам с честью выполнить годовую программу!

Коллектив паровозной службы взял обязательства:

Ежемесячно выполнять производственную программу по всем показателям.

Годовой план текущего ремонта паровозов выполнить на 101, а среднего и капитального ремонта — на 102 процента.

Производить ремонт паровозов строго по графику.

Улучшить качество ремонта и выпускать из депо каждый паровоз в отличном состоянии.

Снизить себестоимость ремонта на один процент.

Развернуть лунинское движение среди паровозников.

Принять вызов ленинградцев и добиться первенства в социалистическом соревновании.

На 100 тысяч тонн больше

За последние два года обжимщики много сделали для повышения производительности блумингов. Они — технически усовершенствовали нагревательные колодцы, улучшили состояние механизмов, нашли более рациональный метод калибровки; за счет упорядочения технологии и укрепления производственной дисциплины повысили производительность в горячий час и вот уже два года подряд значительно перевыполняют программу.

Обсуждая обращение ленинградцев, обжимщики по-хозяйски отнеслись к изысканию дополнительных источников увеличения производства. Они твердо заявили, что наведут порядок на всех участках, широко развернут социалистическое соревнование, увеличат производительность блумингов в нынешнем году по сравнению с прошлым годом на 100.000 тонн металла по всаду и досрочно закончат годовой план.

Обжимщики обязуются строго по графику и заказам снабжать все сортовые станы заготовкой, не допуская задержек; экономить не менее 5 проц. условного топлива и 3 проц. электроэнергии; повысить производительность труда на 10 процентов по сравнению с прошлым годом; снизить себестоимость металла на один процент; охватить технической учебой 500 рабочих.

Рекорд токаря Шермана

Передовые стахановцы основного механического цеха подкрепляют свои обязательства производственными успехами.

Пример показал молодой токарь-коммунист т. Шерман. 23 февраля — в день Советской Армии он, изготовляя фляжку по заказу горного управления, выполнил сменное задание на 1100 процентов.

По восемь норм в этот день выполнили фрезеровщик т. Белицкий и токарь т. Брюнишина.

В. УШАНОВ, председатель цехового комитета основного механического цеха.

Станочники выполняют обязательства

Коллектив цеха куста мартена в ответ на обращение ленинградцев обязался выполнить годовой план к 5 декабря — Дню Сталинской Конституции.

Все станочники взяли повышенные обязательства и за выполнение их ежедневно борются.

25 февраля строгальщик т. Устинов, отвечая на призыв ленинградцев, выполнил задание на 160 процентов, при хорошем качестве работы. Такие же показатели имеют токари тт. Скоробогатов, Чемякин. Токарь комсомолец т. Клышнев выполнил две нормы.

Ю. МУРАХОВСКИЙ, начальник смены.

Ответ вырубщика Рябикова

Передовой вырубщик ад'юстажа сорто-прокатного цеха Александр Рябиков отвечает ленинградцам высокой производительностью труда. Стахановец систематически вырабатывает полторы—две нормы, а на днях при вырубке трубного металла выполнил задание на 500 процентов.

Так надо работать каждому вырубщику.

Ф. КАРПЕНКО, начальник смены.

Каждый день — час простоя

Я соревнуюсь со сталеваром-златоустовцем т. Ревнивецким за досрочное завершение годового плана. Подписывая социалистический договор, я учел все свои возможности и взял повышенные обязательства. Но выполнение их задерживается из-за систематических простоев мартеновской печи.

С начала года транспортники показали свою неподготовленность к работе зимой. Не улучшилось положение и в феврале. Ежедневно транспорт не доставляет вовремя руду, известняк.

На десятой большегрузной печи 26 февраля я выпустил плавку в 11 часов 10 минут, а к завалке приступил в 12 часов 30 минут. Если из срока между выпуском плавки и началом завалки вычесть 25 минут на заправку, то видно, что печь стояла из-за отсутствия руды и известняка один час. Эта же завалка длилась почти до окончания смены, т. е. не были поданы вовремя сырые материалы.

Теперь, когда есть газ, чушун, надо работать на полном ходу, а у нас происходят простои.

М. КАЗАКОВ, сталевар печи № 10 второго мартеновского цеха.