ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 7 (5766)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 15 января 1976 года
Цена 2 коп.

ВЫШЕ КАЧЕСТВО РАБОТЫ!

25 ударных недель XXV съезду КПСС

НЕДЕЛЯ 21-я

ЧУГУН

Сотни тонн сверхпланового чугуна записали на свой счет 12 января доменщики. Особенно весом успех тружеников доменной печи № 9, где сверх плана выплавлено 569 тонн чугуна. В эти сутки трудились бригады старших горновых В. Овчинникова, В. Васильева, Г. Иванова, И. Папуши.

А. БАТАЕВ,
экономист доменного цеха.

СТАЛЬ

Уверенно начали первые дни десятой пятилетки коллективы сталеваров, обслуживающие 1, 8 и 5-ю мартеновские печи. Так, например, с начала года на свой сверхплановый счет сталеплавильщики первой печи записали 467 тонн металла. Возглавляют бригады сталевары Алексей Фомичев, Анатолий Савченко, Николай Луценко, Борис Лаптев.

Всего на сорок пять тонн отстали от передового агрегата сталеплавильщики восьмой печи. Здесь старшими — Юрий Романов, Федор Ирмаков, Иван Родионов, Роман Хасанов.

Завершают тройку лидеров сталеплавильщики пятой мартеновской печи. На их сверхплановый счет записано 305 тонн продукции. Сталевары — Евгений Андрианов, Геннадий Маликов, Петр Воротынцев, Виктор Щербец.

Д. ГУДКОВ,
председатель цехового комитета профсоюза второго мартеновского цеха.

ПРОКАТ

12 января сверхплановый счет коллектива третьего листопрокатного цеха увеличился еще на 150 тонн проката. Отлично в этот день сработали все три бригады, где старшими вальцовщиками В. Еременко, А. Медовиков, М. Бронников. На счету этих коллективов по 50 тонн дополнительной продукции. На участке отгрузки лидером признана бригада № 2, где старшим В. Кириченко. 712 тонн дополнительного проката было отправлено потребителю.

Ю. УДАЧИН.

Наши передовики

Большую работу по обеспечению прокатных станов валками проводит коллектив вальцетокарного отделения сортопрокатного цеха.

Своевременное выполнение заказов по наплавке и проточке валков дает возможность прокатчикам быстро менять валки и производить прокат высокого качества.

В вальцетокарном отделении работает много специалистов высокого класса и один из них — токарь ударник коммунистического труда Григорий Петрович Мончук.

Старейший труженик коллектива, работая на восстановлении крупных валков, он производит работу высококачественно и быстро, выполняя месячные задания на 110 процентов.

НА СНИМКЕ: токарь Г. П. МОНЧУК за работой.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Макеевском коксохимическом заводе для бесконтактного непрерывного измерения плотности пульп установлены радиоизотопные плотномеры типа ПР-1024 на вертикальном участке трубопровода с радиального сгустителя, на наклонных участках трубопровода слива гидроциклона и девятиметрового сгустителя.

Экономический эффект от внедрения каждого прибора составит 5 тыс. рублей.

* * *

На Карагандинском металлургическом комбинате исследовано влияние технологических параметров производства кокса на его механическую прочность. Установлено, что изменения температуры более чем на 10 градусов и периодов коксования более чем на 20 минут изменяют механическую прочность кокса на 2—3 килограмма. Для улучшения регулирования системы тушения и увеличения равномерности влаги кокса рекомендовано повышать влажность доменного кокса до 4 процентов и корректировать длительность тушения в зависимости от режима коксования.

Разливка кипящей и полуспокойной стали сверху через стаканы с каналом фигурного сечения с целью лучшей организации струи опробована Енакиевским металлургическим заводом совместно с ДонНИИчерметом. Опытно-промышленная партия таких обжиговых магнезитовых стаканов с приведенным диаметром 70 мм выпущена Пантелеймоновским заводом огнеупорных изделий. Через них разлито 202 тыс. тонн конвертерной кипящей и полуспокойной стали. По сравнению с разливкой через стаканы с каналом круглого сечения длительность разливки сократилась на 20 процентов, стойкость ковшей увеличилась на 1,4 налива, брак первого передела (в основном по плене) снизился на 0,16 процента. При разливке всей кипящей и полуспокойной стали на Енакиевском металлургическом заводе через стаканы с каналом фигурного сечения экономический эффект составит 208 тыс. руб. в год.

* * *

На Нижне-Тагильском металлургическом комбинате клеймо на осевую заготовку наносили вручную с помощью молотка и кассеты. Для улучшения условий труда клеймовщиков и ликвидации ручного труда разработана конструкция маятникового клеймителя, с помощью которого клеймо наносится на осевую заготовку в торец. Кроме того, клеймение балок №№ 55 и 60 производили на центральном холодильнике с помощью специального трафарета-кассеты (после остывания полос). С целью механизации ручного труда внедрена специальная штемпельная машина для клеймения этих профилей непосредственно в потоке. Клеймо наносится на шейку балки сразу после резки раскатов на пилах.

* * *

На Донецком металлургическом заводе проведена работа по выявлению причин образования плен на внутренней поверхности изложниц. Выявлена зависимость между частотой образования плен и температурой чугуна при заливке, а также между частотой образования плен и качеством стержневых смесей, плотностью набивки стержней.

