

САЙТ ММК

Лучший в отрасли

«Золотой» статуэткой горняка и почетным дипломом награжден Магнитогорский металлургический комбинат за победу в номинации «Лучший корпоративный отраслевой сайт».

Итоги ежегодного конкурса в области медиакоммуникаций «Золотой горняк-2014» были подведены на первом Горном форуме, проходившем в Московском институте стали и сплавов и посвященном формированию кадрового потенциала горнопромышленного комплекса России. Конкурс проводил журнал «Горнопромышленные ведомости» при поддержке центра развития коммуникаций ТЭК, Российской ассоциации по связям с общественностью (РАСО) и Союза старателей России. В жюри – ведущие эксперты минерально-сырьевого комплекса России, представители горных и промышленных компаний, журналисты, сотрудники пресс-служб.

Корпоративный сайт ММК (www.mtmk.ru) был создан в 1998 году. Сегодня он является визитной карточкой комбината и Группы ММК в Интернете. На сайте представлена полная информация о компании, ее структуре, истории. Отдельные рубрики ориентированы на целевые аудитории – поставщиков, покупателей, инвесторов и журналистов. На сайте созданы интерактивные разделы с видео, фотографиями и графикой, а также интернет-магазин по реализации продукции производства ОАО «ММК» и электронная торговая площадка по закупкам и тендерам. С момента появления обновленной версии сайта в 2005 году зарегистрировано свыше пяти миллионов 800 тысяч посетителей. В настоящее время среднее число посещений в день составляет более 3000 человек.

СТАТИСТИКА

Безработных в России стало меньше

В России зафиксирован самый низкий уровень безработицы по сравнению с промышленно развитыми странами (за исключением Японии).

Свежая таблица Росстата показывает: этот важный показатель (численность оставшихся за воротами граждан в процентах к экономически активному населению) у нас вдвое ниже, чем во Франции или Италии, и заметно меньше, чем в Канаде, Англии и США. Германия, хоть и немного, тоже отстаёт здесь от России.

Важно отметить, что, начиная с 2000-го, уровень безработицы в России стал устойчиво снижаться. Правда, в 2009–2010 годах число «лишних» россиян увеличилось на миллион ежегодно, но затем положительная тенденция вновь возобладала. И в середине нынешнего года показатель оказался наименьшим за полтора десятилетия. Если в январе 2000-го в России было 8,7 миллиона безработных, то нынче их стало на 5 миллионов меньше.

Между тем, во Франции и Италии с 2012-го наблюдается рост безработицы. Что вполне понятно, если взглянуть на состояние экономики. В Италии, например, в позапрошлом году промышленное производство сократилось на 6,3 процента, в 2013-м – ещё на 3,1 процента. У нас темпы здесь тоже снижаются, но на минус российская промышленность всё-таки не уходила. В первом полугодии 2014-го рост составил 1,5 процента. Объективности ради заметим, что по темпам роста ВВП в нынешнем году (0,8 процента) мы отстаем от Англии, США, Канады, Германии, но опережаем Японию, Францию, Италию.

Пока мировой экономический кризис наша страна прошла в сфере занятости с минимальными потерями.

Уровень безработицы

(в % к экономически активному населению)

| Страна | 2010 г. | Июнь 2014 г. |
|----------------|---------|--------------|
| Россия | 7,3 | 4,9 |
| Германия | 7,1 | 5,1 |
| Италия | 8,4 | 12,3 |
| Канада | 8 | 7,1 |
| Великобритания | 7,8 | 6,4 |
| США | 9,6 | 6,1 |
| Франция | 9,3 | 10,2 |
| Япония | 5,1 | 3,7 |



КОНКУРС | Ошибка помощника машиниста может стать причиной железнодорожной трагедии



Без них составу не дойти

МАКСИМ ЮЛИН

Конкурс «Лучший молодой рабочий» стал на Магнитогорском металлургическом комбинате традиционным. Участвуя в соревнованиях, рабочая молодежь развивает трудовые навыки и реализуется в избранной профессии. А руководство получает возможность найти грамотных специалистов, которым можно доверить более ответственное и сложное дело.

Железнодорожные перевозки в металлургическом производстве очень важны: всё равно, что кровообращение для живого организма. Потому что недавно прошёл конкурс в подразделениях железнодорожного транспорта ММК

среди помощников машиниста локомотива.

