

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного
Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 111 [7776]
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 15 сентября 1988 года
Цена 2 коп.

Дело для молодых

В 28 лет А. П. Петров стал одним из лучших фрезеровщиков цеха. Коммунист, он в четвертый раз избирается партгрупоргом бригады. По итогам работы в одиннадцатой пятилетке Анатолий Петрович награжден медалью «За трудовое отличие». В этом году без отрыва от производства закончил горно-металлургический институт.

Такая биография для нашего цеха типична. В. М. Ершов, шесть лет назад пришел к нам молодым инженером. Сейчас он — заместитель начальника це-

ха. О. В. Ефимов за четыре года вырос до старшего мастера отдела.

Этот список молодых, но уже уважаемых рабочих можно продолжать. Ведь любой молодой человек, попавший в наш цех, может найти себе работу по душе: более тридцати профессий на выбор.

Наш механический — это постоянно обновляющийся станочный парк, новейшее советское и импортное оборудование со сложной электроникой и вычислительными устройствами. Это заставляет наших трудящихся повышать свой технический уровень.

В августе цех занял первое место в соревновании на ремонте стана 2350. Огромную подготовительную работу мы ведем к ремонту стана 300 № 3, доменных печей № 8, № 10, блюминга № 2, которые предстоит в ближайший месяц. За ударный труд более пятидесяти работников цеха получили государственные награды, ряд станочников удостоен звания «Заслуженный металлург РСФСР».

Потребность в грамотных специалистах очень велика. В последнее время растет у нас так называемая сезонная текучесть кадров. В чем причины? Возросшие потребности молодого рабочего не совпадают пока с возможностями цеха. Ведь наращивание производственных мощностей на комбинате напрямую сказывается на работе ремонтных служб: потребность в запчастях растет и зачастую приходится делать нам не то, что запланировано, а то, что необходимо для ремонта в данный момент. У некоторых молодых, приходивших в цех, в большей степени развито умение требовать и в меньшей — ответственность за порученное дело.

Что же делаем мы для людей? Сейчас на Банном озере строится многоэтажный корпус для трудящихся механической службы.

На нашей базе отдыха «Зеленый мыс» проводится силами комсомольцев и молодежи озеленение и благоустройство. Строится дорога к «Зеленому мысу».

Молодые рабочие цеха принимают участие в строительстве МЖК. Из шести бойцов МЖК цеха двое уже получили отдельные квартиры, остальные получат их в 1989 году.

В цехе продолжается соревнование молодых за право стать членом комсомольско-молодежного отряда МЖК. Сегодня уже 33 наших станочника получили благоустроенное жилье в доме для станочников УГМ. Трудовой стаж многих новоселов исчисляется годом-двумя. В этом доме есть резерв жилья для вновь поступающих в цех станочников. Так что если среди читателей есть желающие связать свою судьбу с механическим цехом — милости просим. Проблемы, которые 4—5 лет назад стояли остро, сейчас решаются практически.

Возможности перед молодыми неограниченные: нужны только терпение, настойчивость и трудолюбие.

А. АРТЕМОВ,
секретарь партбюро механического цеха.

НА СНИМКЕ: один из лучших фрезеровщиков цеха комсомолец Иршат Шайхисламов.

Фото В. Макаренко.

Репортаж

КАПИТАЛЬНЫЙ ремонт — особое событие в жизни каждого цеха. Обычно к такому объекту приковано наиболее пристальное внимание руководства, к работе привлекаются лучшие силы, на полную мощность начинают вращаться маховики снабжения.

Ремонт первой вращающейся печи шамотного цеха № 2 огнеупорного производства также стоял на особом контроле. Это и понятно: ведь агрегат выдает более 240 тонн шамота в сутки. А шамот — главный компонент для изготовления огнеупорного кирпича, потребность в котором наш завод-гигант испытывает постоянно. Поэтому важно было провести ремонт четко, без срывов, экономия при этом каждую минуту.

Первоначально печь была остановлена на 17 суток. Но уже предварительный анализ, положенный на строгую научную основу, позволил сделать смелое заявление: ремонт будет сокращен на двое суток. Штаб реконструкции, в который вошли начальник ОУП В. А. Осипов, секретарь партбюро производств В. Н. Моисеенко, главный механик В. Е. Алексеев и начальник участка первого управления «Уралдомнаремонта» Н. А. Быков, провел огромный объем подготовки, своевременно обеспечив все участки необходимыми материалами и оборудованием.

И закипела работа. Основную нагрузку по реконструкции несли работники УДР и механослужбы огнеупорного производства. Большое напряжение при демонтаже скруббера испытывали бригады монтажников, возглавляемые мастером В. П. Курынкиным. На высоте около 30 метров были срезаны, а затем установлены заново площадки, форсунки и газход. Организовано и качествен-

но проведена весь ремонт смена мастера В. И. Субботина, высокой производственной дисциплиной отличалась бригада А. А. Ходаева.

Впервые на комбинате была применена принципиально новая технология сборки венцовой шестерни. Двенадцатитонный «венец» диаметром около шести метров был подвешен к корпусу при помощи рес-

обстановки в городе была проделана во время этого капремонта: в строй вступила новая пылеустановка с мощными электрофильтрами. Как утверждают специалисты, КПД такой очистки достигает 98 процентов, т. е. выбросы в атмосферу практически безвредны.

