

## СПАСИБО СТРОИТЕЛЯМ

Несомненно, введение в строй действующих второй батареи — событие знаменательное. Для меня лично — вдвойне, т. к. я в грозном 1944 году принимал первый кокс с построенной батареей — предшественницы нынешнего мощного агрегата. И сейчас, спустя тридцать один год, мне было предоставлено это почетное право.

Мы, будущие хозяева батареи, с большим вниманием следили за ходом реконструкции, не раз бывали в тепляке, интересовались техническими данными агрегата. Знали: получим отличный подарок. Ведь нынешняя батарея — это высоко механизированный комплекс. Ее производительность — свыше 600 тысяч тонн кокса в год — в полтора раза больше, чем у «старушки», отслужившей свое. Да и трудиться здесь будет намного легче. Взять, к примеру, нелегкий труд люков, барельетчика. В общем-то, в такой профессии, как люковой, и необходимость отпала: батарея оборудована люкосъемами. А рабочий, который раньше ворочал тяжелые крышки да чистил скребком пышущие жаром люки, по сути дела превратился в помощника машиниста загрузочного вагона.

Очистка горловин, крышек и прилегающих поверхностей крышек стояков механизирована.

Я считаю, что условия труда на веру батареи облегчились процентов на девяносто пять. Применение, например, паровой инжекции снизило выброс дыма при загрузке практически до нуля, а если раньше постоянным орудием труда рабочих «верха» была метла, то на новой батарее верным помощником для уборки площадок от пыли будет система аэраторов.

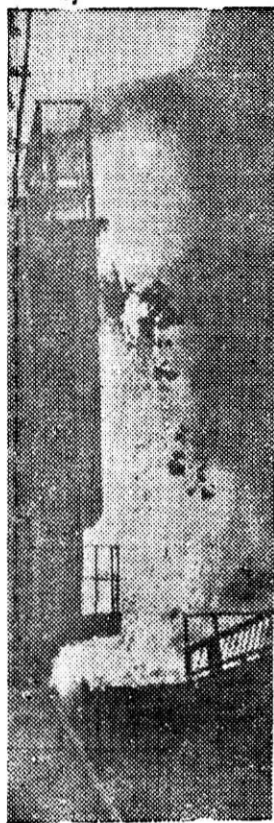
Современное оборудование обновленной батареи позволит работать более качественно, ритмично, производительнее. Мы с интересом познакомились и опробовали в работе новый загрузочный вагон. Он оборудован системой программной загрузки шихты. Словом, включил кнопку, и машина сама работает, по заданной программе. Это — большое подспорье. Ведь при интенсивной работе батареи ошибки неизбежны: человек есть человек. А в будущем это оборудование позволит вообще отказаться от профессии машиниста.

Сейчас у нас, коксохимиков, ответственный момент. В частности, большая ответственность ложится на машинистов электровазона тушильного вагона: мы, впервые в стране, будем принимать кокс не с двух, а с трех батарей, так как тушение кокса определенное время будет производиться на башине батарей №№ 3—4.

Неплохо идут дела на нашем, втором блоке батарей. Встав на предсезонную вахту, мы, например, с начала октября уже выдали около 3,5 тысячи тонн кокса хорошего качества.

Принимая обновленную батарею, от имени всех коксохимиков хочется сказать большое спасибо всем участникам реконструкции за отличный подарок.

**В. МИРОШИН,**  
машинист электровазона  
тушильного вагона  
кавалер ордена Трудового  
Красного Знамени.



комбината и об улучшении культурно-бытовых условий его работников».

...Близилась к концу кладка огнеупоров. И так как строители и монтажники значительно опережали выполнение задания, появилась возможность уже в апреле — мае начать монтаж оборудования. Но многие заводы-изготовители, имея сроки поставки по нарядам лишь во II и III кварталах, не были готовы к досрочной отгрузке продукции. Возникла реальная угроза срыва реконструкции. Был момент, когда из 30 заводов лишь один обещал отгрузить оборудование к сроку. Общественный штаб реконструкции, работники отдела оборудования УКСА комбината предприняли самые энергичные меры. Группа передовиков производства комбината и треста Магнитострой обратилась к коллективам заводов-изготовителей с открытым письмом, опубликован-

ном в газете «Известия». Такая широкая поддержка общественности дала весомые результаты: оборудования стало поступать все больше и больше. 8 мая начался предвостановочный монтаж.