На этот раз из цехов: эксплуатации, железнодорожного транспорта и локомотивного – отобраны восемь молодых сотрудников. Победители цеховых этапов соревнования попали в финал, состоящий из двух частей. Проверка знаний была похожа на вузовский экзамен. Участники тянули билеты и отвечали на три вопроса, темы которых связаны с их повседневной деятельностью: правила технической эксплуатации железных дорог, маневровые работы, инструкции по сигнализации, движению поездов, техника безопасности и другая нормированная деятельность. Кроме того, «экзаменационная комиссия», приводя в пример случаи из практики, задавала дополнительные вопросы, и «экзаменуемый» рассказывал, как он поступил бы в той или иной ситуации.

Помощник машиниста локомотивного цеха Алексей Горбунов работает

всего три года. Он говорит, что теоретическая часть конкурса заставила его проработать много технической литературы и нормативных актов. Дело, конечно, не простое, но Алексей хочет сам управлять составом, а не просто помогать машинисту, хотя и это – совсем непросто. Из-за ошибки помощника локомотив может сойти с рельсов: пострадают люди и дорогостоящая техника или груз не дойдёт до места назначения. А в итоге – многочасовая застой в производстве, миллионные убытки.

Повседневные обязанности помощника машиниста – прицепка, отцепка, перемещение состава – тоже должны были стать практическими заданиями конкурса. Однако, как пояснил член конкурсной комиссии ведущий инженер управления железнодорожного транспорта ОАО «ММК» Евгений Полежаев, то, что предстоит выполнить, соревнующиеся узнают лишь «на

старте» от ведущего специалиста по безопасности, который ставит задачи на своё усмотрение. Ведь эта работа непредсказуема. К тому же, не всегда приходится работать внутри предприятия: ММК получает и отправляет грузы со станций РЖД («Магнитогорск-Грузовой»), комбинатские локомотивы нередко выходят на железнодорожные пути общего пользования. А это – ещё более высокое внимание и ответственность, требующие особого опыта и специальной аттестации.

В практической части конкурсанты не уступили друг другу, и комиссии вновь пришлось задавать дополнительные вопросы. В итоге лучшим помощником машиниста локомотива 2014 года был признан Алексей Цемкало. Алексей Горбунов занял второе место. Третьим стал Николай Басарыгин. Таким образом, первое и третье места достались цеху эксплуатации, а второе – локомотивному

ВЫСТАВКА

Магнитка в Ашхабаде

В Ашхабаде прошла шестая международная выставка «Туркменское строительство-2014», в которой принимает участие Магнитогорский металлургический комбинат.

На стенде ОАО «ММК» был представлен широкий спектр металлопродукции, в первую очередь, строительного назначения – сортовой прокат, горячекатаный и холоднокатаный лист, прокат с покрытием. За последнее десятилетие производственные возможности Магнитки по выпуску продукции для строительной индустрии значительно расширились. Это стало возможным благодаря вводу в строй трёх современных высокопроизводительных сортовых станов, двух агрегатов непрерывного горячего цинкования, двух агрегатов нанесения полимерных покрытий, современного комплекса холодной прокатки, оснащённого агрегатами цинкования.

В 2013 году поставки Магнитогорского металлургического комбината в Туркменистан составили 43,8 тысячи тонн металлопродукции. Однако потенциал сотрудничества гораздо выше, подчёркивает пресс-служба ОАО «ММК». Туркменистан занимает серьёзные позиции в добыче углеводородов, развивая крупные проекты в сфере ТЭК. Поэтому участников и гостей выставки может заинтересовать продукция толстолистового стана «5000», предназначенная для производства труб для нефтегазовой отрасли. Среди крупнейших инфраструктурных проектов этой среднеазиатской страны также можно назвать развитие национальной туристической зоны Аваза, строительство нового порта на Каспийском море, подготовку к проведению Азиатских олимпийских игр в 2017 году.

Международная выставка «Туркменское строительство-2014» проходила в главном выставочном центре столицы Туркменистана – «Серги Кошги». Организаторами выступают Министерство строительства Туркменистана, Торгово-промышленная палата Туркменистана и Государственный концерн «Туркменавтоёллар». «Туркменское строительство» – одна из крупнейших строительных выставок в СНГ. На ней были представлены экспонаты из 20 стран мира.