Реконструкция вступила в заключительную стадию, когда начались работы по ремонту оборудования загрузки и выгрузки. Все силы были брошены на этот участок. Быстро и качественно были установлены новые транспортеры, челноки, пластинчатые питатели и глинорезные машины. На четырнадцатые сутки рабочие рапортовали о полном завершении ремонта. Агрегат вступил в строй на трое суток раньше запланированного.

11 сентября в 23 часа печь была разожжена. После прогрева и просушки в нее была произведена загрузка. Уже в полдень была получена первая продукция. Но еще целые сутки, как говорится, на ходу, продолжалась регулировка всей технологической линии. Вскоре вращающаяся печь работала на полные обороты.

Обжигальщик С. А. Вовченко очень доволен качеством ремонта. «Работает, как часы», — с улыбкой говорит он. В окошечко обжиговой печи видно, как плавится глина под языками жаркого пламени. Скоро закончится очередной цикл изготовления шамота, близка выгрузка. И обжигальщик В. В. Закутаев спешит к пульта управления...

За смену из вращающейся печи выходит от 80 до 120 тонн продукции. На сегодня со дня пуска агрегата в строй огнеупорщики выдали уже около 800 тонн высококачественного шамота.

В. ЦЫГАНКОВ.

ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

сорного лепесткового крепления. Первая попытка на печи была не очень успешной: при монтаже было «потеряно» более 16 часов. Зато, когда эту же операцию производили на холодильнике, было достигнуто сокращение срока на те же полновесные две рабочие смены. Здесь ударно поработала бригада В. П. Потапова, уже имевшая печальный опыт и сумевшая избежать из этого урока.

Капремонт после этого вошел в нормальное русло. Дефицит времени был устранен. Теперь работа шла без нервов и суеты, у рабочих появилась уверенность в своих силах. Опыт — дело великое. На кладке и сварочных работах был достигнут большой запас сэкономленного времени. При этом хорошими организаторами проявили себя заместитель главного механика ОУП В. В. Гвардия и механик участка вращающихся печей С. М. Чекинев.

Существенная работа по улучшению экологической

СТЕНА ПОЧЕТА

Рассмотрев итоги социалистического соревнования коллективов комбината за август совет трудового коллектива, управление и профсоюзный комитет постановили за наибольший трудовой вклад в выполнение заказов, договоров и обязательств по поставкам продукции, успешное выполнение условий соревнования признать победителями в социалистическом соревновании с присуждением:

первых мест

коллективы рудника, углеобогательного цеха, листопрокатного цеха № 5, кузнечно-прессового цеха, цеха механизации, кислородно-компрессорного цеха № 2, электроремонтного цеха, ремонтно-строительного цеха, ЖКО № 3, цеха металлоизделий;

вторых мест

коллективы коксового цеха № 3, обжимного цеха № 2, листопрокатного цеха № 4, цеха подготовки составов, водопроводно-канализационного хозяйства;

третьих мест

коллективы ЛПЦ № 7 и ЦРМП № 1.

По группе металлургических цехов и цехов управления железнодорожного транспорта первенство ни одному из коллективов не присуждено, так как не выполнены условия соревнования.

Обращено внимание руководителей СПЦ, ППЦ, ЛПЦ, ЛПЦ № 1, 3, 6 — на невыполнение заказов народного хозяйства; листопрокатного цеха № 1 — на невыполнение производственной программы в августе; углеподготовительного, доменного, мартеновского № 1, огнеупорного производства, строительно-монтажного управления — на высокий травматизм.

Коллективам, удостоенным первых мест в социалистическом соревновании, вручаются переходящие Красные знамена комбината, заработанная месячная премия по итогам соревнования увеличивается на 100 процентов.

Коллективам, удостоенным вторых мест в социалистическом соревновании по комбинату, увеличена заработанная месячная премия по итогам цехового соревнования на 75 процентов, третьих мест — на 25 процентов.

За достижение наилучших результатов в социалистическом соревновании присуждены Почетные призы:

«За экономию и бережливость» — коллективу листопрокатного цеха № 4,

«За наивысшую производительность труда» — коллективу обжимного цеха № 1,

«За эффективное использование вагонов парка МПС» — коллективу ЛПЦ № 7.

За допущенный в августе травматизм со смертельным исходом коллектив доменного цеха лишен призовых мест в соревновании по комбинату до конца года.

За допущенный в августе травматизм с тяжелым исходом призовых мест в соревновании по комбинату в августе, сентябре, октябре лишены коллективы мартеновского цеха № 1, строительно-монтажного управления.

Вести из цехов

Воздух, кислород, азот...

Весомых успехов достигли работники кислородно-компрессорного цеха № 1: с начала года сверх плана выдано 21 млн. кубометров кислорода и 116 тонн углекислоты, обеспечено бесперебойное снабжение всех цехов — потребителей воздухом и азотом.

И в августе в цехе получены весомые «плюсы» к плану: 588 тысяч кубических метров кислорода и

более тонны углекислоты. В первой декаде сентября темпы не снижаются.

Высокопроизводительным трудом в ККЦ № 1 отличаются аппаратчики воздуходелительных установок А. И. Соловьев и В. Н. Ложкин, машинисты компрессорных установок М. Хайруллин и А. И. Пялкин.

В. ДОСАВ,
председатель комитета профсоюза кислородно-компрессорного производства.