Осуществив ряд организационных и технических мероприятий, металлурги отдали на обновление несколько объектов, обеспечивавших работу первой и второй батарей. Смелые, оригинальные решения позволили сократить одновременно простой двух батарей с восьми до полутора месяцев.

С новой силой разгорелся огонь трудового соперничества на заключительном этапе реконструкции. Лидерство неизменно удерживали трудящиеся Коксохиммонтажа, выполнявшие основной объем работ. Весомых успехов добились монтажники второго участка, возглавляемого А. Тарасовым. Вы-

полная предпусковые работы, труженики этого коллектива с 25 сентября и до окончания работ смонтировали 300 тонн оборудования, 154 тонны металлоконструкций, свыше 100 тонн трубопроводов. По праву героями реконструкции можно назвать членов передовых бригад, руководителей И. Белотелом, В. Дубиной, М. Гавриков, Б. Пелепелиным, Ю. Чертищевым. Только три световых дня, например, понадобилось специалистам бригады А. Хлебова из пуско-наладочного управления Коксохиммонтажа, чтобы смонтировать такой сложный агрегат, как двересъемная машина. Отлично зарекомендовали себя на реконструкции бетоностроители бригады Г. Ковальчука, В. Попова, Н. Енгисаева, Н. Оленича.

В пятницу, 17 октября, состоялось последнее заседание государственной комиссии по приемке коксовой батареи № 2. Председатель государственной комиссии Ф. Мустафин, председатель рабочей комиссии, начальник КХП Л. Шелякин, руководитель предпусковых работ Н. Богданович, главный инженер треста Магнитострой Л. Галкин, представители пожарной инспекции, коксохимстанции и другие члены комиссии заведывали эк-сплуатационную готовность батарей.

18 октября в 10 часов утра акт был подписан. Специалисты — члены комиссии — единодушно выставили строителям оценку «хорошо».

В 10 часов 10 минут коксохимики под руководством представителя коксохимстанции Г. Акимова, начальника смены В. Кузьменко и мастера Г. Скоробогатова начали загрузку батарей. Через сутки был получен первый кокс.

**НА СНИМКАХ:**  
есть первый кокс! Это произошло 19 октября в 11 часов 9 минут. В это время батарея уже была загружена полностью: в 7 часов 30 минут была заполнена шихтой последняя, 56-я камера. Длительен процесс коксования на первых порах — около суток. Ведь агрегату еще предстоит буквально по одному градусу набирать рабочую температуру. Но батарея уже живет, она дает долгожданный кокс. Вчера, к восьми утра, уже было выдано 54 печи — около тысячи тонн кокса; машинист загрузочного вагона Г. Постников, первым начавший загрузку камер шихтой;

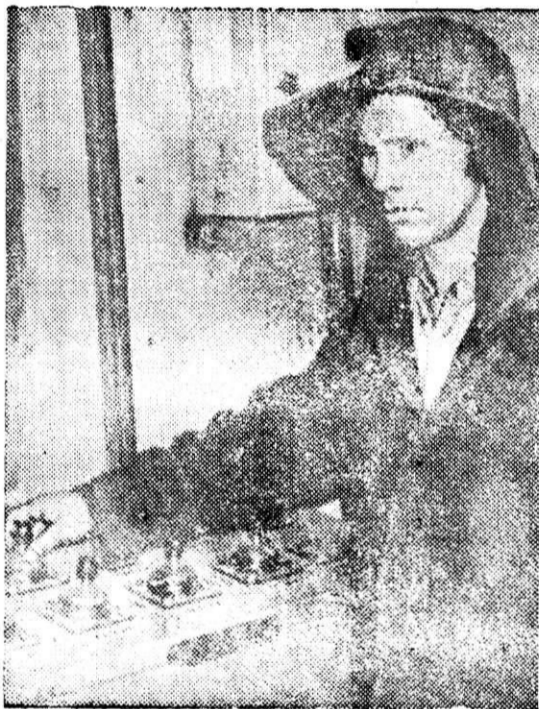
бригада коксохимиков, которой выпала честь начать эксплуатацию коксовой батареи № 2: люковой Н. Новиков, машинист коксовывалкивателя А. Бородин, люковой И. Дрюк, мастер Г. Скоробогатов, люковой И. Федянов, заместитель начальника коксового цеха № 1 Н. Газеев, техник-технолог коксохимстанции А. Абрамов, бригадир слесарей С. Тарабаков, дверевые А. Тухфеев и А. Коробов. Через сутки этот же коллектив начал выдачу кокса обновленной батарее;