КРУГЛАЯ ДАТА | Тяжёлые времена для слабых – паника, для профессионалов – проверка



АПЛА КАНЬШИНА

У оператора станков с программным управлением Анатолия Бабушкина круглая дата: сорок лет, как он работает в ЦРМО-2 Механоремонтного комплекса ОАО «ММК».

Пришёл в цех по завещанию отца, Александра Васильевича, трудившегося в нём слесарем. Последний раз видел отца живым в семьдесят первом, отправляясь в армию, а через два года отпустили со службы на его похороны – тогда и услышал от матери о последнем батинском желании. Александр Васильевич знал: за сына краснеть не придётся. С детства вместе чинили домашнюю машинку до газовой плиты, в училище Анатолий ещё в дни практики завоевал звание лучшего токаря-универсала, участвовал в областных ученических соревнованиях, до армии набил руку в Ремстроймаше. А до того ещё папаном успел набить кровавые мозоли, помогая деду в Курганской области на покосе. С тех пор мозоли уже не беспокоят: задубели на всю жизнь.

Среди токарей высокая текучесть кадров: не каждый готов простоять всю смену у станка, не всякий рождён с технологической жилкой. А Анатолий Бабушкин прошёл путь от токаря-универсала до оператора станков с программным управлением, сопроводив четыре поколения их развития. Застал программы на перфоленте – по тем временам передовые. Но никакой самый современный станок не произвёл такого впечатления, как его первые на Ремстроймаше, которые после простенького оборудования в училище поразили вчерашнего ученика размерами и возможностями. Тогда же Бабушкин получил и главные уроки от наставника Николая Кожевникова, которые теперь сводит к одному: «Не полюбишь

«Живое» железо
Анатолия Бабушкина

станок – не будет отдачи». И с полным основанием Анатолий Александрович считает лучшим временем эпоху застоя – только за то, что это был золотой век слесарей-универсалов. В те годы Анатолий Бабушкин стал ударником пятилетки. Потом настал период, когда сокращалось количество заказов, но мастер и коллектив прошли его достойно. И, как оказалось, даже тяжёлые времена необходимы – как проверка.

– Может, подашь на алименты? – предлагал он жене Елене отчаянный способ обеспечить семью хотя бы самым необходимым в перестроенную пору с её сбоями в выдаче зарплат.

– Справимся, – наотрез отказалась она. Елена Владимировна хранит в особой папке грамоты, удостоверения и дипломы мужа, подтверждающие его профессиональные звания и награды, среди которых самая дорогая – медаль «За трудовую доблесть». За признанием профессионализма стоит большой труд: обработка каждой детали начинается с изучения чертежей, проверки всей цепочки размеров, прикидки, с какой стороны к ней подступиться. Готовых рецептов нет: из цехов поступает такая объёмная номенклатура деталей, что по каждой невозможно описать технологию обработки. Сегодня – пресс-форма, требующая обработки до микронов, завтра – «червяки», червячные валы. И в техническом

задании – часто просто указание выточить деталь по указанным размерам. Расчёт на руки и голову мастера – ну, и современные станки, которым надо правильно задать режимы, подготовить инструменты, чтобы быть уверенным: они выдержат нагрузки.

– Железо разное, – объясняет мастер. – Для каждого – свой режим обработки.

Учеников у Анатолия Александровича было немного. Зато – какие! Александр Терещенко, например, вырос до начальника цеха. И всё же правильное, считает Анатолий Бабушкин, говорить не о наставничестве, а о школе, где мастера учатся друг у друга. Просто навыки слесарного дела надо прививать с детства. И как когда-то отец с ним, так и Анатолий Александрович с сыном вместе чинили и строили. Конечно, времена самостоятельного ремонта утюгов и стиральных машин прошли. Но владеть дрелью, рубанком, «сварничком» и болгаркой сын научился с детства. А когда выучился на сварщика – работать устроился не с отцом: «чтобы – сам». И по завещанию в семье традиции, двухлетний внук уже крутит пластмассовым гаечным ключом пластмассовые гайки. Научится всему с отцом и делом, а до профессии с этими навыками тоже дойдёт сам