Установлено, что обработка чугуна металлическим магнием способствует уменьшению образования плен. В результате снижения температуры заливки до 1190—1180 градусов и повышения содержания свежих формовочных материалов (песков) до 40 процентов в стержневой смеси плены на участке изложниц удалось ликвидировать.

Экономический эффект от внедрения результатов работы составил около 3,6 тыс. рублей.

Информация подготовлена сотрудниками ОНТИ.

Соревнование: месяц за месяцем

СТЕНА ПОЧЕТА

За достижение высоких производственных показателей в выполнении плана и социалистических обязательств коллективами производств, управлений, цехов, бригад, агрегатов и рабочими ведущих профессий за декабрь и четвертый квартал 1975 года профсоюзный комитет и управление комбината постановляют признать победителями в социалистическом соревновании с вручением переходящих Красных знамен управления и профкома комбината:

В группе основных цехов горно-обогатительного производства — **коллектив известняково-доломитового карьероуправления.**

Отметить хорошую работу коллектива рудообогатительных фабрик.

В группе металлургических цехов — **коллектив мартеновского цеха № 3.**

В группе цехов горячей прокатки — **коллектив листопрокатного цеха № 1;**

в группе цехов холодной прокатки — **коллектив листопрокатного цеха № 5.**

Отметить хорошую работу коллектива листопрокатного цеха № 6.

В группе цехов, обслуживающих металлургические, — **коллектив цеха ремонта металлургических печей.**

Отметить хорошую работу коллектива копрового цеха № 2.

В группе цехов управления главного механика — **коллектив механического цеха.**

В группе цехов управления главного энергетика — **коллектив электроремонтного цеха.**

Отметить хорошую работу коллектива цеха вентиляции.

В группе цехов товаров народного потребления и вспомогательных — **коллектив цеха благоустройства.**

Отметить хорошую работу коллектива автотранспортного цеха.

Коллективам электроремонтного цеха и цеха благоустройства предоставить право сделать запись о трудовых достижениях в Книгу трудовых подарков девятой пятилетки.

Среди коллективов основных металлургических агрегатов признать победителями:

среди аглофабрик — **коллектив аглофабрики № 2.** За достижение высоких производственных показателей на протяжении трех месяцев подряд наградить коллектив Почетной грамотой комбината;

среди коксовых батарей — **коллектив батарей №№ 11—12;**

среди доменных печей — **коллектив доменной печи № 3;**

среди двухванных печей — **коллектив печи № 30;**

среди мартеновских печей — **коллектив коммунистического труда печи № 33, коллектив коммунистического труда печи № 14, коллектив печи № 7.**

Среди мартеновских и двухванных печей в соревновании за увеличение стойкости свода признать победителями **коллективы коммунистического труда мартеновской печи № 15, мартеновской печи № 20, мартеновской печи № 28, мартеновской печи № 33.**

Среди обжимных станов и станов горячей прокатки первенство решено ни одному из коллективов не присуждать, так как не выполены условия соревнования.

Среди станов холодной прокатки первенство присуждено **коллективу пятиклетевого стана.** За достижение высоких производственных пеказателей на протяжении трех месяцев подряд наградить коллектив Почетной грамотой комбината.

В соревновании среди основных металлургических агрегатов признать лучшими с вручением переходящих вымпелов коллективы аглофабрики № 2, доменных печей №№ 1, 3, 4, 5, 8, мартеновских печей №№ 8, 17, 19, 24, 33, 34, двухванной печи № 35, блюминга № 2, прокатных станов «300» № 1, «300» № 2, «300» № 3, «4500», «1450», «2500» горячей прокатки, четырехклетевого и пятиклетевого станов.

Среди бригад основных металлургических переделов признать победителями: **коллектив бригады № 1 аглофабрики № 2** (начальник смены В. И. Савченко, агломератчик Г. П. Тарасенко), **коллектив бригады № 4 коксовых батарей №№ 3, 4** (начальник смены В. Н. Масьянов, машинист коксовых машин И. Е. Василевич, **коллектив бригады № 1 доменной печи № 3** (мастер Н. М. Феофанов, горновой С. Н. Выдренков), **коллектив бригады № 4 двухванной печи № 30** (мастер Л. И. Быков, сталевар П. А. Чапайкин), **коллектив бригады № 2 мартеновской печи № 7** (мастер И. С. Глухов, сталевар С. И. Жижикин), **коллектив бригады № 1 пятиклетевого стана** (мастер Б. Г. Коротаев, старший вальцовщик М. С. Бронников), **коллектив бригады № 3 стрипперного отделения № 3 ЦПС** (старший производственный мастер смены А. И. Васянин).

За достижение высоких производственных показателей на протяжении трех месяцев подряд наградить коллектив бригады № 3 стрипперного отделения № 3 ЦПС Почетной грамотой комбината.

За успешное выполнение условий соревнования присвоить звание «Лучший по профессии» и выделить денежные премии ударникам коммунистического труда агломератчику аглофабрики № 2 **Г. П. Тарасенко,** машинисту коксовыталкивателя коксовых батарей №№ 3—4 **И. Е. Василевичу,** горновому доменной печи № 3 **С. Н. Выдренкову,** сталевару двухванной печи № 30 **П. А. Чапайкину,** сталевару мартеновской печи № 7 **С. И. Жижикину,** старшему вальцовщику пятиклетевого стана **М. С. Бронникову,** оператору четырехклетевого стана **А. В. Максимову.**