## КОКСОВАЯ БАТАРЕЯ № 2 СНОВА В СТРОЮ!

ФОТОРЕПОРТАЖ  
Ю. БАЛАБАНОВА

Сейчас, когда на обновленной батарее выдан первый коксовый «пирог», невольно вспоминаются этапы пути, которым шли строители и металлурги, этапы реконструкции важнейшего объекта комбината, названной по праву главной стройкой завершающего года девятой пятилетки.

...Уже в начале года широким фронтом развернулись работы на переднем крае реконструкции — кладке огнеупоров коксовой батареи. Бригады огнеупорщиков из Липецка и Караганды, Магнитогорска и Новокузнецка взяли немаловажные темпы. Отдельные бригады выполняли нормы выработки на 200—250 процентов. Новым трудовым подвигом встретили строители весть о поставлении Совета Министров СССР «О реконструкции и дальнейшем развитии Магнитогорского металлургического



## НАМ ОТВЕЧАЮТ

### „ПРОБЛЕМА ДНЯ“

С 1 сентября с. г. имеющиеся в цехе 4 питьевых фонтанчика закрыты. Охлаждение бачков-сатураторов питьевой водой запрещено, механические сатураторы на станках «500», «300» № 1 и адьюстаже отключены. Разрешено потребление газированной воды только из автоматов-сатураторов станков «500», «300» № 3. На участках стана «300» № 1, адьюстама и ВТО, где отсутствуют автоматы, трудящиеся обеспечиваются чаем. Проблема пожарно-питьевой воды рассматривалась на цеховом партийном собрании в сентябре с. г. Среди трудящихся проведена разъяснительная работа.

Г. ИЩЕНКО,  
и. о. начальника  
сортопрокатного цеха.

### „ВЕЗОТВЕТ- СТВЕННОСТЬ“

Факты, изложенные в заметке, подтвердились. Заметка проработана со всем персоналом филиала столовой № 13. Назначена новая заведующая производством — Л. М. Петрунина. Усилен контроль за технологией приготовления пищи как со стороны работников столовой, так и со стороны общественных контролеров цеха. Назначен один день в неделю на оперативном совещании у начальника цеха по работе филиала столовой, когда приглашается заместитель заведующего столовой № 13 и разбираются обоюдные претензии.

А. СТАРИКОВ,  
и. о. начальника  
ЛПЦ № 4.

По материалу газеты на виновных лиц наложены административные взыскания, а именно: и. о. зав. производством Н. П. Христовой и зам. заведующей столовой Р. И. Пономаревой объявлен выговор.

Для организации питания рабочих ЛПЦ № 4 направлена на работу в филиал опытный специалист Л. М. Тулучева.

Н. ИВАНОВ,  
директор комбината  
питания.

### „КТО РАЗРЕШИТ ПРОБЛЕМУ“

Использование сварочного шлана возможно после предварительной подготовки — дробления. Опыты, проведенные работниками ЦЗЛ по дроблению сварочного шлана в копровом цехе и в мартеновском цехе № 3, не дали положительных результатов.

В настоящее время проводятся исследования по грануляции сварочного шлана непосредственно оноло нагревательных колодцев. Предварительные результаты положительные.

К решению этой проблемы привлечены работники участка по переработке шлана доменной лаборатории ЦЗЛ.

Д. ЗАЛЕТОВ,  
и. о. начальника ЦЗЛ.

### „СТОРОНОЙ...“

23 сентября 1975 г. в газете была опубликована заметка «Стороной...». Партийное бюро цеха совместно с цеховым комитетом на расширенном заседании обсудило эту заметку. Критика в адрес тт. Лобачева Ф. П., Рыболовлева Ю. Н., Поповой М. В. признана правильной. Намечены мероприятия по улучшению организации соревнования в цехе.

Ф. ЛОБАЧЕВ,  
секретарь партбюро  
ПШЦ.  
Ю. РЫБОЛОВЛЕВ,  
председатель цехкома  
ПШЦ.